

## BAB 6

### KESIMPULAN DAN SARAN

#### 6.1. Kesimpulan

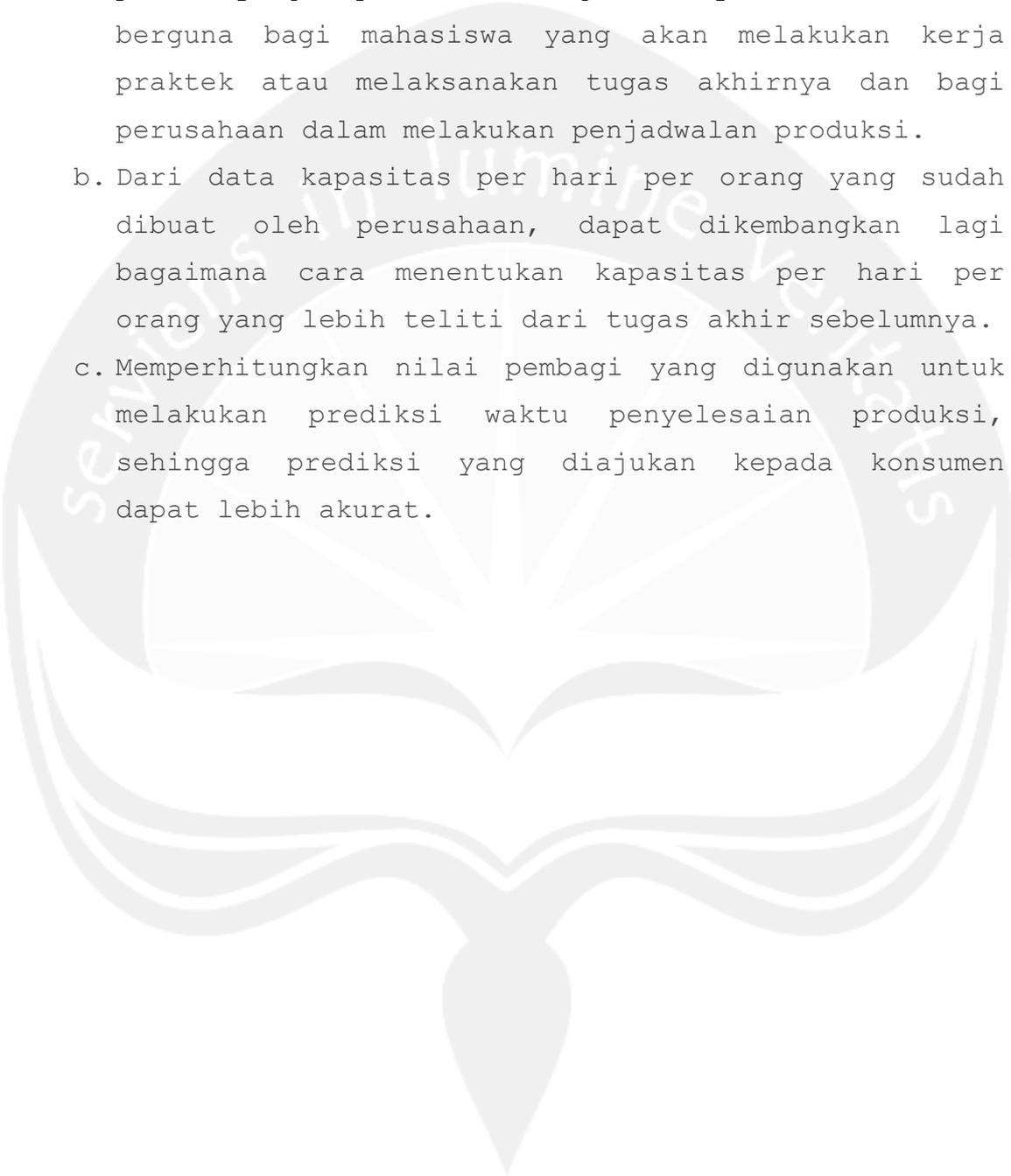
Dari penelitian ini dapat disimpulkan bahwa apabila ada pesanan masuk/datang maka langkah-langkah yang harus dilakukan adalah mencari data kebutuhan kapasitas sumber daya (hari/orang/unit) dari produk-produk sebelumnya yang memiliki kesesuaian tahapan proses produksi, menjumlahkan nilai yang tertera pada kebutuhan kapasitas sumber daya tiap tahapan proses dan hasil dari penjumlahan digunakan sebagai *input* untuk melakukan prediksi mengenai jumlah hari yang dibutuhkan untuk memproduksi produk pesannya.

Langkah selanjutnya adalah melakukan penjadwalan produksi dengan metode EDD bersama-sama dengan pengalokasian tenaga kerja dan diimplementasikan ke rantai produksi. Pengalokasian tenaga kerja dilakukan dengan melakukan analisis kebutuhan kapasitas sumber daya.

Dari beberapa kasus yang dianalisis, terlihat bahwa cara pengelolaan order yang diusulkan dapat mengatasi keterlambatan pemesanan order.

#### 6.2. Saran

Penulis ingin memberikan beberapa saran untuk pengembangan lebih lanjut baik untuk perusahaan maupun mahasiswa:

- 
- a. Perusahaan sudah mulai melakukan pendataan tentang kapasitas per hari per orang untuk seluruh produk-produk yang diproduksi. Yang nantinya, data tersebut berguna bagi mahasiswa yang akan melakukan kerja praktek atau melaksanakan tugas akhirnya dan bagi perusahaan dalam melakukan penjadwalan produksi.
  - b. Dari data kapasitas per hari per orang yang sudah dibuat oleh perusahaan, dapat dikembangkan lagi bagaimana cara menentukan kapasitas per hari per orang yang lebih teliti dari tugas akhir sebelumnya.
  - c. Memperhitungkan nilai pembagi yang digunakan untuk melakukan prediksi waktu penyelesaian produksi, sehingga prediksi yang diajukan kepada konsumen dapat lebih akurat.

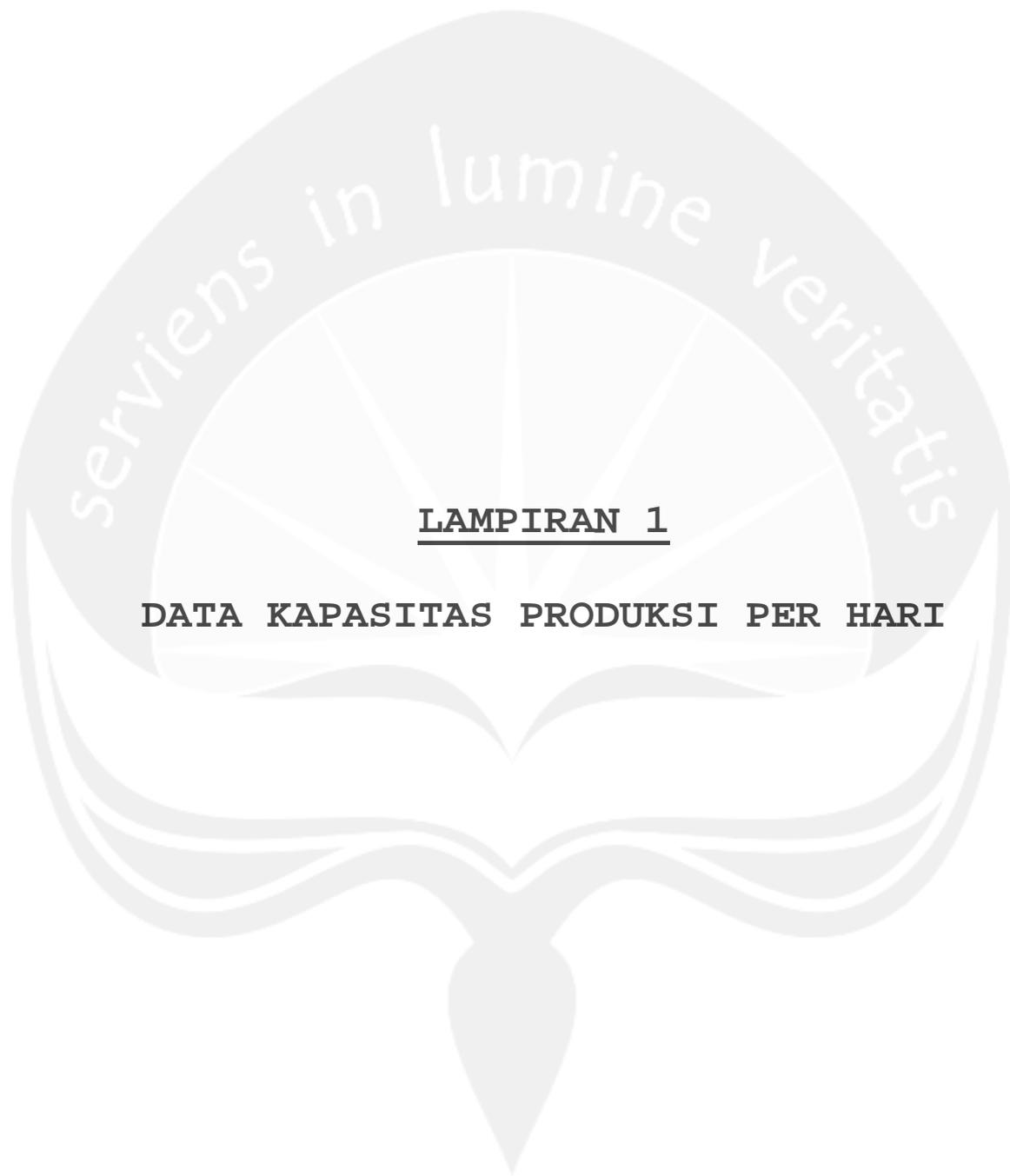
## DAFTAR PUSTAKA

- Adam, E.E., Ebert, R.J., 1992, *Production And Operations Management*, Prentice-Hall, Inc., New Jersey.
- Baker, K.R., 1974, *Introduction To Sequencing And Schedulling*, John Wiley & Sons, Inc., New York.
- Burbidge, J.L., 1975, *The Principles Of Production Control*, Macdonald And Evans Limeted, London.
- Cendrawati, S., 2007, *Penjadwalan Dengan Prioritas Earliest Due Date (EDD) Dan Penyisipan Order Baru*, Universitas Atma Jaya Yogyakarta, Yogyakarta.
- Haming, M., Nurnajamuddin, M., 2007, *Manajemen Produksi Modern Operasi Manufaktur dan Jasa*, Bumi Aksara, Jakarta.
- Heryanto, 2005, *Program Capacity Requirement Planning dengan Visual Basic 6.0*, Universitas Atma Jaya Yogyakarta, Yogyakarta.
- Keuangan, Departemen, 2008, *Standard Operating Procedure*, [www.reform.depkeu.go.id/prosesBisnis/sop.asp?file=sop](http://www.reform.depkeu.go.id/prosesBisnis/sop.asp?file=sop).
- Sari, W.P., 2006, *Penjadwalan Produksi Doormat Untuk Memenuhi Due Date Dengan Lot Transfer Berdasarkan Kapasitas Maksimum Material Handling*, Universitas Atma Jaya Yogyakarta, Yogyakarta.
- Setiawati, E., 2007, *Penjadwalan Pada Industri Kecil Untuk Memprediksi Saat Selesai Order*, Universitas Atma Jaya Yogyakarta, Yogyakarta.
- Soeprihanto, J., 1984, *Manajemen Personalia Edisi Pertama Cetakan Pertama*, BPFE, Yogyakarta.
- Stevenson, W.j., 1999, *Production Operation Management*, McGraw-Hill, Inc., United State of America.

Suhendri, D., 2005, *Penjadwalan Flowshop Dengan Pengalokasian Ulang Beban Mesin Dan Operation Splitting*, Universitas Atma Jaya Yogyakarta, Yogyakarta.

Sumayang, L., 2003, *Dasar-Dasar Manajemen Produksi dan Operasi*, Salemba Empat, Jakarta.





**LAMPIRAN 1**

**DATA KAPASITAS PRODUKSI PER HARI**

L.1. Data Kapasitas Produksi Per Hari (Tas Beton Kalimantan)

Lumbahmal = 10

KAPABITAB PRODUKSI  
namaproduk : tas beton kalimantan

\*mulai produksi tanggal 30 Juni, pekerjaan 5 lembar rolan  
\*off produksi tanggal 4 Juli, sebagian pekerja dirotasi kembali untuk mengerjakan order lain.  
\*produk kembali tanggal 12 Juli  
\*perbaikan rolandengan busa dilaksanakaan tanggal 5 Juli  
\*off produksi tanggal 21 Juli, pekerja diblokir untuk mengerjakan order dadaduk, domek ilipis k&penel dan tas pandan ilipna (order mas walyo).  
\*produk kembali tanggal 23 Juli sore

No.	Bagian	Bahan	Qty (pcs)	Jumlah pekerja	dikerjakan oleh	kegiatan (proses)	JULI																																							
							1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31									
1	belakang	rolan ri busa listikuli	24	2	walyo saman	pengukuran																																								
						pemotasan									24																															
						pemotangan									24																															
						pengeleman									24																															
						perakitan busadengan rolan									24																															
						pengeleman									24																															
						perakitan listikuldg rolan									5	19																														
						pengelasan									24																															
						perakitan rindengan rolan									24	9																														
2	dalam (belakang)	kain puring ri	24	1	pak mar saman	pengukuran																																								
						pemotasan										24																														
						pemotangan									14	10																														
						pengeleman									24																															
						perakitan rildengan kain									24																															
3	atas	rolan busa listikuli ri k. Puring	24	1	lanjar	pengukuran																																								
						pemotasan										24																														
						pemotangan									24																															
						pengeleman									3	21																														
						perakitan busadengan rolan									24																															
4	samping (atas)	rolan kuli pinggir	24	1	saling saman	pengukuran																																								
						pemotasan rolan																																								
						pemotangan rolan																																								
						pengeleman rolan																																								
						perakitan dengankuli pinggir																																								
5	sisi mlti pinggir kuli tas	milit kuli	72 (Jukuran)	2	bumar pak mar	pengukuran kuli																																								
						pemotasan kuli																																								
						pemotangan kuli																																								
						pengukuran mlti																																								
						pemotangan mlti																																								
						pemotangan mlti																																								
						pengeleman																																								
						perakitan mlti dgd kuli																																								
						pengukuran																																								
						pemotasan																																								
						pemotangan																																								
						pengeleman																																								
						6	depan (atas belakang)	rolan	24	1	bupur	pengukuran																																		
pemotasan																																														
pemotangan																																														
pengeleman																																														

7	depan (rakit ben) (pado di depan)	kull di rotan	2x	1	muri  iri	pengukuran kull pemasaan kull pemotongan kull pengeleman kull pengeleman ri perakitan kull & di pengeleman ri perakitan di & rotan pengeleman					2x 2x 2x 8		15 2x 2x 2x 2x 2x																	
8	depan (rakit ben dalam)	kalupiring	6 (2ukuran)	1	sering	pemasaan puring pemotongan puring pengeleman puring perakitan dg depan (rakit ben)								6 6 6 6																
9	ring las	kull ring pulih	6 (2bagian)	1	laris  sering sering	pemasaan kull pemotongan kull jahit pinggir kull pengeleman kull perakitan kull & ring pengeleman perakitan ring dg sampelung (uar) pengeleman							6 6 6 6 6 6 6 6 6			15 6 6 6														
10	dalam samping (rotan)	kalupiring	2x	1	bupur	pengukuran pemasaan pemotongan pengeleman								2x 2x 2x 11																
11	dalam samping (kull depan)	kalupiring	2x	1	bupur sering	pengukuran pemasaan pemotongan pengeleman								2x 2x 2x 2x																
12	luar samping (kull depan)	kull	2x	1	serman  bumar	pengukuran pemasaan pemotongan pengeleman						2x 2x 2x																		
13	atas & smg (rakit ben)	kull di rotan kalupiring	2x	1		pengeleman no. 8 perakitan atas & samping							2x 5			15														
14	depan (rakit ben) depan aksesoris	kull rotan berik	2x	1	bumar	pengukuran rotan pemasaan rotan pemotongan rotan							2x 2x 2x																	
			2x (3bagian)	1	bupur	pengukuran kull pemasaan kull pemotongan pengeleman rotan pengeleman kull perakitan kull & rotan perakitan dg berik penjahitan							72 72 72 2x 2x 2x 2x 2x																	
15	depan (rakit ben)+ aksesoris	kull rotan berik kalupiring di	2x	1	iri  pak mar muri	pengeleman perakitan no.14 dan no 8 penjahitan pengeleman perakitan (menempelkan k.puring)							2x 2x 2x 2x 4																	20
16	atas & smg (rakit ben)	kull ring kalupiring di	2x	1	waliyo  pak mar	pengeleman kalupiring perakitan dengan bg. Samping penjahitan							2x 9 2x			15														

17	dalam besar (kangkang depan)	kah puring	24	1	munt	pengukuran pemolaan pemotongan pengeleman						24								
					1	munt	perakitan kankang puring						18							
18	depan (rakitan)	rolan kah puring berk ril kull	24	1	sring	pengeleman kah puring							24							
						bupur	pengeleman rolan						24							
							perakitan kah puring dg rolan						7	17						
19	depan (rakitan)	rolan kah puring berk ril kull milil kull i	24	1	bupur	pengeleman militt							24							
							pengeleman rolan						24							
							perakitan militt dg rolan						24							
20	depan (rakitan lengah)	kah puring	24	1	lazier	pengukuran pemolaan pemotongan							24							
							pengeleman						24							
21	dalam (kangkang depan dr no. 17)	kah puring	24	1	pak mar	pengeleman							24							
22	belakang (rakitan)	ril rolan kull milil	24	1	lazier	pengeleman rolan							24							
							pengeleman militt						24							
							perakitan militt dg rolan						24							
23	samping + belakang (rakitan)	ril rolan kull milil kah puring	24	1	sring	pengeleman bg samping(rakitan)							24							
							pengeleman bg bilig (rakitan)						24							
							perakitan						24							
							perakitan						24							
						sring	pengeleman bg bilig (rakitan)						11							
							perakitan k.prg (dalam bilig 8)						24							
					2	sring & bupur	pengeleman pinggir						24							24
24	samping + atas (sead)	kull	24	1	lazier	pergeleman no.11							24							
		kah puring				pergeleman no.12							24							
		rolan				perakitan no.11&12							24							
		berk				pergeleman ril							24							
		milil				perakitan ril no. 11, 12							24							
						perakitan							24							
						pergeleman pingiran							24							
25	depan (rakitan) + aksesoris	kull kah puring rolan berk milil	24	1	sring	pergeleman no.15							24							
							perakitan dg no.24						24							
							pergeleman						24							
					1	sring	perakitan dg kah puring						24							
							pemolongan						24							24
26	samping + belakang (rakitan dr no. 23)	kull kah puring rolan berk milil	24	1	bupur - sring	perakitan pingiran														14
					1	pak mar	perakitan													24
							pemolongan													24
27	depan (rakitan) + aksesoris	kull kah puring rolan berk milil	24	1	bupur	pergeleman milil														24
							pergeleman rakitan no.25													24
					1	ril	perakitan militt dg no.25													24
							pergeleman pingiran													24
							Perakitan milil les.8 aksesoris depan													24



L.2. Data Kapasitas Produksi Per Hari (Domba Burung)

\*mulai produksi tanggal 13 Juni sudah selesai 150 pcs, kurang 50 pcs

\*\*off produksi mulai tanggal 21 Juni, 9 Juli dan 10 Juli

\*\*mulai produksi kembali tanggal 4 Juli.

Jumlah ml = 5

KAPABITAB PRODUK B  
nama produk : domba burung

☐ deadline pengiriman

No.	Bahan	Qty (pcs)	jumlah pekerja	diketahui oleh	kegiatan (proses)	JULI																																			
						1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31					
1	depan	kuli	50	1	saring	pengukuran																																			
						pemolisan					50																														
						pengeleman									21	29																									
						pengeleman																																			
						bupur																																			
2	belakang (benik burung)	kuli	50	1	pak cip	pengukuran																																			
						pemolisan																																			
						pengeleman																																			
						bupur																																			
						bupur																																			
3	depan+ belakang (rakib)	kain puring	50	1	saring	pengukuran																																			
						pemolisan																																			
						pengeleman																																			
						bupur																																			
						bupur																																			
					Σ	0	0	0	121	79	0	363	237	0	0	100	150	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	1050						
																																						6			
																																						175	175		

### L.3. Data Kapasitas Produksi Per Hari (Dempet Lipstik)

Jumlah mel = 18

\*21 Juni - 30 Juli >>>> sudah terlaksana proses pengukuran dan proses pemberian sebanyak 47 ps  
 \*off produksi mulai tanggal 9 Juli  
 \*mulai produksi kembali tanggal 16 Juli

KAPABITAB PRODUKSI  
 nama produk : dempet lipstik

No.	Bahan	Bahan	Qty (pcs)	jumlah pekerja	dikembalikan oleh	kegiatan (proses)	JULI																														
							1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31
1	batan luar	kuli	70	1	bumar	pengukuran pembuatan pemasangan penelitian																															
2	bel pengunci (bawah)	kuli	70	1	pak dp	pengukuran pemasangan pemoangan																															
3	dalam (kaca)	kuli	70	1	bumar	pengukuran pemasangan pemoangan																															
4	dalam (kangkang)	kuli	70	1	pak dp	pengukuran pemasangan pemoangan																															
5	dalam (kaca, kangkang)	kangkang kac= 140 kan= 70	210	1	bumar	pengukuran pemasangan pemoangan																															
6	bel pengunci (bawah)	kuli	70	1	bumar	pengepasan																															
7	bel pengunci (dalam)	scrap kuli	70	1	bumar bupur	pengeleman pemasangan pemoangan																															
8	bel pengunci (atas)	kuli	70	1	saman	pengukuran pemasangan pemoangan pengeleman																															
9	dalam (kralon)	kralon	140	1	saman pak dp	pengukuran pemasangan pemoangan																															
10	dalam (busi)	spoon	140	1	pak ma pak dp	pengukuran pemasangan pemoangan																															
11	dalam (lempah)	kuli	70	1	bupur pak dp	pengukuran pemasangan pemoangan pengeleman (kivalu)																															
12	dalam (kangkang)	kuli kangkang	70	1	saman	pengeleman kangkang pengeleman kuli perakitan penjahitan																															
13	dalam (kangkang)	kuli kangkang	70	1	saman	pengeleman k. Puring pengeleman kuli perakitan penjahitan pembentukan/pemukulan																															

14	dalam (kaca)	kainpuring	70	1	lantar	penjahitan aksesoris kaca pengeleman kuli pengeleman kainpuring perakitan kaca/kuli/Spuring						70					
15	bel pengund	kuli scr. KI	70	1	pak mar	pengeleman kil bawah pengeleman scr KI perakitan kil bawah/scr perakitan bw/scr/Bek						70					
16	dalam (spon+krakon)	spon	140	1	bumar	pengeleman spon pengeleman krabn perakitan						140					
17	dalam (kankang)	kuli kainpuring	35	1	muni	pengeleman kankang pengeleman kainpuring perakitan						35					
18	dalam (kaca)	kuli	35	1	iri	pengeleman no.14 pengeleman no. 12 perakitan						35					
19	dalam	spon krakon kuli kaca kainpuring	70 35	4	pak dp 1 bupur	pengeleman no. 16 pengeleman k. prg(18 & 17) perakitan						70 35 35					
20	badan (balik)	kund klik	70	1	muni	perumahan kund klik (cc)						70					
21	badan (balik)	kuli scrap kuli	70	1	iri saring pak mar	pengeleman bel pengund pengeleman badan balik perakitan penjahitan						70 35			35		
22	badan (balik) + dalam	spon krakon kuli kaca kainpuring	35	1	saring pak mar	pengeleman badan balik pengeleman dalam (pak br) perakitan penjahitan											
23			35	2	bupur&muni	IN BPBK B JAHITAN											
24			35	1	pak mar - saring	IN BPBK B KERAPAN											
25			35	1	pak mar	perumahan kund klik (cc)											
26			35	1	pak mar	penyemprotan lak											
27			35	1	iri	paokng											
28	dalam (kankang)	kuli kainpuring	35	1	saring	pengeleman kankang pengeleman k. Puring perakitan											
29	dalam (kaca)	kuli kaca kainpuring	35	1	bupur iri	pengeleman no.14 pengeleman no.12 perakitan											

30	dalan	spn kralon kull kaca kalampung	70 36	1 awur 1 bupur	perakitan no. 16 pergeleman k prg(28.8.28) perakitan																																		
31	dalan	spn	36	1 lri	pergeleman badan baik																																		
	(balik)	kralon			pergeleman dalam (rakitan)																																		
	dalan	kull			perakitan																																		
		kaca		1 pak mar	perakitan																																		
		kalampung																																					
32			36	2 saring & bupur	inspeksi bahan																																		
33			36	2 mumi & bumar	INSPEKSI KEBAKPAK																																		
34			36	1 pak mar	pemasangan kund klik (ca)																																		
35			36	1 pak mar	penyempitan lek																																		
36			36	1 lri	packing																																		
						Σ	8	16	30	24	37	0	21	27	0	0	0	0	0	0	0	0	1152	1364	1642	1137	0	367	381	314	88	0	0	0	0	0	0	0	668
																																				15			
																																				433,2			



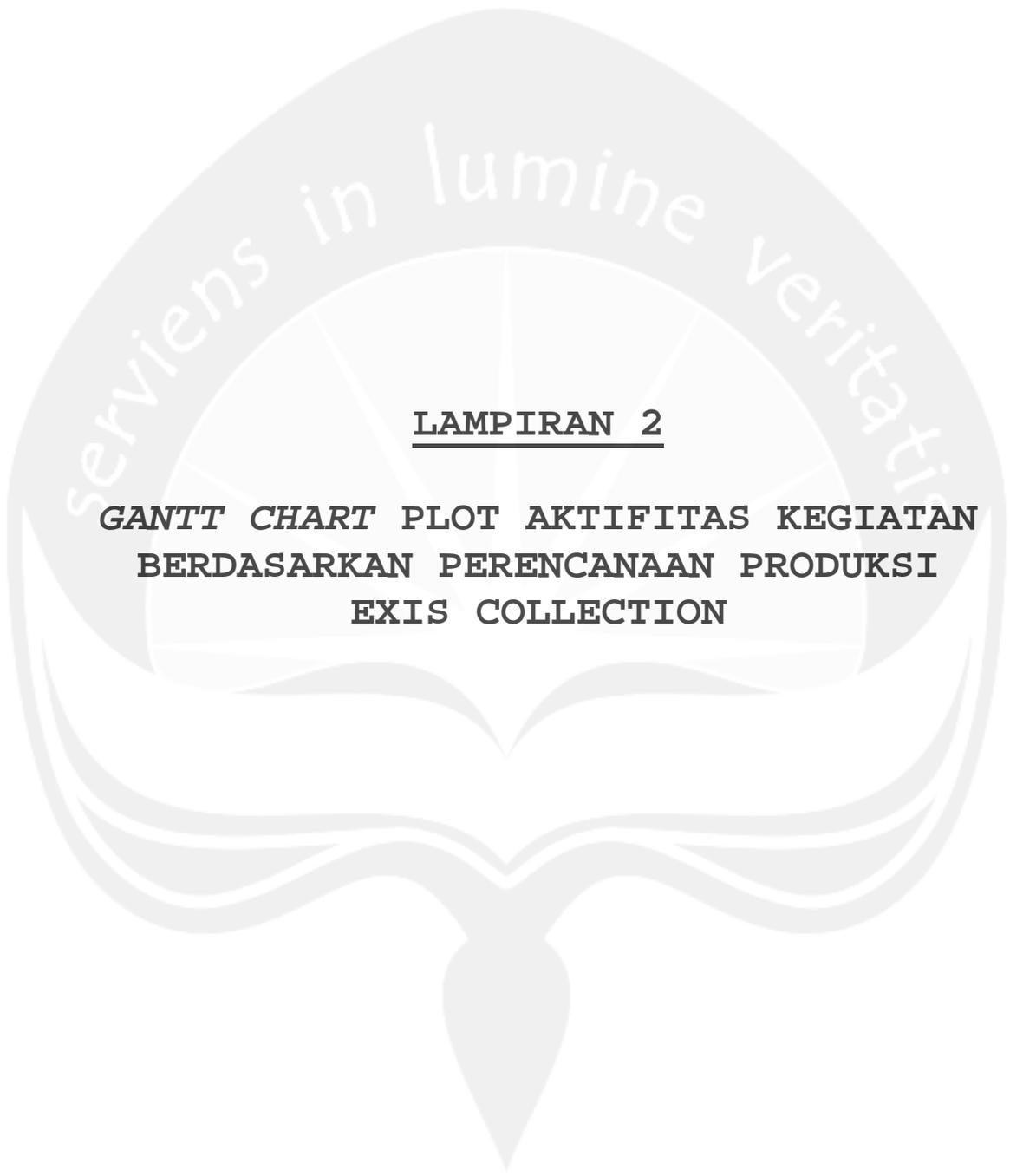












**LAMPIRAN 2**

**GANTT CHART PLOT AKTIFITAS KEGIATAN  
BERDASARKAN PERENCANAAN PRODUKSI  
EXIS COLLECTION**

LOT AKTIFITAS KEGIATAN BERDASARKAN PERENCANAAN PRODUKSI EXIS COLLECTION



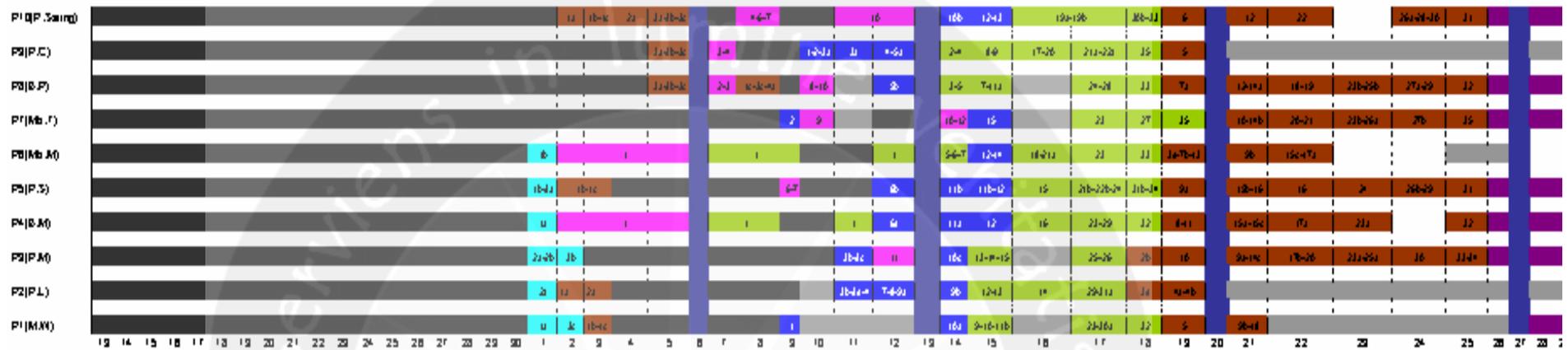
Periode yang akan dimulai pada hari 3 minggu dan berakhir pada hari 2 minggu  
 Periode packing 2 minggu



**LAMPIRAN 3**

**GANTT CHART USULAN PENJADWALAN**

### USULAN PENJADWALAN



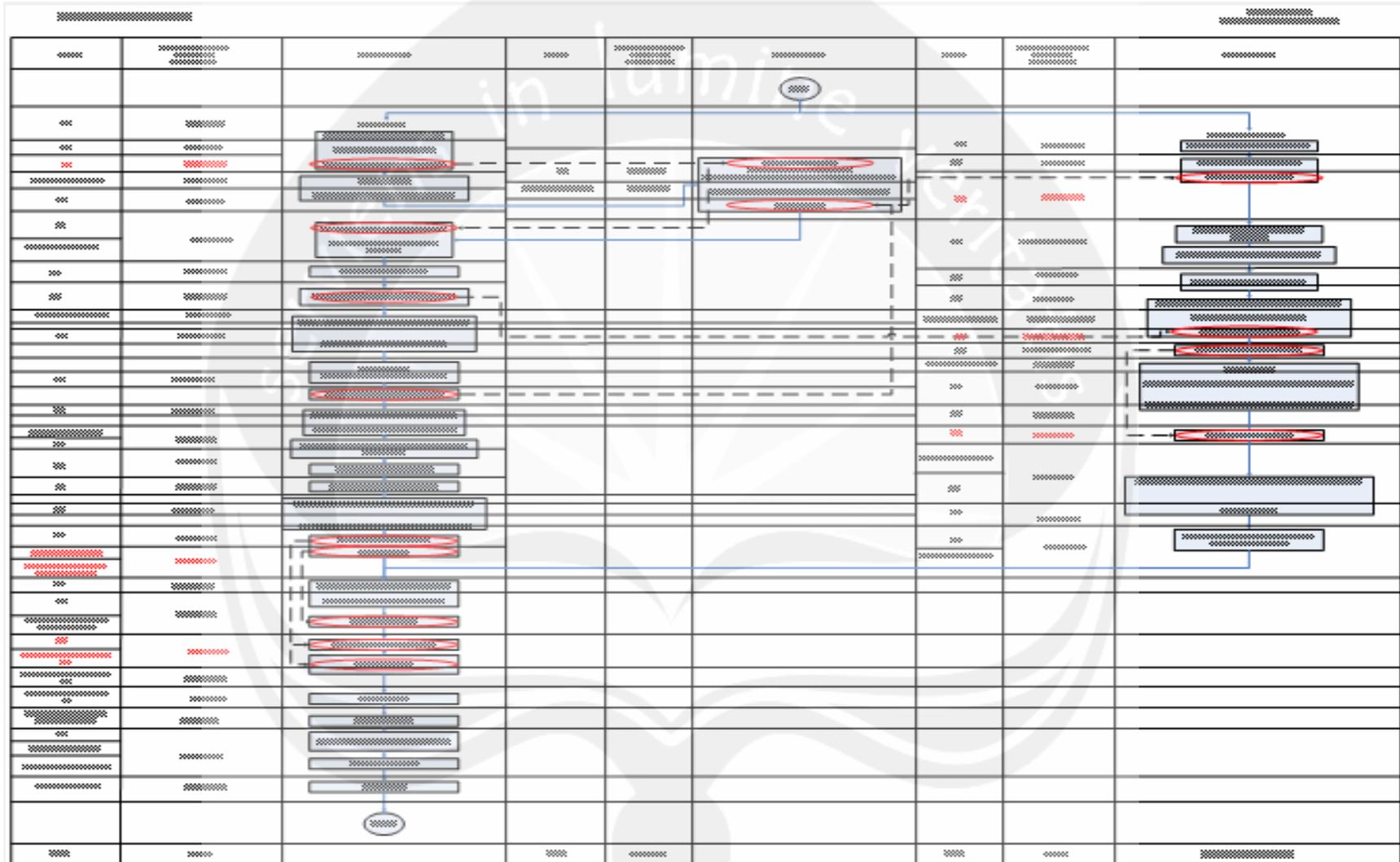
- Istirahat
- Dampak Iptek
- Dampak Sosial
- Istirahat
- Dampak Budaya
- Libur
- Mengepak Oda dan untuk block di shoroom

\*pekerja yang bisa menjahit hanya 3 orang dan pekerja yang bisa mendaki 2 orang  
 \*pekerja packing 2 orang



**LAMPIRAN 4**

**ANALISIS KEBUTUHAN KAPASITAS SUMBER  
DAYA**



**DOMPET BIODISC**

Jumlah Mal = 4  
Jumlah Tahapan Proses = 15

Pekerja	Kebutuhan Kapasitas Sumberdaya (hari, Orang/hari)	Tahapan Proses	Pekerja	Kebutuhan Kapasitas Sumberdaya (hari, Orang/hari)	Tahapan Proses
		mulai			
ALL	1/260 = 0.0038	Pembuatan busaspoon utk dalaman (1)			
ALL	1/260 = 0.0038	Pembuatan bagian belakang (2)			
ALL	1/260 = 0.0038		ALL	1/260 = 0.0038	Pemolaan daaman vinyl (3a)
			ALL	1/260 = 0.0038	Perakitan (3c) Pengeleman vinyl (3b) Pemotongan (3d)
			ALL	1/260 = 0.0038	Perakitan dalaman busa dg bagian depan bordir (4)
			ALL	1/260 = 0.0038	Perakitan dalaman vinyl dg bagian depan bordir (5a) & (5b)
ALL	1/260 = 0.0038	Pembuatan mitrib(6a) & Penjahitan mitrib (6b)	ALL	1/260 = 0.0038	
Penjahitan = PM,PS,PL	1/260 = 0.0038				Perakitan mitrib dg bagian depan bordir (8)
ALL	1/260 = 0.0038	Pemotongan, pengeleman Rit (7) Perakitan rit (8a) penjahitan rit (8b)			
Penjahitan = PM,PS,PL	1/260 = 0.0038				
ALL	1/260 = 0.0076	Perakitan mitrib dg bagian belakang(10a)			
ALL	1/260 = 0.0076	perakitan rit dg bg. Belakang (10b)			
Penjahitan = PM,PS,PL	1/260 = 0.0038	Penjahitan (10c)			
ALL	1/260 = 0.0038	Perakitan bg. Belakang dg bg. Depan bordir (11a) & Penjahitan (11b)			
Penjahitan = PM,PS,PL	1/260 = 0.0038				
Inspeksi = MW, BM, Mb.M, Mb.T, BP, P. Saring	1/260 = 0.0038	INSPEKSI JAHITAN (12)			
Inspeksi = MW, BM, Mb.M, Mb.T, BP, P. Saring	1/260 = 0.0038		Inspeksi = MW, BM, Mb.M, Mb.T, BP, P. Saring	1/260 = 0.0038	INSPEKSI LEM (14)
Semua Pekerja Pria	1/260 = 0.0038	PEMBALIKAN (13)			
Packing = MW, Mb.T	1/260 = 0.0038	PACKING (15)			
		selesai			
TOTAL	16/260 = 0.061		TOTAL	6/260 = 0.023	TOTAL -> 22/260 = 0.0846

**OMPET PENSIL**

**Jumlah Mal = 2**  
**Jumlah Tahapan Proses = 12**

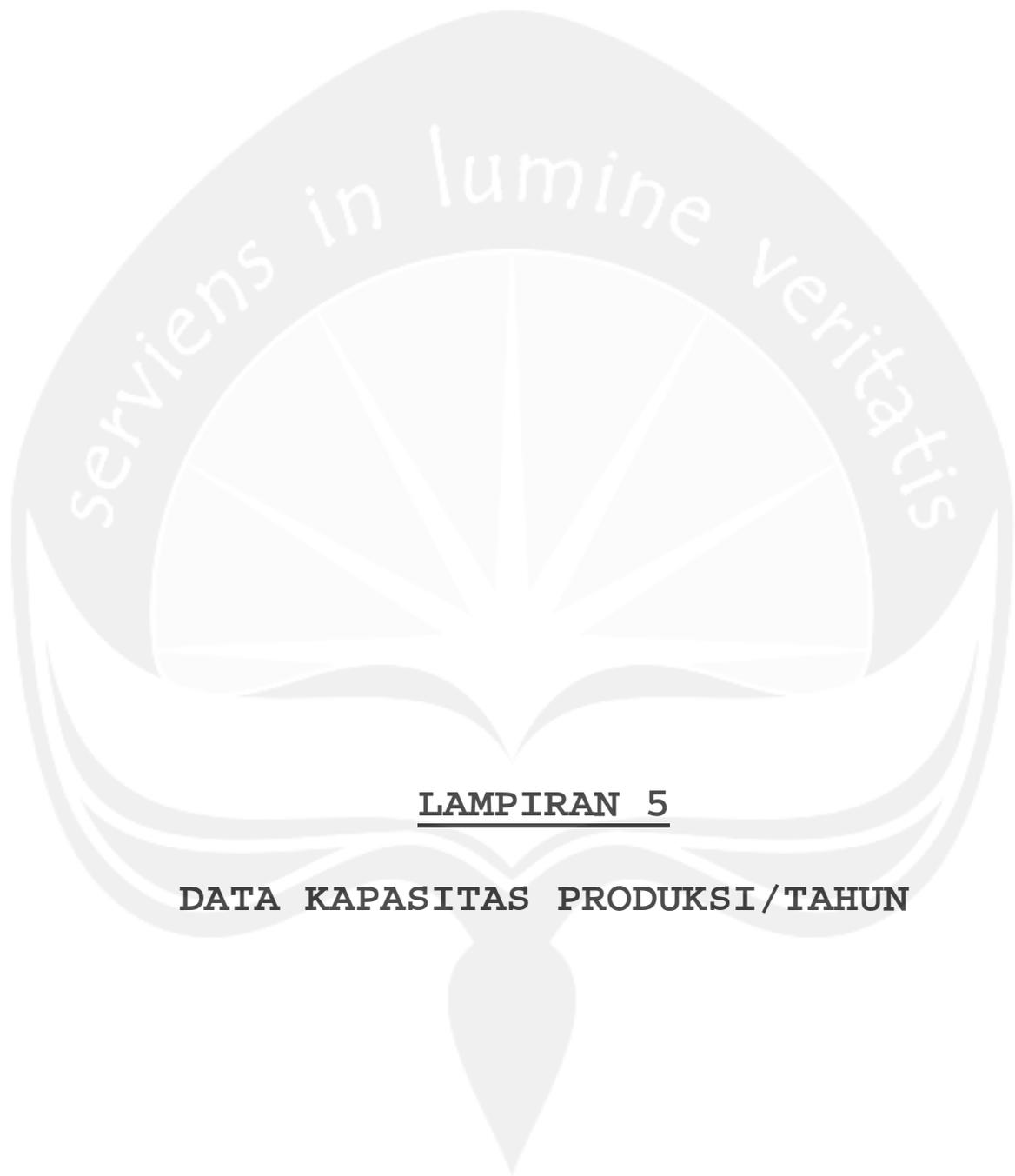
Pekerja	Kebutuhan Kapasitas Sumberdaya (hari, Organi)	Tahapan Proses
Mb.M, BM	870 = 0.0142	Pembatikan badan (1)
ALL	170 = 0.0142	Pembuatan dalam vinyl (2)
ALL	170 = 0.0142	Perakitan badan batik dg dalam vinyl (3)
ALL	170 = 0.0142	Pembuatan dalam kain puring (4)
ALL	170 = 0.0142	Perakitan rit dengan badan batik (5)
Perjahitan = PM, PS, PL		Perakitan, pembentukan & Perjahitan pinggran (7)
ALL	170 = 0.0142	Perakitan dalam kain puring dengan badan batik & perjahitan (6)
Perjahitan = PM, PS, PL		
ALL	170 = 0.0142	Pemberian lapisan pada pinggran (8)
Inspeksi = MW, BM, Mb.M, Mb.T, OP, P, Saring		
Inspeksi = MW, BM, Mb.M, Mb.T, OP, P, Saring	270 = 0.0285	INSPEKSI (10)
Inspeksi = MW, BM, Mb.M, Mb.T, OP, P, Saring		
Packing = MW, Mb.T	170 = 0.0142	PACKING (12)
Inspeksi = MW, BM, Mb.M, Mb.T, OP, P, Saring	170 = 0.0142	INSPEKSI (9)
PM, PS, PC	170 = 0.0142	PEMBERIAN LAK (11)
<b>TOTAL</b>	<b>1870 = 0.2571</b>	

		UNIVERSITY OF WINDHOEK			
DATE	BY	REVISION	DESCRIPTION	DATE	BY
		1			
		2			
		3			
		4			
		5			
		6			
		7			
		8			
		9			
		10			
		11			
		12			
		13			
		14			
		15			
		16			
		17			
		18			
		19			
		20			
		21			
		22			
		23			
		24			
		25			
		26			
		27			
		28			
		29			
		30			
		31			
		32			
		33			
		34			
		35			
		36			
		37			
		38			
		39			
		40			
		41			
		42			
		43			
		44			
		45			
		46			
		47			
		48			
		49			
		50			
		51			
		52			
		53			
		54			
		55			
		56			
		57			
		58			
		59			
		60			
		61			
		62			
		63			
		64			
		65			
		66			
		67			
		68			
		69			
		70			
		71			
		72			
		73			
		74			
		75			
		76			
		77			
		78			
		79			
		80			
		81			
		82			
		83			
		84			
		85			
		86			
		87			
		88			
		89			
		90			
		91			
		92			
		93			
		94			
		95			
		96			
		97			
		98			
		99			
		100			

**OMPET BURUNG**

Jumlah Mal = 5  
 Jumlah Tahapan Proses = 3

Pekerja	Kebutuhan Kapasitas Sumberdaya (hari. Org/unit)	Tahapan Proses
ALL	$2/50 = 0.04$	
ALL	$1/50 = 0.02$	
ALL	$1/50 = 0.02$	
Penjahitan = PM,PS,PL	$1/50 = 0.02$	
ALL	$1/50 = 0.02$	
ALL	$1/50 = 0.02$	
Inspeksi = MW, BM, Mb.M, Mb.T, BP, P. Saring	$1/50 = 0.02$	
Finishing = ALL		
Packing = MW, Mb.T		
TOTAL	$8/50 = 0.16$	



**LAMPIRAN 5**

**DATA KAPASITAS PRODUKSI/TAHUN**

DATA KAPASITAS PRODUKSI /TAHUN

Tahun 1994

Tas	4.959	Rp	81.088.500,00
Dompot	12.271	Rp	112.561.500,00
Sabuk	669	Rp	4.508.500,00
Gelang	3.641	Rp	4.450.000,00
	<u>21.510</u>	Rp	<u>202.608.500,00</u>

Tahun 1995

Tas	4.467	Rp	112.204.000,00
Dompot	9.431	Rp	181.475.000,00
Sabuk	423	Rp	2.778.500,00
Gelang	2.872	Rp	5.425.200,00
	<u>17.193</u>	Rp	<u>194.656.700,00</u>

Tahun 1996

Tas	2.496	Rp	82.633.500,00
Dompot	6.431	Rp	60.197.200,00
Sabuk	510	Rp	6.415.000,00
Gelang	34	Rp	410.000,00
	<u>17.193</u>	Rp	<u>149.656.800,00</u>

Tahun 1997

Tas	2.622	Rp	85.257.200,00
Dompot	6.570	Rp	60.197.200,00
Sabuk	1.343	Rp	11.281.500,00
Gelang	4.713	Rp	475.000,00
	<u>15.248</u>	Rp	<u>156.508.700,00</u>

Tahun 1998

Tas	4.116	Rp	240.000.500,00
Dompot	5.144	Rp	67.667.000,00
Sabuk	1.160	Rp	15.262.000,00
Gelang	1.650	Rp	1.617.000,00
	<u>12.120</u>	Rp	<u>324.546.500,00</u>

Tahun 1999

Tas	3.100	Rp	290.450.000,00
Dompot	4.750	Rp	100.875.000,00
Sabuk	1.000	Rp	20.000.000,00
Gelang	500	Rp	750.000,00
	<u>9.350</u>	Rp	<u>412.075.000,00</u>

Tahun 2000

Tas	2.243	Rp	187.217.500,00
Dompet	4.500	Rp	61.021.500,00
Sabuk	1.143	Rp	16.858.500,00
Gelang	1.520	Rp	1.522.500,00
	<u>9.406</u>	Rp	<u>266.620.000,00</u>

Tahun 2001

Tas	1.688	Rp	271.280.600,00
Dompet	4.380	Rp	81.756.000,00
Sabuk	1.014	Rp	167.049.200,00
Lain-lain	1.174	Rp	13.465.000,00
	<u>8.256</u>	Rp	<u>533.550.800,00</u>

Tahun 2002

Tas	3.599	Rp	408.511.500,00
Dompet	3.892	Rp	107.206.150,00
Lain-lain	2.934	Rp	39.103.250,00
	<u>10.425</u>	Rp	<u>554.820.900,00</u>

Tahun 2003

Tas	1.855	Rp	196.482.200,00
Dompet	4.016	Rp	92.160.200,00
Sabuk	516	Rp	21.805.750,00
Lain-lain	1.745	Rp	32.920.500,00
	<u>8.132</u>	Rp	<u>343.368.750,00</u>

Tahun 2004

Tas	1.485	Rp	111.462.200,00
Dompet	3.041	Rp	60.415.000,00
Sabuk	280	Rp	20.597.900,00
Lain-lain	7.260	Rp	34.639.600,00
	<u>12.066</u>	Rp	<u>227.114.700,00</u>

Tahun 2005

Tas	919	Rp	108.062.524,00
Dompet	3.811	Rp	41.102.850,00
Sabuk	341	Rp	8.806.000,00
Lain-lain	9.171	Rp	18.915.600,00
	<u>14.242</u>	Rp	<u>176.886.974,00</u>

Tahun 2006

Tas	503	Rp	106.574.250,00
Dompet	2.728	Rp	38.725.600,00
Sabuk	438	Rp	24.257.250,00
Lain-lain	947	Rp	15.464.300,00
	<u>4.616</u>	Rp	<u>195.121.500,00</u>

Tahun 2007

Tas	675	Rp	111.635.000,00
Dompet	2.921	Rp	40.674.300,00
Sabuk	244	Rp	15.212.000,00
Lain-lain	437	Rp	7.198.500,00
	<u>4.287</u>	Rp	<u>174.719.800,00</u>



**LAMPIRAN 6**

**FOTO PRODUK-PRODUK PENELITIAN**

Dompot Burung



Tas Rotan Kalimantan



Tas Kulit APIKRI



Tas Kulit Lemes

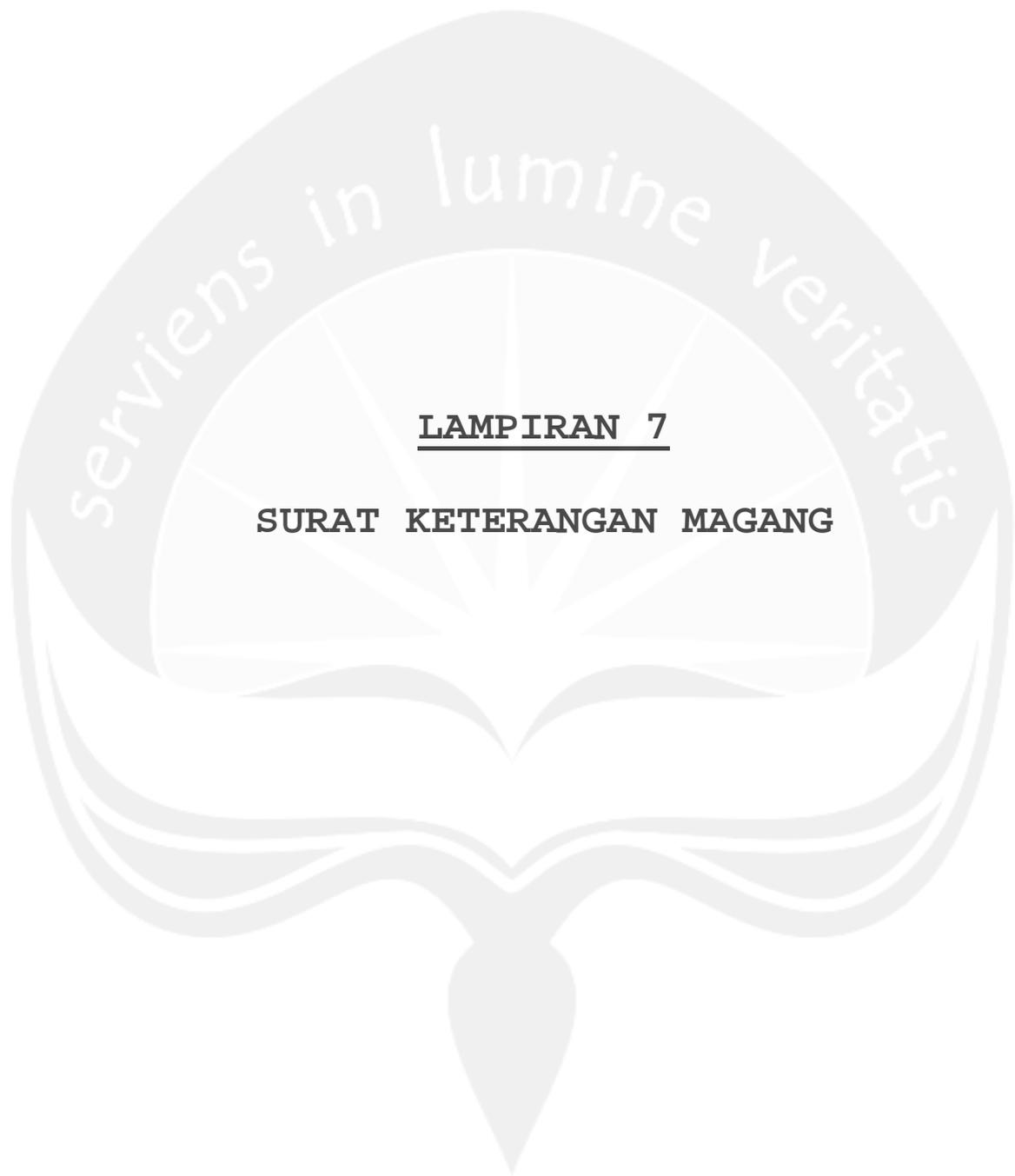


Dompot Lipstik



Dompot Pensil





**LAMPIRAN 7**

**SURAT KETERANGAN MAGANG**