

## BAB 6

### KESIMPULAN DAN SARAN

#### 6.1. Kesimpulan

Berdasarkan hasil dari penelitian pada PT. Ameya Living Style Indonesia, maka kesimpulan yang didapatkan berdasarkan tujuan dari penelitian ini adalah sebagai berikut :

1. Penyebab dari waktu kerja yang lebih dari departemen *finishing* bagian *finishing button* adalah metode yang kurang tepat yang dilakukan oleh perusahaan pada departemen *sewing* dan *washing* yaitu dengan menunggu proses pada *sewing* hingga selesai terlebih dahulu kemudian baru masuk untuk diproses pada departemen *washing*.
2. Solusi yang dilakukan adalah dengan menggunakan metode *Lot Splitting* atau pemecahan *lot* sehingga didapatkan waktu yang lebih singkat yaitu sebanyak 2 *shift* pada departemen *finishing* bagian *finishing button*.

#### 6.2. Saran

Adapun saran-saran yang dapat diberikan penulis untuk penelitian selanjutnya adalah:

1. Melakukan analisis penerapan solusi secara lebih mendetail agar solusi dapat digunakan dengan baik oleh perusahaan.
2. Penelitian selanjutnya hendaknya lebih detail dalam mencari data-data yang dibutuhkan setelah dilakukan penerapan solusi.

## DAFTAR PUSTAKA

- APICS Dictionary, Tenth Edition*, 2002, Terry College of Business University of Georgia
- Arnold, J.R.T., 1998, "*Introduction to Materials Management*", Third Edition, Prentice Hall, New Jersey.
- Baker, K.R., 1974, "*Introduction to Sequencing*", John Wiley & Sons, Inc., New York.
- Chace, R.B., F.R. Jacobs, and N.J. Aquilano, 2004, "*Operation Management For Competitive Advantage*", Tenth edition, The McGraw-Hill Companies, Inc., New York.
- Gasperz, V., 2004, "*Production Planning and Inventory Control-Berdasarkan Pendekatan Sistem Terintegrasi MRP II dan JIT Menuju Manufaktur 21*", PT. Gramedia Pustaka Utama, Jakarta.
- Hong-Yuan, L. dkk, 2005, "*A Decomposition and Coordination Scheduling Method for Flow-Shop Problem Based on TOC*", Institute of automation, Shanghai Jiatomg University, Shanghai.
- Kesuma, L.T., 2003, "*Penjadwalan Produksi dengan Pendekatan Theory of Constraint (TOC) (Studi Kasus di PT Prestige Garden Furniture Yogyakarta)*", Skripsi di Fakultas Teknik Industri, Universitas Atma Jaya Yogyakarta, Yogyakarta.
- Lesmana, D., 2003, "*Penjadwalan Produksi Job Shop dengan Pendekatan Theory of Constraint dan Mempertimbangkan Lot Splitting*", Skripsi di Fakultas Teknik Industri, Universitas Atma Jaya Yogyakarta, Yogyakarta.
- Narasimhan, S.L., McLeavey, D.W., and Billinton, P.J., 1995, "*Production Planning and Inventory Control*", Second edition, South Western Publishing Co., Cincinnati.

Pinedo, M.L., 2005, "*Planning and Scheduling in Manufacturing and Services*", Springer Science, Business Media, Inc., United States of America.

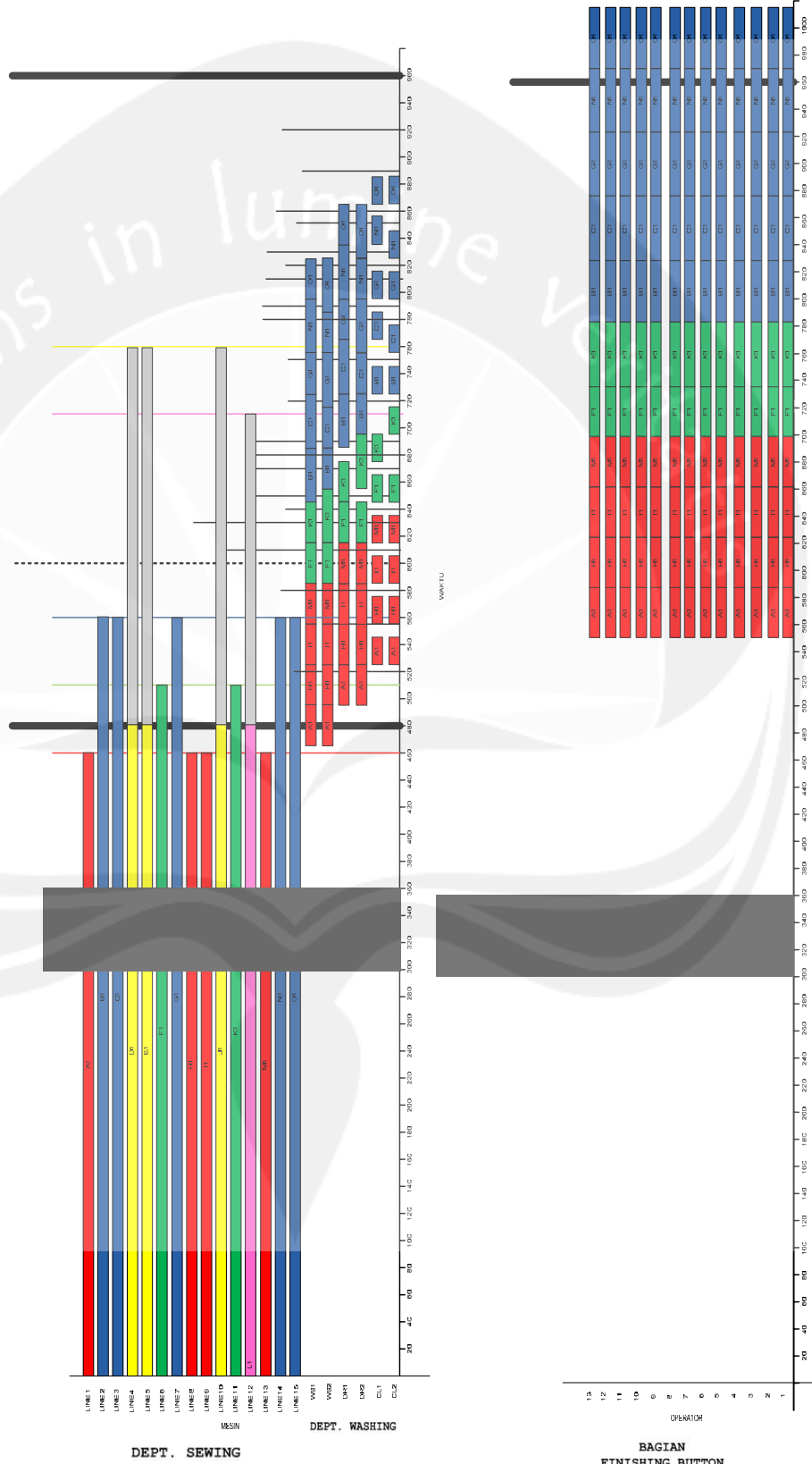
Suhendri, 2005, "*Penjadwalan Flow Shop dengan Pengalokasian Ulang Beban Mesin dan Operation Splitting (Studi Kasus di PT Aneka Adilogam Karya)*", Skripsi di Fakultas Teknik Industri, Universitas Atma Jaya Yogyakarta, Yogyakarta.

Sumayang, L., 2003, "*Dasar-Dasar Manajemen Produk dan Operasi*", PT Salemba Empat, Yogyakarta.

Tersine, R.J., 1994, "*Principles of Inventory and Materials Management*", ed.4, PP. 426-428, Prentice Hall International, Inc., New Jersey.

PENJADWALAN AWAL HARI PERTAMA

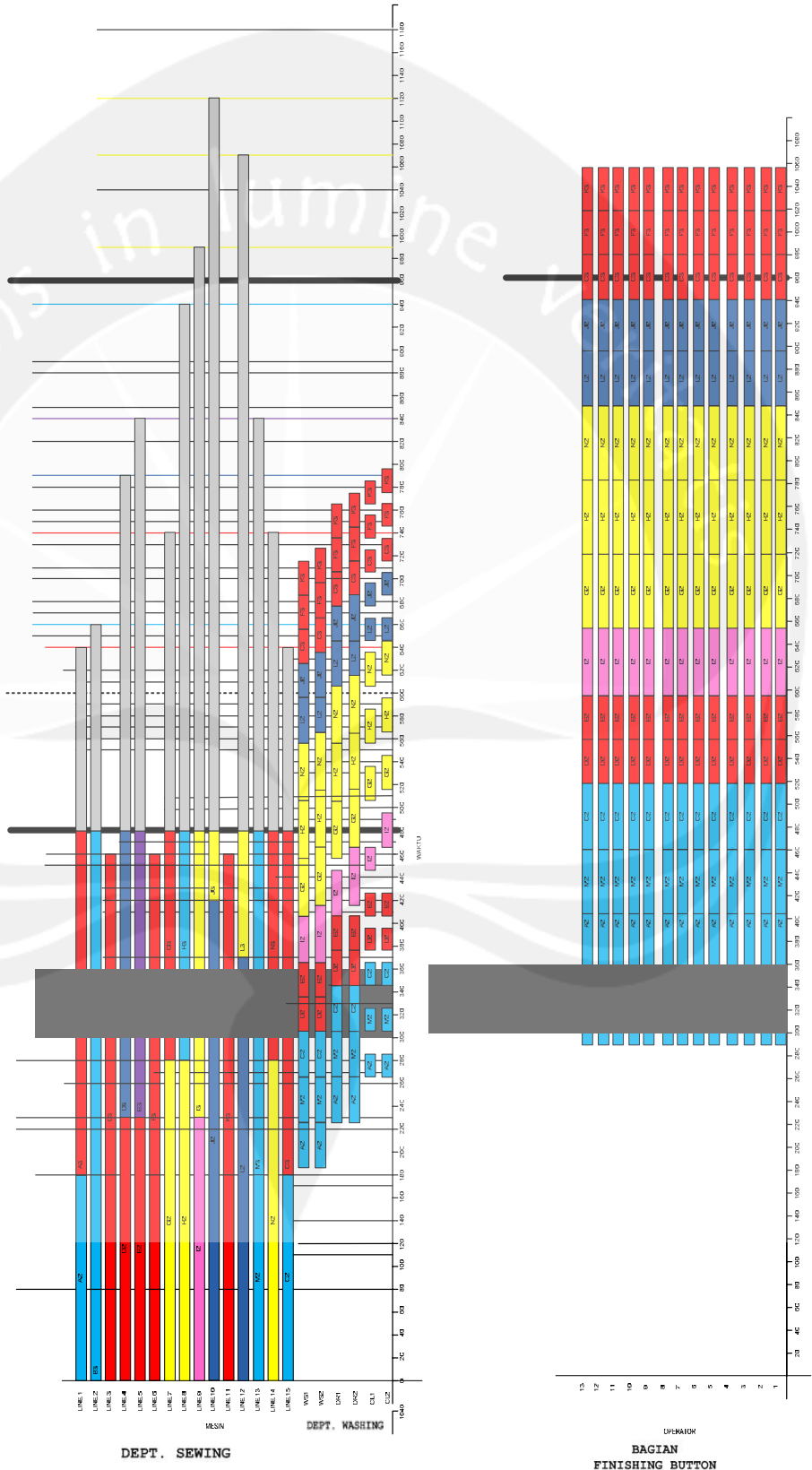
DEPARTEMEN SEWING – DEPARTEMEN WASHING – FINISHING BUTTON





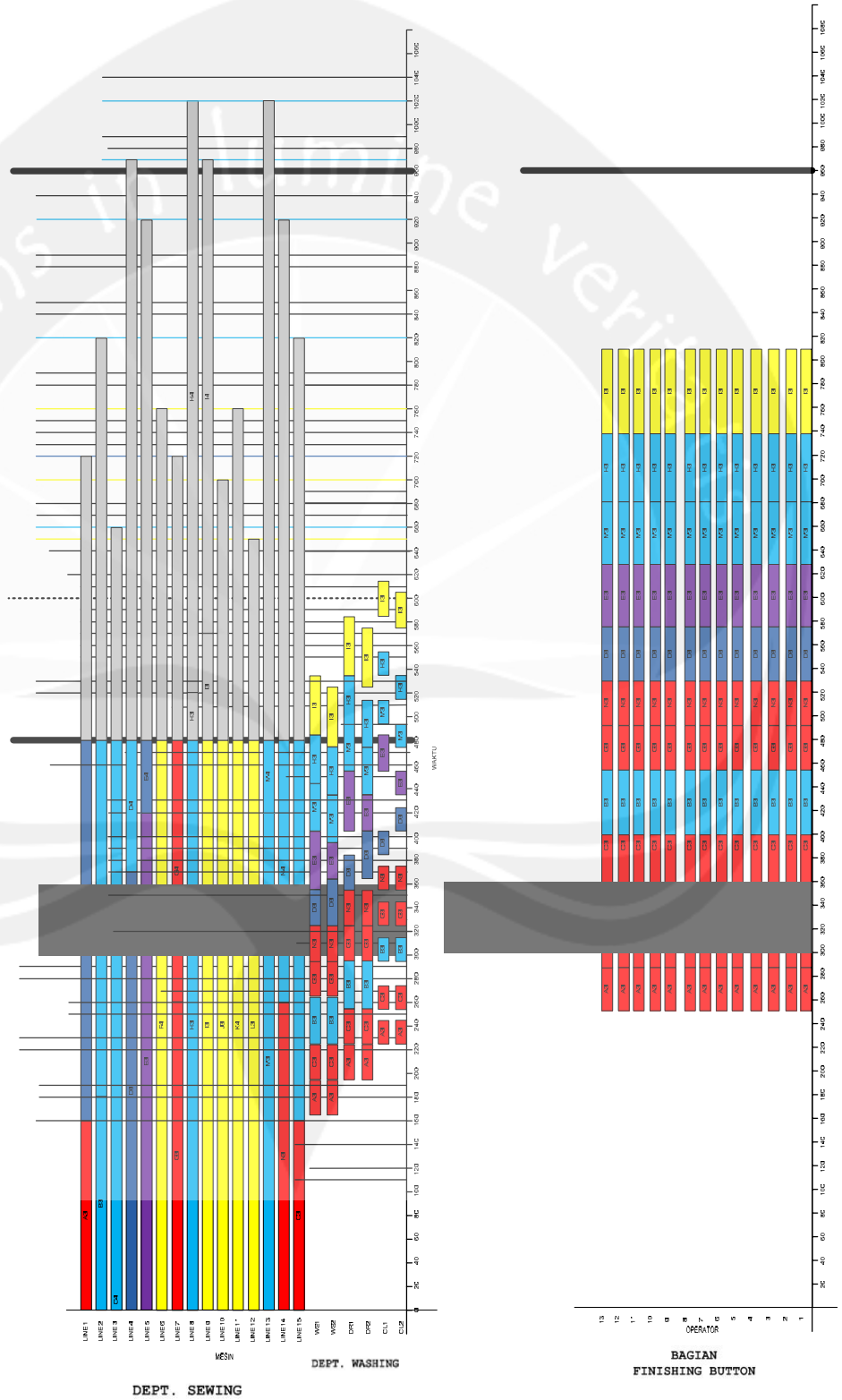
PENJADWALAN AWAL HARI KETIGA

DEPARTEMEN SEWING – DEPARTEMEN WASHING – FINISHING BUTTON



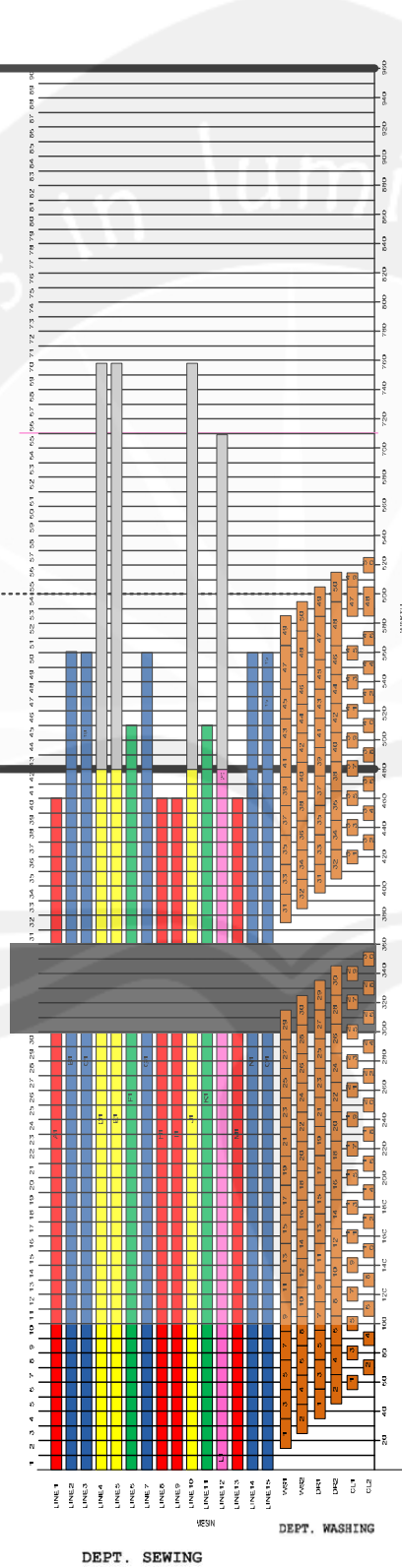
PENJADWALAN AWAL HARI KEEMPAT

DEPARTEMEN SEWING - DEPARTEMEN WASHING - FINISHING BUTTON



WAKTU

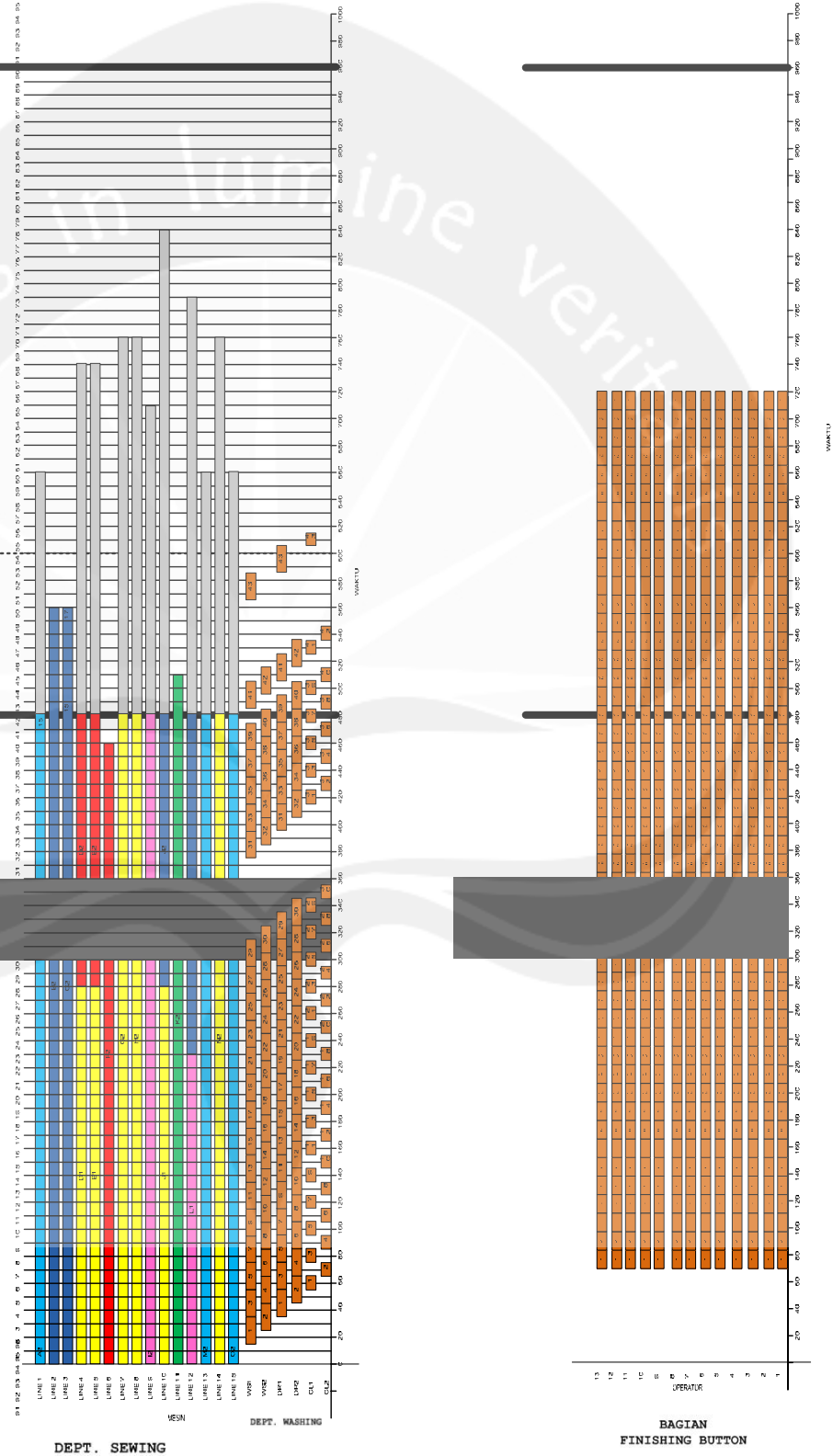
PENJADWALAN USULAN HARI PERTAMA  
 DEPARTEMEN SEWING – DEPARTEMEN WASHING – FINISHING BUTTON



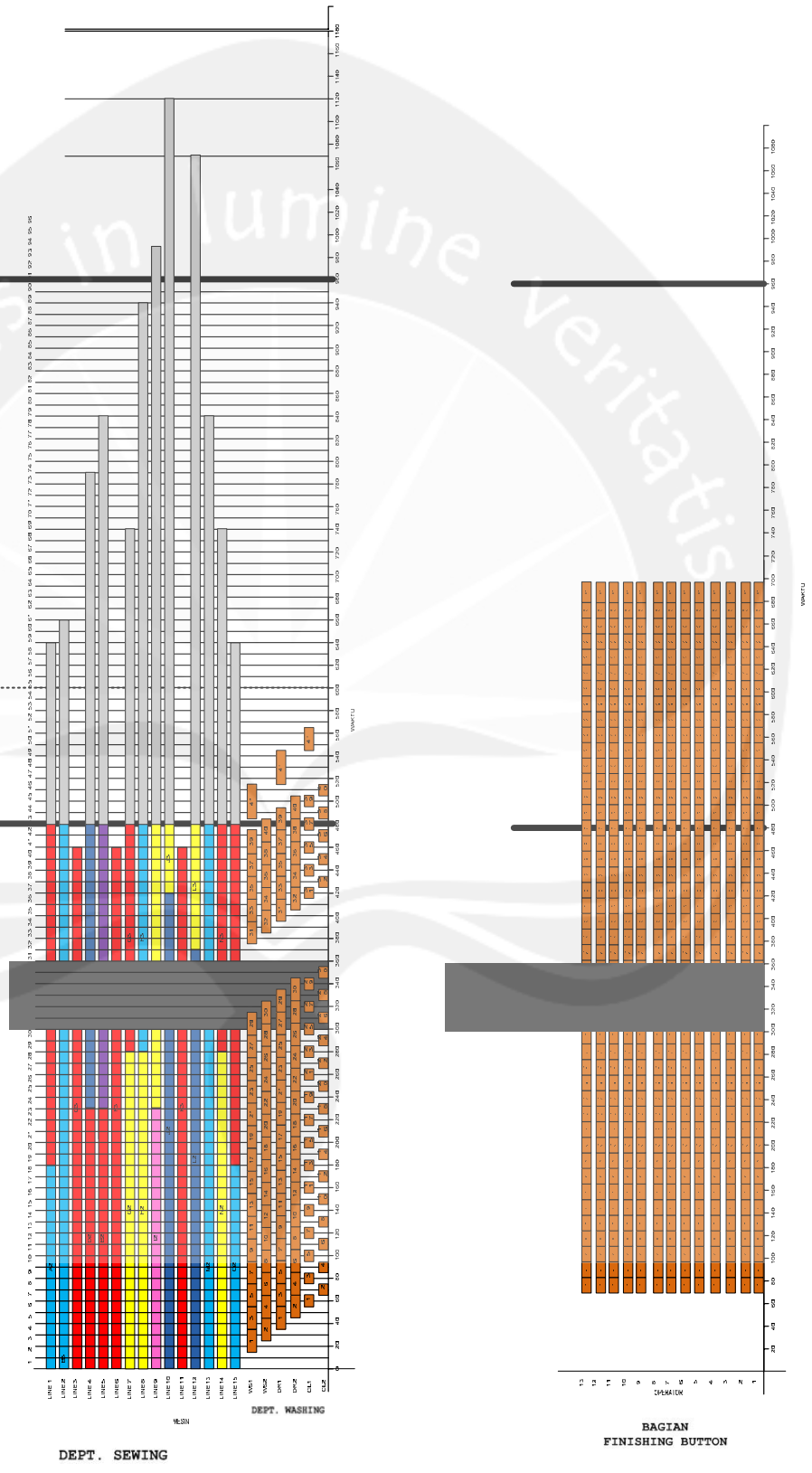


PENJADWALAN USULAN HARI KEDUA

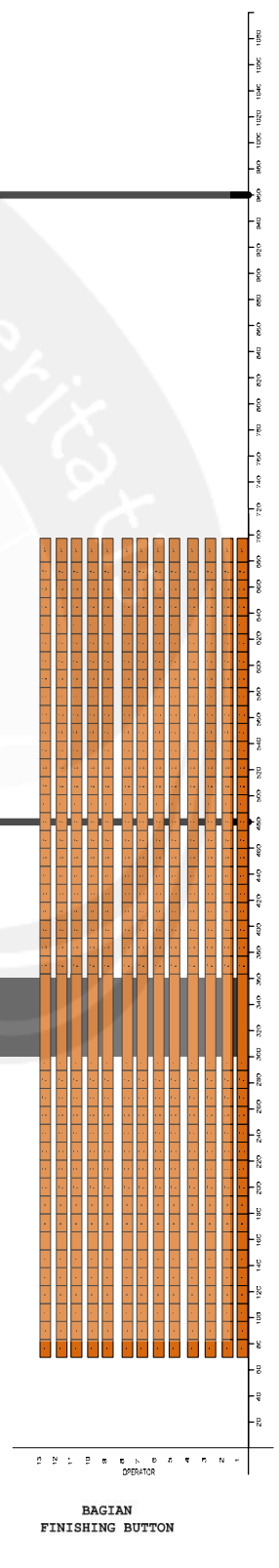
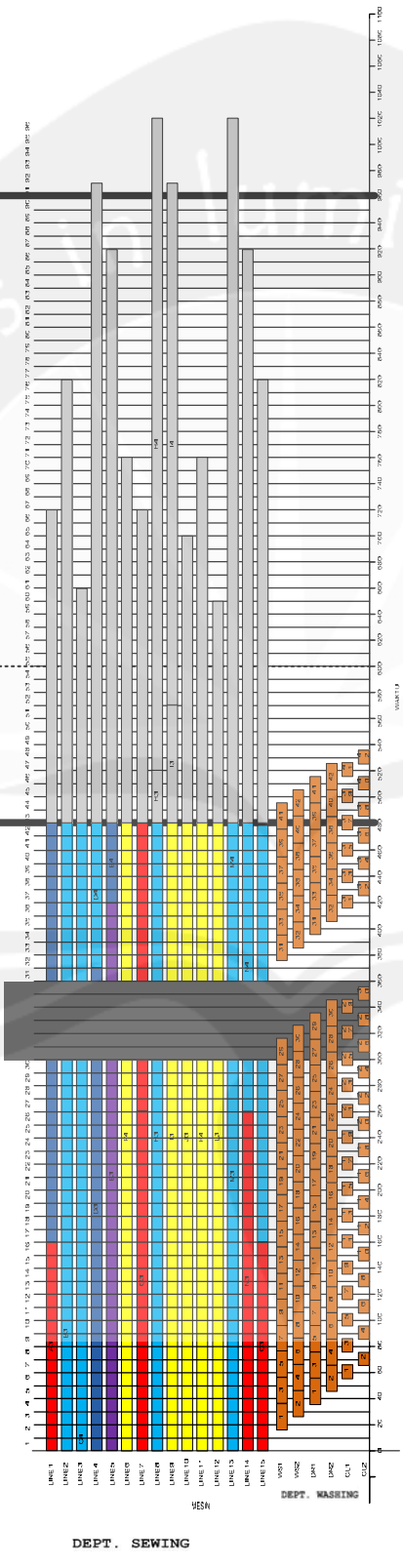
DEPARTEMEN SEWING - DEPARTEMEN WASHING - FINISHING BUTTON



PENJADWALAN USULAN HARI KETIGA  
 DEPARTEMEN SEWING – DEPARTEMEN WASHING – FINISHING BUTTON



PENJADWALAN USULAN HARI KEMPAT  
 DEPARTEMEN SEWING – DEPARTEMEN WASHING – FINISHING BUTTON



LAYOUT LANTAI PRODUKSI  
PT. AMEYA LIVING STYLE INDONESIA

