

BAB 6

KESIMPULAN DAN SARAN

6.1. Kesimpulan

a. Berdasarkan hasil analisis pada bab sebelumnya, risiko-risiko yang diprioritaskan pada sistem, desain dan proses Meja Operasi Elektrik 52502E adalah sebagai berikut:

1. Sistem

- a) *Raill roller guider* melengkung.
- b) Ulir dalam klem C penahan pundak dan penopang tangan aus.
- c) Ulir pada baut pengunci untuk klem C penahan pundak dan penopang tangan aus.
- d) Pengelasan *bush* dudukan penyangga *headplate* pada sub rakitan *backrest* tidak sejajar.
- e) Pengelasan penyangga *headplate* pada sub rakitan dudukan *headplate* tidak sejajar.

2. Desain

- a) PCD lubang dudukan *table support* pada sub rakitan *lateral neck* tidak pas.
- b) PCD lubang baut penghubung pada sub rakitan *table support* tidak pas.
- c) Pengelasan *bush* dudukan *kneerest* pada sub rakitan rangka matras tidak sejajar.
- d) Pengelasan dudukan *gas spring backrest* pada sub rakitan rangka matras tidak center.
- e) Pengelasan engsel luar pada sub rakitan rangka matras tidak center.
- f) Rakitan *release gas spring* melengkung.

- g) Komponen penahan pundak dan penahan pinggang pecah.

3. Proses

a) Proses perakitan bagian

- 1) Melengkung pada SA2.
- 2) Ukuran lubang lebih kecil pada SA5, SA6 dan SA9.
- 3) Lubang tidak center pada SA5, SA6 dan SA9.

b) Proses perakitan akhir

- 1) Las-lasan *rail roller* mengalami deformasi (A4).
- 2) Las-lasan pipa engsel pada *backrest* mengalami deformasi (A13).
- 3) Las-lasan dudukan engsel luar dan engsel luar pada matras dasar mengalami deformasi (A13).
- 4) Pengelasan penyangga *headplate* pada sub rakitan dudukan *headplate* tidak sejajar (A18).
- 5) Las-lasan *bush* dudukan *headplate* pada sub rakitan *backrest* tidak sejajar (A18).
- 6) Las-lasan engsel *headplate* pada rangka panjang tidak center (A18).
- 7) Las-lasan *bush* dudukan *kneerest* tidak sejajar (A19).
- 8) Pengelasan penusuk *kneerest* pada rakitan engsel *kneerest* tidak sejajar (A19).

b. Secara umum, rencana respon yang dikembangkan untuk menanggapi risiko-risiko yang bersifat kritis pada sistem, desain dan proses tersebut dapat berupa:

- 1. Mengevaluasi kembali dimensi komponen pada desain.
- 2. Mempertebal dimensi material yang digunakan.

3. Membuat *jig* untuk memudahkan proses pengerjaan komponen.
4. Pengujian beban pada komponen.
5. Perbaikan *material handling*.
6. Penggantian *tools* yang telah aus atau rusak.
7. Perbaikan proses pengerjaan komponen.
8. Inspeksi komponen sebelum dilas.
9. Memperbaiki proses pengelasan meliputi teknik pengelasan operator, perbaikan, evaluasi dan atau validasi *jig* pengelasan secara berkala serta menyarankan operator agar mengikuti petunjuk pada OCS dengan teliti.

6.2. Saran

Berdasarkan keterbatasan yang dihadapi ketika pelaksanaan penelitian yaitu tidak adanya data inspeksi pada tiap tahap proses dari perusahaan, belum adanya keseragaman dalam memberikan nilai *likelihood* dan *impact* serta belum adanya metodologi yang baku terutama dalam penentuan batasan nilai kritis RPN dan *risk score* maka untuk penelitian selanjutnya disarankan agar:

- a. Melakukan inspeksi per tahap proses produksi untuk mengumpulkan data inspeksi pada tiap tahap proses produksi sebelum memulai identifikasi *risk events*. Data tersebut berguna sebagai pertimbangan dalam menetapkan nilai *likelihood* untuk mengurangi subjektivitas dan mendapatkan nilai yang lebih akurat.
- b. Menggunakan penelitian-penelitian sejenis sebagai acuan dalam menentukan nilai *likelihood* dan *impact*

agar didapatkan keseragaman dalam proses pemberian nilai-nilai tersebut.

- c. Menyusun metodologi yang baku bersama pihak perusahaan terutama dalam penentuan batasan nilai kritis RPN dan *risk score*. Hal tersebut berguna untuk mengurangi subjektivitas dan menyeragamkan metode penentuan batasan nilai-nilai kritis tersebut pada penelitian-penelitian berikutnya yang sejenis di perusahaan.

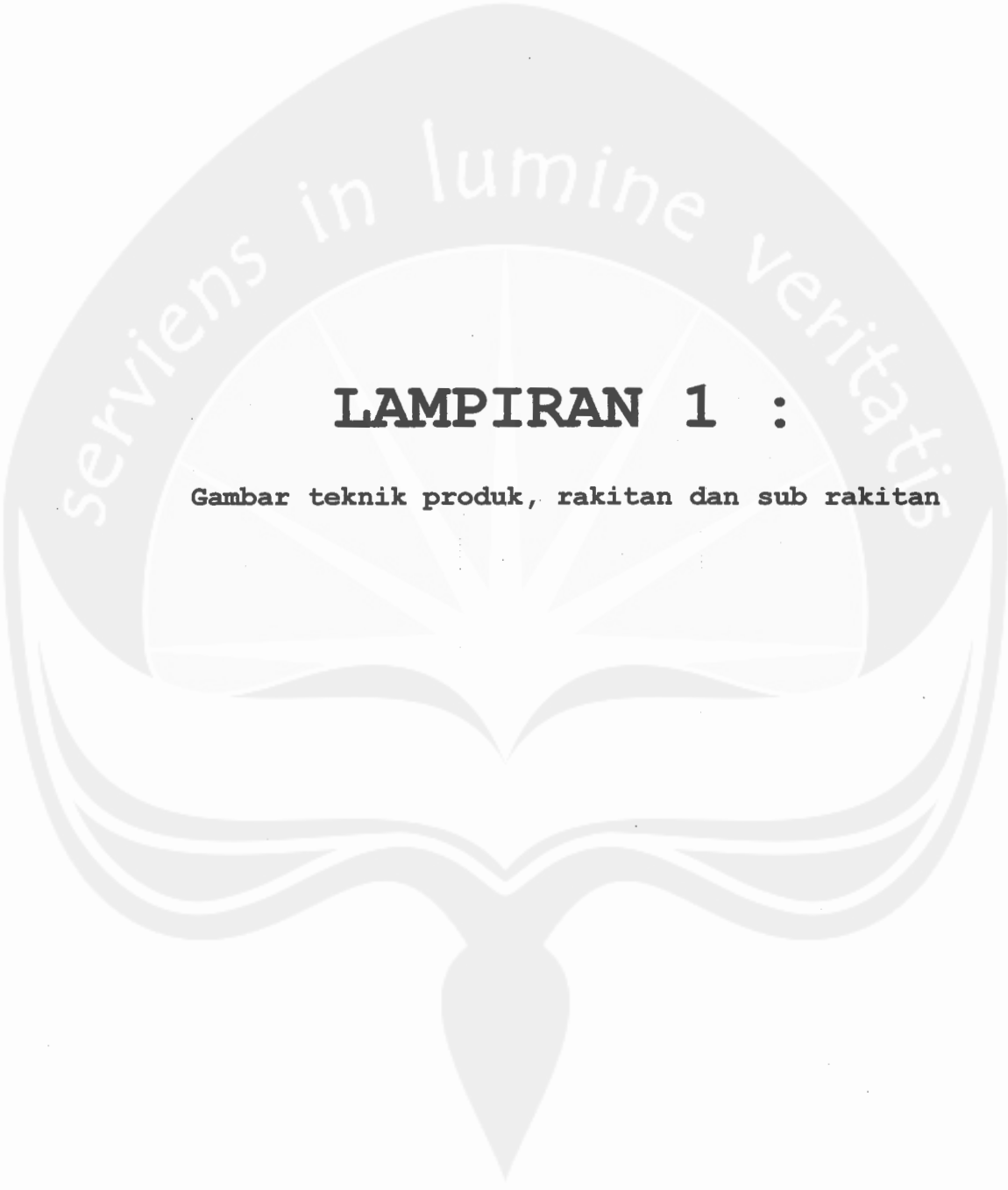
DAFTAR PUSTAKA

- Carbone, T.A and Tippet, D.D., 2004, *Project Risk Management using the Project Risk FMEA*, vol. 6 no. 4, pp. 28-35, *Proquest Science Journals*.
- Darmawi, H., 1990, *Manajemen Resiko : Edisi 1*, Bumi Aksara, Jakarta.
- Djojosoedarso, S., 1999, *Prinsip-prinsip Manajemen Risiko dan Asuransi*, Salemba Empat, Jakarta.
- Fachrudin, R., 2006, *Analisa Resiko Kegagalan Sistem, Disain dan Proses Perakitan Pada Produk Meja Operasi Elektrik di PT Mega Andalan Kalasan Dengan Pendekatan Failure Mode and Effects Analysis*, Skripsi di Jurusan Teknik Industri Fakultas Teknik Universitas Al Azhar Indonesia, Jakarta.
- Ford Motor Company, 1992, *Worldwide Potensial FMEA : System-Design-Process Handbook*, Erlangga, Jakarta.
- Kusmiasih, W., 2006, *Analisis Moda dan Efek Kegagalan Produk Bedside Cabinet 73017 Dengan Metode Failure Mode and Effects Analysis*, Skripsi di Program Studi Teknik Industri Fakultas Teknik Industri Universitas Atma Jaya Yogyakarta, Yogyakarta.
- Theresia, I., 2005, *Analisis Resiko Kegagalan Meja Periksa Dengan Failure Mode and Effects Analysis Sistem, Desain dan Proses*, Skripsi di Program Studi Teknik Industri Fakultas Teknik Industri Universitas Atma Jaya Yogyakarta, Yogyakarta.
- Unit Engineering PT MAK, 2004, *Instruksi Kerja Analisis Risiko Menggunakan Metode FMEA*, PT MAK, Yogyakarta.
- Varzakas, T.H. and Arvanitoyannis, I.S., 2007, *Application of Failure Mode and Effect Analysis (FMEA), Cause and Effect Analysis, and Pareto Diagram in Conjunction with HACCP to a Corn Curl*

Manufacturing Plant, pp. 363-386, Taylor and Francis Group, Yunani.

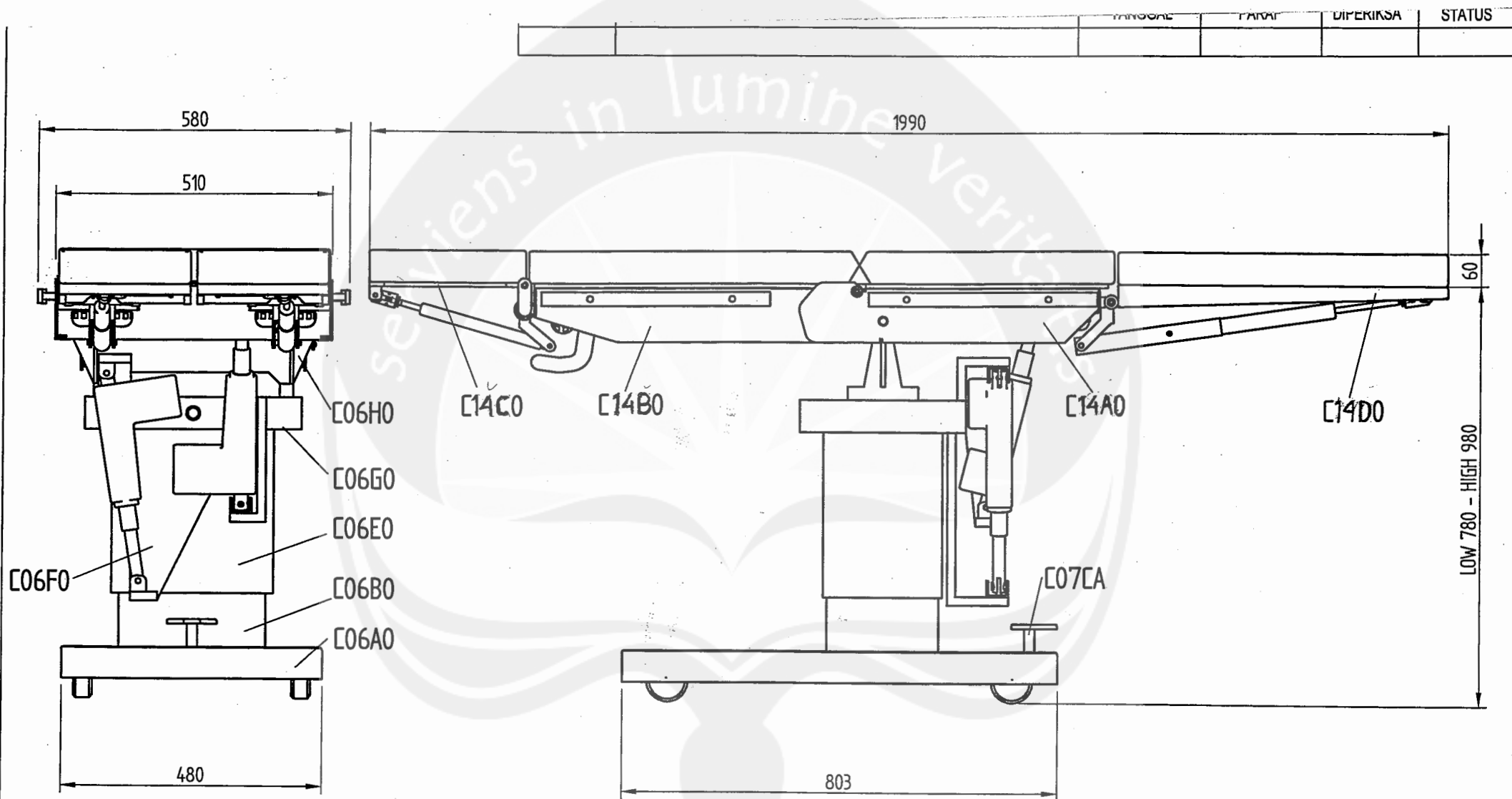
Wirth et al, 1996, *Knowledge-based Support of System Analysis for the Analysis of Failure Modes and Effects*, pp.219-229, Elsevier Science Ltd, Great Britain.





LAMPIRAN 1 :

Gambar teknik produk, rakitan dan sub rakitan

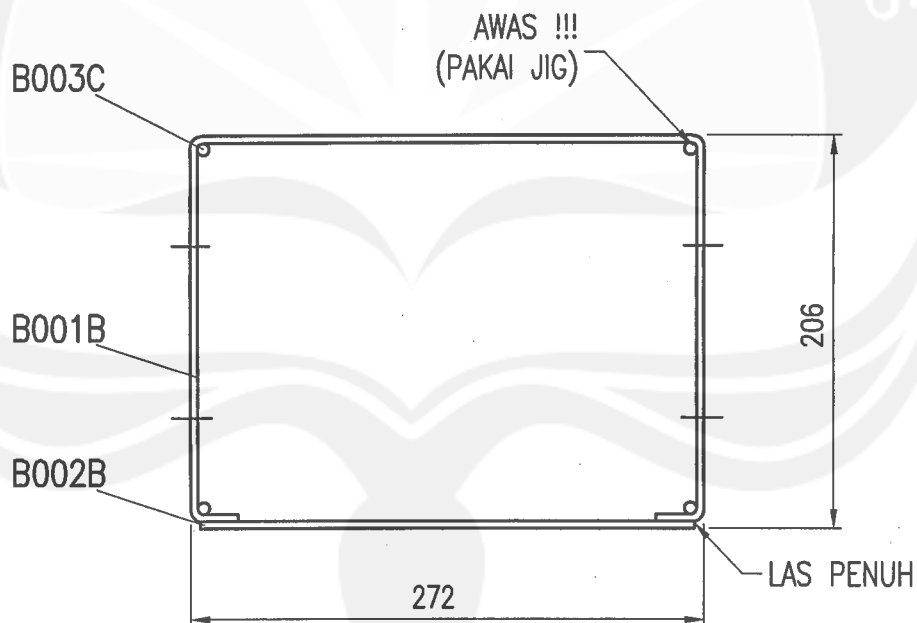
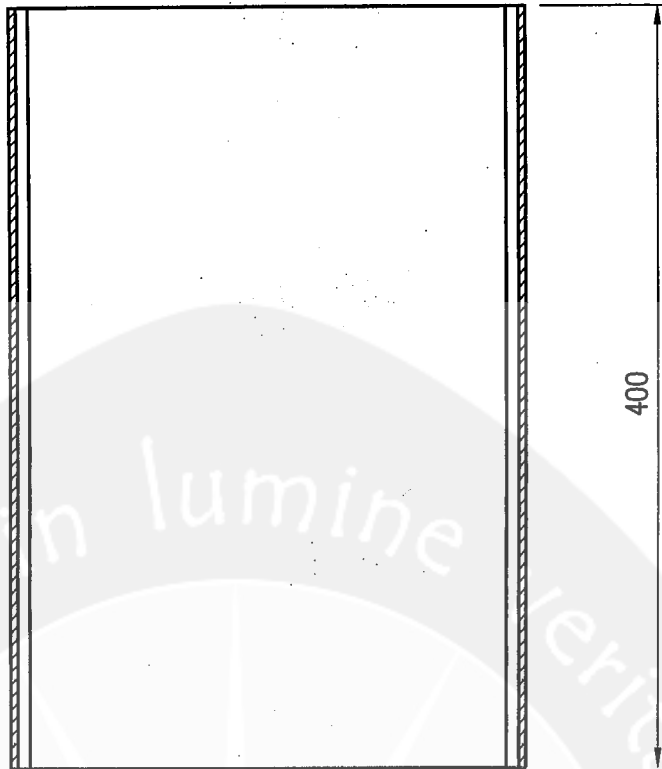


acc pembimbing
25 08 08

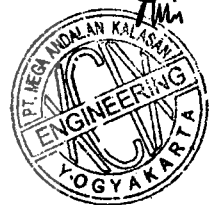
SOLID EDGE ACADEMIC COPY

DIGAMBAR : iyus TANGGAL : 25.10.05	DIPERIKSA : Jim TANGGAL : 271206	DIKETAHUI : TANGGAL :	DISETUJUI : TANGGAL :	
OPERATING TABLE ELECTRIC		NO.RAKITAN C14SS00E	LEMBAR 01/201	SKALA 1 : 10
RAKITAN : OPERATING TABLE ELECTRIC		NO.PRODUK C14SS00E	KETERANGAN : NO CATALOG : 52502 E	
		NAMA FILE D:\DOC\ANK\meja_op.....		

REVISI KE	CATATAN REVISI	TANGGAL	PAKAI	DIPERIKSA	STATUS

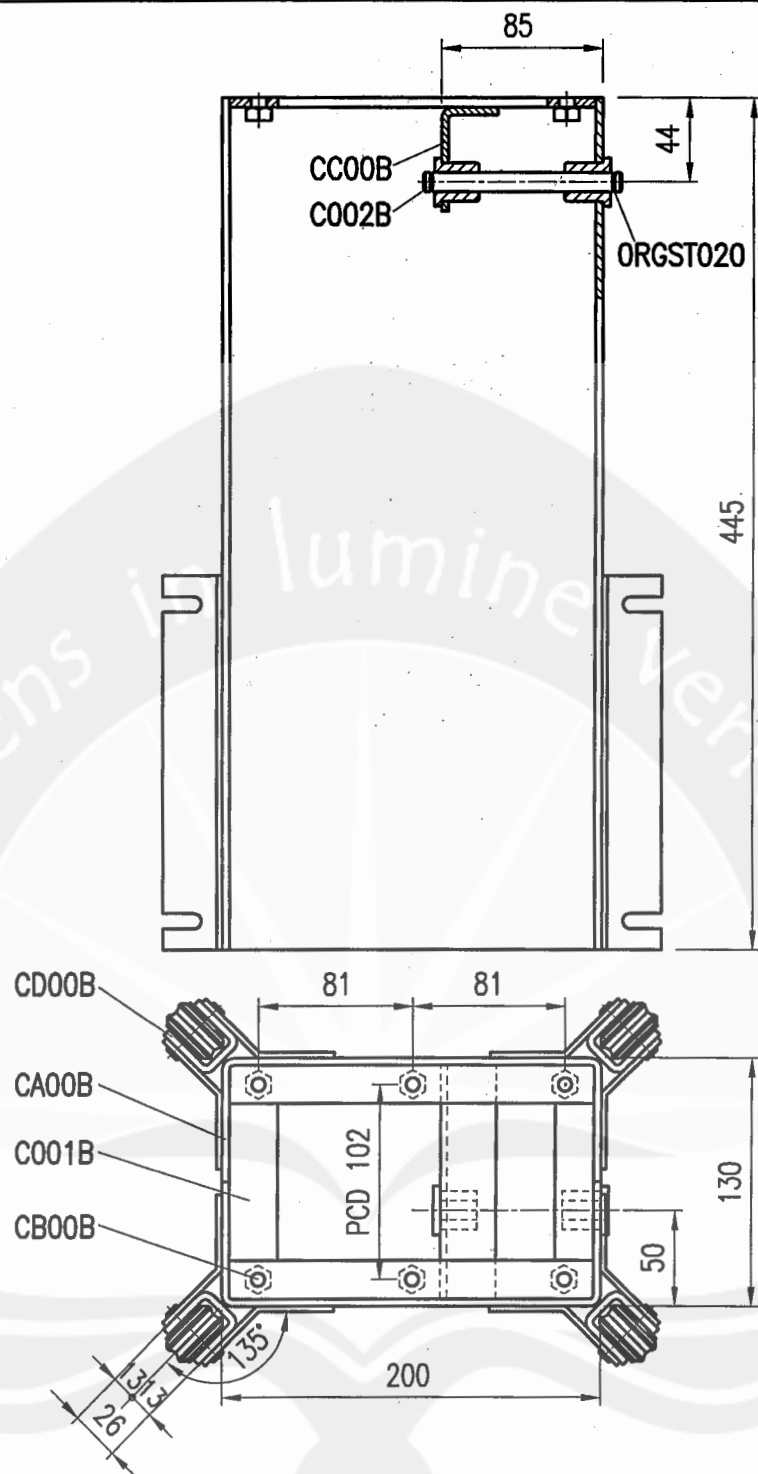


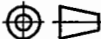
atc pembimbing
25 08 08



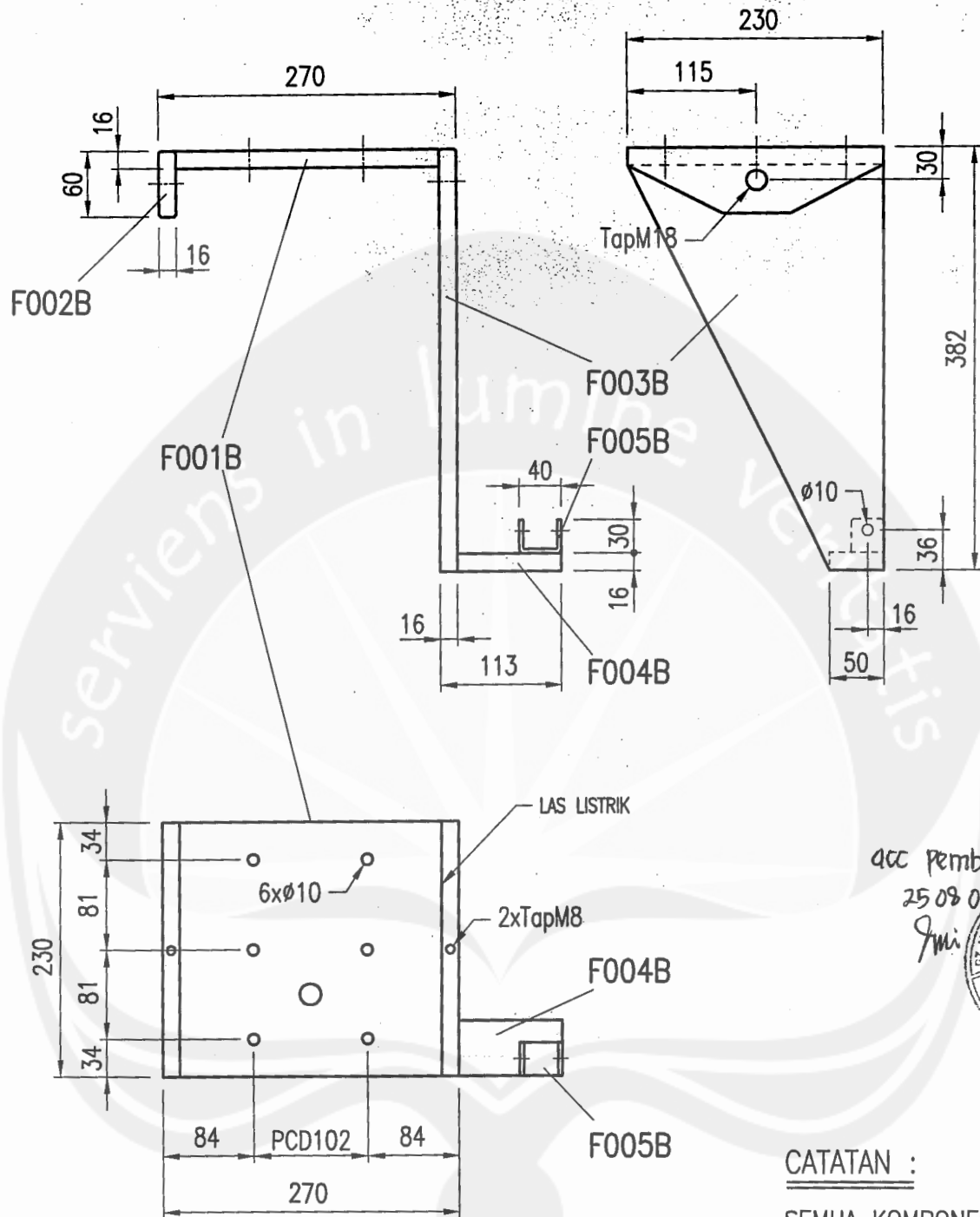
B003C	4 BUAH	RAILL ROLLER GUIDER	STAINLESS STEEL ROUND	ø3/8"	
B002B	1 BUAH	TUTUP GUIDER LUAR	PLAT MILD STEEL	3.8 mm	
B001B	1 BUAH	DINDING GUIDER LUAR	PLAT MILD STEEL	3.8 mm	
NO.	JUMLAH	NAMA	BAHAN	UK. NORMAL	STANDARD
DIGAMBAR : DWIN		DIPERIKSA : <i>Jmi</i>	DIKETAHUI :	DISETUJUI :	MULAI BERLAKU : <i>27 12 06</i>
TANGGAL : 070904					
	SUB RAKT. GUIDER LUAR		NO. KOMPONEN C06B000B	LEMBAR 20 / 201	SKALA 1:4
	KOMPONEN : OPERATING TABLE ELECTRIC		NOMOR PRODUK C14SS00E	KETERANGAN : JUMLAH : 1 RAKITAN	
			NAMA FILE Dok\Ank\mejaoperasi		

REVISI NO.	CATATAN REVISI	TANGGAL	PAKAI	DIPERIKSA	STATUS



OSCST049	8 BUAH	BAUD COUNTER	MILD STEEL	M8x20 mm	
ORGST020	2 BUAH	SNAP RING	STEEL	E8	
C002B	1 BUAH	PIN ATAS MOTOR HI-LO	MILD STEEL ROUND	Ø10 mm	
C001B	2 BUAH	PENGANGKAT GUIDER DALAM	PLAT MILD STEEL	4.8 mm	
CD00B	8 RAKT.	SUB RAKT. REL GUIDER DLM	LIHAT GAMBAR DETAIL		
CC00B	1 RAKT.	SUB RAKT. DDK MOTOR HI-LO	LIHAT GAMBAR DETAIL		
CB00B	2 RAKT.	SUB RAKT. PENGANGKAT GUIDER DLM	LIHAT GAMBAR DETAIL		
CA00B	1 RAKT.	SUB RAKT. DINDING GUIDER DALAM	LIHAT GAMBAR DETAIL		
NO.	JUMLAH	NAMA	BAHAN	UK. NORMAL	STANDARD
DIGAMBAR : DWIN	DIPERIKSA : <i>Jmi</i>	DIKETAHUI :	DISETUJUI :	MULAI BERLAKU : 27.12.06	
TANGGAL : 070904					
	RAKITAN GUIDER DALAM		NO. KOMPONEN C06C000B	LEMBAR 24 / 201	SKALA 1:4
			NOMOR PRODUK C14SS00E	KETERANGAN : JUMLAH : 1 RAKITAN	
	KOMPONEN : OPERATING TABLE ELECTRIC				

MSI KE	CATATAN REVISI	TANGGAL	PARAF	DIPERIKSA	STATUS



acc Pembimbing

25 08 08

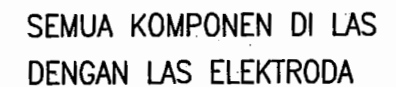
Jmi



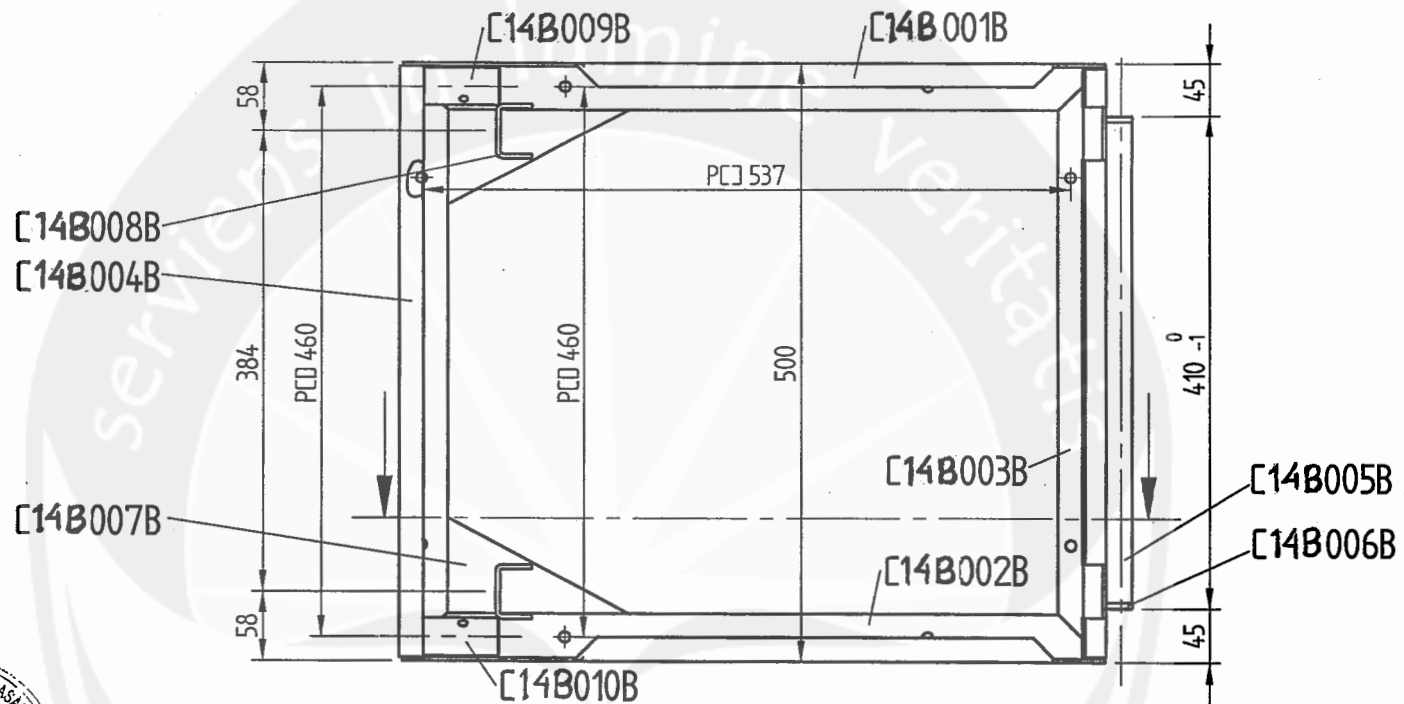
CATATAN :

SEMUA KOMPONEN DI LAS
DENGAN LAS ELEKTRODA

F005B	1 BUAH	DUDUKAN MOTOR	PLAT MILD STEEL	3.8 mm	
F004B	1 BUAH	DASAR DUDUKAN NECK	PLAT MILD STEEL	5/8"	
F003B	1 BUAH	SIDE NECK	PLAT MILD STEEL	5/8"	
F002B	1 BUAH	MUR NECK	PLAT MILD STEEL	5/8"	
F001B	1 BUAH	BASE NECK	PLAT MILD STEEL	5/8"	
NO.	JUMLAH	NAMA	BAHAN	UK. NORMAL	STANDARD
DIGAMBAR : DWIN	DIPERIKSA : Jmi	DIKETAHUI :	DISETUJUI :	MULAI BERLAKU : 27 12 06	⊕ ⊞
TANGGAL : 070904					
 SUB RAKT. NECK KOMPONEN : OPERATION TABLE ELECTRIC			NO. KOMPONEN C06F000B	LEMBAR 49 / 201	SKALA 1:6
			NOMOR PRODUK C14SS00E	KETERANGAN : JUMLAH : 1 RAKITAN	

[illegible]

F005B	2 BUAH	DUDUKAN MOTOR	PLAT MILD STEEL	3.8 mm		
G007B	1 BUAH	DUDUKAN MOTOR ATAS	PLAT MILD STEEL	5/8"		
G006B	1 BUAH	LENGAN MOTOR ATAS	PLAT MILD STEEL	5/8"		
G005B	1 BUAH	DUDUKAN MOTOR BAWAH	PLAT MILD STEEL	5/8"		
G004B	1 BUAH	LENGAN BAWAH LATERAL NECK	PLAT MILD STEEL	5/8"		
G003B	2 BUAH	MUR LATERAL NECK	PLAT MILD STEEL	5/8"		
G002B	2 BUAH	LENGAN SAMPING LATERAL NECK	PLAT MILD STEEL	5/8"		
G001B	2 BUAH	LENGAN LATERAL NECK	PLAT MILD STEEL	5/8"		
NO.	JUMLAH	NAMA	BAHAN	UK. NORMAL	STANDARD	
DIGAMBAR :	DWIN	DIPERIKSA : 	DIKETAHUI :	DISETUJUI :	MULAI BERLAKU : 	
TANGGAL :	070904			27 12 06		
	SUB RAKT. LATERAL NECK		NO. KOMPONEN	LEMBAR	SKALA	NAMA FILE
			C06G000B	55 / 201	1:6	DOK\Ank\mejaoperasi
	KOMPONEN · OPERATION TABLE ELECTRIC		NOMOR PRODUK	KETERANGAN :		
		C14SS00E	JUMLAH : 1 BAHAN			



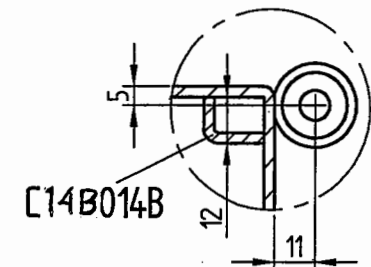
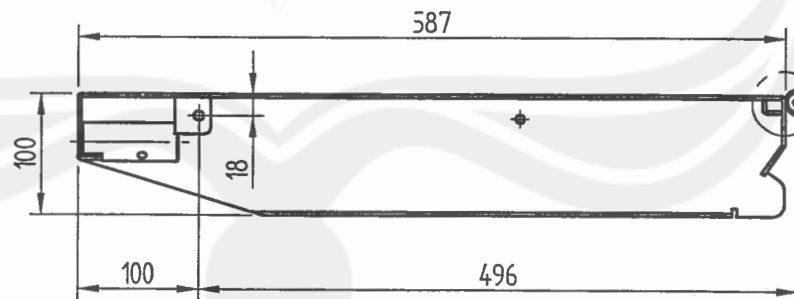
acc pembimbing

25 08 08

Jmi



C14B014B	1	PENGUAT BELAKANG BACKREST	LIHAT DETIL
C14B009B/10B	2	BUSH DUDUKAN HEADPLATE	LIHAT DETIL
C14B008B	2	DUDUKAN GASSPRING ATAS	LIHAT DETIL
C14B007B	2	PLAT DUDUKAN GASSPRING ATAS	LIHAT DETIL
C14B006B	2	ENGSEL DALAM	LIHAT DETIL
C14B005B	1	PIPA ENGSEL	LIHAT DETIL
C14B004B	1	RANGKA ATAS	LIHAT DETIL
C14B003B	1	RANGKA BAWAH	LIHAT DETIL
C14B001B/2B	1kn/1kr	RANGKA SAMPING BACKREST	LIHAT DETIL
NOMOR	JUM.	NAMA	BAHAN/UK



DIGAMBAR : iyus
TANGGAL : 25.10.05

DIPERIKSA : Jmi
TANGGAL : 27.12.06

DIKETAHUI :
TANGGAL :

DISETUJUI :
TANGGAL :



RAKITAN BACKREST

RAKITAN RANGKA MATRAS BACKREST

NO.RAKITAN
C14B000B

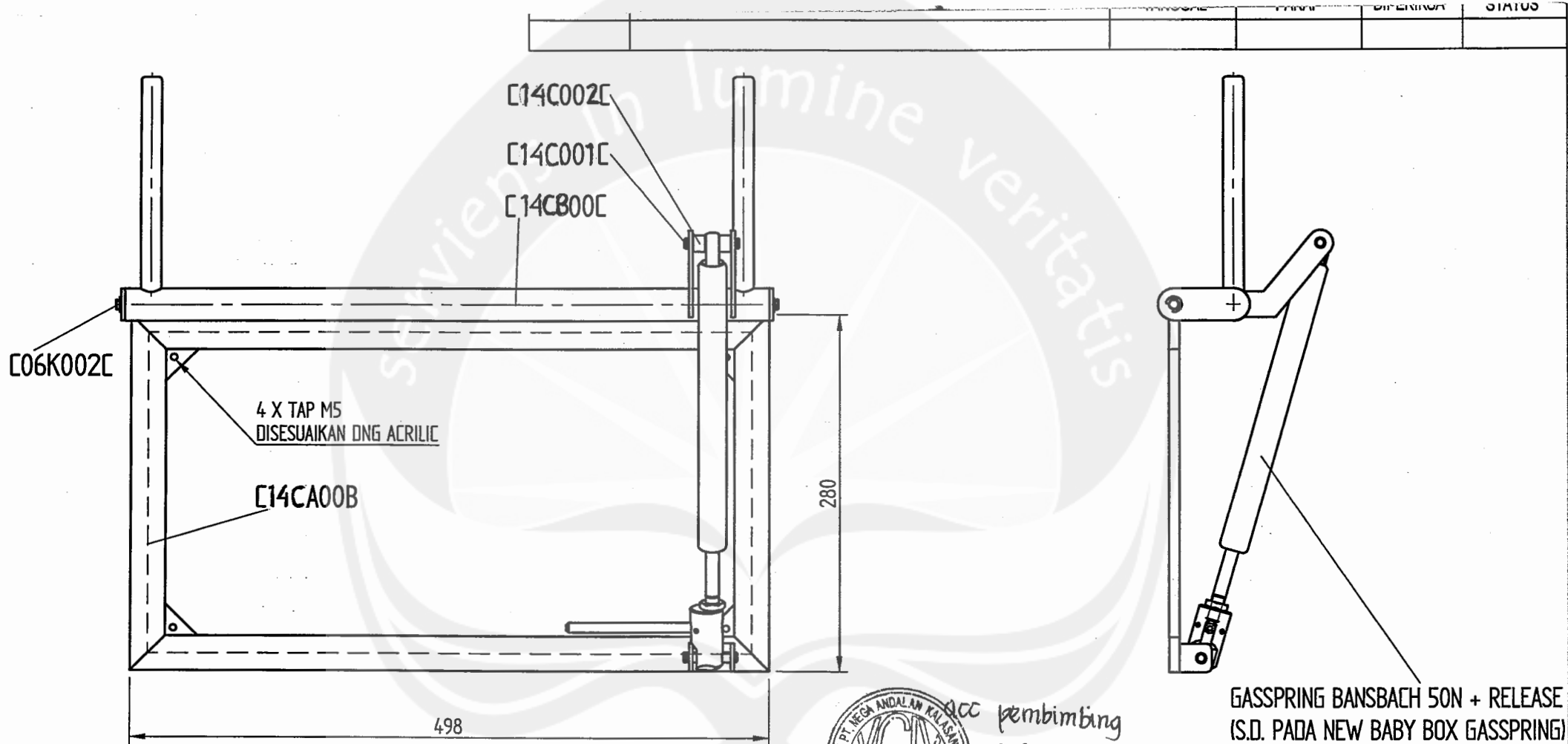
LEMBAR
101/201

SKALA
1 : 4

NAMA FILE
D:\DOC\ANK\meja_op....

NO.PRODUK
C14SS00E

KETERANGAN :
NO CATALOG : 52502 e



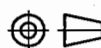
C14C002C	2	SPACER	LIHAT DETIL
C14C001C	1	AS ENGSEL GASSPRING	LIHAT DETIL
C06K002C	2	AS ENGSEL HEAD PLATE	LIHAT DETIL
C14CB00C	1	SUB RAKITAN DUDUKAN HEAD PLATE	LIHAT DETIL
C14CA00B	1	SUB RAKITAN RANGKA HEAD PLATE	LIHAT DETIL
NOMOR	JUM.	NAMA	BAHAN/UK

DIGAMBAR : iyus
TANGGAL : 25.10.05

DIPERIKSA : Jmi
TANGGAL : 300806

DIKETAHUI :
TANGGAL :

DISETUJUI :
TANGGAL :



RAKITAN HEAD PLATE

RAKITAN HEAD PLATE

NO. RAKITAN
C14C000B

LEMBAR
129/201

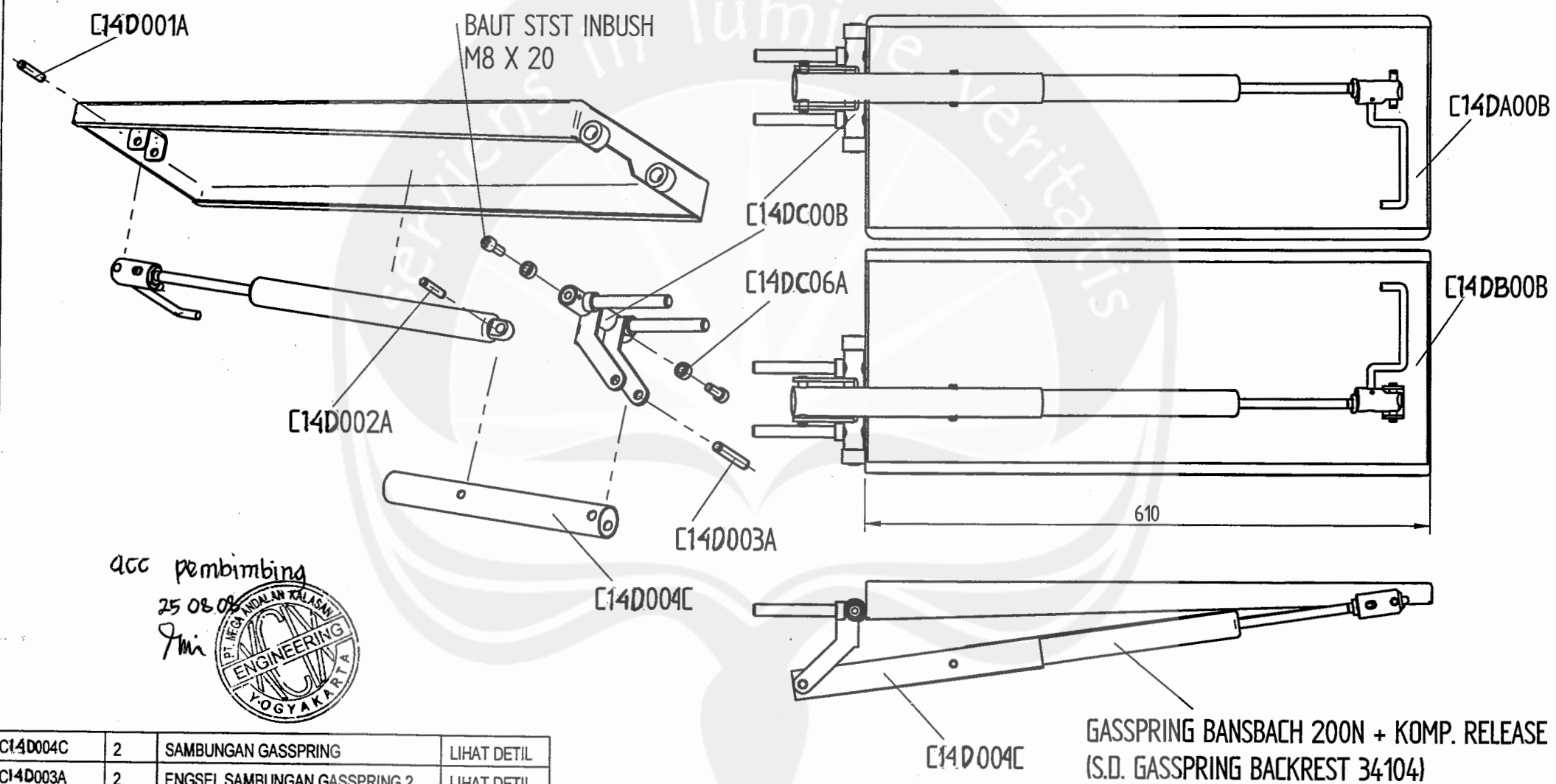
SKALA
1 : 4.5

NAMA FILE
D:\DOC\ANK\meja_op.....

NO. PRODUK
C14SS00E

KETERANGAN :
NO CATALOG : 52502 e

TANGGAL	PARAF	DIPERIKSA	STATUS

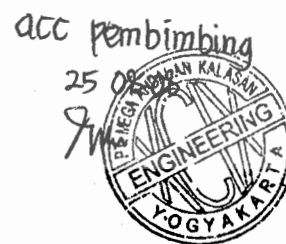
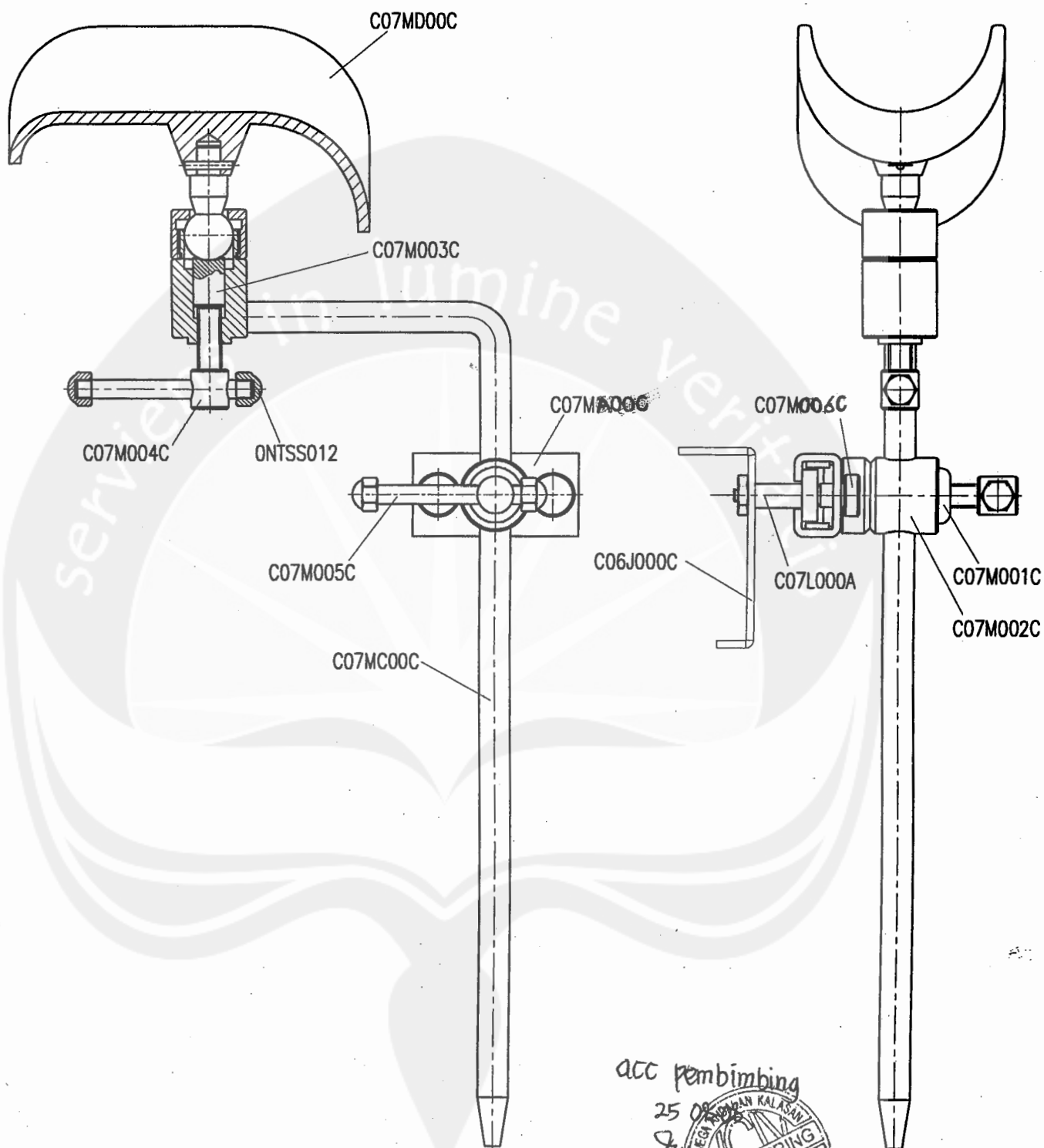


C14D004C	2	SAMBUNGAN GASSPRING	LIHAT DETIL
C14D003A	2	ENGSEL SAMBUNGAN GASSPRING 2	LIHAT DETIL
C14D002A	2	ENGSEL SAMBUNGAN GASSPRING 1	LIHAT DETIL
C14D001A	2	ENGSEL GASSPRING	LIHAT DETIL
C14DC00B	2	RAKITAN ENGSEL KNEEREST	LIHAT DETIL
C14DA/DB00B	1kn/1kr	RAKITAN MATRAS KNEEREST	LIHAT DETIL
NOMOR	JUM.	NAMA	BAHAN/UK

DIGAMBAR : iyus TANGGAL : 25.10.05	DIPERIKSA :  TANGGAL : 24.10.06	DIKETAHUI : TANGGAL :	DISETUJUI : TANGGAL :		
	RAKITAN MATRAS KNEEREST	NO.RAKITAN C14D000B	LEMBAR 195/201	SKALA 1 : 7	NAMA FILE D:\DOC\ANKmeja_op....
	RAKITAN RANGKA MATRAS KNEEREST	NO.PRODUK C14SS00E	KETERANGAN : NO CATALOG : 52502E		

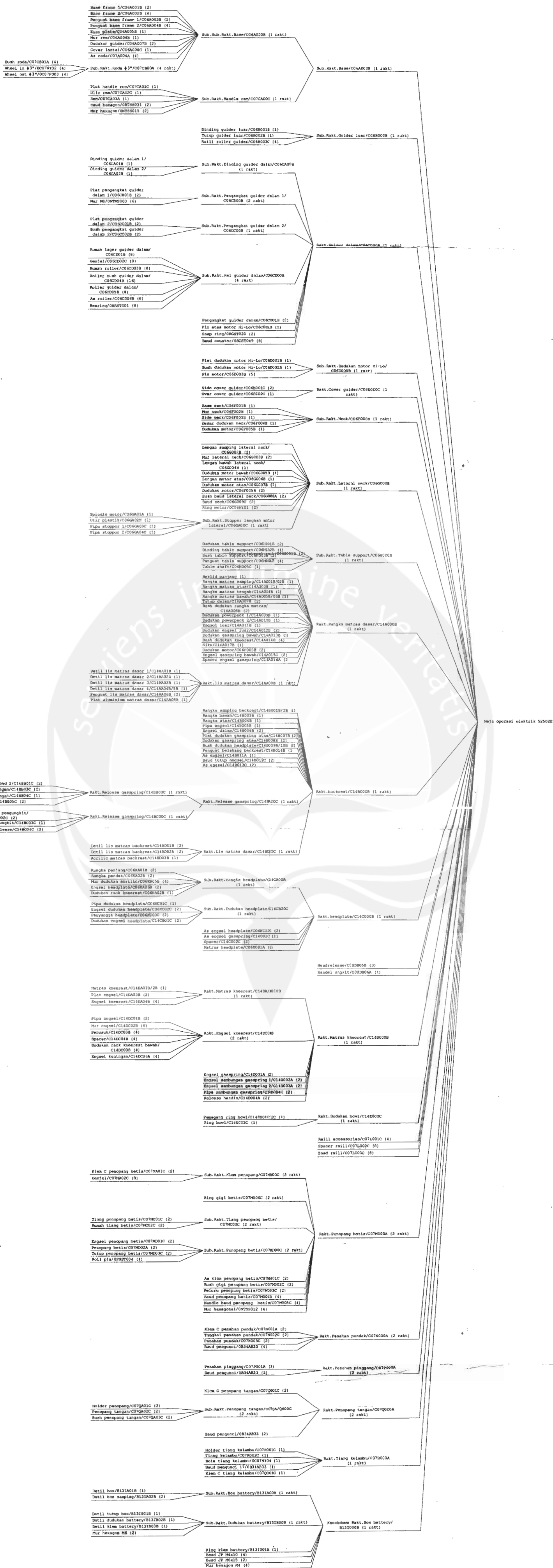
GASSPRING BANSBACH 200N + KOMP. RELEASE
(S.D. GASSPRING BACKREST 34104)

REVISI KE	CATATAN REVISI	TANGGAL	PARAF	DIPERIKSA	STATUS
01	PENGANTIAN C07M00C > C07M006C	090408		<i>Jmi</i>	



DAFTAR KOMPONEN TERLAMPIR

DIGAMBAR : DWIN TANGGAL : 090904	DIPERIKSA : <i>Jmi</i>	DIKETAHUI :	MULAI BERLAKU : 09 04 08	
	RAKITAN PENOPANG BETIS	NO.KOMPONEN C07M000C	LEMBAR	SKALA 1:3
	KOMPONEN : GYNEACOLOG EXAMIN. TABLE	NOMOR PRODUK C14SS00E	KETERANGAN : JUMLAH : 2 RAKITAN; KATALOG 52502E	





LAMPIRAN 3 :

Tabel RFMEA Sistem

RISK FAILURE MODE AND EFFECT ANALYSIS (RFMEA) SYSTEM ELECTRIC OPERATING TABLE-52502E

PT. MEGA ANDALAN KALASAN (MAK) YOGYAKARTA

Nama : System Electric Operating Table-52502E

Tanggung jawab Disain : Unit Engineering

Cakupan Unit Lain : QC/QA

No	Fungsi Sistem	Potensi Risk Events	Potensi Efek Risk Events			Potensi Penyebab Risk Events	Metode Deteksi	Lik	Imp	RS	Det	RPN	Rencana Respon
			Sistem	Pengguna	Luar Sistem								
1	Memudahkan gerak maju mundur meja operasi	Gerakan roda meja operasi seret	Kinerja sistem menurun	Pengaruh kecil	Lantai tergores	Bush roda berhimpit dengan As	Uji pada tahap awal konsep	3	2	6	1	6	
		Meja operasi tidak dapat digerakkan maju atau mundur	Kinerja sistem jauh menurun	Dapat membahayakan pasien	-	Pelek roda pecah	Uji prototipe awal	3	9	27	4	108	
						As roda melengkung	Uji pada tahap awal konsep	3	6	18	1	18	
						As roda patah	Uji pada tahap awal konsep	2	9	18	1	18	
2	Mengunci gerak meja operasi	Gerakan roda meja operasi tidak dapat dihentikan	Kinerja sistem menurun	Dapat membahayakan pasien	Lantai tergores	Roda penyok	Uji prototipe awal	3	8	24	4	96	
						Rem aus	Uji analisis komputer	1	7	7	2	14	
						Baut dan mur hexagon longgar	Uji pada tahap awal konsep	3	7	21	1	21	
						Uliir dan mur rem longgar	Uji pada tahap awal konsep	3	7	21	1	21	
3	Mengatur Hi-Lo awal	Gerakan Hi-Lo oleh motor tidak lancar	Kinerja sistem menurun	Mengecewakan pasien	-	Permukaan roller pada guider dalam tidak rata	Uji prototipe awal	3	5	15	4	60	
						Raill roller melengkung	Uji prototipe awal	6	7	42	4	168	Perbaikan proses pengelasan raill guider luar
						Ikatan las pada as roller retak	Uji prototipe awal	4	8	32	4	128	
						Daya dorong motor menurun	Uji elemen mirip	2	7	14	6	84	
						Piston motor melengkung	Uji elemen mirip	2	7	14	6	84	
						Pin atas motor Hi-Lo lepas	Uji pada tahap awal konsep	2	9	18	1	18	
						Ikatan las pada as roller pecah	Uji prototipe awal	4	8	32	4	128	
						Listrik padam	Uji pada tahap awal konsep	3	4	12	1	12	
						Motor Hi-Lo mati	Uji elemen mirip	2	7	14	6	84	
						Panel motor Hi-Lo mati	Uji elemen mirip	2	7	14	6	84	
						Remote mati	Uji elemen mirip	2	7	14	6	84	
						Koneksi remote dan panel motor listrik rusak	Uji elemen mirip	2	7	14	6	84	
4	Menempatkan pasien operasi	Rangka matras tidak kuat diduduki	Disfungsi sistem	Dapat membahayakan pasien	-	Ikatan las pada rangka matras retak	Uji prototipe awal	2	8	16	4	64	
						Pin motor trendelenburg dan reverse trendelenburg lepas	Uji analisis komputer	2	9	18	2	36	
		Rangka matras tidak stabil	Kinerja sistem jauh menurun	Mengecewakan pasien		Ikatan las pada rangka matras retak	Uji pada tahap awal konsep	2	8	16	1	16	
						Pin motor trendelenburg dan reverse trendelenburg longgar	Uji pada tahap awal konsep	4	8	32	1	32	

No	Fungsi Sistem	Potensi Risk Events	Potensi Efek Risk Events			Potensi Penyebab Risk Events	Metode Deteksi	Lik	Imp	RS	Det	RPN	Rencana Respon
			Sistem	Pengguna	Luar Sistem								
5	Menahan beban	Rangka matras tidak kuat menahan beban	Kinerja sistem jauh menurun	Dapat membahayakan pasien	-	Ikatan las pada rangka matras miring sehingga sambungan melengkung	Uji prototipe awal	2	6	12	4	48	
			Disfungsi sistem			Ikatan las pada rangka matras pecah	Uji prototipe awal	2	7	14	4	56	
						Ikatan las pada rangka matras patah	Uji prototipe awal	1	9	9	4	36	
6	Memikul beban	Table support tidak dapat memikul beban	Kinerja sistem jauh menurun	Dapat membahayakan pasien	-	Baut penghubung antara table support dan lateral neck longgar	Uji pada tahap awal konsep	6	9	54	1	54	
			Disfungsi sistem			Ikatan las pada table support retak	Uji prototipe awal	2	8	16	4	64	
						Ikatan las pada table support patah	Uji prototipe awal	1	9	9	4	36	
		Neck tidak dapat memikul beban	Kinerja sistem jauh menurun	-	Baut penghubung antara table support dan lateral neck lepas	Uji analisis komputer	1	10	10	2	20		
			Disfungsi sistem		Baut pada base-neck dan guider dalam longgar	Uji pada tahap awal konsep	3	9	27	1	27		
					Baut pada base-neck dan guider dalam lepas	Uji analisis komputer	2	10	20	2	40		
		Lateral neck tidak dapat memikul beban	Kinerja sistem jauh menurun	-	Baut neck longgar	Uji pada tahap awal konsep	4	6	24	1	24		
			Disfungsi sistem		Ikatan las pada lateral neck patah	Uji prototipe awal	1	9	9	4	36		
					Baut neck lepas	Uji analisis komputer	1	10	10	2	20		
7	Meneruskan beban	Pin tidak mampu meneruskan beban	Kinerja sistem jauh menurun	Dapat membahayakan pasien	-	Pin motor Hi-Lo longgar	Uji pada tahap awal konsep	4	8	32	1	32	
						Pin motor Hi-Lo melengkung	Uji pada tahap awal konsep	3	7	21	1	21	
						Pin motor trendelenburg dan reverse trendelenburg longgar	Uji pada tahap awal konsep	4	8	32	1	32	
						Pin motor trendelenburg dan reverse trendelenburg melengkung	Uji pada tahap awal konsep	3	7	21	1	21	
						Pin motor lateral longgar	Uji pada tahap awal konsep	4	8	32	1	32	
						Pin motor lateral melengkung	Uji pada tahap awal konsep	3	7	21	1	21	
			Disfungsi sistem			Pin motor Hi-Lo lepas	Uji analisis komputer	2	9	18	2	36	
						Pin motor Hi-Lo patah	Uji pada tahap awal konsep	1	10	10	1	10	
						Pin motor trendelenburg dan reverse trendelenburg lepas	Uji analisis komputer	2	9	18	2	36	
						Pin motor trendelenburg dan reverse trendelenburg patah	Uji pada tahap awal konsep	1	10	10	1	10	
						Pin motor lateral lepas	Uji analisis komputer	2	9	18	2	36	
						Pin motor lateral patah	Uji pada tahap awal konsep	1	10	10	1	10	
		Baut penghubung tidak mampu meneruskan beban	Kinerja sistem jauh menurun			Baut neck longgar	Uji pada tahap awal konsep	2	9	18	1	18	
						Baut neck lepas	Uji analisis komputer	1	10	10	2	20	

No	Fungsi Sistem	Potensi Risk Events	Potensi Efek Risk Events			Potensi Penyebab Risk Events	Metode Deteksi	Lik	Imp	RS	Det	RPN	Rencana Respon
			Sistem	Pengguna	Luar Sistem								
8	Menyangga beban	Guider tidak dapat menyangga beban	Kinerja sistem jauh menurun	Dapat membahayakan pasien	-	Pin roller lepas	Uji prototipe awal	2	9	18	4	72	
						Ikatan las pada guider dalam pecah	Uji prototipe awal	1	9	9	4	36	
						Ikatan las pada guider luar pecah	Uji prototipe awal	1	9	9	4	36	
		Base frame tidak dapat menyangga beban	Kinerja sistem jauh menurun			Base plate mengalami pelengkungan	Uji pada tahap awal konsep	1	7	7	1	7	
						Bagian yang dilas antara penguat base frame 1 dan base frame 2 retak	Uji prototipe awal	2	8	16	4	64	
			Disfungsi sistem			Bagian yang dilas antara penguat base frame 1 dan base frame 2 patah	Uji prototipe awal	1	10	10	4	40	
						Motor Hi-Lo tidak kuat menyangga beban	Uji elemen mirip	2	7	14	6	84	
						Pin motor Hi-Lo lepas	Uji analisis komputer	2	9	18	2	36	
						Pin motor Hi-Lo patah	Uji pada tahap awal konsep	1	10	10	1	10	
9	Menumpu beban	Roda tidak dapat menumpu beban	Kinerja sistem jauh menurun	Dapat membahayakan pasien	-	Roda penyok	Uji prototipe awal	2	8	16	4	64	
						As roda patah	Uji pada tahap awal konsep	2	9	18	1	18	
						As roda melengkung	Uji pada tahap awal konsep	3	6	18	1	18	
						Pelek roda pecah	Uji prototipe awal	2	9	18	4	72	
10	Mengatur posisi penahan pundak	Tidak dapat mengatur posisi penahan pundak	Kinerja sistem jauh menurun	Mengecewakan pasien	-	Klem C tidak dapat masuk ke dalam rail	Uji prototipe awal	2	2	4	4	16	
			Fungsi sub sistem tidak bekerja dengan baik			Ulir dalam Klem C penahan pundak aus	Uji prototipe awal	5	7	35	4		Mempertebal material klem C (misal dengan material stainless steel casting)
						Ulir pada baut pengunci aus	Uji prototipe awal	5	7	35	4		Mempertebal material klem C (misal dengan material stainless steel casting)
		Penahan pundak tidak dapat menahan beban	Fungsi sub sistem tidak bekerja dengan baik	Dapat membahayakan pasien	-	Tangkai penahan pundak melengkung	Uji prototipe awal	3	2	6	4	24	
						Ulir dalam pada penahan pundak longgar	Uji simulasi atau pemodelan	5	7	35	3	105	
						Penahan pundak pecah	Uji prototipe awal	2	9	18	4	72	
11	Melakukan gerakan trendelenburg dan reverse trendelenburg	Tidak dapat melakukan pergerakan trendelenburg dan reverse trendelenburg	Kinerja sistem jauh menurun	Mengecewakan pasien	-	Piston motor melengkung	Uji analisis komputer	2	7	14	2	28	
			Salah satu fungsi sistem tidak dapat digunakan			Pin motor lepas	Uji prototipe awal	2	10	20	4	80	
						Motor trendelenburg mati	Uji elemen mirip	2	7	14	6	84	
						Panel motor Hi-Lo mati	Uji elemen mirip	2	7	14	6	84	
						Remote mati	Uji elemen mirip	2	7	14	6	84	

No	Fungsi Sistem	Potensi Risk Events	Potensi Efek Risk Events			Potensi Penyebab Risk Events	Metode Deteksi	Lik	Imp	RS	Det	RPN	Rencana Respon	
			Sistem	Pengguna	Luar Sistem									
11	Melakukan gerakan trendelenburg dan reverse trendelenburg	Tidak dapat melakukan pergerakan trendelenburg dan reverse trendelenburg	Salah satu fungsi sistem tidak dapat digunakan	Dapat membahayakan pasien	-	Ikatan las bush table support pada dinding table support patah	Uji prototipe awal	1	9	9	4	36		
						Pin motor longgar	Uji pada tahap awal konsep	2	8	16	1	16		
		Gerak trendelenburg dan reverse trendelenburg tidak stabil	Kinerja sistem jauh menurun	Mengecewakan pasien		Pin motor patah	Uji pada tahap awal konsep	1	10	10	1	10		
						Ikatan las bush table support pada dinding table support retak	Uji prototipe awal	2	8	16	4	64		
						Lubang table shaft pada bush table support longgar	Uji prototipe awal	1	8	8	4	32		
12	Mengatur posisi penahan pinggang	Pengaturan posisi penahan pinggang tidak dapat dilakukan	Fungsi sub sistem tidak bekerja dengan baik	Mengecewakan pasien	-	Ulr dalam pada penahan pinggang longgar	Uji simulasi atau pemodelan	5	7	35	3	105		
						Ulr baut pengunci longgar	Uji prototipe awal	2	7	14	4	56		
		Penahan pinggang tidak mampu menahan beban	Kinerja sistem jauh menurun	Dapat membahayakan pasien		Penahan pinggang tidak bisa masuk ke dalam rail	Uji prototipe awal	2	7	14	4	56		
						Penahan pinggang pecah	Uji prototipe awal	3	10	30	4	120		
13	Melakukan gerakan lateral tilt position	Tidak dapat melakukan gerakan lateral tilt position	Kinerja sistem jauh menurun	Mengecewakan pasien	-	Piston motor lateral melengkung	Uji analisis komputer	2	7	14	2	28		
						Motor lateral mati	Uji elemen mirip	2	7	14	6	84		
			Salah satu fungsi sistem tidak dapat digunakan			Panel motor lateral mati	Uji elemen mirip	2	7	14	6	84		
						Remote mati	Uji elemen mirip	2	7	14	6	84		
		Gerakan lateral tilt tidak stabil	Kinerja sistem jauh menurun	Mengecewakan pasien		Pin motor lateral lepas	Uji prototipe awal	1	10	10	4	40		
			Bush baut lateral neck mengalami distorsi			Uji pada tahap awal konsep	2	8	16	1	16			
			Piston motor lateral melengkung			Uji analisis komputer	2	7	14	2	28			
			Pin motor lateral longgar			Uji pada tahap awal konsep	2	6	12	1	12			
14	Memposisikan headplate	Headplate tidak maksimal pengaturannya	Kinerja sistem jauh menurun	Mengecewakan pasien	Menghambat kerja operator	Handle gas spring rusak	Uji prototipe awal	4	2	8	4	32		
						Kekuatan dorong gas spring berkurang	Uji analisis komputer	2	9	18	2	36		
						Piston gas spring melengkung	Uji pada tahap awal konsep	3	9	27	1	27		
						Bush dudukan penyangga headplate longgar	Uji pada tahap awal konsep	3	6	18	1	18		
						Pengelasan bush dudukan penyangga headplate pada sub rakitan backrest tidak sejajar	Uji prototipe awal	5	9	45	4		Perbaikan proses pengelasan (evaluasi dan validasi jig secara berkala)	

No	Fungsi Sistem	Potensi Risk Events	Potensi Efek Risk Events			Potensi Penyebab Risk Events	Metode Deteksi	Lik	Imp	RS	Det	RPN	Rencana Respon
			Sistem	Pengguna	Luar Sistem								
14	Memposisikan headplate	Headplate tidak maksimal pengaturannya	Kinerja sistem jauh menurun	Mengecewakan pasien	Menghambat kerja operator	Pengelasan penyangga headplate pada sub rakitan dudukan headplate tidak sejajar	Uji prototipe awal	5	9	45	4	180	Perbaikan proses pengelasan (evaluasi dan validasi jig secara berkala)
						Ulir dalam bush dudukan penyangga headplate longgar	Uji pada tahap awal konsep	2	6	12	1	12	
						Ulir baut pengunci penyangga headplate longgar	Uji pada tahap awal konsep	2	6	12	1	12	
		Headplate tidak dapat menahan beban		Lubang dudukan pin penahan gas spring longgar		Uji pada tahap awal konsep	3	6	18	1	18		
				Gas spring tidak mampu menahan beban terlalu besar		Uji simulasi atau pemodelan	3	9	27	3	81		
				Gas spring bocor		Uji simulasi atau pemodelan	3	9	27	3	81		
				As engsel gas spring lepas		Uji prototipe awal	2	10	20	4	80		
15	Memposisikan back raise	Pengaturan posisi back raise tidak sesuai dengan keinginan	Kinerja sistem jauh menurun	Mengecewakan pasien	Menghambat kerja operator	Handle gas spring rusak	Uji prototipe awal	4	2	8	4	32	
						Kekuatan dorong gas spring berkurang	Uji analisis komputer	2	9	18	2	36	
						Piston gas spring melengkung	Uji pada tahap awal konsep	3	9	27	1	27	
		Back raise tidak kuat menahan beban		Lubang dudukan pin penahan gas spring longgar		Uji pada tahap awal konsep	1	6	6	1	6		
				Gas spring tidak mampu menahan beban karena bocor		Uji simulasi atau pemodelan	2	9	18	3	54		
				As engsel gas spring lepas		Uji prototipe awal	1	10	10	4	40		
				16		Memposisikan kneerest	Pengaturan kneerest tidak berfungsi sesuai dengan keinginan	Kinerja sistem jauh menurun	Mengecewakan pasien	Menghambat kerja operator	Handle gas spring rusak	Uji prototipe awal	4
Kekuatan dorong gas spring berkurang	Uji simulasi atau pemodelan	2	9		18						2	36	
Piston gas spring melengkung	Uji pada tahap awal konsep	3	9		27						1	27	
Bush dudukan penusuk kneerest longgar	Uji pada tahap awal konsep	3	6		18						1	18	
Ulir dalam bush penusuk kneerest longgar	Uji pada tahap awal konsep	2	6		12						1	12	
Ulir baut pengunci penusuk kneerest longgar atau aus	Uji pada tahap awal konsep	2	6		12						1	12	
Lubang dudukan pin penahan gas spring longgar	Uji pada tahap awal konsep	2	6		12						1	12	
Kneerest tidak kuat menahan beban	Gas spring tidak mampu menahan beban karena bocor	Uji simulasi atau pemodelan	2		9		18		3		54		
	As engsel gas spring lepas	Uji prototipe awal	1		10		10		4		40		
17	Mengatur kidney position	Tidak dapat melakukan pergerakan trendelenburg dan reverse trendelenburg ketika mengatur posisi bottom raise	Kinerja sistem jauh menurun	Mengecewakan pasien	Menghambat kerja operator	Piston motor melengkung	Uji elemen mirip	2	7	14	6	84	
		Salah satu fungsi sistem tidak dapat digunakan	Dapat membahayakan pasien	Pin motor lepas		Uji prototipe awal	2	10	20	4	80		
				Motor trendelenburg mati		Uji elemen mirip	2	7	14	6	84		
				Panel motor Hi-Lo mati		Uji elemen mirip	2	7	14	6	84		

No	Fungsi Sistem	Potensi Risk Events	Potensi Efek Risk Events			Potensi Penyebab Risk Events	Metode Deteksi	Lik	Imp	RS	Det	RPN	Rencana Respon
			Sistem	Pengguna	Luar Sistem								
17	Mengatur kidney position	Tidak dapat melakukan pergerakan trendelenburg dan reverse trendelenburg	Salah satu fungsi sistem tidak dapat digunakan	Dapat membahayakan pasien	Menghambat kerja operator	Remote mati	Uji elemen mirip	2	7	14	6	84	
						Ikatan las bush table support pada dinding table support patah	Uji prototipe awal	1	9	9	4	36	
						Pin motor longgar	Uji prototipe awal	2	8	16	4	64	
						Pin motor patah	Uji pada tahap awal konsep	1	10	10	1	10	
		Gerak trendelenburg dan reverse trendelenburg tidak stabil ketika mengatur posisi bottom raise	Kinerja sistem jauh menurun	Mengecewakan pasien		Ikatan las bush table support pada dinding table support retak	Uji prototipe awal	1	8	8	4	32	
						Lubang table shaft pada bush table support longgar	Uji prototipe awal	1	8	8	4	32	
						Handle gas spring rusak	Uji prototipe awal	1	6	6	4	24	
						Kekuatan dorong gas spring berkurang	Uji analisis komputer	2	9	18	2	36	
						Piston gas spring melengkung	Uji pada tahap awal konsep	3	9	27	1	27	
						Lubang dudukan pin penahan gas spring longgar	Uji pada tahap awal konsep	1	6	6	1	6	
						Gas spring tidak mampu menahan beban karena bocor	Uji simulasi atau pemodelan	2	9	18	3	54	
						As engsel gas spring lepas	Uji prototipe awal	1	10	10	4	40	
18	Menopang betis	Penopang betis oleng	Fungsi sub sistem tidak bekerja dengan baik	Mengecewakan pasien	Menghambat kerja operator	Ulir dalam rumah tiang betis aus	Uji pada tahap awal konsep	2	4	8	1	8	
			Kinerja sistem menurun			Penopang betis dan engsel penopang betis longgar	Uji prototipe awal	1	4	4	4	16	
		Penopang betis tidak dapat diatur posisinya	Fungsi sub sistem tidak bekerja dengan baik			Klem C tidak dapat masuk ke dalam Rail	Uji prototipe awal	2	7	14	4	56	
						Ulir pada penguncinya aus	Uji pada tahap awal konsep	2	6	12	1	12	
						Klem C membuka terlalu lebar	Uji prototipe awal	2	2	4	4	16	
						Tiang penopang betis melengkung	Uji prototipe awal	1	3	3	4	12	
		Penopang betis tidak dapat menahan beban	Fungsi sub sistem tidak bekerja dengan baik			Gerigi penahan aus	Uji pada tahap awal konsep	4	9	36	1	36	
19	Menopang tangan		Kinerja sistem jauh menurun	Mengecewakan pasien	Menghambat kerja operator	Klem C penopang tangan tidak bisa masuk ke dalam Rail	Uji prototipe awal	2	7	14	4	56	
						Ulir dalam Klem C penahan pundak aus	Uji prototipe awal	5	7	35	4		Mempertebal material klem C (misal dengan material stainless steel casting)
		Penopang tangan tidak dapat diatur dan dikunci	Fungsi sub sistem tidak bekerja dengan baik			Ulir pada baut pengunci aus	Uji prototipe awal	5	7	35	4		Mempertebal material klem C (misal dengan material stainless steel casting)
						Ulir dalam pada klem C longgar	Uji pada tahap awal konsep	2	6	12	1	12	
						Penopang tangan melengkung	Uji prototipe awal	8	3	24	4	96	
						Holder dan bush longgar	Uji pada tahap awal konsep	1	6	6	1	6	
		Penopang tangan tidak bisa menahan beban dengan baik											

20	Menempatkan posisi tiang kelambu	Tiang kelambu tidak stabil	Sistem tetap dapat digunakan	Pengaruh kecil	Menghambat kerja operator	Ikatan las antara tiang dan holder kelambu retak	Uji pada tahap awal konsep	1	4	4	1	4	
		Tidak dapat melakukan pengaturan pada tiang kelambu		Mengecewakan pasien		Ulir dalam pada klem C aus	Uji pada tahap awal konsep	2	6	12	1	12	
						Klem C rakitan tiang kelambu tidak bisa masuk ke dalam rail	Uji prototipe awal	2	7	14	4	56	
						Ulir dalam Klem C penahan pundak aus	Uji prototipe awal	5	5	25	4	100	
						Ulir pada baut pengunci aus	Uji prototipe awal	5	5	25	4	100	



LAMPIRAN 4 :

Tabel RFMEA Desain

RISK FAILURE MODE AND EFFECT ANALYSIS (RFMEA) DESIGN ELECTRIC OPERATING TABLE 52502E

PT. MEGA ANDALAN KALASAN (MAK) YOGYAKARTA

Nama : Design Electric Operating Table 52502E

Tanggung jawab Disain : Unit Engineering

Cakupan Bidang Lain : QC/QA

No	No.Aas/Part	Nama Sub rakitan/ Komponen	Fungsi Sub rakitan/ Komponen	Potensi Risk Events	Potensi Efek Risk Events				Potensi Penyebab Risk Events	Metode Deteksi	Lik	Imp	RS	Det	RPN	Rencana Respon
					Sistem	Pengguna	Assembly	Parts								
1	C06A000B	Sub rakitan base	Menyangga beban keseluruhan	Melengkung	Masih dapat digunakan	Mengecewakan pasien	Masih dapat dirakit	Masih dapat digunakan	Jenis material, dimensi yang dipakai dan terkena beban saat pemakaian	Uji analisis komputer	2	5	10	2	20	
				Penyok	Masih dapat digunakan	Sedikit terpengaruh	Masih dapat digunakan	Tidak dapat digunakan	Jenis material, dimensi yang dipakai dan terkena benturan dari luar	Uji prototipe awal	1	3	3	4	12	
				Ikatan las retak	Tidak dapat digunakan	Dapat membahayakan	Kerusakan mendadak	Masih dapat digunakan	Proses pengelasan tidak sempurna dan beban ekstrim	Uji prototipe awal	2	7	14	4	56	
				Patah	Tidak dapat digunakan	Dapat membahayakan	Tidak dapat dirakit	Tidak dapat digunakan	Jenis material dan dimensi yang dipakai	Uji prototipe awal	1	9	9	4	36	
2	C06A001B	Base Frame 1	Menyangga beban dan menyangga as roda	Melengkung	Masih dapat digunakan	Mengecewakan pasien	Menyulitkan perakitan	Masih dapat digunakan	Jenis material dan dimensi yang dipakai	Uji pada tahap awal konsep	2	5	10	1	10	
				Patah	Tidak dapat digunakan	Dapat membahayakan	Tidak dapat dirakit	Tidak dapat digunakan	Jenis material dan dimensi yang dipakai	Uji analisis komputer	1	9	9	2	18	
3	C06A002B	Base Frame 2	Menyangga beban	Melengkung	Masih dapat digunakan	Mengecewakan pasien	Menyulitkan perakitan	Masih dapat digunakan	Jenis material dan dimensi yang dipakai	Uji pada tahap awal konsep	2	5	10	1	10	
				Patah	Tidak dapat digunakan	Mengecewakan pasien	Tidak dapat dirakit	Tidak dapat digunakan	Jenis material dan dimensi yang dipakai	Uji analisis komputer	1	9	9	2	18	
4	C06A003B	Penguat Base Frame 1	Memperkuat base frame 1 dalam menyangga beban	Melengkung	Kekuatan sistem menahan beban menurun	Mengecewakan pasien	Menyulitkan perakitan	Masih dapat digunakan	Jenis material dan dimensi yang dipakai	Uji pada tahap awal konsep	2	5	10	1	10	
				Patah	Tidak dapat digunakan	Dapat membahayakan	Tidak dapat dirakit	Tidak dapat digunakan	Jenis material dan dimensi yang dipakai	Uji analisis komputer	1	9	9	2	18	
5	C06A004B	Penguat Base Frame 2	Memperkuat base frame 2 dalam menyangga beban dan menahan As roda	Melengkung	Masih dapat digunakan	Mengecewakan pasien	Menyulitkan perakitan	Masih dapat digunakan	Jenis material dan dimensi yang dipakai	Uji pada tahap awal konsep	2	5	10	1	10	
				Patah	Tidak dapat digunakan	Dapat membahayakan	Tidak dapat dirakit	Tidak dapat digunakan	Jenis material dan dimensi yang dipakai	Uji analisis komputer	1	9	9	2	18	

No	No.Ass/Part	Nama Sub Rakit/ Komponen	Rakitan/ Komponen	Potensi Risa Events	Potensi Penyebab				Metode Deteksi						
					Sistem	Pengguna	Assembly	Parts							
6	C06A005B	Base Plate	Menutupi base frame bagian atas	Melengkung	Kekuatan sistem menahan beban menurun	Sedikit terpengaruh	Menyulitkan perakitan	Masih dapat digunakan	Jenis material dan dimensi yang dipakai	Uji pada tahap awal konsep	2	5	10	1	10
				Patah	Tidak dapat digunakan	Dapat membahayakan	Tidak dapat dirakit	Tidak dapat digunakan	Jenis material dan dimensi yang dipakai	Uji analisis komputer	1	9	9	2	18
7	C06A006B	Mur Rem	Mengencangkan ulir rem	Aus	Kinerja sistem menurun	Mengecewakan pasien	Kerusakan mendadak	Tidak dapat digunakan	Jenis material dan dimensi yang dipakai	Uji analisis komputer	2	7	14	2	28
8	C06A007B	Dudukan Guider	Menopang Guider	Melengkung	Kinerja sistem menurun	Mengecewakan pasien	Menyulitkan perakitan	Masih dapat digunakan	Jenis material dan dimensi yang dipakai	Uji pada tahap awal konsep	4	4	16	1	16
				Patah	Tidak dapat digunakan	Dapat membahayakan	Tidak dapat dirakit	Tidak dapat digunakan	Jenis material dan dimensi yang dipakai	Uji analisis komputer	1	9	9	2	18
9	C06A008C	Cover Lantai	Melapisi bagian atas dan ujung base frame	Melengkung	Tanpa efek	-	Masih dapat digunakan	Masih dapat digunakan	Jenis material dan dimensi yang dipakai	Uji prototipe awal	3	2	6	4	24
				Penyok	Tanpa efek	-			Jenis material, dimensi yang dipakai dan terkena benturan dari luar	Uji prototipe awal	1	2	2	4	8
				Retak pada bagian dilas yang	Sedikit terpengaruh	-			Proses pengelasan kurang sempurna	Uji pada tahap awal konsep	2	2	4	1	4
10	C07C004A	As Roda	Poros berputarnya roda dan meneruskan beban ke roda	Melengkung	Kinerja sistem jauh menurun	Mengecewakan pasien	Menyulitkan perakitan	Kemampuan komponen menurun	Jenis material dan dimensi yang dipakai	Uji analisis komputer	1	6	6	2	12
				Patah	Tidak dapat digunakan	Dapat membahayakan	Tidak dapat dirakit	Tidak dapat digunakan	Jenis material dan dimensi yang dipakai	Uji prototipe awal	1	9	9	4	36
11	C07CB00A	Sub Rakitan roda Ø 3"	Menggerakkan meja operasi dan menumpu beban	Penyok	Masih dapat digunakan	Mengecewakan pasien	Tidak dapat digunakan	Tidak dapat digunakan	Jumlah material kurang saat proses inject	Uji prototipe awal	3	6	18	4	72
				Pecah	Tidak dapat digunakan	Dapat membahayakan	Tidak dapat digunakan	Tidak dapat digunakan	Jenis material dan dimensi yang dipakai	Uji prototipe awal	1	9	9	4	36
12	C07CB01A	Bush roda	Mempermudah dan menstabilkan gerak roda	Retak	Masih dapat digunakan	Dapat membahayakan	Tidak dapat digunakan	Tidak dapat digunakan	Jenis material dan dimensi yang dipakai	Uji prototipe awal	2	9	18	4	72
				Pecah	Tidak dapat digunakan		Tidak dapat digunakan	Tidak dapat digunakan	Jenis material dan dimensi yang dipakai	Uji prototipe awal	1	9	9	4	36
				Seret	Kinerja sistem menurun	Mengecewakan pasien	Masih dapat digunakan	Masih dapat digunakan	Proses pengerjaan tidak benar	Uji prototipe awal	3	5	15	4	60
13	OC07NY02	Wheel in Ø 3"	Rangka penopang roda	Pecah	Tidak dapat digunakan	Dapat membahayakan	Tidak dapat dirakit	Tidak dapat digunakan	Jenis material dan dimensi yang dipakai	Uji prototipe awal	1	9	9	4	36
14	OC07PU03	Wheel out Ø 3"	Menggerakkan meja operasi dan menumpu beban	Penyok	Masih dapat digunakan	Mengecewakan pasien	Tidak dapat digunakan	Tidak dapat digunakan	Jumlah material kurang saat proses inject	Uji prototipe awal	3	6	18	4	72

No	No.Ass/Part	nama sub rakitan/ Komponen	rakitan/ Komponen	Kejadian/Alasan Events	Sistem	Pengguna	Assembly	Parts	Potensi/ Penyebab Risk Events	Metode Deteksi	L1	L2	L3	L4	L5
15	C07CA00C	Sub rakitan handle rem	Mengunci gerak Meja operasi	Longgar	Kinerja sistem menurun	Dapat membahayakan	Masih dapat digunakan	Masih dapat digunakan	Dimensi yang digunakan	Uji pada tahap awal konsep	2	7	14	1	14
16	C07CA01C	Plat handle rem	Pemutar rakitan rem	Keropos	Masih dapat digunakan	-	Tidak dapat digunakan	Tidak dapat digunakan	Bahan baku tercampur partikel pengotor saat proses cor	Uji prototipe awal	2	4	8	4	32
17	C07CA02C	Ulr rem	Batang yang penyangga rem	Longgar	Kinerja sistem menurun	Mengecewakan pasien	Masih dapat digunakan	Masih dapat digunakan	Dimensi yang digunakan dan intensitas pemakaian	Uji komputer analisis	2	7	14	2	28
18	C07CA03B	Rem	Menahan gerak meja operasi	Aus	Kinerja sistem menurun	Mengecewakan pasien	Kerusakan saat pemakaian	Tidak dapat digunakan	Jenis material dan dimensi yang dipakai	Uji pada tahap awal konsep	2	7	14	1	14
19	C06B000B	Sub rakitan guider luar	Membantu meneruskan sebagian beban ke base dan menopang pergerakan guider dalam ketika melakukan fungsi Hi-Lo	Melengkung	Tanpa efek	Tanpa efek	Menyulitkan perakitan	Masih dapat digunakan	Jenis material dan dimensi yang dipakai	Uji komputer analisis	2	2	4	2	8
				Ikatan las retak	Sistem Hi-Lo tidak dapat digunakan	Dapat membahayakan	Kerusakan mendadak	Masih dapat digunakan	Proses pengelasan tidak sempurna	Uji prototipe awal	2	8	16	4	64
				Patah	Sistem Hi-Lo tidak dapat digunakan	Dapat membahayakan	Kerusakan mendadak	Tidak dapat digunakan	Proses pengelasan tidak sempurna	Uji prototipe awal	1	9	9	4	36
20	C06B001B	Dinding guider luar	Memperkuat struktur guider luar dan membantu penyangga sekaligus meneruskan sebagian beban	Melengkung	Performa fungsi sistem menurun (matras goyang)	Dapat membahayakan	Menyulitkan perakitan	Masih dapat digunakan	Jenis material, dimensi yang dipakai dan proses pengerjaan kurang benar	Uji pada tahap awal konsep	2	2	4	1	4
21	C06B002B	Tutup guider luar	Menutup celah dinding guider luar	Melengkung	Performa fungsi sistem menurun (matras goyang)	Dapat membahayakan	Menyulitkan perakitan	Masih dapat digunakan	Jenis material, dimensi yang dipakai dan proses pengerjaan kurang benar	Uji pada tahap awal konsep	2	2	4	1	4
22	C06B003B	Raill roller guider	Lintasan bagi roller guider	Melengkung	Kinerja sistem menurun	Mengecewakan pasien	Menyulitkan perakitan	Masih dapat digunakan	Jenis material dan dimensi yang dipakai serta proses transportasi kurang hati-hati	Uji pada tahap awal konsep	3	7	21	1	21
				Patah pada las-lasan	Sistem Hi-Lo tidak berfungsi dengan baik	Mengecewakan pasien	Tidak dapat digunakan	Tidak dapat digunakan	Jenis material, dimensi yang dipakai dan beban ekstrim	Uji prototipe awal	1	9	9	4	36
23	C06C000B	Rakitan guider dalam	Meneruskan beban ke base frame dan melakukan Fungsi Hi-Lo	Melengkung	Masih dapat digunakan	Tanpa efek	Menyulitkan perakitan	Masih dapat digunakan	Jenis material dan dimensi yang dipakai	Uji komputer analisis	2	2	4	2	8
				Ikatan las retak	Performa fungsi sistem menurun (matras goyang)	Dapat membahayakan	Kerusakan mendadak	Tidak dapat digunakan	Proses pengelasan tidak sempurna dan beban ekstrim	Uji prototipe awal	2	9	18	4	72

No	No.Asa/Part	Nama sub rakitan/ Komponen	rakitan/ Komponen	Potensi Risk Events	Sistem	Pengguna	Assembly	Parts	Potensi Penyebab Risk Events	Metode Deteksi						
23	C06C000B	Rakitan guider dalam	Meneruskan beban ke base frame dan melakukan fungsi Hi-Lo	Patah	Tidak dapat digunakan	Dapat membahayakan	Kerusakan mendadak	Tidak dapat digunakan	Proses pengelasan tidak sempurna dan beban ekstrim	Uji prototipe awal	1	9	9	4	36	
				Macet	Kinerja sistem menurun	Mengecewakan pasien	Kerusakan mendadak	Masih dapat digunakan	As roller sesak memenuhi roller dan roller aus	Uji prototipe awal	2	6	12	4	48	
24	C06C001B	Pengangkat Guider dalam	Mengangkat guider dalam	Melengkung	Masih dapat digunakan	Tanpa efek	Masih dapat digunakan	Masih dapat digunakan	Jenis material, dimensi yang dipakai dan proses pengerjaan kurang benar	Uji simulasi atau pemodelan	2	2	4	3	12	
25	C06C002B	Pin atas motor Hi-Lo	Pengunci antara motor Hi-Lo dan guider dalam	Melengkung	Masih dapat digunakan	Tsnpa efek	Masih dapat digunakan	Masih dapat digunakan	Jenis material, dimensi yang dipakai dan beban ekstrim	Uji analisis komputer	2	2	4	2	8	
26	C06CA00B	Sub rakitan dinding guider dlm	Menyangga dan meneruskan beban ke base frame	Melengkung	Masih dapat digunakan	Tanpa efek	Masih dapat digunakan	Masih dapat digunakan	Jenis material, dimensi yang dipakai dan beban ekstrim	Uji analisis komputer	2	2	4	2	8	
				Ikatan retak las	Performa fungsi sistem menurun (matras goyang)	Dapat membahayakan	Kerusakan mendadak	Masih dapat digunakan	Proses pengelasan tidak sempurna dan beban ekstrim	Uji prototipe awal	2	9	18	4	72	
				Patah	Tidak dapat digunakan	Dapat membahayakan	Tidak dapat digunakan	Tidak dapat digunakan	Jenis material, dimensi yang dipakai dan beban ekstrim	Uji prototipe awal	1	9	9	4	36	
27	C06CA01B	Dinding guider dalam 1	Menyangga dan meneruskan beban ke base frame	Melengkung	Masih dapat digunakan	Tanpa efek	Masih dapat digunakan	Masih dapat digunakan	Jenis material, dimensi yang dipakai dan beban ekstrim	Uji pada tahap awal konsep	2	2	4	1	4	
28	C06CA02B	Dinding guider dalam 2	Menyangga dan meneruskan beban ke base frame	Melengkung	Masih dapat digunakan	Tanpa efek	Masih dapat digunakan	Masih dapat digunakan	Jenis material, dimensi yang dipakai dan beban ekstrim	Uji pada tahap awal konsep	2	2	4	1	4	
29	C06CB00B	Sub rakitan pengangkat guider dalam 1	Mengangkat guider dalam	Melengkung	Tanpa efek	Tanpa efek	Menyulitkan pemasangan	Masih dapat digunakan	Jenis material, dimensi yang dipakai dan proses pengerjaan kurang benar	Uji simulasi atau pemodelan	2	1	2	3	6	
				Ikatan retak las	Masih dapat digunakan	Tanpa efek	Kerusakan mendadak	Masih dapat digunakan	Proses pengelasan tidak sempurna dan beban kejut	Uji prototipe awal	2	7	14	4	56	
				Mur M8 lepas	Matras tidak stabil	Dapat membahayakan	Kerusakan mendadak	Masih dapat digunakan	Proses pengelasan tidak sempurna dan beban kejut	Uji prototipe awal	1	9	9	4	36	

No	No.Ass/Part	Nama Sub Rakitan/ Komponen	rakitan/ Komponen	Potensi Risk Events	Potensi Penyebab				Potensi Penyebab Risk Events	Metode Deteksi	LAK				
					Sistem	Pengguna	Assembly	Parts			LAK	Angg	...	...	...
30	C06CB01B	Plat pengangkat Guider dalam 1	Mengangkat guider dalam	Melengkung	Tanpa efek	Tanpa efek	Menyulitkan pemasangan	Masih dapat digunakan	Jenis material, dimensi yang dipakai dan proses pengerjaan kurang benar	Uji pada tahap awal konsep	2	1	2	1	2
31	C06CC00B	Sub rakitan pengangkat guider dalam 2	Penyangga pin atas motor Hi- Lo	Melengkung	Tanpa efek	Tanpa efek	Menyulitkan pemasangan	Masih dapat digunakan	Jenis material, dimensi yang dipakai dan proses pengerjaan kurang benar	Uji simulasi atau pemodelan	2	2	4	3	12
				Ikatan las retak	Gerakan Hi- Lo tidak stabil	Dapat membahayakan	Menyulitkan pemasangan	Masih dapat digunakan	Proses pengelasan tidak sempurna	Uji prototipe awal	2	9	18	4	72
				Lepas	Sistem Hi-Lo tidak berfungsi	Mengecewakan pasien	Kerusakan mendadak	Masih dapat digunakan	Proses pengelasan tidak sempurna	Uji prototipe awal	2	9	18	4	72
32	C06CC01B	Plat pengangkat guider dalam 2	Mengangkat guider dalam	Melengkung	Tanpa efek	Tanpa efek	Menyulitkan pemasangan	Masih dapat digunakan	Jenis material dan dimensi yang dipakai dan proses pengerjaan kurang benar	Uji pada tahap awal konsep	2	1	2	1	2
33	C06CC02B	Bush pengangkat guider dalam 2	Tempat terpasangnya pin motor Hi- Lo bagian atas	Lepas	Sistem Hi-Lo tidak berfungsi	Mengecewakan pasien	Kerusakan mendadak	Masih dapat digunakan	Proses pengelasan kurang sempurna	Uji prototipe awal	2	8	16	4	64
				Longgar	Kinerja sistem menurun (matras goyang)	Mengecewakan pasien	Kerusakan mendadak	Masih dapat digunakan	Gesekan terus menerus dengan pin motor	Uji simulasi atau pemodelan	2	9	18	3	54
34	C06CD00B	Sub Rakitan Rail Guider Dalam	Melancarkan gerakan vertikal guider dalam	Melengkung	Kinerja sistem menurun (matras goyang)	Dapat membahayakan	Masih dapat dirakit	Masih dapat digunakan	Jenis material dan dimensi yang dipakai dan proses pengerjaan kurang benar	Uji simulasi atau pemodelan	2	8	16	3	48
				Ikatan las retak	Kinerja sistem menurun (matras goyang)	Dapat membahayakan	Kerusakan mendadak	Masih dapat digunakan	Proses pengelasan tidak sempurna dan terkena beban saat pemakaian	Uji prototipe awal	2	9	18	4	72
				Patah	Kinerja sistem jauh menurun (matras goyang dan sistem Hi-Lo tidak berfungsi)	Dapat membahayakan	Kerusakan mendadak	Masih dapat digunakan	Proses pengelasan tidak sempurna dan terkena beban saat pemakaian	Uji prototipe awal	1	9	9	4	36
35	C06CD01B	Rumah lager guider dalam	Memperkokoh struktur roller	Melengkung	Kinerja sistem menurun (matras goyang)	Dapat membahayakan	Masih dapat dirakit	Masih dapat digunakan	Jenis material dan dimensi yang dipakai dan proses pengerjaan kurang benar	Uji pada tahap awal konsep	2	8	16	1	16
36	C06CD02C	Ganjel	Penahan roller guider dalam	Lepas	Tanpa efek	Tanpa efek	Menyulitkan perakitan	Masih dapat digunakan	Proses pengelasan tidak sempurna	Uji prototipe awal	1	2	2	4	8
37	C06CD03B	Rumah roller	Pengekang roller guider dalam	Longgar	Tanpa efek	Tanpa efek	Menyulitkan perakitan	Masih dapat digunakan	Proses pengelasan tidak sempurna	Uji prototipe awal	4	2	8	4	32

No	No.Aas/Part	Nama sub rakitan/ Komponen	rakitan/ Komponen	Potensi Risk Events	Potensi Penyebab Risk Events				Metode Deteksi	Lik	Imp	RS	Det	RPN	Rencana Respon	
					Sistem	Pengguna	Assembly	Parts								
38	C06CD04B	Roller bush guider dalam	Menstabilkan gerak roller guider dalam	Longgar	Tanpa efek	Tanpa efek	Kerusakan saat pemakaian	Tidak dapat digunakan	Gesekan saat pemakaian	Uji komputer	analisis	4	2	8	2	16
39	C06CD05B	Roller guider dalam	Mengurangi getaran dari gerak vertikal motor	Aus	Kinerja sistem menurun (matras goyang)	Dapat membahayakan	Kerusakan saat pemakaian	Masih dapat digunakan	Pemakaian terus menerus	Uji komputer	analisis	2	8	16	2	32
				Macet	Tidak ada efek langsung	Tanpa efek	Kerusakan saat pemakaian	Masih dapat digunakan	Kesalahan saat proses perakitan (dirakit terlalu kencang)	Uji prototipe awal	2	6	12	4	48	
				Pecah	Kinerja sistem menurun (matras goyang)	Dapat membahayakan	Kerusakan saat pemakaian	Tidak dapat digunakan	Kesalahan saat proses perakitan (dirakit terlalu kencang) dan terkena beban saat pemakaian	Uji prototipe awal	1	9	9	4	36	
				Seret	Gerakan Hi-Lo tidak lancar	Mengecewakan pasien	Kerusakan saat pemakaian	Masih dapat digunakan	Kesalahan saat proses perakitan (dirakit terlalu kencang)	Uji prototipe awal	2	6	12	4	48	
40	C06CD06B	As roller	Poros berputarnya roller	Melengkung	Tanpa efek	Tanpa efek	Kerusakan saat pemakaian	Masih dapat digunakan	Jenis material, dimensi yang dipakai dan terkena beban saat pemakaian	Uji komputer	analisis	2	2	4	2	8
41	C06D000B	Sub rakitan dudukan motor Hi-Lo	Menopang dan menstabilkan kedudukan motor Hi-Lo	Dimensi lubang pin longgar	Kinerja sistem menurun (matras goyang dan gerakan tidak stabil)	Sedikit terpengaruh	Kerusakan saat pemakaian	Tidak dapat digunakan	Jenis material, dimensi material dan aus karena pemakaian terus menerus	Uji komputer	analisis	1	8	8	2	16
				Ikatan retak	Kinerja sistem menurun (gerakan Hi-Lo tidak stabil)	Dapat membahayakan	Kerusakan mendadak	Masih dapat digunakan	Proses pengelasan tidak sempurna	Uji prototipe awal	2	9	18	4	72	
				Patah	Sistem Hi-Lo tidak berfungsi	Mengecewakan pasien	Kerusakan saat pemakaian	Tidak dapat digunakan	Proses pengelasan tidak sempurna	Uji prototipe awal	1	9	9	4	36	
42	C06D001B	Plat dudukan motor Hi-lo	Sebagai pijakan dasar dan mengunci bagian motor bawah dengan frame	Dimensi lubang longgar	Tanpa efek	Tanpa efek	Masih dapat digunakan	Masih dapat digunakan	Dimensi material dan proses pengerjaan tidak benar	Uji pada tahap awal konsep		1	2	2	1	2
43	C06D002B	Bush dudukan motor hi-lo	Menyangga motor Hi-Lo	Dimensi lubang pin longgar	Kinerja sistem menurun (gerakan tidak stabil)	Sedikit terpengaruh	Kerusakan saat pemakaian	Tidak dapat digunakan	Jenis material, dimensi material dan aus karena pemakaian terus menerus	Uji pada tahap awal konsep		2	8	16	1	16

No	No.Ass/Part	Komponen	rakitan/ Komponen	Events	Sistem	Pengguna	Assembly	Parts	Potensi Peristiwa Risk Events	Metode Deteksi	Lik	Imp	RS	Det	RPN	Rencana Respon
44	C06D003B	Pin motor	Pengunci antara motor Hi-Lo dan dudukan motor Hi-Lo	Melengkung	Sedikit terpengaruh	Tanpa efek	Masih dapat digunakan	Masih dapat digunakan	Jenis material, dimensi material dan terkena beban secara menerus saat pemakaian	Uji pada tahap awal konsep	2	3	6	1	6	
45	C06E000C	Rakitan cover guider	Menutupi guider	Penyok	Tanpa efek	Tanpa efek	Masih dapat digunakan	Masih dapat digunakan	Jenis material, dimensi material dan terkena benturan dari luar	Uji prototipe awal	5	2	10	4	40	
				Ikatan retak las	Tanpa efek	Tanpa efek	Tidak terpengaruh	Masih dapat digunakan	Proses pengelasan tidak sempurna	Uji prototipe awal	2	2	4	4	16	
46	C06E001C	Side cover guider	Menutupi sisi guider	Melengkung	Tanpa efek	Tanpa efek	Masih dapat digunakan	Masih dapat digunakan	Jenis material, dimensi material dan proses pengerjaan tidak benar	Uji pada tahap awal konsep	2	2	4	1	4	
				Penyok	Tanpa efek	Tanpa efek	Menyulitkan perakitan	Masih dapat digunakan	Jenis material, dimensi yang dipakai dan terkena benturan dari luar	Uji prototipe awal	4	2	8	4	32	
47	C06E002C	Over cover guider	Menutupi bagian atas guider	Melengkung	Tanpa efek	Tanpa efek	Menyulitkan perakitan	Masih dapat digunakan	Proses pengerjaan tidak benar	Uji pada tahap awal konsep	2	2	4	1	4	
				Penyok	Tanpa efek	Tanpa efek	Kerusakan saat pemakaian	Masih dapat digunakan	Jenis material, dimensi material dan terkena benturan dari luar	Uji prototipe awal	4	2	8	4	32	
48	C06F000B	Sub rakitan neck	Memikul dan menyangga beban	Melengkung	Neck bergesekan/b erbenturan dengan lateral neck dan motor sehingga gerakan terganggu	Mengecewakan pasien	Menyulitkan perakitan	Masih dapat digunakan	Kurang hati-hati saat proses pemotongan (potong api)	Uji analisis komputer	3	6	18	2	36	
				Dimensi lubang longgar	Masih dapat digunakan	Tanpa efek	Masih dapat digunakan	Masih dapat digunakan	Dimensi dan proses pengerjaan tidak benar	Uji pada tahap awal konsep	2	2	4	1	4	
				Ikatan retak las	Neck bergesekan/b erbenturan dengan lateral neck dan motor sehingga gerakan terganggu	Mengecewakan pasien	Kerusakan mendadak	Masih dapat digunakan	Proses pengelasan tidak sempurna dan terkena beban saat pemakaian	Uji prototipe awal	2	8	16	4	64	

No	No.Aas/Part	Nama Sub Lembar/ Komponen	rakitan/ Komponen	Events	Sistem	Pengguna	Assembly	Parts	Potensi Penyadapan Risk Events	Metode Deteksi	Lik	Imp	RS	Det	RPN	Rencana Respon
48	C06F000B	Sub rakitan neck	Memikul dan menyangga beban	Patah	Tidak dapat digunakan	Dapat membahayakan	Kerusakan mendadak	Masih dapat digunakan	Proses pengelasan tidak sempurna dan terkena beban saat pemakaian	Uji prototipe awal	1	9	9	4	36	
49	C06F001B	Base Neck	Penyangga side neck	Melengkung	Tanpa efek	Tanpa efek	Masih dapat digunakan	Masih dapat digunakan	Kurang hati-hati saat proses pemotongan (potong api)	Uji pada tahap awal konsep	2	2	4	1	4	
				Dimensi lubang longgar	Masih dapat digunakan	Tanpa efek	Masih dapat digunakan	Tidak dapat digunakan	Dimensi lubang dan kesalahan saat pengerjaan	Uji pada tahap awal konsep	3	2	6	1	6	
50	C06F002B	Mur Neck	Menahan baut neck	Longgar	Kinerja sistem menurun (gerakan tidak stabil dan kurang presisi)	Mengecewakan pasien	Kerusakan mendadak dan tidak dapat digunakan	Tidak dapat digunakan	Proses pengerjaan tidak benar dan aus karena pemakaian terus menerus	Uji komputer analisis	2	8	16	2	32	
51	C06F003B	Side neck	Penyangga motor lateral	Melengkung	Tanpa efek	Tanpa efek	Masih dapat digunakan	Masih dapat digunakan	Kurang hati-hati saat proses pemotongan (potong api)	Uji pada tahap awal konsep	3	2	6	1	6	
				Longgar	Tanpa efek	Tanpa efek	Masih dapat digunakan	Masih dapat digunakan	Dimensi lubang dan proses pengerjaan tidak benar	Uji pada tahap awal konsep	3	2	6	1	6	
52	C06F004B	Dasar dudukan neck	Dasar pijakan dan penahan beban motor	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
53	C06F005B	Dudukan motor	Dasar pijakan dan rumah pin motor lateral bawah	Melengkung	Tanpa efek	Tanpa efek	Menyulitkan perakitan	Masih dapat digunakan	Jenis material, dimensi material dan mengalami pemuaian saat perakitan dengan cara dilas	Uji pada tahap awal konsep	2	2	4	1	4	
				Dimensi lubang longgar	Kinerja sistem menurun (matras goyang dan gerakan tidak stabil)	Dapat membahayakan	Kerusakan saat pemakaian	Tidak dapat digunakan	Jenis material, dimensi material dan aus karena pemakaian terus menerus	Uji pada tahap awal konsep	3	8	24	1	24	
				Dimensi lubang sesak	Tanpa efek	Tanpa efek	Menyulitkan perakitan	Masih dapat digunakan	Dimensi lubang dan proses pengerjaan tidak benar	Uji pada tahap awal konsep	5	4	20	1	20	
54	C06G000B	Sub rakitan lateral neck	Memikul beban	Melengkung	Lateral neck bergesekan/b erbenturan dengan neck dan motor sehingga gerakan terganggu	Mengecewakan pasien	Menyulitkan perakitan	Masih dapat digunakan	Dimensi material dan proses pengerjaan tidak benar (kurang hati-hati saat potong api dan pengelasan)	Uji komputer analisis	3	6	18	2	36	

[illegible]

No	No.Asa/Part	nama sub rakitan/ Komponen	rakitan/ Komponen	Potensi Risiko Events	(Sistem	Pengguna	Assembly	Parts	Potensi Penyebab Risk Events	Metode Deteksi	Lik	Imp	RS	Det	RPN	Rencana Respon
61	C06G007B	Dudukan motor atas	Sebagai tempat pelekatnya dudukan motor	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
62	C06F005B	Dudukan motor	Dasar pijakan dan rumah pin motor lateral bawah	Melengkung	Tanpa efek	Tanpa efek	Menyulitkan perakitan	Masih dapat digunakan	Jenis material, dimensi material dan mengalami pemuatan saat perakitan dengan cara dilas	Uji pada tahap awal konsep	2	2	4	1	4	
				Dimensi lubang longgar	Kinerja sistem menurun (matras goyang dan gerakan tidak stabil)	Dapat membahayakan	Kerusakan saat pemakaian	Tidak dapat digunakan	Jenis material, dimensi material dan aus karena pemakaian terus menerus	Uji pada tahap awal konsep	3	8	24	1	24	
				Dimensi lubang sesak	Tanpa efek	Tanpa efek	Menyulitkan perakitan	Masih dapat digunakan	Dimensi lubang dan proses pengerjaan tidak benar	Uji pada tahap awal konsep	5	4	20	1	20	
63	C06G008C	Bush baut lateral neck	Memudahkan pergerakan neck untuk gerak lateral tilt position	Dimensi lubang longgar	Gerakan lateral tilt tidak stabil	Mengecewakan pasien	Masih dapat digunakan	Masih dapat digunakan	Dimensi lubang dan proses pengerjaan tidak benar (proses pembubutan)	Uji pada tahap awal konsep	2	6	12	1	12	
				Penyok	Gerakan lateral tilt tidak stabil	Mengecewakan pasien	Masih dapat digunakan	Masih dapat digunakan	Pemakaian terus menerus	Uji prototipe awal	1	6	6	4	24	
64	C06G009C	Baut neck	Sebagai engsel pergerakan Lateral Neck	Longgar	Kinerja sistem menurun (matras tidak stabil)	Ketidaknyamanan penggunaan	Kerusakan saat pemakaian	Masih dapat digunakan	Jenis material dan pemakaian terus menerus	Uji komputer analisis	2	8	16	2	32	
				Macet	Gerak tilt lateral tidak berfungsi	Mengecewakan pasien	Kerusakan saat pemakaian	Masih dapat digunakan	Kurang perawatan (kotor)	Uji prototipe awal	1	8	8	4	32	
65	0C06NY01	Ring motor	Membatasi gesekan Lateral Neck dengan Neck, supaya lebih ringan dan tidak lecet	Gepeng	Tanpa efek	Tanpa efek	Kerusakan saat pemakaian	Masih dapat digunakan	Jenis material, dimensi material serta terhimpit dan terkena gesekan antara neck dan lateral neck	Uji komputer analisis	5	2	10	2	20	
				Berlubang	Matras tidak stabil dan terjadi gesekan antara neck dan lateral neck	Ketidaknyamanan penggunaan	Kerusakan saat pemakaian	Masih dapat digunakan	Jenis material, dimensi material serta terhimpit dan terkena gesekan antara neck dan lateral neck	Uji komputer analisis	2	8	16	2	32	

No	No.Ass/Part	Nama sub rakitan/ Komponen	rakitan/ Komponen	Potensi Risk Events	POTENSI PENYEBAB RISK EVENTS				Metode Deteksi	Lik	Imp	RS	Det	RPN	Rencana Respon
					Sistem	Pengguna	Assembly	Parts							
66	C06GA00C	Sub rakitan stopper motor lateral	Merubah fungsi motor dari single action menjadi double action	Ikatan retak las	Belum berpengaruh	Tidak terpengaruh	Kerusakan saat pemakaian	Masih dapat digunakan	Proses pengelasan tidak sempurna	Uji prototipe awal	2	2	4	4	16
				Putus/lepas	Motor lateral tilt tidak berfungsi dengan baik	Mengecewakan pasien	Kerusakan saat pemakaian	Tidak dapat digunakan	Proses pengelasan tidak sempurna	Uji prototipe awal	1	6	6	4	24
67	C06GA01A	Spindle motor	Penggerak Lateral tilt	Melengkung	Gesekan makin berat pada salah satu sisi sehingga gerak terganggu	Ketidaknyamanan penggunaan	Tidak dapat dirakit	Tidak dapat digunakan	Jenis material, dimensi material dan kesalahan saat proses perakitan (dudukan motor atas dan dudukan motor bawah tidak simetris)	Uji prototipe awal	2	6	12	4	48
				Aus	Motor lateral tilt tidak berfungsi dengan baik (gerak tidak stabil)	Mengecewakan pasien	Kerusakan saat pemakaian	Tidak dapat digunakan	Jenis material dan pemakaian terus menerus	Uji simulasi atau pemodelan	3	6	18	3	54
68	C06GA02H	Ulrir plastik	Penggerak Lateral tilt	Pecah	Gerak tidak stabil hingga akhirnya sistem tidak berfungsi	Mengecewakan pasien	Kerusakan saat pemakaian	Masih dapat digunakan	Jenis material dan pemakaian terus menerus	Uji simulasi atau pemodelan	2	9	18	3	54
69	C06GA03C	Pipa stopper 1	Mematikan posisi Ulrir plastik	Pecah	Motor lateral tilt tidak berfungsi	Ketidaknyamanan penggunaan	Kerusakan saat pemakaian	Tidak dapat digunakan	Jenis material dan pemakaian terus menerus	Uji simulasi atau pemodelan	1	8	8	3	24
70	C06GA04C	Pipa stopper 2	Mengurangi Langkah motor	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
71	C06H000B	Sub rakitan table support	Memikul beban	Melengkung	Tanpa efek	Tanpa efek	Menyulitkan perakitan	Masih dapat digunakan	Dimensi material dan kurang hati-hati saat proses pemotongan (potong api)	Uji komputer analisis	6	2	12	2	24
				Dimensi lubang longgar	Tanpa efek	Tanpa efek	Masih dapat dirakit	Masih dapat digunakan	Dimensi lubang dan proses pengerjaan tidak benar	Uji pada tahap awal konsep	3	2	6	1	6
				PCD lubang baut penghubung tidak pas	Sistem tidak dapat memikul beban	Mengecewakan pasien	Tidak dapat dirakit	Masih dapat digunakan	PCD lubang, proses pembuatan lubang kurang benar dan ketidaktepatan pengelasan	Uji prototipe awal	3	8	24	4	Perbaiki, evaluasi dan atau validasi jig pengelasan

No	No.Ass/Part	Nama Sub Assembly/ Komponen	rakitan/ Komponen	Events	Sistem	Pengguna	Assembly	Parts	Risk Events	Metode Deteksi	Lik	Imp	RS	Det	RPN	Rencana Respon
71	C06H000B	Sub rakitan table support	Memikul beban	Ikatan las retak	Matras tidak stabil	Dapat membahayakan	Kerusakan mendadak	Masih dapat digunakan	Proses pengelasan tidak sempurna dan terkena beban saat pemakaian	Uji prototipe awal	2	8	16	4	64	
				Patah	Tidak dapat digunakan	Dapat membahayakan	Tidak dapat digunakan	Tidak dapat digunakan	Proses pengelasan tidak sempurna dan terkena beban saat pemakaian	Uji prototipe awal	1	9	9	4	36	
72	C06H001B	Dudukan table support	Penyangga pada rakitan table support	Longgar	Tanpa efek	Tanpa efek	Masih dapat dirakit	Masih dapat digunakan	Dimensi lubang dan proses pengerjaan tidak benar	Uji pada tahap awal konsep	4	2	8	1	8	
73	C06H002B	Dinding table support	Struktur utama untuk memikul beban	Melengkung	Tanpa efek	Tanpa efek	Menyulitkan perakitan	Masih dapat digunakan	Dimensi material dan kurang hati-hati saat proses pemotongan (potong api)	Uji pada tahap awal konsep	2	2	4	1	4	
74	C06H003B	Bush table support	Dudukan table shaft	Longgar	Tanpa efek	Tanpa efek	Masih dapat digunakan	Masih dapat digunakan	Dimensi lubang dan proses pengerjaan tidak benar (proses pembubutan)	Uji pada tahap awal konsep	2	2	4	1	4	
75	C06H004B	Penguat table support	Memperkokoh table support	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
76	C06H005B	Table shaft	Poros pemutar rangka matras untuk gerakan trendelenburg dan reverse trendelenburg	Melengkung	Tanpa efek	Tanpa efek	Menyulitkan pemasangan	Masih dapat digunakan	Jenis material dan dimensi yang dipakai	Uji pada tahap awal konsep	2	2	4	1	4	
77	C14A000B	Sub rakitan rangka matras dasar	Menahan beban keseluruhan	Melengkung	Masih dapat digunakan	Mengecewakan pasien	Menyulitkan pemasangan	Masih dapat digunakan	Mengalami pemuaian saat perakitan dengan cara dilas	Uji analisis komputer	2	4	8	2	16	
				Dimensi lubang longgar	Tanpa efek	Tanpa efek	Masih dapat dirakit	Masih dapat digunakan	Dimensi lubang dan proses pengerjaan tidak benar	Uji pada tahap awal konsep	2	2	4	1	4	
				Pengelasan bush dudukan kneerest tidak sejajar	Kinerja sistem jauh menurun	Mengecewakan pasien	Menyulitkan perakitan berikutnya	Pengerjaan ulang	Defisiensi desain jig pengelasan dan kurang hati-hati saat proses pengelasan	Uji prototipe awal	3	8	24	4	96	Perbaiki, evaluasi dan atau validasi jig pengelasan
				Pengelasan dudukan gas spring backrest tidak center	Kinerja sistem jauh menurun	Mengecewakan pasien	Menyulitkan perakitan berikutnya	Pengerjaan ulang	Defisiensi desain jig pengelasan dan kurang hati-hati saat proses pengelasan	Uji prototipe awal	3	8	24	4	96	Perbaiki, evaluasi dan atau validasi jig pengelasan

No	No. Ass/Part	Nama Sub Unit/ Komponen	Rakitan/ Komponen	Potensi Risiko Events	Sistem	Pengguna	Assembly	Parts	Potensi Risiko Events	Metode Deteksi	Lik	Imp	RS	Det	RPN	Rencana Respon
77	C14A000B	Sub rakitan rangka matras dasar	Menahan beban keseluruhan	Pengelasan engsel tidak center	Kinerja sistem jauh menurun	Mengecewakan pasien	Menyulitkan perakitan berikutnya	Pengerjaan ulang	Defisiensi desain jig pengelasan dan kurang hati-hati saat proses pengelasan	Uji prototipe awal	3	8	24	4	96	Perbaiki, evaluasi dan atau validasi jig pengelasan
				Ikatan las retak	Matras tidak stabil	Dapat membahayakan	Kerusakan saat pemakaian	Masih dapat digunakan	Proses pengelasan tidak sempurna dan terkena beban saat pemakaian	Uji prototipe awal	2	8	16	4	64	
				Patah	Tidak dapat digunakan	Dapat membahayakan	Kerusakan saat pemakaian	Tidak dapat digunakan	Proses pengelasan tidak sempurna dan terkena beban saat pemakaian	Uji prototipe awal	1	9	9	4	36	
78	C14A001B/2B	Rangka matras samping	Menyangga backrest dan matras dasar	Melengkung	Masih dapat digunakan	Mengecewakan pasien	Menyulitkan pemasangan	Masih dapat digunakan	Jenis material, dimensi material dan mengalami pemuaian saat perakitan dengan cara dilas	Uji pada tahap awal konsep	2	4	8	1	8	
				Dimensi lubang longgar	Tanpa efek	Tanpa efek	Masih dapat dirakit	Masih dapat digunakan	Dimensi lubang dan proses pengerjaan tidak benar	Uji pada tahap awal konsep	2	2	4	1	4	
79	C14A003B	Rangka matras atas	Menahan beban bagian punggung	Melengkung	Masih dapat digunakan	Mengecewakan pasien	Menyulitkan pemasangan	Masih dapat digunakan	Jenis material, dimensi material dan mengalami pemuaian saat perakitan dengan cara dilas	Uji pada tahap awal konsep	2	4	8	1	8	
80	C14A004B	Rangka matras tengah	Menahan beban bagian perut	Melengkung	Masih dapat digunakan	Mengecewakan pasien	Menyulitkan pemasangan	Masih dapat digunakan	Jenis material, dimensi material dan mengalami pemuaian saat perakitan dengan cara dilas	Uji pada tahap awal konsep	2	4	8	1	8	
				Dimensi lubang longgar	Tanpa efek	Tanpa efek	Masih dapat dirakit	Masih dapat digunakan	Dimensi lubang dan proses pengerjaan tidak benar	Uji pada tahap awal konsep	2	2	4	1	4	
81	C14A005B/6B	Rangka matras bawah	Sebagaiudukan untuk menempatkan bushudukan kneerest	Melengkung	Masih dapat digunakan	Mengecewakan pasien	Menyulitkan pemasangan	Masih dapat digunakan	Jenis material, dimensi material dan mengalami pemuaian saat perakitan dengan cara dilas	Uji pada tahap awal konsep	2	4	8	1	8	
				Dimensi lubang longgar	Tanpa efek	Tanpa efek	Masih dapat dirakit	Masih dapat digunakan	Dimensi lubang dan proses pengerjaan tidak benar	Uji pada tahap awal konsep	2	2	4	1	4	

No	No.Aas/Part	Nama dan Lokasi/ Komponen	rakitan/ Komponen	Events	Faktor Risiko				Potensi Penyebab Risk Events	Metode Deteksi	Lik	Imp	RS	Det	RPN	Rencana Respon
					Sistem	Pengguna	Assembly	Parts								
82	C14A007B	Tutup dalam	Penguat rangka matras bawah	Melengkung	Tanpa efek	Tanpa efek	Masih dapat dirakit	Masih dapat digunakan	Jenis material, dimensi material dan proses pengerjaan kurang benar	Uji pada tahap awal konsep	1	2	2	1	2	
83	C14A008B	Bush dudukan rangka matras	Tumpuan utama rangka matras dan Memudahkan gerak trendelenburg dan reverse trendelenburg	Longgar	Kinerja sistem menurun (matras tidak stabil)	Dapat membahayakan	Tidak dapat digunakan	Tidak dapat digunakan	Dimensi lubang dan proses pengerjaan tidak benar	Uji pada tahap awal konsep	2	8	16	1	16	
84	C14A009B	Dudukan powerpack 1	Menyangga panel listrik	Melengkung	Tanpa efek	Tanpa efek	Menyulitkan perakitan	Masih dapat digunakan	Proses pengerjaan kurang benar (potong plat)	Uji prototipe awal	1	2	2	4	8	
				Dimensi lubang longgar/sesak	Tanpa efek	Tanpa efek	Tanpa efek	Masih dapat digunakan	Dimensi lubang dan proses pengerjaan tidak benar	Uji pada tahap awal konsep	1	2	2	1	2	
				PCD lubang tidak pas	Powerpack tidak dapat dipasang	Tanpa efek	Powerpack tidak dapat dipasang	Pengerjaan ulang	Proses pengerjaan kurang benar	Uji pada tahap awal konsep	3	3	9	1	9	
85	C14A010B	Dudukan powerpack 2	Menyangga rakitan box battery	Melengkung	Tanpa efek	Tanpa efek	Menyulitkan perakitan	Masih dapat digunakan	Proses pengerjaan kurang benar (potong plat)	Uji prototipe awal	1	2	2	4	8	
				Dimensi lubang longgar/seaak	Tanpa efek	Tanpa efek	Tanpa efek	Masih dapat digunakan	Dimensi lubang dan proses pengerjaan tidak benar	Uji pada tahap awal konsep	1	2	2	1	2	
				PCD lubang tidak pas	Powerpack tidak dapat dipasang	Tanpa efek	Powerpack tidak dapat dipasang	Pengerjaan ulang	Proses pengerjaan kurang benar	Uji pada tahap awal konsep	3	3	9	1	9	
86	C14A011B	Engsel luar	Penghubung matras dasar dengan backrest dan sebagai dudukan as engsel	Longgar	Sambungan tidak kencang sehingga backrest tidak stabil	Dapat membahayakan	Kerusakan saat pemakaian dan tidak dapat digunakan	Tidak dapat digunakan	Dimensi lubang, pemakaian terus menerus dan proses pengerjaan kurang benar	Uji analisis komputer	2	8	16	2	32	
87	C14A012B	Dudukan engsel luar	Sebagai dudukan engsel luar backrest dan penguat tengah matras dasar	Melengkung	Tanpa efek	Tanpa efek	Engsel luar tidak dapat dipasang dengan baik	Masih dapat digunakan	Proses pengerjaan kurang bebar dan transportasi	Uji pada tahap awal konsep	1	4	4	1	4	
88	C14A013B	Dudukan gas spring bawah	Tempat dudukan pen bawah gas spring pada backrest	Melengkung	Tanpa efek	Tanpa efek	Menyulitkan perakitan	Masih dapat digunakan	Jenis material, dimensi material dan proses pengerjaan tidak benar	Uji simulasi atau pemodelan	1	2	2	3	6	
				Dimensi lubang pin gas spring longgar	Gerakan gas spring dan backrest tidak stabil	Mengecewakan pasien	Kerusakan saat pemakaian dan masih dapat digunakan	Masih dapat digunakan	Dimensi lubang, roses pengerjaan tidak benar dan pemakaian terus menerus	Uji pada tahap awal konsep	3	8	24	1	24	

No	No. As/Part	Nama dan Lokasi Komponen	rakitan/ Komponen	Events	Sistem	Pengguna	Assembly	Parts	Potensi Penyebab Risk Events	Metode Deteksi	Lik	Imp	RS	Det	RPN	Rencana Respon
88	C14A013B	Dudukan gas spring bawah	Tempat dudukkan pen bawah gas spring pada backrest	Lubang tidak center	Gas spring tidak dapat dipasang	Mengecewakan pasien	Menyulitkan perakitan	Pengerjaan ulang	Dimensi komponen dan proses pengerjaan kurang benar	Uji prototipe awal	3	7	21	4	84	
				Dimensi lubang pin gas spring sesak	Tanpa efek	Tanpa efek	Menyulitkan perakitan	Masih dapat digunakan	Dimensi lubang dan proses pengerjaan tidak benar	Uji pada tahap awal konsep	5	4	20	4	80	
89	C14A014B	Bush dudukan kneerest	Menempatkan penusuk kneerest	Longgar	Kneerest tidak stabil	Mengecewakan pasien	Masih dapat digunakan	Masih dapat digunakan	Dimensi lubang dan aus karena pemakaian terus menerus	Uji pada tahap awal konsep	2	6	12	1	12	
				Sesak	Tanpa efek	Tanpa efek	Menyulitkan perakitan	Masih dapat digunakan	Dimensi lubang dan proses pengerjaan tidak benar	Uji pada tahap awal konsep	5	2	10	1	10	
90	C14A017B	Siku	Memperkuat dudukan gas spring bawah	Tidak siku	Gerakan gas spring dan backrest tidak stabil	Mengecewakan pasien	Menyulitkan perakitan	Pengerjaan ulang	Proses bending saat pembuatan komponen kurang benar	Uji analisis komputer	3	4	12	2	24	
91	C06F005B	Dudukan motor	Tempat pengait pin motor trendelenburg dan reverse trendelenburg	Melengkung	Tanpa efek	Tanpa efek	Menyulitkan perakitan	Masih dapat digunakan	Jenis material, dimensi material dan mengalami pemuaian saat perakitan dengan cara dilas	Uji pada tahap awal konsep	2	2	4	1	4	
				Dimensi lubang longgar	Kinerja sistem menurun (matras goyang dan gerakan tidak stabil)	Dapat membahayakan	Kerusakan saat pemakaian	Tidak dapat digunakan	Jenis material, dimensi material dan aus karena pemakaian terus menerus	Uji pada tahap awal konsep	3	8	24	1	24	
				Dimensi lubang sesak	Tanpa efek	Tanpa efek	Menyulitkan perakitan	Masih dapat digunakan	Dimensi lubang dan proses pengerjaan tidak benar	Uji pada tahap awal konsep	5	4	20	1	20	
92	C14A015C	Engsel gas spring bawah	Mengunci posisi pen bawah gas spring pada dudukannya dan poros pergerakan pen gas spring bawah	Melengkung	Tanpa efek	Tanpa efek	Kerusakan saat pemakaian	Masih dapat digunakan	Jenis material, dimensi material dan gerakan gas spring yang berulang-ulang saat pemakaian	Uji analisis komputer	2	2	4	2	8	
93	C14A016A	Spacer engsel gas spring	Penahan pen bawah gas spring agar tidak bergeser dari posisinya	Gepeng	Posisi gas spring pada dudukan tidak stabil namun tidak mempengaruhi backrest	Tanpa efek	Kerusakan saat pemakaian	Masih dapat digunakan	Jenis material, dimensi material dan gesekan dengan dudukan gas spring saat pemakaian	Uji analisis komputer	1	1	1	2	2	

No	No.Ase/Part	Nama Sub rakitan/ Komponen	Fungsi Sub rakitan/ Komponen	Potensi Risk Events	Potensi Efek Risk Events				Potensi Penyebab Risk Events	Metode Deteksi	Lik	Imp	RS	Det	RPN	Rencana Respon
					Sistem	Pengguna	Assembly	Parts								
94	C14AA00B	Rakitan lis matras dasar	Rangka penguat matras dasar	Melengkung	Tanpa efek	Tanpa efek	Menyulitkan perakitan	Masih dapat digunakan	Jenis material, dimensi material, kurang hati-hati saat pengerjaan mesin (cutting) dan pengelasan	Uji komputer analisis	2	2	4	2	8	
				Dimensi lubang longgar	Tanpa efek	Tanpa efek	Masih dapat dirakit	Masih dapat digunakan	Dimensi lubang dan proses pengerjaan pembuatan lubang tidak benar	Uji pada tahap awal konsep	2	2	4	1	4	
				Ikatan las retak	Tanpa efek	Tanpa efek	Kerusakan saat pemakaian	Masih dapat digunakan	Pemakaian dan terkena beban terus menerus	Uji prototipe awal	2	2	4	4	16	
95	C14AA01B	Detil lis matras dasar 1	Memperkuat bagian atas matras dasar	Melengkung	Tanpa efek	Tanpa efek	Menyulitkan perakitan	Masih dapat digunakan	Jenis material, dimensi material, kurang hati-hati saat pengerjaan mesin (cutting) dan pengelasan	Uji pada tahap awal konsep	5	2	10	1	10	
96	C14AA02B	Detil lis matras dasar 2	Memperkuat bagian samping matras dasar	Melengkung	Tanpa efek	Tanpa efek	Menyulitkan perakitan	Masih dapat digunakan	Jenis material, dimensi material, kurang hati-hati saat pengerjaan mesin (cutting) dan pengelasan	Uji pada tahap awal konsep	5	2	10	1	10	
				Dimensi lubang longgar	Tanpa efek	Tanpa efek	Masih dapat dirakit	Masih dapat digunakan	Dimensi lubang dan proses pengerjaan pembuatan lubang tidak benar	Uji pada tahap awal konsep	2	2	4	1	4	
				PCD lubang tidak pas	Sedikit terpengaruh	Tanpa efek	Menyulitkan pemasangan plat aluminium matras dasar	Pengerjaan ulang	PCD lubang dan proses pengerjaan lubang kurang benar	Uji prototipe awal	2	4	8	4	32	
97	C14AA03B	Detil lis matras dasar 3	Memperkuat bagian bawah matras dasar sekaligus mendukung penggunaan bowl	Melengkung	Tanpa efek	Tanpa efek	Menyulitkan perakitan	Masih dapat digunakan	Jenis material, dimensi material, kurang hati-hati saat pengerjaan mesin (cutting) dan pengelasan	Uji pada tahap awal konsep	5	2	10	1	10	

No	No. Ass/Part	Nama dan Lokasi/ Komponen	Rakitan/ Komponen	Kejadian Awal Events	Sistem	Pengguna	Assembly	Parts	Potensi Penyebab Risk Events	Metode Deteksi	Lik	Imp	RS	Det	RPN	Rencana Respon
98	C14AA04B/05B	Detil lis matras dasar 4	Memperkuat bagian bawah matras dasar sekaligus mendukung penggunaan bowl	Melengkung	Tanpa efek	Tanpa efek	Menyulitkan perakitan	Masih dapat digunakan	Jenis material, dimensi material, kurang hati-hati saat pengerjaan mesin (cutting) dan pengelasan	Uji pada tahap awal konsep	5	2	10	1	10	
99	C14AA06B	Penguat lis matras dasar	Mengokohkan kekuatan matras	Melengkung	Tanpa efek	Tanpa efek	Menyulitkan perakitan	Masih dapat digunakan	Jenis material, dimensi material, kurang hati-hati saat pengerjaan mesin (cutting) dan pengelasan	Uji pada tahap awal konsep	5	2	10	1	10	
100	C14AA08B	Plat aluminium matras dasar	Sebagaiudukan matras	Melengkung	Tanpa efek	Tanpa efek	Menyulitkan perakitan	Masih dapat digunakan	Jenis material, dimensi material dan proses pengerjaan mesin (cutting) tidak benar	Uji pada tahap awal konsep	5	2	10	1	10	
				Dimensi lubang longgar	Tanpa efek	Tanpa efek	Masih dapat dirakit	Masih dapat digunakan	Dimensi lubang dan proses pembuatan lubang tidak benar	Uji pada tahap awal konsep	3	2	6	1	6	
				PCD lubang tidak pas	Tanpa efek	Tanpa efek	Menyulitkan pemasangan plat aluminium matras dasar	Pengerjaan ulang	PCD lubang dan proses pengerjaan lubang kurang benar	Uji prototipe awal	2	4	8	4	32	
				Lepas	Bergeser saat digunakan	Dapat membahayakan	Kerusakan saat pemakaian	Masih dapat digunakan	Pemakaian dan terkena beban terus menerus	Uji prototipe awal	3	4	12	4	48	
101	C14B000B	Rakitan backrest	Menahan beban punggung	Melengkung	Tanpa efek	Tanpa efek	Menyulitkan perakitan	Masih dapat digunakan	Jenis material, dimensi material dan mengalami pemuaian saat perakitan dengan cara dilas	Uji analisis komputer	5	2	10	2	20	
				Dimensi lubang longgar	Tanpa efek	Tanpa efek	Masih dapat digunakan	Masih dapat digunakan	Dimensi lubang dan proses pengerjaan tidak benar	Uji pada tahap awal konsep	2	2	4	1	4	
				Dimensi lubang bush longgar	Sambungan tidak kencang sehingga backrest tidak stabil	Dapat membahayakan	Kerusakan saat pemakaian dan tidak dapat digunakan	Tidak dapat digunakan	Dimensi lubang, pemakaian terus menerus dan proses pengerjaan kurang benar	Uji pada tahap awal konsep	2	8	16	1	16	

No	No. Ass/Part	Komponen	rakitan/ Komponen	Events	Sistem	Pengguna	Assembly	Parts	Rencana Rangkaian Risk Events	Metode Deteksi	Lik	Imp	RS	Det	RPN	Rencana Respon
101	C14B000B	Rakitan backrest	Menahan beban punggung	Ikatan las retak	Masih dapat digunakan	Dapat membahayakan	Kerusakan saat pemakaian	Masih dapat digunakan	Proses pengelasan tidak sempurna dan terkena beban saat pemakaian	Uji prototipe awal	3	1	3	4	12	
				Patah pada las- lasan	Backrest goyah	Dapat membahayakan	Tidak dapat digunakan	Masih dapat digunakan	Jenis pola dan ketebalan pengelasan serta terkena beban saat pemakaian	Uji prototipe awal	1	8	8	4	32	
102	C14B001B/2B	Rangka samping backrest	Menahan beban	Melengkung	Tanpa efek	Tanpa efek	Menyulitkan perakitan	Masih dapat digunakan	Jenis material, dimensi material dan proses pengerjaan tidak benar (cutting dan bending)	Uji pada tahap awal konsep	5	2	10	1	10	
				Dimensi lubang longgar	Tanpa efek	Tanpa efek	Masih dapat digunakan	Masih dapat digunakan	Dimensi lubang dan proses pengerjaan tidak benar	Uji pada tahap awal konsep	2	2	4	1	4	
103	C14B003B	Rangka bawah	Menahan beban	Melengkung	Tanpa efek	Tanpa efek	Menyulitkan perakitan	Masih dapat digunakan	Jenis material, dimensi material dan proses pengerjaan tidak benar (cutting dan bending)	Uji pada tahap awal konsep	5	2	10	1	10	
				Dimensi lubang longgar	Tanpa efek	Tanpa efek	Masih dapat digunakan	Masih dapat digunakan	Dimensi lubang dan proses pengerjaan tidak benar	Uji pada tahap awal konsep	2	2	4	1	4	
104	C14B004B	Rangka atas	Menahan beban punggung bagian atas	Melengkung	Tanpa efek	Tanpa efek	Menyulitkan perakitan	Masih dapat digunakan	Jenis material, dimensi material dan proses pengerjaan tidak benar (cutting dan bending)	Uji pada tahap awal konsep	5	2	10	1	10	
				Dimensi lubang longgar	Tanpa efek	Tanpa efek	Masih dapat digunakan	Masih dapat digunakan	Dimensi lubang dan proses pengerjaan tidak benar	Uji pada tahap awal konsep	2	2	4	1	4	
105	C14B005B	Pipa engsel	Penghubung matras dasar dengan backrest dan sebagai dudukan as engsel	Pecah	Engsel gampang lepas	Dapat membahayakan	Kerusakan saat pemakaian	Tidak dapat digunakan	Jenis material, dimensi material, pemakaian dan terkena beban terus menerus	Uji analisis komputer	2	9	18	2	36	
106	C14B006B	Engsel dalam	Menahan posisi as engsel	Longgar	Backrest tidak stabil	Dapat membahayakan	Kerusakan saat pemakaian dan tidak dapat digunakan	Tidak dapat digunakan	Dimensi lubang, pemakaian dan terkena beban terus menerus	Uji analisis komputer	2	8	16	2	32	

No	No.Ass/Part	Komponen	rakitan/ Komponen	Events	Sistem	Pengguna	Assembly	Parts	Risk Events	Metode Deteksi	Lik	Imp	RS	Det	RPN	Rencana Respon
107	C14B007B	Plat dudukan gas spring atas	Tempat melekatnya dudukan gas spring atas pada backrest	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
108	C14B008B	Dudukan gas spring atas	Tempat melekatnya release head gas spring pada backrest	Melengkung	Tanpa efek	Tanpa efek	Menyulitkan perakitan	Masih dapat digunakan	Jenis material, dimensi material dan mengalami pemuaian saat perakitan dengan cara dilas	Uji pada tahap awal konsep	2	2	4	1	4	
				Lubang center tidak	Gas spring tidak dapat dipasang	Mengecewakan pasien	Tidak dapat dirakit	Tidak dapat digunakan	Dimensi komponen dan proses pengerjaan (punching dan bending) kurang benar	Uji prototipe awal	3	7	21	4	84	
				Dimensi lubang longgar	Kinerja sistem menurun (matras goyang dan gerakan tidak stabil)	Dapat membahayakan	Kerusakan saat pemakaian	Tidak dapat digunakan	Jenis material, dimensi material dan aus karena pemakaian terus menerus	Uji pada tahap awal konsep	3	8	24	1	24	
				Dimensi lubang sesak	Tanpa efek	Tanpa efek	Menyulitkan perakitan	Masih dapat digunakan	Dimensi lubang dan proses pengerjaan tidak benar	Uji elemen mirip	5	4	20	6	120	
109	C14B009B/010B	Bush dudukan headplate	Dudukan penyangga headplate	Dimensi lubang baut pengunci longgar	Tidak dapat digunakan	Mengecewakan pasien	Kerusakan saat pemakaian dan tidak dapat digunakan	Tidak dapat digunakan	Dimensi lubang, proses pengerjaan tidak benar dan pemakaian terus menerus	Uji pada tahap awal konsep	1	9	9	1	9	
				Dimensi lubang bush longgar	Masih dapat digunakan	Tanpa efek	Kerusakan saat pemakaian dan masih dapat digunakan	Masih dapat digunakan	Dimensi lubang, proses pengerjaan tidak benar dan pemakaian terus menerus	Uji pada tahap awal konsep	2	1	2	1	2	
				Dimensi lubang bush sesak	Masih dapat digunakan	Tanpa efek	Menyulitkan perakitan	Pengerjaan ulang	Proses pembuatan lubang kurang benar	Uji prototipe awal	3	2	6	4	24	
110	C14B011A	As engsel	Sebagai poros gerakan backrest	Melengkung	Tanpa efek	Tanpa efek	Kerusakan saat pemakaian	Masih dapat digunakan	Jenis material, dimensi material dan gerakan engsel backrest saat pemakaian	Uji komputer analisis	3	2	6	2	12	
111	C14B013C	As engsel	Mengunci posisi gas spring pada dudukannya dan poros gerakan gas spring	Melengkung	Tanpa efek	Tanpa efek	Kerusakan saat pemakaian	Masih dapat digunakan	Jenis material, dimensi material dan gerakan gas spring yang berulang-ulang saat pemakaian	Uji komputer analisis	1	2	2	2	4	

No	No.Asa/Part	Komponen	rakitan/ Komponen	Events	(Sistem	Pengguna	Assembly	Parts	Risk Events	Metode Deteksi	Lik	Imp	RS	Det	RPN	Rencana Respon
111	C14B013C	As engsel	Mengunci posisi gas spring pada dudukannya dan poros gerakan gas spring	Ukuran kurang panjang	Gas spring tidak dapat dipasang	Mengecewakan pasien	Tidak dapat digunakan	Tidak dapat digunakan	Dimensi material dan proses pemotongan kurang benar	Uji pada tahap awal konsep	2	7	14	1	14	
112	C14B014B	Penguat belakang backrest	Penguat rangka bawah backrest	Melengkung	Tanpa efek	Tanpa efek	Menyulitkan perakitan	Masih dapat digunakan	Jenis material, dimensi material dan pengerjaan tidak benar (cutting dan bending)	Uji pada tahap awal konsep	2	4	8	1	8	
113	C14BA00C	Rakitan release gas spring	Membuka dan menutup sistem pengunci pada gas spring	Melengkung	Tanpa efek	Tanpa efek	Menyulitkan perakitan	Pengerjaan ulang	Jenis material, dimensi material, proses pengerjaan tidak benar (bending) dan kurang hati-hati saat pengelasan	Uji prototipe awal	5	6	30	4	20	Perbaiki, evaluasi dan atau validasi jig pengelasan tidak melengkung
				Kanan-kiri tidak center	Tanpa efek	Tanpa efek	Menyulitkan perakitan	Pengerjaan ulang	Jenis material, dimensi material dan kurang hati-hati saat pengelasan	Uji prototipe awal	2	7	14	4	56	
				Dimensi lubang longgar	Tanpa efek	Tanpa efek	Kerusakan saat pemakaian	Masih dapat digunakan	Dimensi lubang dan aus karena pemakaian terus menerus	Uji pada tahap awal konsep	2	2	4	1	4	
				Dimensi lubang sesak	Tanpa efek	Tanpa efek	Menyulitkan perakitan	Pengerjaan ulang	Dimensi lubang dan kesalahan saat pembuatan lubang	Uji pada tahap awal konsep	4	2	8	1	8	
				Ikatan retak las	Masih dapat digunakan	Tanpa efek	Kerusakan saat pemakaian	Masih dapat digunakan	Kurang hati-hati saat proses perakitan dengan cara dilas serta pemakaian terus menerus	Uji prototipe awal	3	1	3	4	12	
				Patah	Tidak dapat digunakan	Mengecewakan pasien	Kerusakan saat pemakaian	Masih dapat digunakan	Kurang hati-hati saat proses perakitan dengan cara dilas serta pemakaian terus menerus	Uji prototipe awal	2	6	12	4	48	

No	No.Aas/Part	Rencana dan Lokasi Komponen	rakitan/ Komponen	Events	Sistem	Pengguna	Assembly	Parts	Potensi Penyebab Risk Events	Metode Deteksi	Lik	Imp	RS	Det	RPN	Rencana Respon
114	C14BB00C	Rakitan release gas spring	Membuka dan menutup sistem pengunci pada gas spring	Melengkung	Tanpa efek	Tanpa efek	Menyulitkan perakitan	Masih dapat digunakan	Jenis material, dimensi material, proses pengerjaan tidak benar (bending) dan kurang hati-hati saat pengelasan	Uji komputer analisis	5	2	10	2	20	
				Kanan-kiri tidak center	Tanpa efek	Tanpa efek	Menyulitkan perakitan	Pengerjaan ulang	Jenis material, dimensi material dan kurang hati-hati saat pengelasan	Uji prototipe awal	2	7	14	4	56	
				Dimensi lubang longgar	Tanpa efek	Tanpa efek	Kerusakan saat pemakaian	Masih dapat digunakan	Dimensi lubang dan aus karena pemakaian terus menerus	Uji pada tahap awal konsep	2	2	4	1	4	
				Dimensi lubang sesak	Tanpa efek	Tanpa efek	Menyulitkan perakitan	Pengerjaan ulang	Dimensi lubang dan kesalahan saat pembuatan lubang	Uji pada tahap awal konsep	4	2	8	1	8	
				Ikatan retak las	Masih dapat digunakan	Tanpa efek	Kerusakan saat pemakaian	Masih dapat digunakan	Kurang hati-hati saat proses perakitan dengan cara dilas serta pemakaian terus menerus	Uji prototipe awal	3	1	3	4	12	
				Patah	Tidak dapat digunakan	Mengecewakan pasien	Kerusakan saat pemakaian	Masih dapat digunakan	Kurang hati-hati saat proses perakitan dengan cara dilas serta pemakaian terus menerus	Uji prototipe awal	2	6	12	4	48	
115	C14BB01C	Release head 2	Menempatkan ujung piston gas spring	Melengkung	Tanpa efek	Tanpa efek	Menyulitkan perakitan	Masih dapat digunakan	Jenis material, dimensi material dan proses pengerjaan tidak benar (bending)	Uji komputer analisis	2	2	4	2	8	
				Lubang center tidak	Tidak dapat digunakan	Mengecewakan pasien	Tidak dapat dirakit	Pengerjaan ulang	Dimensi komponen dan proses pengerjaan kurang benar	Uji prototipe awal	3	7	21	4	84	
				Dimensi lubang longgar	Tanpa efek	Tanpa efek	Kerusakan saat pemakaian	Masih dapat digunakan	Dimensi lubang dan aus karena pemakaian terus menerus	Uji komputer analisis	3	8	24	2	48	
				Dimensi lubang sesak	Tanpa efek	Tanpa efek	Menyulitkan perakitan	Masih dapat digunakan	Dimensi lubang dan proses pengerjaan tidak benar	Uji komputer analisis	5	4	20	2	40	

No	No.Aas/Part	Komponen	rakitan/ Komponen	Events	Sistem	Pengguna	Assembly	Parts	Risk Events	Metode Deteksi	Lik	Imp	RS	Det	RPN	Rencana Respon
116	C14BB03C	Plat pegangan	Penguat sisi samping pipa pegangan	Melengkung	Tanpa efek	Tanpa efek	Menyulitkan perakitan	Masih dapat digunakan	Jenis material, dimensi material dan mengalami pemuaian saat perakitan dengan cara dilas	Uji analisis komputer	2	2	4	2	8	
117	C14BB04C	Pipa pegangan	Pegangan saat menarik pipa ungkit	Melengkung	Tanpa efek	Tanpa efek	Kerusakan saat pemakaian	Masih dapat digunakan	Jenis material, dimensi material dan pemakaian terus menerus	Uji analisis komputer	2	2	4	2	8	
118	C14BC00C	Rakitan release gas spring	Membuka dan menutup sistem pengunci pada gas spring	Melengkung	Tanpa efek	Tanpa efek	Menyulitkan perakitan	Masih dapat digunakan	Jenis material, dimensi material, proses pengerjaan tidak benar (bending) dan kurang hati-hati saat pengelasan	Uji analisis komputer	5	2	10	2	20	
				Kanan-kiri tidak center	Tanpa efek	Tanpa efek	Menyulitkan perakitan	Pengerjaan ulang	Jenis material, dimensi material dan kurang hati-hati saat pengelasan	Uji prototipe awal	2	7	14	4	56	
				Dimensi lubang longgar	Tanpa efek	Tanpa efek	Kerusakan saat pemakaian	Masih dapat digunakan	Dimensi lubang dan aus karena pemakaian terus menerus	Uji pada tahap awal konsep	2	2	4	1	4	
				Dimensi lubang sesak	Tanpa efek	Tanpa efek	Menyulitkan perakitan	Pengerjaan ulang	Dimensi lubang dan kesalahan saat pembuatan lubang	Uji pada tahap awal konsep	4	2	8	1	8	
				Ikatan retak las	Masih dapat digunakan	Tanpa efek	Kerusakan saat pemakaian	Masih dapat digunakan	Kurang hati-hati saat proses perakitan dengan cara dilas serta pemakaian terus menerus	uji prototipe awal	3	6	18	4	72	
				Patah	Tidak dapat digunakan	Mengecewakan pasien	Kerusakan saat pemakaian	Masih dapat digunakan	Kurang hati-hati saat proses perakitan dengan cara dilas serta pemakaian terus menerus	Uji prototipe awal	2	7	14	4	56	
119	C14BC01C	Plat release	Membuka kuncian piston gas spring	Melengkung	Tanpa efek	Tanpa efek	Menyulitkan perakitan	Masih dapat digunakan	Jenis material, dimensi material dan proses pengerjaan tidak benar (bending)	Uji analisis komputer	2	2	4	2	8	

No	No.Ass/Part	Komponen	rakitan/ Komponen	Events	Sistem	Pengguna	Assembly	Parts	Risk Events	Metode Deteksi	Lik	Imp	RS	Det	RPN	Rencana Respon
119	C14BC01C	Plat release	Membuka kunci piston gas spring	Dimensi lubang longgar	Tanpa efek	Tanpa efek	Kerusakan saat pemakaian	Masih dapat digunakan	Dimensi lubang dan aus karena pemakaian terus menerus	Uji analisis komputer	3	8	24	2	48	
				Dimensi lubang sesak	Tanpa efek	Tanpa efek	Menyulitkan perakitan	Masih dapat digunakan	Dimensi lubang dan proses pengerjaan tidak benar	Uji analisis komputer	5	4	20	2	40	
				Lubang center tidak	Tidak dapat digunakan	Mengecewakan pasien	Tidak dapat dirakit	Pengerjaan ulang	Dimensi komponen dan proses pengerjaan kurang benar	Uji prototipe awal	3	7	21	4	84	
120	C14BC02C	Sambungan pengungkit	Penguat sisi samping pipa ungkit	Melengkung	Tanpa efek	Tanpa efek	Menyulitkan perakitan	Masih dapat digunakan	Jenis material, dimensi material dan mengalami pemuaian saat perakitan dengan cara dilas	Uji analisis komputer	2	2	4	2	8	
121	C14BC03C	Pipa ungkit	Pegangan untuk menekan plat release	Melengkung	Tanpa efek	Tanpa efek	Kerusakan saat pemakaian	Masih dapat digunakan	Jenis material, dimensi material dan pemakaian terus menerus	Uji analisis komputer	2	2	4	2	8	
122	C14BC04C	Engsel release	Mengunci posisi plat release pada release head dan poros pergerakan plat release	Melengkung	Tanpa efek	Tanpa efek	Kerusakan saat pemakaian	Masih dapat digunakan	Jenis material, dimensi material serta gerakan membuka dan menutup kunci gas spring saat pemakaian	Uji analisis komputer	2	2	4	2	8	
				Ukuran kurang panjang	Plat release tidak dapat dipasang	Mengecewakan pasien	Tidak dapat digunakan	Tidak dapat digunakan	Dimensi material dan proses pemotongan kurang benar	Uji pada tahap awal konsep	2	6	12	1	12	
123	C14BD00B	Rakitan lis matras backrest	Rangka penguat matras backrest	Melengkung	Tanpa efek	Tanpa efek	Menyulitkan perakitan	Masih dapat digunakan	Jenis material, dimensi material, mengalami pemuaian saat perakitan dengan cara dilas	Uji analisis komputer	2	2	4	2	8	
				Dimensi lubang longgar	Tanpa efek	Tanpa efek	Masih dapat dirakit	Masih dapat digunakan	Dimensi lubang dan proses pengerjaan tidak benar (pembuatan lubang)	Uji pada tahap awal konsep	2	2	4	1	4	
				Dimensi lubang sesak	Tanpa efek	Tanpa efek	Menyulitkan perakitan	Masih dapat digunakan	Dimensi lubang dan proses pengerjaan tidak benar (pembuatan lubang)	Uji pada tahap awal konsep	4	2	8	1	8	

No	No.Ass/Part	Nama Sub rakitan/ Komponen	Fungsi Sub rakitan/ Komponen	Potensi Risk Events	Potensi Efek Risk Events				Potensi Penyebab Risk Events	Metode Deteksi	Lik	Imp	RS	Det	RPN	Rencana Respon
					Sistem	Pangguna	Assembly	Parts								
123	C14ED00B	Rakitan lis matras backrest	Rangka penguat matras backrest	PCD lubang tidak pas	Tanpa efek	Tanpa efek	Menyulitkan pemasangan acrilic matras backrest	Pengerjaan ulang	PCD lubang dan proses pengerjaan lubang kurang benar	Uji prototipe awal	2	4	8	4	32	
				Ikatan las retak	Tanpa efek	Tanpa efek	Kerusakan saat pemakaian	Masih dapat digunakan	Pemakaian dan terkena beban terus menerus	Uji prototipe awal	2	2	4	4	16	
124	C14ED01B	Detil lis matras backrest 1	Memperkuat bagian atas dan bawah matras backrest	Melengkung	Tanpa efek	Tanpa efek	Menyulitkan perakitan	Masih dapat digunakan	Jenis material, dimensi material dan mengalami pemuaian saat perakitan dengan cara dilas	Uji pada tahap awal konsep	2	2	4	1	4	
				Dimensi lubang longgar	Tanpa efek	Tanpa efek	Masih dapat dirakit	Masih dapat digunakan	Dimensi lubang dan proses pengerjaan tidak benar (pembuatan lubang)	Uji pada tahap awal konsep	2	2	4	1	4	
				PCD lubang tidak pas	Tanpa efek	Tanpa efek	Menyulitkan pemasangan acrilic matras backrest	Pengerjaan ulang	PCD lubang dan proses pengerjaan lubang kurang benar	Uji prototipe awal	2	4	8	4	32	
125	C14ED02B	Detil lis matras backrest 2	Memperkuat bagian samping matras backrest	Melengkung	Tanpa efek	Tanpa efek	Menyulitkan perakitan	Masih dapat digunakan	Jenis material, dimensi material dan mengalami	Uji pada tahap awal konsep	2	2	4	1	4	
				Dimensi lubang longgar	Tanpa efek	Tanpa efek	Masih dapat dirakit	Masih dapat digunakan	Dimensi lubang dan proses pengerjaan tidak benar (pembuatan lubang)	Uji pada tahap awal konsep	2	2	4	1	4	
				PCD lubang tidak pas	Tanpa efek	Tanpa efek	Menyulitkan pemasangan acrilic matras backrest	Pengerjaan ulang	PCD lubang dan proses pengerjaan lubang kurang benar	Uji prototipe awal	2	4	8	4	32	
126	C14ED03B	Acrylic matras backrest	Sebagai dudukan matras backrest	Pecah	Sedikit terpengaruh (matras akrilik lepas)	Dapat membahayakan	Kerusakan saat pemakaian	Tidak dapat digunakan	Pemakaian dan terkena beban terus menerus	Uji prototipe awal	2	6	12	4	48	
				Buram	Tanpa efek	Tanpa efek	Kerusakan saat pemakaian	Masih dapat digunakan	Pemilihan material dan terkena gesekan saat pemakaian	Uji prototipe awal	2	2	4	4	16	
				Dimensi lubang longgar	Tanpa efek	Tanpa efek	Masih dapat dirakit	Masih dapat digunakan	Dimensi lubang dan proses pembuatan lubang tidak benar	Uji pada tahap awal konsep	3	2	6	1	6	
				PCD lubang tidak pas	Tanpa efek	Tanpa efek	Menyulitkan pemasangan acrilic matras backrest	Pengerjaan ulang	PCD lubang dan proses pengerjaan lubang kurang benar	Uji prototipe awal	2	4	8	4	32	

No	No.Ase/Part	Nama Sub rakitan/ Komponen	Fungsi Sub rakitan/ Komponen	Potensi Risk Events	Potensi Efek Risk Events				Potensi Penyebab Risk Events	Metode Deteksi	Lik	Imp	RS	Det	RPN	Rencana Respon
					Sistem	Pengguna	Assembly	Parts								
127	C14C000B	Rakitan headplate	Menahan beban kepala	Melengkung	Tanpa efek	Tanpa efek	Menyulitkan perakitan	Masih dapat digunakan	Jenis material, dimensi material, proses pengerjaan tidak benar (cutting dan milling) serta memuai saat pengelasan	Uji analisis komputer	2	2	4	2	8	
				Dimensi lubang longgar	Headplate tidak stabil	Dapat membahayakan	Kerusakan saat pemakaian	Masih dapat digunakan	Dimensi lubang dan aus karena terus menerus	Uji pada tahap awal konsep	2	6	12	1	12	
				Dimensi lubang sesak	Tanpa efek	Tanpa efek	Menyulitkan perakitan	Masih dapat digunakan	Dimensi lubang dan proses pembuatan lubang tidak benar	Uji pada tahap awal konsep	4	2	8	1	8	
				Kanan-kiri tidak center	Tanpa efek	Mengecewakan pasien	Matras headplate sulit dipasang	Pengerjaan ulang	Jenis material, dimensi material, dan kurang hati- hati saat pengelasan	Uji prototipe awal	2	7	14	4	56	
				Ikatan retak	las Headplate goyah	Dapat membahayakan	Kerusakan saat pemakaian	Masih dapat digunakan	Proses pengelasan tidak sempurna serta pemakaian dan terkena beban terus menerus	Uji prototipe awal	2	6	12	4	48	
				Patah	Tidak dapat digunakan	Dapat membahayakan	Kerusakan saat pemakaian	Masih dapat digunakan	Proses pengelasan tidak sempurna serta pemakaian dan terkena beban terus menerus	Uji prototipe awal	1	9	9	4	36	
128	C14CA00B	Sub rakitan rangka headplate	Menahan beban kepala	Melengkung	Tanpa efek	Tanpa efek	Menyulitkan perakitan	Masih dapat digunakan	Jenis material, dimensi material, proses pengerjaan tidak benar (cutting dan milling) serta memuai saat pengelasan	Uji analisis komputer	2	2	4	2	8	
				Dimensi lubang pin motor longgar	Gerakan gas spring dan headplate tidak stabil	Dapat membahayakan	Kerusakan saat pemakaian	Masih dapat digunakan	Dimensi lubang dan gerakan gas spring yang berulang-ulang saat pemakaian	Uji pada tahap awal konsep	2	6	12	1	12	
				Dimensi lubang pin motor sesak	Tanpa efek	Tanpa efek	Menyulitkan perakitan	Pengerjaan ulang	Dimensi lubang dan proses pembuatan lubang tidak benar	Uji pada tahap awal konsep	4	2	8	1	8	
				Ikatan retak	las Headplate goyah	Dapat membahayakan	Kerusakan saat pemakaian	Masih dapat digunakan	Pemakaian dan terkena beban terus menerus	Uji prototipe awal	3	6	18	4	72	

No	No.Aas/Part	Komponen	rakitan/ Komponen	Events	Sistem	Pengguna	Assembly	Parts	Risk Events	Metode Deteksi	Lik	Imp	RS	Det	RPN	Rencana Respon
128	C14CA00B	Sub rakitan rangka headplate	Menahan beban kepala	Bush longgar	Headplate tidak stabil	Dapat membahayakan	Kerusakan saat pemakaian	Masih dapat digunakan	Dimensi lubang bush dan gerakan engsel headplate saat pemakaian	Uji pada tahap awal konsep	2	6	12	1	12	
				Bush sesak	Masih dapat digunakan	Tanpa efek	Menyulitkan perakitan	Pengerjaan ulang	Dimensi lubang bush dan proses pembuatan lubang kurang benar	Uji pada tahap awal konsep	3	2	6	1	6	
				Patah	Tidak dapat digunakan	Dapat membahayakan	Kerusakan saat pemakaian	Tidak dapat digunakan	Pemakaian dan terkena beban terus menerus	Uji prototipe awal	1	9	9	4	36	
129	C06KA01B	Rangka panjang	Menahan beban kepala	Melengkung	Tanpa efek	Tanpa efek	Menyulitkan perakitan	Masih dapat digunakan	Jenis material, dimensi material dan proses pengerjaan tidak benar (cutting dan milling)	Uji pada tahap awal konsep	3	2	6	1	6	
130	C06KA02B	Rangka pendek	Menahan beban kepala	Melengkung	Tanpa efek	Tanpa efek	Menyulitkan perakitan	Masih dapat digunakan	Jenis material, dimensi material dan proses pengerjaan tidak benar (cutting dan milling)	Uji pada tahap awal konsep	3	2	6	1	6	
131	C06KA05B	Mur dudukan acrylic	Tempat dudukan baut pengunci acrylic	Longgar	Matras acrylic lepas	Ketidaknyamanan penggunaan	Kerusakan saat pemakaian	Tidak dapat digunakan	Dimensi lubang dan proses pengerjaan tidak benar (pembuatan lubang)	Uji pada tahap awal konsep	2	4	8	1	8	
				Sesak	Tanpa efek	Tanpa efek	Menyulitkan pemasangan matras acrylic	Masih dapat digunakan	Dimensi lubang dan proses pengerjaan tidak benar (pembuatan lubang)	Uji pada tahap awal konsep	4	2	8	1	8	
132	C06KA06B	Engsel headplate	Memudahkan perputaran headplate	Longgar	Headplate tidak stabil	Dapat membahayakan	Kerusakan saat pemakaian	Tidak dapat digunakan	Dimensi lubang dan gerakan engsel yang berulang-ulang saat pemakaian	Uji pada tahap awal konsep	2	6	12	1	12	
				Sesak	Masih dapat digunakan	Tanpa efek	Menyulitkan perakitan	Pengerjaan ulang	Proses pembuatan lubang kurang benar	Uji pada tahap awal konsep	3	2	6	1	6	
133	C06NA02B	Dudukan rack kneerest	Dudukan gas spring headplate	Melengkung	Tanpa efek	Tanpa efek	Menyulitkan perakitan	Masih dapat digunakan	Jenis material, dimensi material dan proses pengerjaan tidak benar	Uji pada tahap awal konsep	2	2	4	1	4	
				Dimensi lubang longgar	Gerakan gas spring dan headplate tidak stabil	Mengecewakan pasien	Kerusakan saat pemakaian dan masih dapat digunakan	Masih dapat digunakan	Dimensi lubang, proses pengerjaan tidak benar dan pemakaian terus menerus	Uji pada tahap awal konsep	3	8	24	1	24	

No	No.Aas/Part	Komponen	rakitan/ Komponen	Events	Sistem	Pengguna	Assembly	Parts	Risk Events	Metode Deteksi	Lik	Imp	RS	Det	RPN	Rencana Respon
133	C06NA02B	Dudukan rack kneerest	Dudukan gas spring headplate	Dimensi lubang sesak	Tanpa efek	Tanpa efek	Menyulitkan perakitan	Masih dapat digunakan	Dimensi lubang dan proses pengerjaan tidak benar	Uji pada tahap awal konsep	5	4	20	1	20	
				Lubang tidak center	Gas spring tidak dapat dipasang	Mengecewakan pasien	Tidak dapat digunakan	Tidak dapat digunakan	Dimensi komponen dan proses pemotongan kurang benar	Uji prototipe awal	3	7	21	4	84	
134	C14CB00C	Sub rakitan dudukan headplate	Menyangga beban kepala dan headplate	Melengkung	Tanpa efek	Tanpa efek	Menyulitkan perakitan	Masih dapat digunakan	Jenis material, dimensi material dan mengalami pemuaiian saat perakitan dengan cara dilas	Uji analisis komputer	2	2	4	2	8	
				Dimensi lubang longgar	Gerakan gas spring dan headplate tidak stabil	Dapat membahayakan	Kerusakan saat pemakaian	Tidak dapat digunakan	Dimensi lubang dan gerakan engsel dan gas spring yang berulang-ulang selama pemakaian	Uji pada tahap awal konsep	2	6	12	1	12	
				Kanan-kiri tidak center	Tanpa efek	Mengecewakan pasien	Matras headplate sulit dipasang	Pengerjaan ulang	Jenis material, dimensi material dan kurang hati-hati saat pengelasan	Uji prototipe awal	2	7	14	4	56	
				Ikatan retak las	Headplate goyah (kurang kuat)	Dapat membahayakan	Kerusakan saat pemakaian	Masih dapat digunakan	Proses pengelasan tidak sempurna serta pemakaian dan terkena beban terus menerus	Uji prototipe awal	2	6	12	4	48	
				Patah	Tidak dapat digunakan	Dapat membahayakan	Kerusakan saat pemakaian	Masih dapat digunakan	Proses pengelasan tidak sempurna serta pemakaian dan terkena beban terus menerus	Uji prototipe awal	1	9	9	4	36	
135	C06KC01C	Pipa dudukan headplate	Tempat melekatnya penyangga headplate, engsel dudukan headplate dan dudukan engsel head plate	Melengkung	Tanpa efek	Tanpa efek	Menyulitkan perakitan	Pengerjaan ulang	Jenis material, dimensi material dan proses pemotongan kurang benar	Uji analisis komputer	2	6	12	2	24	
136	C06KC02C	Engsel dudukan headplate	Poros untuk memutar headplate	Melengkung	Tanpa efek	Tanpa efek	Menyulitkan perakitan	Masih dapat digunakan	Jenis material, dimensi material dan proses pengerjaan tidak benar (punching)	Uji analisis komputer	3	2	6	2	12	

No	No.Ass/Part	Komponen	rakitan/ Komponen	Events	Sistem	Pengguna	Assembly	Parts	Risk Events	Metode Deteksi	Lik	Imp	RS	Det	RPN	Rencana Respon
136	C06KC02C	Engseludukan headplate	Poros untuk memutar headplate	Dimensi lubang longgar	Headplate tidak stabil	Ketidaknyamanan penggunaan	Kerusakan saat pemakaian	Masih dapat digunakan	Dimensi lubang dan aus karena pemakaian terus menerus	Uji pada tahap awal konsep	2	6	12	1	12	
				Dimensi lubang sesak	Tanpa efek	Tanpa efek	Menyulitkan perakitan	Pengerjaan ulang	Dimensi lubang dan proses pembuatan lubang tidak benar	Uji pada tahap awal konsep	4	2	8	1	8	
137	C06KC03C	Penyangga headplate	Menyangga beban headplate	Melengkung	Tanpa efek	Tanpa efek	Menyulitkan perakitan	Pengerjaan ulang	Jenis material, dimensi material dan proses pemotongan kurang benar	Uji analisis komputer	2	6	12	2	24	
138	C14CB01C	Dudukan engsel headplate	Sebagai dudukan gas spring	Melengkung	Tanpa efek	Tanpa efek	Menyulitkan perakitan	Masih dapat digunakan	Jenis material, dimensi material dan proses pengerjaan tidak benar (punching)	Uji komputer analisis	3	2	6	2	12	
				Dimensi lubang longgar	Headplate tidak stabil	Ketidaknyamanan penggunaan	Kerusakan saat pemakaian	Masih dapat digunakan	Dimensi lubang dan aus karena pemakaian terus menerus	Uji pada tahap awal konsep	2	6	12	1	12	
				Dimensi lubang sesak	Tanpa efek	Tanpa efek	Menyulitkan perakitan	Pengerjaan ulang	Dimensi lubang dan proses pembuatan lubang tidak benar	Uji pada tahap awal konsep	4	2	8	1	8	
139	C06K002C	As engsel headplate	Mengunci posisi rangka head plate pada engselnya dan poros gerakan rangka head plate	Melengkung	Tanpa efek	Tanpa efek	Kerusakan saat pemakaian	Masih dapat digunakan	Jenis material, dimensi material, pemakaian dan terkena beban terus menerus	Uji komputer analisis	2	2	4	2	8	
				Ukuran kurang panjang	Rangka headplate tidak dapat dipasang	Mengecewakan pasien	Tidak dapat digunakan	Tidak dapat digunakan	Dimensi material dan proses pemotongan kurang benar	Uji pada tahap awal konsep	2	8	16	1	16	
140	C14C001C	As engsel gas spring	Mengunci posisi gas spring pada dudukannya dan poros gerakan gas spring	Melengkung	Tanpa efek	Tanpa efek	Kerusakan saat pemakaian	Masih dapat digunakan	Jenis material, dimensi material, pemakaian dan terkena beban terus menerus	Uji komputer analisis	2	2	4	2	8	
				Ukuran kurang panjang	Gas spring tidak dapat dipasang	Mengecewakan pasien	Tidak dapat digunakan	Tidak dapat digunakan	Dimensi material dan proses pemotongan kurang benar	Uji pada tahap awal konsep	2	7	14	1	14	

No	No. As/Part	Komponen	Rakitan/ Komponen	Events	Sistem	Pengguna	Assembly	Parts	Risk Events	Metode Deteksi	Lik	Imp	RS	Det	RPN	Rencana Respon
141	C14C002C	Spacer	Penahan pen gas spring agar tidak bergeser dari posisinya	Gepeng	Posisi gas spring pada dudukan tidak stabil namun tidak mempengaruhi backrest	Tanpa efek	Kerusakan saat pemakaian	Masih dapat digunakan	Jenis material, dimensi material dan gesekan dengan dudukan gas spring saat pemakaian	Uji komputer analisis	1	2	2	2	4	
142	C06K001A	Matras headplate	Menahan kepala pengguna	Pecah	Sedikit terpengaruh (matras akrilik lepas)	Dapat membahayakan	Kerusakan saat pemakaian	Tidak dapat digunakan	Jenis material, dimensi material, pemakaian dan terkena beban terus menerus	Uji prototipe awal	2	6	12	4	48	
				Buram	Tanpa efek	Tanpa efek	Kerusakan saat pemakaian	Masih dapat digunakan	Pemilihan material dan terkena gesekan saat pemakaian	Uji prototipe awal	2	2	4	4	16	
				Dimensi lubang longgar	Tanpa efek	Tanpa efek	Masih dapat dirakit	Masih dapat digunakan	Dimensi lubang dan proses pembuatan lubang tidak benar	Uji pada tahap awal konsep	3	2	6	1	6	
				PCD lubang tidak pas	Tanpa efek	Tanpa efek	Menyulitkan pemasangan acrylic matras backrest	Pengerjaan ulang	PCD lubang dan proses pengerjaan lubang kurang benar	Uji prototipe awal	2	4	8	4	32	
143	C08DB05B	Head release	Membuka dan menutup sistem pengunci piston gas spring pada head plate	Longgar	Tanpa efek	Tanpa efek	Kerusakan saat pemakaian	Masih dapat digunakan	Dimensi lubang dan aus karena pemakaian terus menerus	Uji komputer analisis	2	2	4	2	8	
144	C08DB06B	Handel ungkit	Pegangan yang bekerja dengan sistem ungkit untuk melepaskan kunci piston gas spring	Dimensi lubang longgar	Tanpa efek	Tanpa efek	Kerusakan saat pemakaian	Masih dapat digunakan	Dimensi lubang dan aus karena pemakaian terus menerus	Uji komputer analisis	2	4	8	2	16	
145	C14D000B	Rakitan kneerest	Menahan beban bagian kaki	Melengkung	Masih dapat beroperasi	Mengecewakan pasien	Kerusakan saat pemakaian dan masih dapat digunakan	Masih dapat digunakan	Jenis material, dimensi material, proses pengerjaan tidak benar (bending dan pengelasan) serta pemakaian terus menerus	Uji komputer analisis	2	4	8	2	16	
				Dimensi lubang longgar	Masih dapat beroperasi namun kneerest goyah	Mengecewakan pasien	Kerusakan saat pemakaian	Masih dapat digunakan	Dimensi lubang dan pemakaian terus menerus	Uji pada tahap awal konsep	2	6	12	1	12	

No	No.Ass/Part	Komponen	rakitan/ Komponen	Events	Sistem	Pengguna	Assembly	Parts	Risk Events	Metode Deteksi	Lik	Imp	RS	Det	RPN	Rencana Respon
145	C14D000B	Rakitan kneerest	Menahan beban bagian kaki	Dimensi lubang sesak	Tanpa efek	Tanpa efek	Menyulitkan perakitan	Pengerjaan ulang	Dimensi lubang dan proses pembuatan lubang tidak benar	Uji prototipe awal	4	2	8	4	32	
				Ikatan las retak	Masih dapat beroperasi namun kneerest goyah	Mengecewakan pasien	Kerusakan saat pemakaian	Masih dapat digunakan	Proses pengelasan tidak sempurna serta pemakaian dan terkena beban terus menerus	Uji prototipe awal	2	6	12	4	48	
				Patah	Tidak dapat digunakan	Dapat membahayakan	Kerusakan saat pemakaian	Masih dapat digunakan	Proses pengelasan tidak sempurna serta pemakaian dan terkena beban terus menerus	Uji prototipe awal	1	8	8	4	32	
146	C14DA/DB00B	Rakitan matras kneerest	Menahan beban kaki	Melengkung	Masih dapat beroperasi	Mengecewakan pasien	Kerusakan saat pemakaian dan masih dapat digunakan	Masih dapat digunakan	Jenis material, dimensi material, proses pengerjaan tidak benar (bending, pengelasan) serta pemakaian dan terkena beban terus menerus	Uji komputer analisis	2	4	8	2	16	
				Dimensi lubang longgar	Masih dapat beroperasi namun kneerest goyah	Mengecewakan pasien	Kerusakan saat pemakaian dan masih dapat digunakan	Masih dapat digunakan	Dimensi lubang, pemakaian dan terkena beban terus menerus	Uji pada tahap awal konsep	2	6	12	1	12	
				Dimensi lubang sesak	Tanpa efek	Tanpa efek	Menyulitkan perakitan	Pengerjaan ulang	Dimensi lubang dan proses pembuatan lubang tidak benar	Uji prototipe awal	4	2	8	4	32	
				Ikatan las retak	Masih dapat beroperasi namun kneerest goyah	Mengecewakan pasien	Kerusakan saat pemakaian dan masih dapat digunakan	Masih dapat digunakan	Pemakaian dan terkena beban terus menerus	Uji prototipe awal	2	6	12	4	48	
				Patah	Tidak dapat digunakan	Dapat membahayakan	Kerusakan saat pemakaian	Masih dapat digunakan	Pemakaian dan terkena beban terus menerus	Uji prototipe awal	1	9	9	4	36	
147	C14DA01B/02B	Matras kneerest	Menahan beban kaki	Melengkung	Masih dapat beroperasi	Mengecewakan pasien	Kerusakan saat pemakaian dan masih dapat digunakan	Masih dapat digunakan	Jenis material, dimensi material, proses pengerjaan tidak benar (bending) serta pemakaian dan terkena beban terus menerus	Uji pada tahap awal konsep	2	4	8	1	8	

No	No.Asa/Part	Komponen	rakitan/ Komponen	Events	Sistem	Pengguna	Assembly	Parts	Risk Events	Metode Deteksi	LDE	Imp	RS	Det	RPN	Rencana Respon
148	C14DA03B	Plat engsel	Tempat dudukan gas spring pada matras kneerest	Melengkung	Tanpa efek	Tanpa efek	Menyulitkan perakitan	Masih dapat digunakan	Jenis material, dimensi material dan proses pengerjaan tidak benar	Uji pada tahap awal konsep	2	2	4	1	4	
				Dimensi lubang pin gas spring longgar	Gerakan gas spring dan kneerest tidak stabil	Mengecewakan pasien	Kerusakan saat pemakaian dan masih dapat digunakan	Masih dapat digunakan	Dimensi lubang, proses pengerjaan tidak benar dan pemakaian terus menerus	Uji pada tahap awal konsep	3	8	24	1	24	
				Dimensi lubang pin gas spring sesak	Tanpa efek	Tanpa efek	Menyulitkan perakitan	Masih dapat digunakan	Dimensi lubang dan proses pengerjaan tidak benar	Uji pada tahap awal konsep	5	4	20	1	20	
				Lubang tidak center	Gas spring tidak dapat dipasang	Mengecewakan pasien	Tidak dapat digunakan	Tidak dapat digunakan	Dimensi komponen dan proses pemotongan kurang benar	Uji prototipe awal	3	7	21	4	84	
149	C14DA04B	Engsel kneerest	Poros perputaran kneerest	Longgar	Headplate tidak stabil	Dapat membahayakan	Kerusakan saat pemakaian	Tidak dapat digunakan	Dimensi lubang dan gerakan engsel yang berulang-ulang saat pemakaian	Uji komputer analisis	2	6	12	2	24	
				Sesak	Tanpa efek	Tanpa efek	Menyulitkan perakitan	Pengerjaan ulang	Dimensi lubang dan proses pembuatan lubang tidak benar	Uji prototipe awal	4	2	8	4	32	
150	C14DC00B	Rakitan engsel kneerest	Dudukan kneerest dan poros perputaran kneerest	Melengkung	Tanpa efek	Tanpa efek	Menyulitkan perakitan	Masih dapat digunakan	Jenis material, dimensi material dan mengalami pemuaian saat pemakaian dengan cara dilas	Uji komputer analisis	2	2	4	2	8	
				Dimensi lubang longgar	Gas spring dan kneerest tidak stabil	Ketidaknyamanan penggunaan	Tidak dapat digunakan	Tidak dapat digunakan	Dimensi lubang dan sus karena pemakaian terus menerus	Uji pada tahap awal konsep	2	6	12	1	12	
				Dimensi lubang sesak	Tanpa efek	Tanpa efek	Menyulitkan perakitan	Pengerjaan ulang	Dimensi lubang dan proses pembuatan lubang tidak benar	Uji prototipe awal	4	2	8	4	32	
				Ikatan retak	las Engsel tidak stabil	Ketidaknyamanan penggunaan	Kerusakan saat pemakaian	Masih dapat digunakan	Proses pengelasan tidak sempurna serta pemakaian dan terkena beban terus menerus	Uji prototipe awal	2	6	12	4	48	
				Patah	Tidak dapat digunakan	Dapat membahayakan	Kerusakan saat pemakaian	Masih dapat digunakan	Proses pengelasan tidak sempurna serta pemakaian dan terkena beban terus menerus	Uji prototipe awal	1	8	8	4	32	

No	No.Asa/Part	Komponen	rakitan/ Komponen	Events	Sistem	Pengguna	Assembly	Parts	Risk Events	Metode Deteksi	Lik	Imp	RS	Det	RPN	Rencana Respon
151	C14DC01B	Pipa engsel	Tempat melekatnya penusuk dan dudukan rack kneerest bawah	Pecah atau retak	Tanpa efek	Tanpa efek	Kerusakan saat pemakaian	Masih dapat digunakan	Jenis material, dimensi material, pemakaian dan terkena beban terus menerus	Uji pada tahap awal konsep	2	2	4	1	4	
				Dimensi lubang longgar	Tanpa efek	Tanpa efek	Menyulitkan perakitan	Masih dapat digunakan	Dimensi lubang dan proses pembuatan lubang tidak benar	Uji prototipe awal	2	6	12	4	48	
				Dimensi lubang sesak	Tanpa efek	Tanpa efek	Menyulitkan perakitan	Pengerjaan ulang	Dimensi lubang dan proses pembuatan lubang tidak benar	Uji prototipe awal	4	2	8	4	32	
				PCD lubang tidak pas	Tidak dapat digunakan	Mengecewakan pasien	Penusuk dan mur engsel tidak dapat dipasang dengan baik	Tidak dapat digunakan	PCD lubang dan proses pengerjaan kurang benar	Uji prototipe awal	2	8	16	4	64	
152	C14DC02B	Mur engsel	Sebagai dudukan baut engsel	Dimensi Ø luar lebih besar	Tanpa efek	Tanpa efek	Menyulitkan pemasangan	Pengerjaan ulang	Dimensi lubang dan proses pembuatan lubang kurang benar	Uji pada tahap awal konsep	2	2	4	1	4	
				Dimensi Ø luar lebih kecil	Tanpa efek	Tanpa efek	Tetap dapat dipasang	Masih dapat digunakan	Dimensi lubang dan proses pembuatan lubang kurang benar	Uji pada tahap awal konsep	4	2	8	1	8	
153	C14DC03B	Penusuk	Menghubungkan kneerest dengan matras dasar	Melengkung	Tanpa efek	Tanpa efek	Menyulitkan perakitan	Pengerjaan ulang	Jenis material, dimensi material dan proses pemotongan kurang benar	Uji analisis komputer	2	6	12	2	24	
154	C14DC04B	Spacer	Sebagai stopper atau pemberi jarak antara kneerest dengan matras dasar	Longgar	Tanpa efek	Tanpa efek	Masih dapat digunakan	Masih dapat digunakan	Jenis material, dimensi material dan proses pengerjaan kurang benar (pembubutan)	Uji pada tahap awal konsep	2	2	4	1	4	
155	C14DC05B	Dudukan rack kneerest bawah	Dudukan pipa penyambung gas spring	Melengkung	Tanpa efek	Tanpa efek	Menyulitkan perakitan	Masih dapat digunakan	Jenis material, dimensi material dan proses pengerjaan tidak benar	Uji pada tahap awal konsep	2	2	4	1	4	
				Dimensi lubang pin gas spring longgar	Gerakan gas spring dan kneerest tidak stabil	Mengecewakan pasien	Kerusakan saat pemakaian dan masih dapat digunakan	Masih dapat digunakan	Dimensi lubang, proses pengerjaan tidak benar dan pemakaian terus menerus	Uji pada tahap awal konsep	3	8	24	1	24	
				Dimensi lubang pin gas spring sesak	Tanpa efek	Tanpa efek	Menyulitkan perakitan	Masih dapat digunakan	Dimensi lubang dan proses pengerjaan tidak benar	Uji pada tahap awal konsep	5	4	20	1	20	

No	No.Ass/Part	Komponen	Perakitan/ Komponen	Events	Sistem	Pengguna	Assembly	Parts	Risk Events	Metode Deteksi	LKK	IMP	RS	Det	RPN	Rencana Respon
155	C14DC05B	Dudukan rack kneerest bawah	Dudukan pipa penyambung gas spring	Lubang tidak center	Pipa penyambung gas spring tidak dapat dipasang	Mengecewakan pasien	Tidak dapat digunakan	Tidak dapat digunakan	Dimensi komponen dan proses pemotongan kurang benar	Uji prototipe awal	3	7	21	4	84	
156	C14DC06B	Engsel kuningan	Sebagai pelicin serta agar engsel tidak mudah aus	Longgar	Kneerest tidak stabil	Ketidaknyamanan penggunaan	Kerusakan saat pemakaian	Masih dapat digunakan	Dimensi lubang, jenis material, gesekan dengan engsel dan baut kneerest saat pemakaian	Uji pada tahap awal konsep	2	6	12	1	12	
				Sesak	Tanpa efek	Tanpa efek	Menyulitkan pemasangan kneerest	Pengerjaan ulang	Dimensi lubang dan proses pembuatan lubang kurang benar	Uji prototipe awal	4	2	8	4	32	
157	C14D001A	Engsel gas spring	Sebagai poros unkit	Melengkung	Tanpa efek	Tanpa efek	Kerusakan saat pemakaian	Masih dapat digunakan	Jenis material, dimensi material dan gerakan gas spring yang berulang-ulang saat pemakaian	Uji analisis komputer	2	2	4	2	8	
				Ukuran kurang panjang	Gas spring tidak dapat dipasang	Mengecewakan pasien	Tidak dapat digunakan	Tidak dapat digunakan	Dimensi material dan proses pemotongan kurang benar	Uji pada tahap awal konsep	2	7	14	1	14	
158	C14D002A	Engsel sambungan gas spring 1	Menyambung gas spring dengan pipa sambungan gas spring	Melengkung	Tanpa efek	Tanpa efek	Kerusakan saat pemakaian	Masih dapat digunakan	Jenis material, dimensi material dan gerakan gas spring yang berulang-ulang saat pemakaian	Uji analisis komputer	2	2	4	2	8	
				Ukuran kurang panjang	Gas spring tidak dapat dipasang	Mengecewakan pasien	Tidak dapat digunakan	Tidak dapat digunakan	Dimensi material dan proses pemotongan kurang benar	Uji pada tahap awal konsep	2	7	14	1	14	
159	C14D003A	Engsel sambungan gas spring 2	Mengunci pipa sambungan gas spring dengan kedudukan kneerest bawah	Melengkung	Tanpa efek	Tanpa efek	Kerusakan saat pemakaian	Masih dapat digunakan	Jenis material, dimensi material dan gerakan gas spring yang berulang-ulang saat pemakaian	Uji analisis komputer	2	2	4	2	8	
				Ukuran kurang panjang	Gas spring tidak dapat dipasang	Mengecewakan pasien	Tidak dapat digunakan	Tidak dapat digunakan	Dimensi material dan proses pemotongan kurang benar	Uji pada tahap awal konsep	2	8	16	1	16	
160	C14D004A	Pipa sambungan gas spring	Sebagai perpanjangan dan tumpuan gas spring pada kneerest	Dimensi lubang longgar	Gas spring dan kneerest tidak stabil	Ketidaknyamanan penggunaan	Kerusakan saat pemakaian	Masih dapat digunakan	Dimensi lubang dan aus karena pemakaian terus menerus	Uji analisis komputer	2	7	14	2	28	
				Dimensi lubang sesak	Tanpa efek	Tanpa efek	Menyulitkan perakitan	Pengerjaan ulang	Dimensi lubang dan proses pembuatan lubang kurang benar	Uji prototipe awal	4	2	8	4	32	

No	No.Asa/Part	Komponen	Rakitan/ Komponen	Events	Sistem	Pengguna	Assembly	Parts	Risk Events	Metode Deteksi	LKK	Imp	RS	Det	RPN	Rencana Respon
161	C14D004C	Release handle	Pegangan yang bekerja dengan sistem ungkit untuk melepaskan kunci piston gas spring	Dimensi lubang longgar	Tanpa efek	Tanpa efek	Kerusakan saat pemakaian	Masih dapat digunakan	Dimensi lubang dan aus karena pemakaian terus menerus	Uji analisis komputer	2	2	4	2	8	
162	C14E000C	Rakitan dudukan bowl	Sebagai penahan baskom	Melengkung	Tanpa efek	Tanpa efek	Menyulitkan perakitan	Masih dapat digunakan	Jenis material, dimensi material dan mengalami pemuaian saat perakitan dengan cara dilas	Uji analisis komputer	2	2	4	2	8	
				Ikatan retak las	Baskom goyah	Tanpa efek	Kerusakan saat pemakaian	Masih dapat digunakan	Proses pengelasan tidak sempurna serta pemakaian dan terkena beban terus menerus	Uji prototipe awal	2	3	6	4	24	
				Patah	Tidak dapat digunakan	Ketidaknyamanan penggunaan	Kerusakan saat dipakai	Masih dapat digunakan	Proses pengelasan tidak sempurna serta pemakaian dan terkena beban terus menerus	Uji prototipe awal	1	6	6	4	24	
163	C14E001C/2C	Pemegang ring bowl	Menahan ring bowl	Melengkung	Tanpa efek	Tanpa efek	Menyulitkan perakitan	Masih dapat digunakan	Jenis material, dimensi material dan proses pengerjaan kurang benar (bending)	Uji pada tahap awal konsep	2	2	4	1	4	
164	C14E003C	Ring bowl	Sebagai tempat menaruh baskom	Melengkung	Tanpa efek	Tanpa efek	Menyulitkan perakitan	Masih dapat digunakan	Jenis material, dimensi material dan proses pengerjaan kurang benar (rolling)	Uji pada tahap awal konsep	2	2	4	1	4	
				Ikatan retak las	Baskom goyah	Ketidaknyamanan penggunaan	Kerusakan saat pemakaian	Masih dapat digunakan	Proses pengelasan tidak sempurna serta pemakaian dan terkena beban terus menerus	Uji prototipe awal	2	3	6	4	24	
				Patah	Tidak dapat digunakan	Ketidaknyamanan penggunaan	Kerusakan saat pemakaian	Masih dapat digunakan	Proses pengelasan tidak sempurna serta pemakaian dan terkena beban terus menerus	Uji prototipe awal	1	6	6	4	24	

No	No.Aas/Part	Komponen	Rakitan/ Komponen	Events	Sistem	Pengguna	Assembly	Parts	Risk Events	Metode Deteksi	DDK	IMP	RS	Det	RPN	Rencana Respon
165	C07L001C	Raill accessories	Lintasan gerak dan tumpuan bagi accessories	Melengkung	Tanpa efek	Tanpa efek	Menyulitkan perakitan	Masih dapat digunakan	Jenis material, dimensi material dan proses pengerjaan kurang benar (cutting dan milling)	Uji pada tahap awal konsep	2	2	4	1	4	
166	C07L002C	Spacer raill	Memberi jarak antara raill dan rangka, sehingga memudahkan gerak accessories	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
167	C07L003C	Baut raill	Mengunci raill pada rangka matras	Lepas	Raill lepas	Dapat membahayakan	Kerusakan saat pemakaian	Masih dapat digunakan	Pemakaian dan terkena beban terus menerus	Uji prototipe awal	2	6	12	4	48	
168	C07M000A	Rakitan penopang betis	Menahan beban betis	Longgar	Penopang betis tidak stabil	Ketidaknyamanan penggunaan	Kerusakan saat pemakaian	Tidak dapat digunakan	Jenis material, dimensi material dan aus karena pemakaian terus menerus	Uji prototipe awal	2	6	12	4	48	
				Sesak	Tanpa efek	Tanpa efek	Menyulitkan perakitan	Pengerjaan ulang	Dimensi komponen dan proses pembuatan lubang kurang benar	Uji prototipe awal	2	3	6	4	24	
				Ikatan retak las	Penopang betis tidak stabil	Ketidaknyamanan penggunaan	Kerusakan saat pemakaian	Masih dapat digunakan	Pemakaian dan terkena beban terus menerus	Uji prototipe awal	2	6	12	4	48	
				Patah	Tidak dapat digunakan	Dapat membahayakan	Kerusakan saat pemakaian	Masih dapat digunakan	Pemakaian dan terkena beban terus menerus	Uji prototipe awal	1	9	9	4	36	
				Baut atau mur lepas	Tidak dapat digunakan	Dapat membahayakan	Kerusakan saat pemakaian	Tidak dapat digunakan	Aus karena pemakaian terus menerus	Uji prototipe awal	1	8	8	4	32	
169	C07MA00C	Sub rakitan klem penopang betis	Penahan rakitan betis pada raill	Melengkung	Tanpa efek	Tanpa efek	Menyulitkan perakitan	Masih dapat digunakan	Jenis material, dimensi material dan proses pengerjaan kurang benar (bending)	Uji simulasi atau pemodelan	2	2	4	3	12	
				Dimensi lubang sesak	Tanpa efek	Tanpa efek	Menyulitkan perakitan	Masih dapat digunakan	Dimensi lubang dan proses pengerjaan kurang benar (pembubutan)	Uji prototipe awal	4	2	8	4	32	
				Dimensi lubang longgar	Tanpa efek	Tanpa efek	Menyulitkan perakitan	Masih dapat digunakan	Dimensi lubang dan proses pengerjaan kurang benar (pengeboran)	Uji prototipe awal	2	2	4	4	16	
				Ikatan retak las	Penopang betis tidak stabil	Ketidaknyamanan penggunaan	Kerusakan saat pemakaian	Masih dapat digunakan	Proses pengelasan tidak sempurna	Uji prototipe awal	2	6	12	4	48	
				Patah	Penopang betis tidak stabil	Ketidaknyamanan penggunaan	Kerusakan saat pemakaian	Masih dapat digunakan	Proses pengelasan tidak sempurna	Uji prototipe awal	1	6	6	4	24	

No	No.Ass/Part	Komponen	rakitan/ Komponen	Events	Sistem	Pengguna	Assembly	Parts	Risk Events	Metode Deteksi	Lik	Imp	RS	Det	RPN	Rencana Respon
170	C07MA01C	Klem C penopang betis	Penahan rakitan betis pada rail	Melengkung	Tanpa efek	Tanpa efek	Menyulitkan perakitan	Masih dapat digunakan	Jenis material, dimensi material dan proses pengerjaan kurang benar (bending)	Uji prototipe awal	2	2	4	4	16	
				Dimensi lubang longgar	Tanpa efek	Tanpa efek	Menyulitkan perakitan	Masih dapat digunakan	Dimensi lubang dan proses pengerjaan kurang benar (pembubutan)	Uji prototipe awal	2	2	4	4	16	
				Dimensi lubang sesak	Tanpa efek	Tanpa efek	Menyulitkan perakitan	Masih dapat digunakan	Dimensi lubang dan proses pengerjaan kurang benar (pembubutan)	Uji prototipe awal	4	2	8	4	32	
171	C06CD02C	Ganjel	Mengekang rakitan pada rail	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
172	C07M006C	Ring gigi betis	Menekan klem pada rail	Aus	Penopang betis tidak kuat menahan beban	Dapat membahayakan	Kerusakan saat pemakaian	Masih dapat digunakan	Jenis material dan pemakaian terus menerus	Uji prototipe awal	2	8	16	4	64	
				Keropos	Masih dapat digunakan	Tidak terpengaruh	Masih dapat digunakan	Masih dapat digunakan	Bahan baku tercampur partikel pengotor saat proses cor	Uji prototipe awal	1	2	2	4	8	
173	C07MC00C	Sub rakitan tiang penopang betis	Menyangga betis	Longgar	Penopang betis tidak stabil	Ketidaknyamanan penggunaan	Kerusakan saat pemakaian	Tidak dapat digunakan	Dimensi komponen dan aus karena pemakaian terus menerus	Uji prototipe awal	2	6	12	4	48	
				Sesak	Tanpa efek	Tanpa efek	Menyulitkan perakitan	Pengerjaan ulang	Dimensi komponen dan proses pembuatan lubang kurang benar	Uji prototipe awal	2	3	6	4	24	
				Ikatan las retak	Penopang betis tidak stabil	Ketidaknyamanan penggunaan	Kerusakan saat pemakaian	Masih dapat digunakan	Pemakaian dan terkena beban terus menerus	Uji prototipe awal	2	6	12	4	48	
				Patah	Tidak dapat digunakan	Dapat membahayakan	Kerusakan saat pemakaian	Masih dapat digunakan	Pemakaian dan terkena beban terus menerus	Uji prototipe awal	1	9	9	4	36	
174	C07MC01C	Tiang penopang betis	Penyangga tiang	Melengkung	Tanpa efek	Tanpa efek	Menyulitkan perakitan	Pengerjaan ulang	Jenis material, dimensi material dan proses pemotongan kurang benar	Uji prototipe awal	2	2	4	4	16	
175	C07MC02C	Rumah tiang betis	Mengekang sub rakitan penopang betis	Longgar	Penopang betis tidak stabil	Ketidaknyamanan penggunaan	Kerusakan saat pemakaian	Masih dapat digunakan	Dimensi komponen dan aus karena pemakaian terus menerus	Uji prototipe awal	2	6	12	4	48	
				Sesak	Tanpa efek	Tanpa efek	Menyulitkan perakitan	Pengerjaan ulang	Dimensi komponen dan proses pembuatan lubang kurang benar	Uji prototipe awal	2	3	6	4	24	

No	No.Aas/Part	Komponen	rakitan/ Komponen	Events	Sistem	Pengguna	Assembly	Parts	Risk Events	Metode Deteksi	Lik	Imp	RS	Det	RPN	Rencana Respon
176	C07MD00C	Sub rakitan penopang betis	Menahan beban betis	Aluminium pecah	Tidak dapat digunakan	Dapat membahayakan	Kerusakan saat pemakaian	Tidak dapat digunakan	Jenis material, dimensi material, pemakaian dan beban terus menerus	Uji simulasi atau pemodelan	2	8	16	3	48	
				Longgar	Penopang betis tidak stabil	Ketidaknyamanan penggunaan	Kerusakan saat pemakaian	Masih dapat digunakan	Dimensi komponen, proses pengerjaan kurang benar (pengeboran) dan aus karena pemakaian	Uji prototipe awal	2	6	12	4	48	
				Sesak	Tanpa efek	Tanpa efek	Menyulitkan perakitan	Pengerjaan ulang	Dimensi komponen dan proses pembuatan lubang kurang benar	Uji prototipe awal	4	2	8	4	32	
177	C07MD01C	Engsel penopang betis	Memudahkan pergerakan penopang betis	Dimensi kecil	Penopang betis tidak stabil	Ketidaknyamanan penggunaan	Kerusakan saat pemakaian	Masih dapat digunakan	Jenis material, dimensi komponen, proses pengerjaan kurang benar (pengeboran) dan aus karena pemakaian	Uji prototipe awal	2	6	12	4	48	
				Dimensi besar	Tanpa efek	Tanpa efek	Menyulitkan pemasangan engsel penopang betis	Pengerjaan ulang	Dimensi komponen dan proses pengerjaan kurang benar	Uji prototipe awal	2	2	4	4	16	
178	C07MD02C	Penopang betis	Menahan beban betis	Pecah	Tidak dapat digunakan	Dapat membahayakan	Kerusakan saat pemakaian	Tidak dapat digunakan	Jenis material, dimensi material, pemakaian dan beban terus menerus	Uji prototipe awal	1	8	8	4	32	
				Dimensi lubang longgar	Penopang betis tidak stabil	Ketidaknyamanan penggunaan	Kerusakan saat pemakaian	Masih dapat digunakan	Dimensi komponen, proses pengerjaan kurang benar dan aus karena pemakaian	Uji prototipe awal	2	6	12	4	48	
				Dimensi lubang sesak	Tanpa efek	Tanpa efek	Menyulitkan perakitan	Pengerjaan ulang	Dimensi komponen dan proses pembuatan lubang kurang benar	Uji prototipe awal	2	2	4	4	16	
179	C07MD03C	Tutup penopang betis	Pengekang engsel penopang betis	Longgar	Penopang betis tidak stabil	Ketidaknyamanan penggunaan	Kerusakan saat pemakaian	Tidak dapat digunakan	Dimensi komponen dan aus karena pemakaian terus menerus	Uji prototipe awal	2	6	12	4	48	

No	No. Ass/Part	Komponen	Funksi/Komponen	Events	Sistem	Pengguna	Assembly	Parts	Risk Events	Metode Deteksi	AKK	Ampl	RS	Det	KPN	Rencana Respon
179	C07MD03C	Tutup penopang betis	Pengekang engsel penopang betis	Sesak	Tanpa efek	Tanpa efek	Menyulitkan pemasangan engsel penopang betis	Pengerjaan ulang	Dimensi komponen dan proses pembuatan lubang kurang benar	Uji prototipe awal	2	2	4	4	16	
180	C07M001C	As klem penopang betis	Menekan ring gigi betis	Longgar	Penopang betis tidak stabil	Ketidaknyamanan penggunaan	Kerusakan saat pemakaian	Tidak dapat digunakan	Dimensi komponen dan aus karena pemakaian terus menerus	Uji prototipe awal	1	6	6	4	24	
				Sesak	Tanpa efek	Tanpa efek	Menyulitkan pemasangan tiang penopang betis	Pengerjaan ulang	Dimensi komponen dan proses pengerjaan kurang benar	Uji prototipe awal	2	2	4	4	16	
181	C07M002C	Bush gigi penopang betis	Mengatur dan mengunci posisi tiang penopang betis	Aus	Penopang betis tidak kuat menahan beban	Dapat membahayakan	Kerusakan saat pemakaian	Masih dapat digunakan	Jenis material dan pemakaian terus menerus	Uji prototipe awal	2	6	12	4	48	
				Keropos	Masih dapat digunakan	Tidak terpengaruh	Masih dapat digunakan	Masih dapat digunakan	Bahan baku tercampur partikel pengotor saat proses cor	Uji prototipe awal	2	2	4	4	16	
182	C07M003C	Peluru penopang betis	Menekan engsel supaya kokoh pada posisi tertentu	Longgar	Penopang betis tidak stabil	Ketidaknyamanan penggunaan	Kerusakan saat pemakaian	Tidak dapat digunakan	Dimensi komponen dan aus karena pemakaian terus menerus	Uji prototipe awal	1	6	6	4	24	
				Ukuran lebih panjang	Tanpa efek	Tanpa efek	Menyulitkan pemasangan engsel penopang betis	Pengerjaan ulang	Dimensi komponen dan kesalahan saat proses potong	Uji prototipe awal	1	2	2	4	8	
183	C07M004A	Baut penopang betis	Mengunci posisi penopang betis	Longgar	Penopang betis tidak stabil	Ketidaknyamanan penggunaan	Kerusakan saat pemakaian	Tidak dapat digunakan	Dimensi komponen dan aus karena pemakaian terus menerus	Uji prototipe awal	1	6	6	4	24	
				Sesak	Tanpa efek	Tanpa efek	Kerusakan saat pemakaian dan menyulitkan perakitan	Masih dapat digunakan	Dimensi komponen, proses pengerjaan kurang benar (pembuatan ulir) serta pemasangan yang terlalu kencang	Uji prototipe awal	1	2	2	4	8	
184	C07M005C	Handle baut penopang	Membuka dan menutup sistem pengunci pada penopang betis	Sesak	Tidak terpengaruh	Tanpa efek	Menyulitkan perakitan	Masih dapat digunakan	Dimensi komponen dan proses pengerjaan kurang benar (pembuatan ulir)	Uji prototipe awal	1	2	2	4	8	
185	C07N000A	Rakitan penahan pundak	Menahan beban pundak atau bahu	Dimensi longgar	Penahan pundak tidak stabil	Ketidaknyamanan penggunaan	Kerusakan saat pemakaian dan tidak dapat digunakan	Tidak dapat digunakan	Dimensi lubang, proses pengerjaan kurang benar (pembuatan lubang dan ulir) serta aus karena pemakaian	Uji prototipe awal	2	6	12	4	48	

No	No. Ass/Part	Komponen	Rakitan/ Komponen	Events	Sistem	Pengguna	Assembly	Parts	Risk Events	Metode Deteksi	Lik	Imp	RS	Det	RPN	Rencana Respon
185	C07N000A	Rakitan penahan pundak	Menahan beban pundak atau bahu	Dimensi lubang sesak	Tanpa efek	Tanpa efek	Menyulitkan perakitan	Pengerjaan ulang	Dimensi lubang dan proses pembuatan lubang kurang benar	Uji prototipe awal	4	2	8	4	32	
				Lepas dari rail	Tidak dapat digunakan	Dapat membahayakan	Kerusakan saat dipakai	Tidak dapat digunakan	Jenis material, dimensi material, pemakaian terus menerus dan beban ekstrim	Uji prototipe awal	2	8	16	4	64	
				Keropos	Tidak terpengaruh	Tidak terpengaruh	Tidak dapat digunakan	Tidak dapat digunakan	Bahan baku tercampir partikel pengotor saat proses cor	Uji prototipe awal	2	2	4	4	16	
186	C07N001C	Klem C penahan pundak	Penahan rakitan pada rail	Melengkung	Tanpa efek	Tanpa efek	Menyulitkan perakitan	Masih dapat digunakan	Jenis material, dimensi material dan proses pengerjaan kurang benar (tending)	Uji prototipe awal	2	2	4	4	16	
				Dimensi lubang longgar	Tanpa efek	Tanpa efek	Menyulitkan perakitan	Masih dapat digunakan	Dimensi lubang dan proses pengerjaan kurang benar (pengeboran)	Uji prototipe awal	2	4	8	4	32	
				Dimensi lubang sesak	Tanpa efek	Tanpa efek	Menyulitkan perakitan	Masih dapat digunakan	Dimensi lubang dan proses pengerjaan kurang benar (pembubutan)	Uji prototipe awal	4	2	8	4	32	
187	C07N002C	Tangkai penahan pundak	Memikul penahan pundak	Melengkung	Tanpa efek	Tanpa efek	Menyulitkan perakitan	Masih dapat digunakan	Jenis material, dimensi material dan proses pengerjaan tidak benar	Uji prototipe awal	2	2	4	4	16	
				Longgar	Tanpa efek	Tanpa efek	Masih dapat digunakan	Masih dapat digunakan	Dimensi lubang dan proses pengerjaan tidak benar	Uji prototipe awal	2	2	4	4	16	
188	C07N003C	Penahan pundak	Menahan beban pundak	Pecah	Tidak dapat digunakan	Dapat membahayakan	Kerusakan saat dipakai	Tidak dapat digunakan	Jenis material, dimensi material, pemakaian terus menerus dan beban ekstrim	Uji prototipe awal	3	8	24	4	96	Pengujian beban pada komponen penahan pundak
				Dimensi lubang longgar	Penahan pundak tidak stabil	Ketidaknyamanan penggunaan	Kerusakan saat pemakaian	Tidak dapat digunakan	Jenis material dan pemakaian terus menerus dan beban ekstrim	Uji prototipe awal	2	6	12	4	48	

No	No. Aas/Part	Komponen	Kelas Uraian/ Komponen	Events	Sistem	Pengguna	Assembly	Parts	Risk Events	Uji prototipe awal	4	2	8	4	32	Kencana respon
188	C07N003C	Penahan pundak	Menahan beban pundak	Dimensi lubang sesak	Tanpa efek	Tanpa efek	Menyulitkan perakitan	Pengerjaan ulang	Dimensi lubang dan proses pembuatan lubang kurang benar	Uji prototipe awal	4	2	8	4	32	
				Keropos	Tidak terpengaruh	Tidak terpengaruh	Tidak dapat digunakan	Tidak dapat digunakan	Jenis material dan pemakaian terus menerus terkena beban ekstrim	Uji prototipe awal	2	2	4	4	16	
				Sesak	Tanpa efek	Tanpa efek	Menyulitkan perakitan	Masih dapat digunakan	Jenis material dan pemakaian terus menerus terkena beban ekstrim	Uji prototipe awal	3	2	6	4	24	
189	C07P000A	Rakitan Penahan pinggang	Menahan pinggang	Dimensi lubang longgar	Penahan pinggang tidak stabil	Ketidaknyamanan penggunaan	Kerusakan saat pemakaian dan tidak dapat digunakan	Tidak dapat digunakan	Jenis material dan pemakaian terus menerus terkena beban ekstrim	Uji prototipe awal	2	6	12	4	48	
				Dimensi lubang sesak	Tanpa efek	Tanpa efek	Menyulitkan perakitan	Pengerjaan ulang	Dimensi lubang dan proses pembuatan lubang kurang benar	Uji prototipe awal	4	2	8	4	32	
				Lepas dari rail	Tidak dapat digunakan	Dapat membahayakan	Kerusakan saat dipakai	Tidak dapat digunakan	Jenis material dan pemakaian terus menerus terkena beban ekstrim	Uji prototipe awal	2	8	16	4	64	
				Keropos	Tidak terpengaruh	Tidak terpengaruh	Tidak dapat digunakan	Tidak dapat digunakan	Jenis material dan pemakaian terus menerus terkena beban ekstrim	Uji prototipe awal	2	2	4	4	16	
190	C07P001A	Penahan pinggang	Menahan pinggang	Pecah	Tidak dapat digunakan	Dapat membahayakan	Kerusakan saat dipakai	Tidak dapat digunakan	Jenis material dan pemakaian terus menerus terkena beban ekstrim	Uji prototipe awal	3	8	24	4	96	Pengujian beban pada komponen penahan pinggang
				Dimensi lubang longgar	Penahan pinggang tidak stabil	Ketidaknyamanan penggunaan	Kerusakan saat pemakaian	Tidak dapat digunakan	Jenis material dan pemakaian terus menerus terkena beban ekstrim	Uji prototipe awal	2	6	12	4	48	
				Dimensi lubang sesak	Tanpa efek	Tanpa efek	Menyulitkan perakitan	Pengerjaan ulang	Dimensi lubang dan proses pembuatan lubang kurang benar	Uji prototipe awal	4	2	8	4	32	
				Keropos	Tidak terpengaruh	Tidak terpengaruh	Tidak dapat digunakan	Tidak dapat digunakan	Jenis material dan pemakaian terus menerus terkena beban ekstrim	Uji prototipe awal	2	2	4	4	16	

No	No. Asa/Part	Komponen	Fungsi/Komponen	Events	Sistem	Pengguna	Assembly	Parts	Risk Events	Metode Deteksi	AKK	Imp	Ks	Det	K/A	Kendala/Komponen
190	C07P001A	Penahan pinggang	Menahan pinggang	Sesak	Tanpa efek	Tanpa efek	Menyulitkan perakitan	Masih dapat digunakan	Jenis material dan pemakaian terus menerus dan terkena beban ekstrim	Uji prototipe awal	3	2	6	4	24	
191	C07Q000A	Rakitan penopang tangan	Menahan beban tangan dan memposisikannya	Melengkung	Sedikit terpengaruh	Ketidaknyamanan penggunaan	Masih dapat digunakan	Masih dapat digunakan	Jenis material dan pemakaian terus menerus dan terkena beban ekstrim	Uji simulasi atau pemodelan	2	2	4	3	12	
				Dimensi lubang longgar	Penopang tangan tidak stabil	Ketidaknyamanan penggunaan	Kerusakan saat pemakaian dan tidak dapat digunakan	Tidak dapat digunakan	Dimensi lubang dan pemakaian terus menerus dan terkena beban ekstrim	Uji prototipe awal	2	6	12	4	48	
				Dimensi lubang sesak	Tanpa efek	Tanpa efek	Menyulitkan perakitan	Pengerjaan ulang	Dimensi lubang proses pembuatan lubang kurang benar	Uji prototipe awal	2	6	12	4	48	
				Ikatan retak	Tidak dapat digunakan	Dapat membahayakan	Kerusakan saat pemakaian	Masih dapat digunakan	Jenis material dan pemakaian terus menerus dan terkena beban ekstrim	Uji prototipe awal	2	6	12	4	48	
				Patah	Tidak dapat digunakan	Dapat membahayakan	Kerusakan saat pemakaian	Masih dapat digunakan	Jenis material dan pemakaian terus menerus dan terkena beban ekstrim	Uji prototipe awal	1	8	8	4	32	
192	C07Q001A	Klem C penopang tangan	Penahan rakitan pada rail	Melengkung	Tanpa efek	Tanpa efek	Menyulitkan perakitan	Masih dapat digunakan	Jenis material dan pemakaian terus menerus dan terkena beban ekstrim	Uji prototipe awal	2	2	4	4	16	
				Dimensi lubang longgar	Penopang tangan tidak stabil	Ketidaknyamanan penggunaan	Kerusakan saat pemakaian dan tidak dapat digunakan	Tidak dapat digunakan	Dimensi lubang dan pemakaian terus menerus dan terkena beban ekstrim	Uji prototipe awal	2	4	8	4	32	
				Dimensi lubang sesak	Tanpa efek	Tanpa efek	Menyulitkan perakitan	Masih dapat digunakan	Jenis material dan proses pembuatan lubang kurang benar	Uji prototipe awal	4	2	8	4	32	
193	C07QA/QB00C	Sub rakitan penopang tangan	Menahan beban tangan	Melengkung	Sedikit terpengaruh	Ketidaknyamanan penggunaan	Masih dapat digunakan	Masih dapat digunakan	Jenis material dan pemakaian terus menerus dan terkena beban ekstrim	Uji prototipe awal	2	2	4	4	16	
				Longgar	Tanpa efek	Tanpa efek	Menyulitkan perakitan	Masih dapat digunakan	Dimensi material dan proses pengerjaan kurang benar	Uji prototipe awal	1	2	2	4	8	
				Sesak	Tanpa efek	Tanpa efek	Menyulitkan perakitan	Pengerjaan ulang	Dimensi material dan proses pengerjaan kurang benar	Uji prototipe awal	2	2	4	4	16	

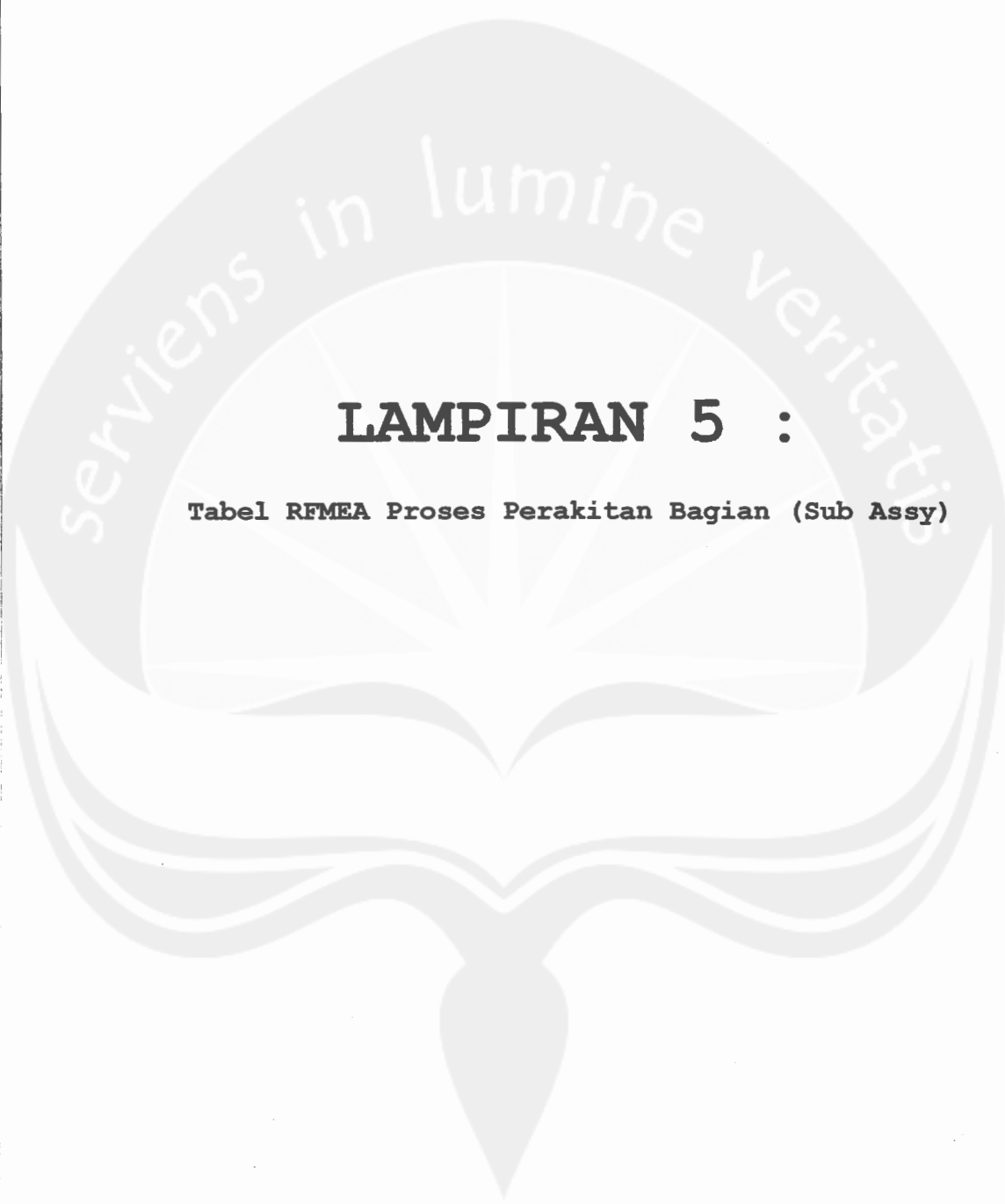
No	No.Asa/Part	Komponen	Rakitan/ Komponen	Events	Sistem	Pengguna	Assembly	Parts	Risk Events	Metode Deteksi	Lik	Imp	RS	Det	RPN	Rencana Respon
193	C07QA/QB00C	Sub rakitan penopang tangan	Menahan beban tangan	Ikatan las retak	Tidak dapat digunakan	Dapat membahayakan	Kerusakan saat pemakaian	Masih dapat digunakan	Jenis material dan pemakaian terus menerus dan terkena beban ekstrim	Uji prototipe awal	2	6	12	4	48	
				Patah	Tidak dapat digunakan	Dapat membahayakan	Kerusakan saat pemakaian	Masih dapat digunakan	Jenis material dan pemakaian terus menerus dan terkena beban ekstrim	Uji prototipe awal	1	8	8	4	32	
194	C07QA01C	Holder penopang tangan	Memikul beban penopang tangan	Ukuran ujung Ø 12 lebih kecil	Tanpa efek	Tanpa efek	Menyulitkan perakitan	Masih dapat digunakan	Dimensi material dan proses pengerjaan kurang benar	Uji prototipe awal	1	2	2	4	8	
				Ukuran ujung Ø 12 lebih besar	Tanpa efek	Tanpa efek	Menyulitkan perakitan	Pengerjaan ulang	Dimensi material dan proses pengerjaan kurang benar	Uji prototipe awal	2	2	4	4	16	
195	C07QA02C	Penopang tangan	Menahan beban tangan	Melengkung	Sedikit terpengaruh	Ketidaknyamanan penggunaan	Kerusakan mendadak	Masih dapat digunakan	Jenis material dan pemakaian terus menerus dan terkena beban ekstrim	Uji prototipe awal	2	2	4	4	16	
196	C07QA03C	Bush penopang tangan	Menyangga beban penopang tangan	Dimensi lubang longgar	Tanpa efek	Tanpa efek	Kerusakan mendadak	Masih dapat digunakan	Jenis material dan pemakaian terus menerus dan terkena beban ekstrim	Uji prototipe awal	1	2	2	4	8	
				Dimensi lubang sesak	Tanpa efek	Tanpa efek	Menyulitkan perakitan	Pengerjaan ulang	Dimensi material dan proses pengerjaan kurang benar	Uji prototipe awal	2	2	4	4	16	
197	C07R000A	Rakitan tiang kelambu	Untuk menggantung tirai / kelambu	Melengkung	Sedikit terpengaruh	Tidak terpengaruh	Kerusakan mendadak	Masih dapat digunakan	Jenis material, pemakaian terus menerus dan terkena beban ekstrim	Uji analisis komputer	1	2	2	4	4	
				Dimensi lubang longgar	Tanpa efek	Tidak terpengaruh	Masih dapat dilas	Masih dapat digunakan	Dimensi lubang dan proses pembuatan lubang kurang benar	Uji prototipe awal	2	2	4	4	16	
				Dimensi lubang sesak	Tanpa efek	Tanpa efek	Menyulitkan perakitan	Pengerjaan ulang	Dimensi lubang dan proses pembuatan lubang kurang benar	Uji prototipe awal	4	2	8	4	32	
				Ikatan las retak	Tiang kelambu tidak stabil	Tidak terpengaruh	Kerusakan mendadak	Masih dapat digunakan	Jenis material, pemakaian terus menerus dan terkena beban ekstrim	Uji prototipe awal	2	2	4	4	16	
				Patah	Tidak dapat digunakan	Ketidaknyamanan penggunaan	Kerusakan mendadak	Masih dapat digunakan	Jenis material dan pemakaian terus menerus dan terkena beban ekstrim	Uji prototipe awal	1	4	4	4	16	
198	C07R001A	Holder tiang kelambu	Menyangga beban tiang kelambu	Dimensi lubang longgar	Tanpa efek	Tidak terpengaruh	Masih dapat dilas	Masih dapat digunakan	Dimensi lubang dan proses pembuatan lubang kurang benar	Uji prototipe awal	2	2	4	4	16	

No	No.Asa/Part	Komponen	Rakitan/ Komponen	Events	Sistem	Pengguna	Assembly	Parts	Risk Events	Metode Deteksi	Lix	Imp	RS	Det	RPN	Rencana Respon
198	C07R001A	Holder tiang kelambu	Menyangga beban tiang kelambu	Dimensi lubang sesak	Tanpa efek	Tanpa efek	Menyulitkan perakitan	Pengerjaan ulang	Dimensi lubang dan proses pembuatan lubang kurang benar	Uji prototipe awal	4	2	8	4	32	
199	C07R002A	Tiang kelambu	Tempat menggantung kelambu	Melengkung	Sedikit terpengaruh	Tidak terpengaruh	Kerusakan saat pemakaian	Masih dapat digunakan	Jenis material dan pemakaian terus menerus dan terkena beban ekstrim	Uji prototipe awal	1	2	2	4	8	
200	OC07NY04	Bola tiang kelambu	Penahan kelambu	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
201	C07Q001C	Klem C tiang kelambu	Penahan rakitan pada rail	Melengkung	Tanpa efek	Tanpa efek	Menyulitkan perakitan	Masih dapat digunakan	Jenis material dan pemakaian terus menerus dan terkena beban ekstrim	Uji prototipe awal	2	2	4	4	16	
				Dimensi lubang longgar	Tiang kelambu tidak stabil	Tidak terpengaruh	Masih dapat digunakan	Masih dapat digunakan	Dimensi lubang dan pemakaian terus menerus dan terkena beban ekstrim	Uji prototipe awal	2	4	8	4	32	
				Dimensi lubang sesak	Tanpa efek	Tanpa efek	Menyulitkan perakitan	Masih dapat digunakan	Dimensi lubang dan pemakaian terus menerus dan terkena beban ekstrim	Uji prototipe awal	4	2	8	4	32	
202	B13I000B	Knockdown rakitan box battery	Sebagai tempat energi cadangan	Penyok	Tidak terpengaruh	Tidak terpengaruh	Kerusakan saat pemakaian	Masih dapat digunakan	Jenis material dan pemakaian terus menerus dan terkena beban ekstrim	Uji prototipe awal	1	2	2	4	8	
				Dimensi lubang longgar	Tidak terpengaruh	Tidak terpengaruh	Masih dapat digunakan	Masih dapat digunakan	Dimensi lubang dan proses pembuatan lubang kurang benar	Uji prototipe awal	2	2	4	4	16	
				Dimensi lubang sesak	Tanpa efek	Tanpa efek	Menyulitkan perakitan	Pengerjaan ulang	Dimensi lubang dan proses pembuatan lubang kurang benar	Uji prototipe awal	3	2	6	4	24	
				FCD lubang tidak pas	Box battery tidak dapat dipasang	Tanpa efek	Box battery tidak dapat dipasang	Pengerjaan ulang	FCD lubang dan proses pengerjaan kurang benar	Uji pada tahap awal konsep	3	3	9	1	9	
				Ikatan las retak	Tidak terpengaruh	Tidak terpengaruh	Masih dapat digunakan	Masih dapat digunakan	Jenis material dan pemakaian terus menerus dan terkena beban ekstrim	Uji prototipe awal	1	1	1	4	4	
				Patah	Tidak terpengaruh	Tidak terpengaruh	Kerusakan saat pemakaian	Masih dapat digunakan	Jenis material dan pemakaian terus menerus dan terkena beban ekstrim	Uji prototipe awal	1	1	1	4	4	
203	B13IA00B	Sub rakitan box battery	Menutup dan menyokong baterai	Penyok	Tidak terpengaruh	Tidak terpengaruh	Kerusakan saat pemakaian	Masih dapat digunakan	Jenis material dan pemakaian terus menerus dan terkena beban ekstrim	Uji prototipe awal	1	2	2	4	8	
				Dimensi lubang longgar	Tidak terpengaruh	Tidak terpengaruh	Masih dapat digunakan	Masih dapat digunakan	Dimensi lubang dan proses pembuatan lubang kurang benar	Uji prototipe awal	2	2	4	4	16	

No	No. Ass/Part	Komponen	Rakitan/ Komponen	Events	Sistem	Pengguna	Assembly	Parts	Risk Events	Metode Deteksi	Lik	Imp	RS	Det	RPR	Rencana Respon
203	B13IA00B	Sub rakitan box battery	Menutup dan menyokong baterai	Dimensi lubang sesak	Tanpa efek	Tanpa efek	Menyulitkan perakitan	Pengerjaan ulang	Dimensi lubang dan proses pembuatan lubang kurang benar	Uji prototipe awal	3	2	6	4	24	
				PCD lubang tidak pas	Box battery tidak dapat dipasang	Tanpa efek	Box battery tidak dapat dipasang	Pengerjaan ulang	PCD lubang dan proses pengerjaan kurang benar	Uji pada tahap awal konsep	3	3	9	1	9	
				Ikatan las retak	Tidak terpengaruh	Tidak terpengaruh	Masih dapat digunakan	Masih dapat digunakan	Jenis material dan pemakaian terus menerus dan terkena beban ekstrim	Uji prototipe awal	1	1	1	4	4	
				Patah	Tidak terpengaruh	Tidak terpengaruh	Kerusakan saat pemakaian	Masih dapat digunakan	Jenis material dan pemakaian terus menerus dan terkena beban ekstrim	Uji prototipe awal	1	1	1	4	4	
204	B13IA01B	Detil box	Menutup dan menyokong baterai	Melengkung	Tanpa efek	Tanpa efek	Menyulitkan perakitan	Masih dapat digunakan	Jenis material dan pemakaian terus menerus dan terkena beban ekstrim	Uji prototipe awal	1	2	2	4	8	
				Dimensi lubang longgar	Tidak terpengaruh	Tidak terpengaruh	Masih dapat digunakan	Masih dapat digunakan	Dimensi lubang dan proses pembuatan lubang kurang benar	Uji prototipe awal	2	2	4	4	16	
				Dimensi lubang sesak	Tanpa efek	Tanpa efek	Menyulitkan perakitan	Pengerjaan ulang	Dimensi lubang dan proses pembuatan lubang kurang benar	Uji prototipe awal	3	2	6	4	24	
				PCD lubang tidak pas	Box battery tidak dapat dipasang	Tanpa efek	Box battery tidak dapat dipasang	Pengerjaan ulang	PCD lubang dan proses pengerjaan kurang benar	Uji pada tahap awal konsep	3	3	9	1	9	
				Penyok	Tidak terpengaruh	Tidak terpengaruh	Kerusakan saat pemakaian	Masih dapat digunakan	Jenis material dan pemakaian terus menerus dan terkena beban ekstrim	Uji prototipe awal	1	2	2	4	8	
205	B13IA02B	Detil box samping	Menutup dan menyokong baterai	Melengkung	Tanpa efek	Tanpa efek	Menyulitkan perakitan	Masih dapat digunakan	Jenis material dan pemakaian terus menerus dan terkena beban ekstrim	Uji prototipe awal	1	2	2	4	8	
				PCD lekukan tidak pas	Tanpa efek	Tanpa efek	Menyulitkan perakitan dengan sub rakitanudukan battery	Pengerjaan ulang	PCD lubang dan proses pengerjaan kurang benar	Uji pada tahap awal konsep	3	3	9	1	9	
206	B13IB00B	Sub rakitan dudukan battery	Tempat baterai, menutup box battery dan menghubungkan rakitan box battery dengan dudukan powerpack 2 pada matras dasar	Melengkung	Tanpa efek	Tanpa efek	Menyulitkan perakitan	Masih dapat digunakan	Jenis material dan pemakaian terus menerus dan terkena beban ekstrim	Uji prototipe awal	1	2	2	4	8	
				Dimensi lubang longgar	Tidak terpengaruh	Tidak terpengaruh	Masih dapat digunakan	Masih dapat digunakan	Jenis material dan pemakaian terus menerus dan terkena beban ekstrim	Uji prototipe awal	2	2	4	4	16	

NO	NO. AKB/ KAKT	Komponen	Event/ Komponen	Events	Sistem	Pengguna	Assembly	Parts	Risk Events	Metode Deteksi	Lik	Imp	RS	Det	RPN	Rencana Respon
206	B13IB00B	Sub rakitanudukan battery	Tempat baterai, menutup box battery dan menghubungkan rakitan box battery dengan dudukan powerpack 2 pada matras dasar	Dimensi lubang sesak	Tanpa efek	Tanpa efek	Menyulitkan perakitan	Pengerjaan ulang	Dimensi lubang dan proses pembustan lubang kurang benar	Uji prototipe awal	3	2	6	4	24	
				PCD lubang tidak pas	Box battery tidak dapat dipasang	Tanpa efek	Box battery tidak dapat dipasang	Pengerjaan ulang	PCD lubang dan proses pengerjaan kurang benar	Uji pada tahap awal konsep	3	3	9	1	9	
				Ikatan las retak	Tidak terpengaruh	Tidak terpengaruh	Masih dapat digunakan	Masih dapat digunakan	Jenis material dan pemakaian terus menerus dan terkena beban ekstrim	Uji prototipe awal	1	1	1	4	4	
				Patah	Tidak terpengaruh	Tidak terpengaruh	Kerusakan saat pemakaian	Masih dapat digunakan	Jenis material dan pemakaian terus menerus dan terkena beban ekstrim	Uji prototipe awal	1	1	1	4	4	
207	B13IB01B	Detil tutup box	Sebagai alas baterai dan mengunci box battery dengan dudukan battery	Melengkung	Tanpa efek	Tanpa efek	Menyulitkan perakitan	Masih dapat digunakan	Jenis material dan pemakaian terus menerus dan terkena beban ekstrim	Uji prototipe awal	1	2	2	4	8	
				Dimensi lubang longgar	Tidak terpengaruh	Tidak terpengaruh	Masih dapat digunakan	Masih dapat digunakan	Jenis material dan pemakaian terus menerus dan terkena beban ekstrim	Uji prototipe awal	2	2	4	4	16	
				Dimensi lubang sesak	Tanpa efek	Tanpa efek	Menyulitkan perakitan	Pengerjaan ulang	Dimensi lubang dan proses pembuatan lubang kurang benar	Uji prototipe awal	3	2	6	4	24	
				PCD lubang tidak pas	Box battery tidak dapat dipasang	Tanpa efek	Box battery tidak dapat dipasang	Pengerjaan ulang	PCD lubang dan proses pengerjaan kurang benar	Uji pada tahap awal konsep	3	3	9	1	9	
208	B13IB02B	Detil dudukan battery	Menghubungkan tutup box dengan klem battery	Melengkung	Tanpa efek	Tanpa efek	Menyulitkan perakitan	Masih dapat digunakan	Jenis material dan pemakaian terus menerus dan terkena beban ekstrim	Uji prototipe awal	1	2	2	4	8	
209	B13IB03B	Detil klem battery	Mengunci posisi battery pada sub rakitan dudukan battery	Melengkung	Tanpa efek	Tanpa efek	Menyulitkan perakitan	Masih dapat digunakan	Jenis material dan pemakaian terus menerus dan terkena beban ekstrim	Uji prototipe awal	1	2	2	4	8	
				Dimensi lubang longgar	Tidak terpengaruh	Tidak terpengaruh	Masih dapat digunakan	Masih dapat digunakan	Jenis material dan pemakaian terus menerus dan terkena beban ekstrim	Uji prototipe awal	2	2	4	4	16	

NO	NO.ASB/PART	Komponen	Detail/Event/ Komponen	Events	Sistem	Pengguna	Assembly	Parts	Risk Events	Verifikasi/Detail	AKK	IMP	RS	Det	KPR	Kendala/Reagon
209	B13IB03B	Detail klem battery	Mengunci posisi battery pada sub rakitan dudukan battery	Dimensi lubang longgar	Tidak terpengaruh	Tidak terpengaruh	Masih dapat digunakan	Masih dapat digunakan	Dimensi lubang dan proses pembuatan lubang kurang benar	Uji prototipe awal	2	2	4	4	16	
				Dimensi lubang sesak	Tanpa efek	Tanpa efek	Menyulitkan perakitan	Pengerjaan ulang	Dimensi lubang dan proses pembuatan lubang kurang benar	Uji prototipe awal	3	2	6	4	24	
210	B13IO01B	Ring klem battery	Mengunci posisi baterai agar baterai tidak bergerak	Melengkung	Tanpa efek	Tanpa efek	Menyulitkan perakitan	Masih dapat digunakan	Jenis material dan pemakaian terus menerus dan terkena beban ekstrim	Uji prototipe awal	1	2	2	4	8	



LAMPIRAN 5 :

Tabel RFMEA Proses Perakitan Bagian (Sub Assy)

**RISK FAILURE MODE AND EFFECT ANALYSIS (RFRMEA) PROCESS (FINAL ASSEMBLY) OPERATING TABLE ELECTRIC
PT. MEGA ARDALAN MALASAN (MAK) YOGYAKARTA**

Nama : Process (Sub Assembly) Operating Table
Tanggung Jawab Disain : Unit Engineering
Cakupan Bidang Lain : QC/QA

No. da	Sub Assembly	No.Ass./Parts	Deskripsi proses	Potensi Risk Events	Potensi Efek Risk Events			Potensi Penyebab Risk Events	Metode Deteksi	Lik	Imp	RS	Det	RPN	Rencana Respon
					Proses berikutnya	Sistem	Kinerja produk								
SA 1	Sub Rakitan Base	C06A001B	Pasang base frame 1 pada base plate	Dimensi ukuran base frame 1 tidak tepat sesuai ketentuan dengan base plate	Base frame 2 tidak dapat dipasang	Sistem tidak dapat berfungsi	Kemampuan produk untuk menyangga beban hilang	Kesalahan pada proses potong	Uji awal prototipe	2	8	16	4	64	
				Lengkungan untuk as roda pada base frame 1 lebih sempit	As roda tidak dapat dipasang	Sistem tidak dapat berfungsi	Kemampuan produk menumpu beban hilang		Uji awal prototipe	1	9	9	4	36	
				Lengkungan untuk as roda pada base frame lebih lebar	Menyulitkan pemasangan as roda	Sistem tetap dapat berfungsi	Tidak terpengaruh	Kesalahan pada proses milling	Uji awal prototipe	1	4	4	4	16	
				Letak lengkungan untuk as roda pada base frame 1 tidak pas					Uji awal prototipe	1	4	4	4	16	
		C06A002B	Pasang base frame 2 pada base plate	Dimensi ukuran base frame 2 tidak tepat sesuai ketentuan	Penguat base frame 1 dan 2 tidak dapat dipasang	Sistem tidak dapat berfungsi	Kemampuan produk menumpu beban hilang	Kesalahan pada proses potong	Uji awal prototipe	2	8	16	4	64	
		C06A003B	Pasang penguat base frame 1 pada base plate	Dimensi ukuran penguat base frame 1 tidak tepat sesuai ketentuan	-	Sistem tetap dapat berfungsi	Kemampuan produk untuk menyangga beban menurun	Kesalahan pada proses potong	Uji awal prototipe	2	4	8	4	32	
		C06A004B	Pasang penguat base frame 2 pada base plate	Dimensi ukuran penguat base frame 2 tidak tepat sesuai ketentuan	As roda tidak dapat dipasang	Sistem tidak dapat berfungsi	Kemampuan produk menumpu beban hilang	Kesalahan pada proses potong	Uji awal prototipe	2	9	18	4	72	
				Lengkungan untuk as roda pada penguat base frame 2 lebih sempit					Uji awal prototipe	1	9	9	4	36	
				Lengkungan untuk as roda pada penguat base frame 2 lebih lebar	Menyulitkan pemasangan as roda	Sistem tetap dapat berfungsi	Tidak terpengaruh	Kesalahan pada proses milling	Uji awal prototipe	1	4	4	4	16	
				Letak lengkungan untuk as roda pada penguat base frame 2 tidak pas					Uji awal prototipe	1	4	4	4	16	
		C06A005B	Pasang base plate	Melengkung	Komponen yang lain tidak dapat dipasang	Sistem tidak dapat berfungsi	Produk membahayakan pengguna sangat bagi	Kesalahan pada proses potong dan terjadi tekanan atau benturan pada saat pemasangan	Uji pra produksi	3	9	27	5	135	
				Dimensi ukuran base plate lebih kecil	Komponen yang lain tidak dapat dipasang				Uji awal prototipe	2	9	18	4	72	
				Dimensi ukuran base plate lebih besar	Cover lantai tidak dapat dipasang	Sistem tetap dapat berfungsi	Tidak terpengaruh	Kesalahan pada proses potong	Uji awal prototipe	2	4	8	4	32	
				Ukuran lubang pada base plate tidak tepat sesuai ketentuan	Plat kedudukan motor Hi-Lo tidak dapat dipasang		Kinerja produk jauh menurun		Uji awal prototipe	1	8	8	4	32	
				Ukuran lubang untuk rem pada base plate lebih besar	Ulr rem tetap dapat dipasang tetapi longgar	Sistem tidak berfungsi secara optimal	Kinerjs produk sedikit terpengaruh	Kesalahan pada proses punching	Uji awal prototipe	1	6	6	4	24	
				Ukuran lubang untuk rem pada base plate lebih kecil	Ulr rem tidak dapat dipasang				Uji awal prototipe	1	7	7	4	28	

Kode	Sub Assembly	No. Ass./Parts	Deskripsi proses	Potensi Riak Events	Potensi Efek Risk Events			Potensi Penyebab Risk Events	Metoda Deteksi	Lik	Imp	RS	Det	RPN	Rencana Respon
					Proses berikutnya	Sistem	Kinerja produk								
SA 1	Sub Rakitan Base	C06A005B	Pasang base plate	Letak lubang pada base plate tidak sesuai ketentuan	Plat dudukan motor Hi-Lo, dudukan guider luar dan rem tidak dapat dipasang	Sistem tidak dapat berfungsi	Produk tidak dapat digunakan	Kesalahan pada proses punching	Uji prototipe awal	1	9	9	4	36	
		C06A006B	Pasang mur rem pada base plate	Ukuran lubang mur rem lebih besar Ukuran lubang mur rem lebih kecil	Ulir rem dapat dipasang tetapi longgar Ulir rem tidak dapat dipasang	Sistem tidak berfungsi dengan baik	Kinerja produk menurun	Kesalahan pada proses bubut	Uji prototipe awal Uji prototipe awal	1 1	6 8	6 8	4 4	24 32	
		C06A007B	Pasang dudukan guider	Melengkung	Menyulitkan pemasangan dinding guider	Sistem tetap dapat berfungsi	Tidak terpengaruh	Kesalahan pada proses potong dan terjadi tekanan atau benturan pada saat pemasangan	Uji produksi pra	3	4	12	5	60	
				Potongan tidak siku					Uji prototipe dengan elemen terpasang	3	4	12	7	84	
				Dimensi ukuran lebih besar dari ketentuan	Dinding guider dapat dipasang			Kesalahan pada proses potong	Uji prototipe awal	2	2	4	4	16	
				Dimensi ukuran lebih kecil dari ketentuan	Dinding guider tidak dapat dipasang	Sistem tidak dapat berfungsi	Produk tidak mampu menahan beban		Uji prototipe awal	2	10	20	4	80	
				Lubang tidak center dengan lubang pada guider luar				Kesalahan pada proses bor	Uji prototipe awal	3	10	30	4	120	
				Ukuran lubang Ø 7 pada dudukan guider lebih besar dari ketentuan	Dinding guider luar dapat dipasang tetapi longgar	Sistem Hi-Lo tidak stabil	Produk tidak aman digunakan	Kesalahan pada proses milling dan drilling	Uji prototipe awal	2	9	18	4	72	
				Ukuran lubang Ø 7 pada dudukan guider lebih kecil dari ketentuan	Dinding guider luar tidak dapat dipasang	Sistem tidak dapat berfungsi	Produk tidak mampu menahan beban		Uji prototipe awal	2	10	20	4	80	
				Dimensi ukuran cover lantai lebih besar dari ketentuan	Cover lantai dapat dipasang ke base tetapi longgar			Kesalahan pada proses potong dan bending	Uji prototipe awal	2	3	6	4	24	
		C06A008C	Pasang cover lantai	Dimensi ukuran cover lantai lebih kecil dari ketentuan	Cover lantai tidak dapat dipasang	-	Tidak terpengaruh		Uji prototipe awal	2	4	8	4	32	
				Melengkung	-			Kesalahan pada proses bending	Uji produksi pra	3	2	6	5	30	
				Ukuran lubang pada cover lantai tidak tepat sesuai ketentuan	Plat dan bush dudukan motor Hi-Lo sulit dipasang			Kesalahan pada proses punching	Uji prototipe awal	1	4	4	4	16	
		C07C004A	Pasang as roda pada base frame	Lengkungan untuk as roda pada base frame 1 dan penguat base frame 2 tidak sejajar	Rakitan roda tidak dapat dipasang	Sistem tidak dapat berfungsi	Kemampuan produk menumpu beban hilang	Kesalahan pada proses milling	Uji prototipe awal	2	9	18	4	72	
				Ukuran dimensi as roda lebih kecil					Uji prototipe awal	3	9	27	4	108	
				Ukuran dimensi as roda lebih besar	Menyulitkan pemasangan as roda	Sistem tetap dapat berfungsi	Tidak terpengaruh	Kesalahan pada proses potong dan gerinda	Uji prototipe awal	3	2	6	4	24	
		C07CB00A	Pasang Sub rakitan roda Ø 3" pada base frame 1 dan penguat base frame 2	Sub rakitan roda Ø 3" tidak dapat dipasang		Sistem tidak mampu menahan beban	Produk tidak aman digunakan	Lengkungan untuk as roda pada base frame 1 lebih sempit	Uji prototipe awal	1	9	9	4	36	
								Lengkungan untuk as roda pada penguat base frame 2 lebih sempit	Uji prototipe awal	1	9	9	4	36	
				Sub rakitan roda Ø 3" lepas				Las-lasan as roda pada base frame pecah	Uji produk dengan elemen terpasang	1	9	9	8	72	

Kode	Sub Assembly	No.Ass./Parts	Deskripsi proses	Potensi Risk Events	Potensi Efek Risk Events			Potensi Penyebab Risk Events	Metode Deteksi	Lik	Imp	RS	Det	RPN	Rencana Respon
					Proses berikutnya	Sistem	Kinerja produk								
SA 1	Sub Rakitan Base	C07CB00A	Pasang Sub rakitan roda Ø 3" pada base frame 1 dan penguat base frame 2	Sub rakitan roda Ø 3" tetap dapat dipasang tetapi longgar	-	Kinerja sistem menahan beban tidak optimal	Produk tidak aman digunakan	Ukuran busi roda lebih besar dari ketentuan	Uji prototipe awal	3	7	21	4	84	
								Ukuran wheel out Ø 3" lebih Besar dari ketentuan	Uji prototipe awal	3	7	21	4	84	
		C07CB01A	Pasang bush roda pada wheel in Ø 3"	Ukuran diameter luar bush roda lebih besar	Wheel in Ø 3" tidak dapat dipasang	Sistem tidak dapat berfungsi	Kemampuan produk menumpu beban hilang	Kesalahan pada proses bubut	Uji prototipe awal	2	9	18	4	72	
				Ukuran diameter luar bush roda lebih kecil	Wheel in Ø 3" tetap dapat dipasang tetapi longgar	Kinerja sistem menahan beban tidak optimal	Kemampuan produk menumpu beban sedikit terpengaruh		Uji prototipe awal	3	9	27	4	108	
				Ukuran diameter dalam bush roda lebih besar	Masih dapat dipasang ke as roda tetapi longgar				Uji prototipe awal	3	7	21	4	84	
				Ukuran diameter dalam bush roda lebih kecil	Tidak dapat dipasang dengan as roda	Sistem tidak dapat berfungsi	Kemampuan produk menumpu beban hilang		Uji prototipe awal	2	9	18	4	72	
		OC07NY02	Pasang wheel in Ø 3"	Wheel in Ø 3" pecah	Rakitan roda tidak dapat dipasang	Sistem tidak dapat berfungsi	Kemampuan produk menumpu beban hilang	Kesalahan pada proses injektor plastik tidak matang	Uji elemen mirip	1	10	10	6	60	
		OC07PU03	Pasang wheel out Ø 3"	Wheel out Ø 3" pecah					Uji elemen mirip	1	10	10	6	60	
		C07CA00C	Pasang Sub rakitan handle rem pada base plate	Sub rakitan handle rem tidak dapat dipasang	-	Sistem tidak mampu menghentikan gerak roda	Kinerja produk jauh menurun	Las pada mur rem mengalami keketatan/lepas	Uji produk dengan elemen terpasang	3	8	24	8	192	
				Sub rakitan handle rem dapat dipasang tetapi longgar		Kinerja sistem menghentikan gerak roda tidak optimal	Kinerja produk menurun	Ulir mur rem lebih kecil dari ketentuan	Uji prototipe awal	2	8	16	4	64	
								Ulir mur rem lebih besar dari ketentuan	Uji prototipe awal	2	6	12	4	48	
		C07CA01C	Pasang handle rem	Ukuran handle rem tidak tepat sesuai ketentuan	Handle rem dapat dipasang dengan ulir rem	Sistem tetap dapat berfungsi	Tidak terpengaruh	Kesalahan pada proses molding	Uji prototipe awal	2	2	4	4	16	
				Keropos	Handle rem tidak dapat dipasang dengan ulir rem			Kesalahan pada proses molding	Uji prototipe dengan elemen terpasang	2	2	4	7	28	
		C07CA02C	Pasang ulir rem pada handle rem	Lubang roll pin tidak center	Ulir rem tidak dapat dipasang	Sistem tetap dapat berfungsi	Sedikit pengaruhnya terhadap kinerja produk	Kesalahan pada proses bor	Uji prototipe awal	3	8	24	4	96	
				Ukuran lubang roll pin terlalu kecil					Uji prototipe awal	2	8	16	4	64	
				Ukuran lubang roll pin terlalu besar					Uji prototipe awal	3	8	24	4	96	
				Ukuran ulir rem tidak tepat sesuai ketentuan					Uji prototipe awal	2	8	16	4	64	
		C07CA03B	Pasang rem	Dimensi luar rem tidak tepat sesuai ketentuan	Tidak terpengaruh	Sistem tetap dapat berfungsi	Tidak terpengaruh	Kesalahan pada proses bubut	Uji prototipe awal	3	3	9	4	36	
				Ukuran lubang untuk ulir rem lebih kecil	Ulir rem tidak dapat dipasang	Sistem tidak berfungsi dengan baik	Kinerja produk menurun		Uji prototipe awal	2	8	16	4	64	
				Ukuran lubang untuk ulir rem lebih besar	Ulir rem tetap dapat dipasang tetapi longgar				Uji prototipe awal	3	6	18	4	72	
				Lubang untuk ulir rem tidak center	Ulir rem tidak dapat dipasang				Uji prototipe awal	2	6	12	4	48	
				Ukuran lubang untuk baut hexagonal lebih kecil	Baut hexagonal tidak dapat dipasang				Uji prototipe awal	2	8	16	4	64	

Kode	Sub Assembly	No. Ass./Parts	Deskripsi proses	Potensi Risk Events	Potensi Efek Risk Events			Potensi Penyebab Risk Events	Metoda Deteksi	Lik	Exp	RS	Det	RPN	Rencana Respon
					Proses berikutnya	Sistem	Kinerja produk								
SA 1	Sub Rakitan Base	C07CA03B	Pasang rem	Ukuran lubang untuk baut hexagonal lebih besar	Baut hexagonal tetap dapat dipasang longgar	Sistem tidak berfungsi tetapi dengan baik	Kinerja produk menurun	Kesalahan pada proses bubut	Uji prototipe awal	3	6	18	4	72	
SA 2	Sub Rakitan Guider Luar	C06B001B	Pasang dinding guider luar	Ukuran dinding guider luar tidak tepat sesuai ketentuan	Tutup guider luar tidak dapat dipasang			Kesalahan pada proses potong	Uji prototipe awal	2	8	16	4	64	
				Dinding guider luar tidak siku				Kesalahan pada proses potong dan bending	Uji prototipe dengan elemen terpasang	3	8	24	7	168	
				Melengkung	Menyulitkan pemasangan tutup guider luar	Sistem tidak berfungsi dengan baik	Kemampuan menyangga beban menurun	Kesalahan pada proses bending dan terjadi tekanan atau benturan pada saat pemasangan	Uji produksi pra	3	4	12	5	60	
				Ukuran lubang pada guider luar tidak tepat sesuai ketentuan	Mur tidak dapat dipasang dan retak lubang dinding guider luar			Kesalahan pada proses punching, bor dan las	Uji prototipe awal	3	8	24	4	96	
		C06B002B	Pasang tutup guider luar	Ukuran tutup guider luar tidak tepat sesuai ketentuan	Tutup guider luar tidak dapat dipasang dengan dinding guider luar	Sistem tetap dapat berfungsi	Kinerja produk sedikit terpengaruh	Kesalahan pada proses potong	Uji pada tahap awal konsep	2	4	8	1	8	
				Tutup guider luar tidak siku	Tutup guider luar tidak dapat dipasang	Sistem tidak berfungsi dengan baik	Kemampuan menyangga beban hilang	Kesalahan pada proses potong	Uji prototipe dengan elemen terpasang	3	8	24	7	168	
		C06B003C	Pasang rail roller guider	Ukuran rail tidak sesuai ketentuan		Sistem tidak berfungsi dengan baik	Kinerja Hi-Lo tersendat atau lepas	Kesalahan pada proses potong	Uji prototipe awal	2	7	14	4	56	
				Melengkung				Perubahan bentuk/deformasi akibat transportasi	Uji produksi pra	4	7	28	5		Perbaikan pada material handling
	Sub Rakitan Guider Dalam	C06CA00B	Pasang Sub rakitan dinding guider dalam	Sub rakitan guider dalam tidak pas dengan sub rakitan guider luar	Penyetelan sistem Hi-Lo tidak dapat dilakukan	Sistem tidak berfungsi	Produk tidak dapat digunakan	Ukuran dinding guider dalam 1 dan dinding guider dalam 2 tidak tepat sesuai ketentuan	Uji prototipe awal	2	9	18	4	72	
								Tekukan dinding guider dalam tidak tepat 90°	Uji prototipe awal	3	9	27	4	108	
		C06CA01B	Pasang dinding guider dalam 1	Ukuran dinding guider dalam 1 tidak tepat sesuai ketentuan	Sub rakitan dinding guider dalam tidak dapat dilas	Sistem tidak berfungsi	Produk tidak mampu menyangga beban	Kesalahan pada proses potong	Uji prototipe awal	2	9	18	4	72	
				Tekukan dinding guider dalam tidak tepat 90°				Kesalahan pada proses potong dan bending	Uji prototipe awal	3	9	27	4	108	
				PCD dan ukuran lubang Ø 20" untuk sub rakitan pengangkat guider dalam 2 tidak tepat sesuai ketentuan	Sub rakitan pengangkat guider dalam 2 tidak dapat dipasang	Sistem Hi-Lo tidak berfungsi	Kinerja produk jauh menurun	Kesalahan pada proses punching manual	Uji prototipe awal	1	8	8	4	32	
				PCD dan ukuran lubang Ø 7" untuk menyetel sub rakitan reill guider dalam tidak tepat sesuai ketentuan	Baut counter tidak dapat dipasang				Uji prototipe awal	1	7	7	4	28	
		C06CA02B	Pasang dinding guider dalam 2	Ukuran dinding guider dalam 2 tidak tepat sesuai ketentuan	Sub rakitan dinding guider dalam tidak dapat dilas	Sistem tidak berfungsi	Produk tidak mampu menyangga beban	Kesalahan pada proses potong	Uji prototipe awal	2	9	18	4	72	
				Tekukan dinding guider dalam tidak tepat 90°				Kesalahan pada proses potong dan bending	Uji prototipe awal	3	9	27	4	108	
				PCD dan ukuran lubang Ø 7" untuk menyetel sub rakitan reill guider dalam tidak tepat sesuai ketentuan	Baut counter tidak dapat dipasang	Sistem Hi-Lo tidak berfungsi	Kinerja produk jauh menurun	Kesalahan pada proses punching manual	Uji prototipe awal	1	7	7	4	28	

Ko de	Sub Assembly	No.Aas./Parts	Deskripsi proses	Potensi Risk Events	Potensi Efek Risk Events			Potensi Penyebab Risk Events	Metode Deteksi	Lik	Imp	RS	Det	RPN	Rencana Respon
					Proses berikutnya	Sistem	Kinerja produk								
		C06CB00B	Pasang Sub rakitan pengangkat guider dalam 1 pada Sub rakitan dinding guider dalam	Sub rakitan pengangkat guider dalam 1 tidak dapat dipasang dengan baik	Sub rakitan pengangkat guider dalam 2 tidak dapat dipasang	Sistem Hi-Lo tidak berfungsi	Kinerja produk jauh menurun	Ukuran dari plat pengangkat guider dalam 1 tidak tepat sesuai ketentuan	Uji prototipe awal	2	2	4	4	16	
								Melengkung	Uji produksi pra	1	8	8	5	40	
		C06CB01B	Pasang plat pengangkat guider dalam 1	Ukuran dari plat pengangkat guider dalam 1 tidak tepat sesuai ketentuan	Plat pengangkat guider dalam 2 tetap dapat dipasang	Sistem tetap dapat berfungsi	Tidak terpengaruh	Kesalahan pada proses potong	Uji prototipe awal	2	2	4	4	16	
				Melengkung	Plat pengangkat guider dalam 2 tidak dapat dipasang	Sistem Hi-Lo tidak berfungsi	Kinerja produk jauh menurun	Kesalahan pada proses potong dan terjadi tekanan atau benturan pada saat pemasangan	Uji produksi pra	3	8	24	5	120	
				Ukuran lubang untuk mur Ø 9" lebih kecil dari ketentuan	Mur M8 dan neck tidak dapat dipasang	Sistem tidak berfungsi			Uji prototipe awal	2	9	18	4	72	
				Ukuran lubang untuk mur Ø 9" lebih besar dari ketentuan	Mur M8 dan neck tetap dapat dipasang	Sistem tetap dapat berfungsi	Tidak terpengaruh	Kesalahan pada proses punching manual	Uji prototipe awal	2	2	4	4	16	
				PCD lubang untuk mur Ø 9" tidak sesuai ketentuan	Neck tidak dapat dipasang	Sistem tidak berfungsi	Kinerja produk jauh menurun		Uji prototipe awal	1	9	9	4	36	
		C06CC001B	Pasang mur M8	Mur M8 tidak dapat dipasang dengan baik	Neck tidak dapat dipasang	Sistem tidak berfungsi	Kinerja produk jauh menurun	Ukuran lubang untuk mur Ø 9" pada plat pengangkat guider dalam 1 lebih kecil dari ketentuan	Uji prototipe awal	2	9	18	4	72	
		C06CC001B	Pasang pengangkat guider dalam	Ukuran pengangkat guider dalam lebih panjang dari ketentuan	Sub rakitan pengangkat guider dalam 1 tidak dapat dipasang	Sistem Hi-Lo tidak berfungsi dengan baik	Kinerja produk menurun	Kesalahan pada proses potong	Uji prototipe awal	1	7	7	4	28	
				Ukuran pengangkat guider dalam lebih pendek dari ketentuan	Sub rakitan pengangkat guider dalam 1 tetap dapat dipasang				Uji prototipe awal	1	2	2	4	8	
				Melengkung	Menyulitkan pemasangan pengangkat guider dalam	Sistem tetap dapat berfungsi	Tidak terpengaruh	Kesalahan pada proses potong dan terkena tekanan atau benturan pada saat pemasangan	Uji produksi pra	2	2	4	5	20	
		C06CC002B	Pasang Sub rakitan pengangkat guider dalam 2 pada Sub rakitan pengangkat guider dalam 1	Sub rakitan pengangkat guider dalam 2 tidak dapat dipasang	Pin atas motor Hi-Lo tidak dapat dipasang	Fungsi sistem tidak berfungsi	Kinerja produk jauh menurun	Ukuran plat lebih besar dari ketentuan	Uji prototipe awal	1	7	7	4	28	
		C06CC001B	Pasang plat pengangkat guider dalam 2	Ukuran plat lebih besar dari ketentuan	Tidak dapat dipasang pada sub rakitan pengangkat guider dalam 1	Sistem Hi-Lo tidak berfungsi	Kinerja produk jauh menurun	Kesalahan pada proses potong	Uji prototipe awal	1	7	7	4	28	
				Ukuran plat lebih kecil dari ketentuan	Menyulitkan pemasangan pada sub rakitan pengangkat guider dalam 1	Sistem tetap dapat berfungsi	Tidak terpengaruh	Kesalahan pada proses potong	Uji prototipe awal	2	2	4	4	16	
				Lengkungan tidak siku				Kesalahan pada proses potong dan bending	Uji produksi pra	3	2	6	5	30	
				Ukuran lubang untuk tempat bush pengangkat guider dalam 2 lebih kecil	Bush pengangkat guider dalam 2 tidak dapat dipasang	Sistem Hi-Lo tidak berfungsi	Kinerja produk jauh menurun	Kesalahan pada proses punching manual	Uji prototipe awal	2	9	18	4	72	
		C06CC002B	Pasang bush pengangkat guider dalam 2	Ukuran lubang dudukan motor Hi-Lo Ø 10" lebih kecil	Pin motor tidak dapat dipasang	Sistem Hi-Lo tidak berfungsi	Kinerja produk jauh menurun	Kesalahan pada proses bor dengan mesin bubut	Uji prototipe awal	2	9	18	4	72	
				Ukuran lubang dudukan motor Hi-Lo Ø 10" lebih besar	Pin motor dapat dipasang tetapi longgar	Gerakan Hi-Lo tidak stabil	Sedikit pengaruhnya terhadap kinerja produk		Uji prototipe awal	3	7	21	4	84	
		C06CD00B	Pasang Sub rakitan raill guider dalam	Sub rakitan raill guider dalam tidak dapat terpasang	Penyetelan tidak dapat dilakukan	Sistem Hi-Lo labil	Produk tidak nyaman digunakan	Ukuran rumah lager guider dalam tidak tepat sesuai ketentuan	Uji prototipe awal	2	8	16	4	64	

SA 3

Sub Rakitan Guider Dalam

No de	Sub Assembly	No.Ass./Parts	Deskripsi proses	Potensi Risk Events	Potensi Efek Risk Events			Potensi Penyebab Risk Events	Metode Deteksi	Lik	Imp	RS	Det	RPN	Rencana Respon
					Proses berikutnya	Sistem	Kinerja produk								
	Sub Rakitan Guider Dalam	C06CD00B	Pasang Sub rakitan rail guider dalam	Sub rakitan rail guider dalam tidak dapat terpasang	Penyetelan tidak dapat dilakukan	Sistem Hi-Lo labil	Produk tidak nyaman digunakan	Arah tekukan rumah lager guider dalam tidak tepat 45°	Uji awal prototips	3	9	27	4	108	
								Sudut dinding guider dalam tidak siku	Uji awal prototips	3	9	27	4	108	
		C06CD01B	Pasang rumah lager guider dalam	Ukuran rumah lager guider dalam tidak tepat sesuai ketentuan	Sub rakitan rail guider dalam tidak dapat terpasang	Sistem Hi-Lo tidak berfungsi dengan baik	Kemampuan produk menurun	Kesalahan pada proses potong	Uji awal prototips	2	8	15	4	64	
				Arah tekukan tidak tepat 45°				Kesalahan pada proses bending	Uji awal prototips	3	9	27	4	108	
				PCD dan ukuran lubang untuk as roller tidak tepat sesuai ketentuan	As roller tidak dapat dipasang			Kesalahan pada proses punching manual	Uji awal prctotips	2	8	15	4	64	
		C06CD02C	Pasang ganjel	Ukuran ganjel lebih besar dari ketentuan	Ganjel tidak dapat dipasang	Sistem Hi-Lo tidak berfungsi dengan baik	Kemampuan produk menurun	Kesalahan pada proses potong	Uji awal prctotips	1	4	4	4	16	
				Ukuran ganjel lebih kecil dari ketentuan	-	Sistem tetap bekerja	Tidak terpengaruh		Uji awal prctotips	1	2	2	4	8	
				Ukuran plat tidak sesuai ketentuan	-	Sistem tetap bekerja	Tidak terpengaruh	Kesalahan pada proses potong	Uji awal prototipe	1	2	2	4	8	
		C06CD03B	Pasang rumah roller	Ukuran lubang lebih kecil/sesak untuk as roller	As roller tidak dapat dipasang	Sistem Hi-Lo tidak berfungsi dengan baik	Kemampuan produk menurun	Kesalahan pada proses punching manual	Uji awal prototipe	2	8	16	4	64	
				Ukuran lubang melewati batas toleransi	As roller longgar	Sistem Hi-Lo tidak bekerja optimal	Sedikit pengaruhnya terhadap kinerja produk	Kesalahan pada proses punching manual	Uji awal prototipe	2	6	12	4	48	
				Melengkung	Menyulitkan pemasangan sub rakitan rail guider dalam	Sistem tetap bekerja	Tidak terpengaruh	Kesalahan pada proses bending	Uji produksi pra	3	4	12	5	60	
		C06CD04B	Pasang roller bush guider dalam	Ukuran roller bush tidak tepat sesuai ketentuan	Bearing tidak dapat dipasang	Sistem Hi-Lo tidak berfungsi dengan optimal	Sedikit pengaruhnya terhadap kinerja produk	Kesalahan pada proses bubut	Uji awal prototipe	2	5	10	4	40	
				Diameter lubang lebih kecil dari ketentuan	As roller tidak dapat dipasang	Sistem Hi-Lo tidak berfungsi dengan baik	Kemampuan produk menurun	Kesalahan pada proses bor	Uji awal prototipe	2	8	16	4	64	
				Diameter lubang lebih besar dari ketentuan	As roller tetap dapat dipasang tetapi longgar	Sistem Hi-Lo tidak berfungsi dengan optimal	Sedikit pengaruhnya terhadap kinerja produk		Uji awal prototipe	3	6	18	4	72	
				Diameter lubang lebih kecil dari ketentuan	Roller bush dapat dipasang pada roller tetapi longgar			Kesalahan pada proses bubut	Uji awal prototipe	2	6	12	4	48	
				Diameter lubang lebih besar dari ketentuan	Roller bush tidak dapat dipasang pada roller	Sistem Hi-Lo tidak berfungsi dengan baik	Kemampuan produk menurun		Uji awal prototipe	2	8	16	4	64	
		C06CD05B	Pasang roller guider dalam	Ukuran lubang pada roller guider lebih kecil dari ketentuan	Roller bush tidak dapat dipasang	Sistem Hi-Lo tidak berfungsi dengan baik	Kemampuan produk menurun	Kesalahan pada proses bubut	Uji awal prototipe	2	8	16	4	64	
				Ukuran lubang pada roller guider lebih besar dari ketentuan	Roller bush dapat dipasang pada roller tetapi longgar	Sistem Hi-Lo tidak berfungsi dengan optimal	Sedikit pengaruhnya terhadap kinerja produk		Uji awal prototipe	2	6	12	4	48	

No. de	Sub Assembly	No. Ass./Parts	Deskripsi proses	Potensi Risk Events	Potensi Efek Risk Events			Potensi Penyebab Risk Events	Metode Deteksi	LxL	Imp	RS	Det	RPN	Rencana Respon
					Proses berikutnya	Sistem	Kinerja produk								
SA 3	Sub Rakitan Guider Dalam	C06CD05B	Pasang roller guider dalam	Permukaan roller tidak rata	Menyulitkan penyetelan dengan rail roller	Sistem Hi-Lo tidak berfungsi dengan maksimal	Sedikit pengaruhnya terhadap kinerja produk	Kesalahan pada proses bubut	Uji prototipe awal	2	6	12	4	48	
		C06CD06B	Pasang as roller	Ukuran as roller lebih panjang dari ketentuan	Roller guider dalam tetap dapat terpasang	Sistem dapat bekerja	Tidak terpengaruh	Kesalahan pada proses potong	Uji prototipe awal	1	2	2	4	8	
				Ukuran as roller lebih pendek dari ketentuan	Roller guider dalam tidak dapat terpasang	Sistem Hi-Lo tidak berfungsi dengan baik	Kinerja produk menurun		Uji prototipe awal	1	8	8	4	32	
		C06C002B	Pasang pin atas motor Hi-Lo	Ukuran pin lebih panjang dari ketentuan	Motor tetap dapat dipasang	Sistem Hi-Lo berfungsi dengan baik	Tidak terpengaruh	Kesalahan pada proses bubut	Uji prototipe awal	1	3	3	4	12	
				Ukuran pin lebih pendek dari ketentuan	Motor tidak dapat dipasang	Sistem Hi-Lo tidak berfungsi	Kinerja produk jauh menurun	Kesalahan pada proses bubut	Uji prototipe awal	1	9	9	4	36	
				Pernukaan pin tidak rata	Agak sulit memasang pin	-	Tidak terpengaruh	Kesalahan pada proses potong dengan grinding cutter	Uji prototipe awal	2	4	8	4	32	
		C06D002B	Pasang bushudukan motor Hi-lo pada plat dudukan motor Hi-Lo	Ukuran lubang Ø 10 pada bush lebih kecil	Agak sulit memasang pin	Sistem tetap dapat berfungsi	Sedikit pengaruhnya terhadap kinerja produk	Kesalahan pada proses drilling	Uji prototipe awal	4	3	12	4	48	
				Ukuran lubang Ø 10 pada bush lebih besar	Pin motor tetap dapat dipasang				Uji prototipe awal	5	2	10	4	40	
				Diameter lubang bush tidak tepat sesuai ketentuan	Motor tidak dapat dipasang	Sistem Hi-Lo tidak berfungsi	Kinerja produk jauh menurun	Kesalahan pada proses bubut	Uji prototipe awal	2	9	18	4	72	
				Kedalaman lubang bush kurang dari ketentuan	Motor tetap dapat dipasang	Sistem tetap dapat berfungsi	Sedikit pengaruhnya terhadap kinerja produk		Uji prototipe awal	1	9	9	4	36	
				Kedalaman lubang bush melebihi ketentuan	Motor tetap dapat dipasang	Sistem tetap dapat berfungsi		Kesalahan pada proses drilling	Uji prototipe awal	1	3	3	4	12	
				Lubang pin tidak center	Pin motor tidak dapat dipasang	Sistem Hi-Lo tidak berfungsi dengan baik	Kinerja produk menurun		Uji prototipe awal	3	8	27	4	108	
		C06D001B	Pasang plat dudukan motor Hi-Lo	Ukuran plat dudukan motor Hi-Lo tidak tepat sesuai ketentuan	-	Sistem tetap dapat berfungsi	Tidak terpengaruh	Kesalahan pada proses potong	Uji prototipe awal	2	3	6	4	24	
				PCD dan ukuran lubang mur Ø10" tidak tepat sesuai ketentuan	Plat dudukan motor tidak dapat dipasang ke base	Sistem Hi-Lo tidak berfungsi	Kinerja produk jauh menurun	Kesalahan pada proses punching manual	Uji prototipe awal	1	9	9	4	36	
		C06D003B	Pasang pin motor	Ukuran pin lebih panjang dari ketentuan	Motor tetap dapat dipasang	Sistem Hi-Lo berfungsi dengan baik	Tidak terpengaruh	Kesalahan pada proses bubut	Uji prototipe awal	1	3	3	4	12	
				Ukuran pin lebih pendek dari ketentuan	Motor tidak dapat dipasang	Sistem Hi-Lo tidak berfungsi	Kinerja produk jauh menurun		Uji prototipe awal	1	9	9	4	36	
				Diameter batang pin lebih kecil	-	Gerakan motor tidak stabil/goyang	Kinerja produk menurun		Uji prototipe awal	2	8	16	4	64	
				Diameter batang pin lebih besar	n tidak dapat dipasa	Sistem Hi-Lo tidak berfungsi	Kinerja produk jauh menurun		Uji prototipe awal	2	9	18	4	72	
SA 4	Sub Rakitan Cover Guider	C06E001C	Pasang side cover guider	Ukuran side cover guider tidak tepat sesuai ketentuan	-	Sistem tetap dapat berfungsi	Kinerja produk sedikit terpengaruh	Kesalahan pada proses potong	Uji prototipe awal	2	2	4	4	16	
				Side cover guider tidak siku	Side cover guider tidak dapat dirakit	Sistem sedikit terpengaruh		Kesalahan pada proses potong dan bending	Uji prototipe dengan elemen terpasang	2	4	8	7	56	
				Melengkung	-	Sistem tetap dapat berfungsi		Kesalahan pada proses bending	Uji produksi pra	2	2	4	5	20	
				Sisi side cover menggembung	-	Sistem tetap dapat berfungsi		Menua: saat pengelasan	Uji produksi pra	5	2	10	5	50	

No	Sub Assembly	No.Ase./Parts	Deskripsi proses	Potensi Riak Events	Potensi Efek Risk Events			Potensi Penyebab Risk Events	Metode Deteksi	Lik	Imp	RS	Det	RPN	Rencana Respon
					Proses berikutnya	Sistem	Kinerja produk								
SA 4	Sub Rakitan Cover Guider	C06E002C	Pasang over cover guider	Ukuran over cover guider tidak tepat sesuai ketentuan	Base neck sulit terpasang	Sistem tetap berfungsi	Tidak terpengaruh	Kesalahan pada proses potong	Uji prototipe awal	2	2	4	4	16	
				Ukuran lubang tidak tepat sesuai ketentuan				Kesalahan pada proses punching	Uji prototipe awal	2	2	4	4	16	
SA 5	Sub Rakitan Neck	C06F001B	Pasang base neck	Ukuran base neck tidak tepat sesuai ketentuan				Kesalahan pada proses potong	Uji prototipe awal	2	4	8	4	32	
				Base neck tidak siku	Mur neck dan side neck sulit dipasang	Sistem tidak berfungsi	Produk tidak dapat memikul beban	Kesalahan pada proses potong	Uji prototipe dengan elemen terpasang	2	4	8	7	56	
				Melengkung				Kesalahan pada proses drilling	Uji pra produksi	5	4	20	5	100	
				Ukuran lubang pada base neck lebih kecil dari ketentuan	Tidak dapat dipasang dengan guider			Kesalahan pada proses drilling	Uji prototipe awal	2	9	18	4	72	
				Ukuran lubang pada base neck lebih besar dari ketentuan	Masih dapat dipasang ke guider	Sistem tetap berfungsi	Kemampuan sistem memikul beban berfungsi dengan baik	Kesalahan pada proses drilling	Uji prototipe awal	3	3	9	4	36	
				BCD lubang pada base neck tidak sesuai ketentuan	Tidak dapat dipasang dengan guider	Sistem tidak berfungsi	Produk tidak dapat memikul beban	Kesalahan pada proses drilling	Uji prototipe awal	3	9	27	4	108	
		C06F002B	Pasang mur neck	Ukuran dimensi mur neck tidak tepat sesuai ketentuan	-		Kinerja produk sedikit terpengaruh	Kesalahan pada proses milling	Uji prototipe awal	2	2	4	4	16	
				Melengkung	Menyulitkan pemasangan ke base neck	Sistem tetap dapat berfungsi		Kesalahan pada proses potong	Uji pra produksi	1	3	3	5	15	
				Ukuran lubang untuk baut neck lebih kecil	Menyulitkan proses tapping namun baut neck tetap dapat dipasang		Tidak terpengaruh	Kesalahan pada proses drilling	Uji prototipe awal	2	3	6	4	24	
				Ukuran lubang untuk baut neck lebih besar	Baut neck longgar	Fungsi sistem labil	Kinerja produk mengalami penurunan	Kesalahan pada proses milling	Uji prototipe awal	3	7	21	4	84	
				Ukuran dari side neck tidak tepat sesuai ketentuan	-	Sistem tetap dapat berfungsi	Kinerja produk sedikit terpengaruh	Kesalahan pada proses milling	Uji prototipe awal	2	2	4	4	16	
				Melengkung	Menyulitkan pemasangan ke base neck			Kesalahan pada proses potong	Uji pra produksi	1	3	3	5	15	
		C06F003B	Pasang side neck	Ukuran lubang untuk baut neck lebih kecil	Menyulitkan proses tapping namun baut neck tetap dapat dipasang	Sistem tidak dapat berfungsi	Tidak terpengaruh	Kesalahan pada proses drilling	Uji prototipe awal	2	3	6	4	24	
				Ukuran lubang untuk baut neck lebih besar	Baut neck longgar	Fungsi sistem labil	Kinerja produk mengalami penurunan	Kesalahan pada proses potong	Uji prototipe awal	3	7	21	4	84	
				Ukuran dasar dudukan neck tidak tepat sesuai ketentuan	Mempengaruhi posisi motor dan gerak lateral	Sistem tetap dapat berfungsi	Tidak terpengaruh	Kesalahan pada proses potong	Uji prototipe awal	2	6	12	4	48	
				Ukuran dudukan motor lebih besar	Tidak terpengaruh	Sistem tetap dapat berfungsi	Tidak terpengaruh	Kesalahan pada proses potong	Uji prototipe awal	2	2	4	4	16	
		C06F005B	Pasang dudukan motor	Ukuran dudukan motor lebih kecil	Menyulitkan pemasangan motor	Sistem tidak dapat berfungsi	Produk tidak dapat menahan beban	Kesalahan pada proses bending	Uji prototipe awal	2	4	8	4	32	
				Melengkung terlalu ke dalam				Kesalahan pada proses bending	Uji pra produksi	3	4	12	5	60	
				Melengkung terlalu ke luar	Motor tetap dapat dipasang	Sistem tetap dapat berfungsi	Tidak terpengaruh	Kesalahan pada proses punching	Uji pra produksi	3	2	6	5	30	
				Ukuran lubang lebih kecil	Pin motor tidak dapat dipasang	Sistem tidak dapat berfungsi	Produk tidak dapat menahan beban	Kesalahan pada proses punching	Uji prototipe awal	4	9	36	4		Penggantian tools punch

No. de	Sub Assembly	No.Ass./Parts	Deskripsi proses	Potensi Risk Events	Potensi Efek Risk Events			Potensi Penyebab Risk Events	Metoda Deteksi:	Lik	Imp	RS	Det	RPM	Rencana Respon	
					Proses berikutnya	Sistem	Kinerja produk									
SA 5	Sub Rakitan Neck	C06F005B	Pasang dudukan motor	Ukuran lubang lebih besar	Pin motor tetap dapat dipasang namun longgar	Sistem tetap dapat bekerja	Gerak trendelenburg dan reverse trendelenburg tidak stabil	Kesalahan pada proses punching	Uji prototipe awal	2	6	12	4	48		
				Lubang tidak center	Pin motor tidak dapat dipasang	Sistem tidak dapat berfungsi	Produk tidak dapat menahan beban	Kesalahan pada proses punching dan bending	Uji prototipe awal	4	9	36	4		Perbaikan proses tekuk dan inspeksi komponen sebelum dilas	
SA 6	Sub rakitan lateral neck	C06G001B	Pasang lengan lateral neck	Ukuran lengan lateral neck tidak tepat sesuai ketentuan	Menyulitkan pemasangan lengan samping lateral neck	Sistem tetap dapat berfungsi	Kinerja produk sedikit terpengaruh	Kesalahan pada proses potong ap	Uji prototipe awal	2	4	8	4	32		
				Melengkung					Uji produksi pra	5	4	20	5	100		
				Lengan lateral neck tidak siku					Uji protctipe dengan elemen terpasang	2	4	8	7	56		
				Ukuran lubang baut neck Ø 7 lebih kecil	Menyulitkan proses tapping dan baut counter tidak dapat dipasang	Fungsi sistem labil	Kinerja produk menurun	Kesalahan pada proses drilling	Uji protctipe awal	1	8	8	4	32		
				Ukuran lubang baut neck Ø 7 lebih besar					Uji protctipe awal	2	8	16	4	64		
				Ukuran lubang baut neck Ø 26 lebih kecil	Baut neck tidak dapat dipasang	Sistem tidak dapat berfungsi	Produk tidak dapat menahan beban	Uji awal	2	10	20	4	80			
				Ukuran lubang baut neck Ø 26 lebih besar	Baut neck longgar	Fungsi sistem labil	Kinerja produk mengalami penurunan	Uji prstctipe awal	3	8	24	4	96			
		C06G002B	Pasang lengan samping lateral neck	Ukuran lengan samping lateral neck lebih pendek	Tidak terpengaruh	Sistem tetap dapat berfungsi	Kinerja produk sedikit terpengaruh	Kesalahan pada proses potong	Uji pada tahap awal konsep	2	2	4	1	4		
				Ukuran lengan samping lateral neck lebih panjang	Lengan lateral neck tidak dapat dipasang	Sistem tidak dapat berfungsi	Produk tidak dapat menahan beban		Uji pada tahap awal konsep	2	8	16	1	16		
				Melengkung	Menyulitkan pemasangan lengan lateral neck	Sistem tetap dapat berfungsi	Kinerja produk sedikit terpengaruh		Uji produksi Pra	5	4	20	5	100		
				Lengan samping lateral neck tidak siku					Uji prototipe dengan elemen terpasang	2	4	8	7	56		
		C06G003B	Pasang mur lateral neck	Ukuran mur lateral neck tidak tepat sesuai ketentuan	Tidak terpengaruh	Sistem tetap dapat berfungsi	Tidak terpengaruh	Kesalahan pada proses pctong	Uji prototipe awal	2	2	4	4	16		
				Ukuran lubang untuk dudukan table support lebih kecil	Table support tidak dapat dipasang	Sistem tidak dapat berfungsi	Produk tidak dapat memikul beban		Uji prototipe awal	2	9	18	4	72		
				Ukuran lubang untuk dudukan table support lebih besar	Table support tetap dapat dipasang namun longgar	Sistem tidak dapat berfungsi dengan baik	Kinerja produk menurun	Kesalahan pada proses drilling	Uji prototipe awal	3	7	21	4	84		
				PCD lubang Ø 7 tidak sesuai ketentuan	Table support tidak dapat dipasang	Sistem tidak dapat berfungsi	Produk tidak dapat memikul beban		Uji prototipe awal	3	9	27	4	108		
		C06G004B	Pasang lengan bawah lateral neck	Ukuran dari lengan bawah lateral neck tidak tepat sesuai ketentuan	Tidak terpengaruh	Langkah motor trendelenburg tidak sesuai keinginan	Kinerja produk sedikit terpengaruh	Kesaalahan pada proses potong	Uji prototipe awal	2	2	4	4	16		
				Melengkung	Menyulitkan pemasangan lengan bawah lateral neck	Tidak terpengaruh	Tidak terpengaruh		Uji produksi pra	5	4	20	5	100		

Ko de	Sub Assembly	No.Asa./Parts	Deskripsi proses	Potensi Risk Events	Potensi Efek Risk Events			Potensi Penyebab Risk Events	Metode Deteksi	Lik	Imp	RS	Det	RPN	Rencana Respon
					Proses berikutnya	Sistem	Kinerja produk								
5A6	Sub rakitan lateral neck	C06G005B	Pasang dudukan motor bawah	Ukuran dudukan motor bawah tidak tepat sesuai ketentuan	Mempengaruhi posisi motor dan gerak trendelenburg	Sistem tidak berfungsi dengan optimal	Sedikit terpengaruh	Kesalahan pada proses potong	Uji prototipe awal	2	7	14	4	56	
		C06G006B	Pasang lengan motor atas	Ukuran lengan motor atas tidak tepat sesuai ketentuan	Mempengaruhi posisi motor dan gerak motor lateral	Sistem tidak berfungsi dengan optimal	Sedikit terpengaruh	Kesalahan pada proses potong	Uji prototipe awal	2	7	14	4	56	
		C06G007B	Pasang dudukan motor atas	Ukuran dudukan motor atas tidak tepat sesuai ketentuan	Mempengaruhi posisi motor dan gerak motor lateral	Sistem tidak berfungsi dengan optimal	Sedikit terpengaruh	Kesalahan pada proses potong	Uji prototipe awal	2	7	14	4	56	
		C06F005B	Pasang dudukan motor	Ukuran dudukan motor lebih besar	Tidak terpengaruh	Sistem tetap dapat berfungsi	Tidak terpengaruh	Kesalahan pada proses potong	Uji prototipe awal	2	2	4	4	16	
				Ukuran dudukan motor lebih kecil	Menyulitkan pemasangan motor	Sistem tidak dapat berfungsi	Produk tidak dapat menahan beban		Uji prototipe awal	2	3	6	4	24	
				Melengkung terlalu ke dalam				Kesalahan pada proses bending	Uji produksi pra	2	3	6	5	30	
				Melengkung terlalu ke luar	Motor tetap dapat dipasang	Sistem tetap dapat berfungsi	Tidak terpengaruh		Uji produksi pra	2	2	4	5	20	
				Ukuran lubang lebih kecil	Pin motor tidak dapat dipasang	Sistem tidak dapat berfungsi	Produk tidak dapat menahan beban	Kesalahan pada proses punching	Uji prototipe awal	4	9	36	4		Penggantian tools punch
				Ukuran lubang lebih besar	Pin motor tetap dapat dipasang namun longgar	Sistem tetap dapat bekerja	Gerak lateral tidak stabil		Uji prototipe awal	2	7	14	4	56	
				Lubang tidak center	Pin motor tidak dapat dipasang	Sistem tidak dapat berfungsi	Produk tidak dapat menahan beban	Kesalahan pada proses punching dan bending	Uji prototipe awal	4	9	36	4		Perbaikan proses tekuk dan inspeksi komponen sebelum dilas
		C06G008C	Pasang bush baut lateral neck	Ukuran bush baut neck tidak tepat sesuai ketentuan	-	Sistem tetap dapat berfungsi	Tidak terpengaruh	Kesalahan pada proses bubut manual	Uji prototipe awal	2	2	4	4	16	
				Ukuran lubang bush baut lateral neck Ø 18 lebih kecil	Baut neck tidak dapat dipasang	Sistem tidak dapat berfungsi	Kinerja produk hilang		Uji prototipe awal	2	10	20	4	80	
				Ukuran lubang bush baut lateral neck Ø 18 lebih besar	Baut neck longgar	Fungsi sistem labil	Kinerja produk mengalami penurunan	Kesalahan pada proses bubut	Uji prototipe awal	2	7	14	4	56	
		C06G009C	Pasang baut neck	Ukuran baut neck lebih panjang dari ketentuan	Baut neck tidak dapat dipasang	Sistem tidak berfungsi	Kinerja produk hilang	Kesalahan pada proses potong	Uji prototipe awal	1	10	10	4	40	
				Ukuran baut neck lebih pendek dari ketentuan	Baut neck tetap dapat dipasang	Sistem tetap bekerja	Tidak terpengaruh		Uji prototipe awal	1	3	3	4	12	
				Ukuran baut neck lebih besar	Baut neck tidak dapat dipasang ke bush baut lateral neck	Sistem tidak dapat berfungsi	Kinerja produk hilang	Kesalahan pada proses bubut manual	Uji prototipe awal	2	10	20	4	80	
				Ukuran baut neck lebih kecil	Baut neck dapat dipasang namun longgar	Fungsi sistem labil	Kinerja produk mengalami penurunan	Kesalahan pada proses bubut manual	Uji prototipe awal	3	7	21	4	84	
		C06N001	Pasang ring motor	Diameter luar ring motor tidak tepat sesuai ketentuan	Tidak terpengaruh	Sistem tetap dapat berfungsi	Tidak terpengaruh		Uji prototipe awal	2	2	4	4	16	
				Ukuran lubang ring motor Ø 13 lebih kecil dari ketentuan	Ring tidak dapat dipasang ke baut neck	Sistem tidak dapat berfungsi	Kinerja produk hilang	Kesalahan pada proses inject	Uji prototipe awal	2	9	18	4	72	
				Ukuran lubang ring motor Ø 13 lebih besar dari ketentuan	Ring tetap dapat dipasang pada baut neck	Sistem tetap dapat berfungsi	Tidak terpengaruh		Uji prototipe awal	2	2	4	4	16	

No. de	Sub Assembly	No.Ass./Parts	Deskripsi proses	Potensi Risk Events	Potensi Efek Risk Events			Potensi Penyebab Risk Events	Metode Deteksi	Lik	Imp	RS	Det	RPN	Rencana Respon
					Proses berikutnya	Sistem	Kinerja produk								
SA 7	Sub Rakitan Stopper Motor Lateral	C06GA01A	Pasang spindle motor	Ukuran spindle motor lebih panjang dari ketentuan	-	sistem tidak berfungsi optimal	Kinerja motor tidak sesuai yang diharapkan	Kesalahan pada proses pctong	Uji prototipe awal	1	4	4	4	16	
				Ukuran spindle motor lebih pendek dari ketentuan					Uji prototipe awal	1	4	4	4	16	
				Las-lasan mengalami keretakan/lepas	Ulir tidak dapat dipasang	Sistem tidak berfungsi dengan baik	Kekuatan motor berkurang	Las kurang penuh/rata	Uji produk dengan elemen terpasang	1	6	6	8	48	
		C06GA02H	Pasang ulir plastik	Diameter luar lebih besar dari ketentuan	Ulir tidak dapat dipasang			Kesalahan pada proses bubut	Uji prototipe awal	2	7	14	4	86	
				Diameter luar lebih kecil dari ketentuan	Ulir tetap dapat dipasang namun longgar	Sistem tetap dapat berfungsi	Tidak terpengaruh		Uji prototipe awal	2	4	8	4	32	
		C06GA03C	Pasang pipa stopper 1	Ukuran lubang Ø 7 lebih kecil	-	Sistem tetap berfungsi	Tidak terpengaruh	Kesalahan pada proses bor	Uji prototipe awal	2	2	4	4	16	
				Ukuran lubang Ø 7 lebih besar					Uji prototips awal	3	2	6	4	24	
				PCD lubang Ø 7 tidak sesuai ketentuan					Uji prototips awal	3	2	6	4	24	
				Posisi keempat lubang Ø 7 terbalik	Ulir plastik tidak dapat dipasang	Sistem tidak berfungsi dengan baik	Kekuatan motor berkurang		Uji prototipe awal	1	6	6	4	24	
				Ukuran lubang Ø 23,8 lebih besar dari ketentuan	-	Sistem tetap berfungsi	Tidak terpengaruh	Kesalahan pada proses bubut	Uji prototipe awal	2	2	4	4	16	
				Ukuran lubang Ø 23,8 lebih kecil dari ketentuan	Ulir plastik tidak dapat dipasang	Sistem tidak berfungsi dengan baik	Kekuatan motor berkurang		Uji prototipe awal	2	6	12	4	48	
				Ukuran pipa tidak sesuai ketentuan	-	Sistem tidak berfungsi optimal	Kinerja produk tidak sesuai yang diharapkan	Kesalahan pada proses potong	Uji prototipe awal	2	6	12	4	48	
		C06GA04C	Pasang pipa stopper 2	Ukuran pipa tidak sesuai ketentuan	-	Sistem tidak berfungsi optimal	Kinerja produk tidak sesuai yang diharapkan	Kesalahan pada proses potong	Uji prototipe awal	2	6	12	4	48	
SA 8	Sub Rakitan Table Support	C06H001B	Pasang dudukan table support	Ukuran dudukan table support tidak sesuai ketentuan	Komponen yang lain tetap dapat dipasang	Sistem tetap dapat berfungsi	Tidak terpengaruh	Kesalahan pada proses potong	Uji prototipe awal	2	2	4	4	16	
				PCD lubang dudukan tabel support tidak sesuai ketentuan	Dinding dan penguat table support tetap dapat dipasang	Sistem tetap dapat berfungsi	Tidak terpengaruh		Uji prototipe awal	3	2	6	4	24	
				Ukuran lubang dudukan table support lebih kecil	Baut tidak dapat dipasang	Sistem tidak dapat berfungsi	Produk tidak dapat digunakan	Kesalahan pada proses boring	Uji prototipe awal	2	9	18	4	72	
				Ukuran lubang dudukan table support lebih besar	Baut tetap dapat dipasang	Sistem tetap dapat berfungsi	Tidak terpengaruh		Uji prototipe awal	3	2	6	4	24	
		C06H002B	Pasang dinding table support	Ukuran dinding table support tidak sesuai ketentuan	-	Sistem tetap dapat berfungsi	Tidak terpengaruh	Kesalahan pada proses potong	Uji prototipe awal	2	2	4	4	16	
				Melengkung	Menyulitkan pemasangan dinding table support	Sistem tetap dapat berfungsi	Tidak terpengaruh		Uji produksi pra	5	2	10	5	50	
		C06H003B	Pasang bush table support	Ukuran bush table support tidak sesuai ketentuan	Table shaft tetap dapat dipasang	Tidak terpengaruh	Tidak terpengaruh	Kesalahan pada proses potong	Uji prototipe awal	2	2	4	4	16	
				Ukuran lubang Ø 16 mm table support lebih kecil	Table shaft tidak dapat dipasang	Sistem tidak berfungsi	Produk tidak dapat digunakan		Kesalahan pada proses bor menggunakan mesin bubut	Uji prototipe awal	2	8	16	4	64
				Ukuran lubang Ø 16 mm table support lebih besar	Table shaft longgar		Sedikit pengaruhnya terhadap kinerja produk	Kesalahan pada proses boring		Uji prototipe awal	3	3	9	4	36
				Ukuran lubang Ø 5 mm table support lebih kecil	Baut tidak dapat dipasang	Sistem tetap dapat berfungsi	Tidak terpengaruh		Uji prototipe awal	2	3	6	4	24	
				Ukuran lubang Ø 5 mm table support lebih besar			Kesalahan pada proses boring	Uji prototipe awal	3	2	6	4	24		

Kode	Sub Assembly	No. Ass./Parts	Deskripsi proses	Potensi Risk Events	Potensi Efek Risk Events			Potensi Penyebab Risk Events	Metode Deteksi	Lik	Imp	RS	Det	RPN	Rencana Respon
					Proses berikutnya	Sistem	Kinerja produk								
SA 8	Sub Rakitan Table Support	C06H004B	Pasang penguat table support	Ukuran dimensi dan sudut lengkungan penguat table support tidak tepat sesuai ketentuan	-	Sistem tetap dapat berfungsi	Tidak terpengaruh	Kesalahan pada proses potong	Uji prototipe awal	2	3	6	4	24	
				Melengkung	Menyulitkan pemasangan ke dinding dan dudukan table support				Uji produksi pra	1	3	3	5	15	
		C06H005B	Pasang table shaft	Ukuran dimensi table shaft tidak tepat sesuai ketentuan	-	Sistem tetap dapat berfungsi	Tidak terpengaruh	Kesalahan pada proses potong dan bubut	Uji prototipe awal	2	2	4	4	16	
SA 9	Sub Rakitan Rangka Matras Dasar	C14A001B/02B	Pasang rangka matras samping	Ukuran rangka matras samping tidak tepat sesuai ketentuan	Komponen yang lain tidak dapat dipasang	Sistem tidak berfungsi	Produk tidak dapat digunakan	Kesalahan pada proses potong	Uji prototipe awal	2	9	18	4	72	
				Ukuran lubang Ø 7 mm lebih kecil	Baut rail tidak dapat dipasang	Salah satu fungsi sistem hilang	Sedikit pengaruhnya terhadap kinerja produk		Uji prototipe awal	2	8	16	4	64	
				Ukuran lubang Ø 7 mm lebih besar	Baut rail tetap dapat dipasang	Sistem tetap dapat berfungsi	Tidak terpengaruh	Kesalahan pada proses punching	Uji prototipe awal	2	2	4	4	16	
				Sudut 45° lebih besar dari ketentuan	Menyulitkan pemasangan rangka matras atas dan rangka matras bawah				Uji prototipe awal	3	4	12	4	48	
				Sudut 45° lebih kecil dari ketentuan	Rangka matras atas dan bawah tidak dapat dipasang	Sistem tidak berfungsi	Produk tidak dapat digunakan	Kesalahan pada proses potong	Uji prototipe awal	3	9	27	4	108	
				Ukuran lubang Ø 16,5 mm lebih kecil	Table shaft tidak dapat dipasang	Sistem tidak berfungsi	Produk tidak dapat digunakan		Uji prototipe awal	2	10	20	4	80	
				Ukuran lubang Ø 16,5 mm lebih besar	Table shaft dapat dipasang namun longgar	Fungsi sistem memikul beban tidak optimal	Produk tidak aman digunakan	Kesalahan pada proses punching	Uji prototipe awal	2	7	14	4	56	
				Ukuran lubang Ø 9 mm lebih besar	Baut lis matras dasar tidak dapat dipasang	Salah satu fungsi sistem hilang	Produk kehilangan salah satu fungsi dan tidak nyaman digunakan		Uji prototipe awal	2	8	16	4	64	
				Ukuran lubang Ø 9 mm lebih kecil	Baut lis matras dasar tetap dapat dipasang	Sistem tidak dapat berfungsi dengan baik	Kinerja produk menurun		Uji prototipe awal	2	2	4	4	16	
				Ukuran lubang Ø 20 mm lebih besar	Bush engsel luar dapat dipasang	Sistem tetap dapat berfungsi	Tidak terpengaruh		Uji prototipe awal	2	2	4	4	16	
				Ukuran lubang Ø 20 mm lebih kecil	Bush engsel luar tidak dapat dipasang	Sistem tidak berfungsi	Produk tidak dapat digunakan		Uji prototipe awal	2	10	20	4	80	
				Melengkung	Menyulitkan pemasangan dengan komponen lainnya	Sistem tetap berfungsi	Tidak terpengaruh	Kesalahan pada proses bending benturan yang terjadi pada saat pemasangan	Uji produksi pra	2	4	8	5	40	
		C14A003B	Pasang rangka matras atas ke rangka matras samping	Ukuran rangka matras atas tidak tepat sesuai ketentuan	Menyulitkan pemasangan dengan komponen lainnya	Sistem tetap dapat berfungsi	Sedikit pengaruhnya terhadap kinerja produk	Kesalahan pada proses potong	Uji prototipe awal	2	4	8	4	32	
				Melengkung			Tidak terpengaruh		Uji produksi pra	2	4	8	5	40	

No. da	Sub Assembly	No.Ass./Parts	Deskripsi proses	Potensi Risk Events	Potensi Efek Risk Events			Potensi Penyebab Risk Events	Metode Deteksi	Lik	Imp	RS	Det	RPN	Rencana Respon
					Proses berikutnya	Sistem	Kinerja produk								
SA 9	Sub Rakitan Rangka Matras Dasar	C24A004B	Pasang rangka matras tengah ke rangka matras samping	Ukuran rangka matras tengah lebih kecil dari ketentuan	Rangka matras tengah tetap dapat dipasang ke rangka matras samping	Sistem tetap dapat berfungsi	Sedikit pengaruhnya terhadap kinerja produk	Kesalahan pada proses potong	Uji prototipe awal	2	2	4	4	16	
				Ukuran rangka matras tengah lebih besar dari ketentuan	Rangka matras tengah tidak dapat dipasang pada rangka matras samping	Fungsi sistem menahan beban tidak berfungsi dengan baik	Produk tidak dapat digunakan		Uji prototipe awal	2	9	18	4	72	
		C24A004B	Pasang rangka matras tengah ke rangka matras samping	Melengkung terlalu ke dalam atau lengkungan tidak siku	Rangka matras tengah tidak dapat dipasang pada rangka matras samping	Fungsi sistem menahan beban tidak berfungsi dengan baik	Produk tidak dapat digunakan	Kesalahan pada proses bending serta terkena keneruan yang terjadi pada saat pemasangan	Uji Pra produksi	2	9	18	5	90	
				Ukuran lubang Ø 15 lebih besar dari ketentuan	Bush dudukan penusuk kneerest tetap dapat dipasang	Sistem tetap dapat berfungsi	Tidak terpengaruh		Uji prototipe awal	2	2	4	4	16	
				Ukuran lubang Ø 15 lebih kecil dari ketentuan	Bush dudukan penusuk kneerest tidak dapat dipasang	Salah satu fungsi sistem tidak berfungsi	Kinerja sistem jauh menurun		Uji prototipe awal	2	7	14	4	56	
				FCD lubang Ø 15 tidak sesuai ketentuan	Engsel kneerest tidak dapat dipasang	Salah satu fungsi sistem hilang			Uji prototipe awal	2	7	14	4	56	
		C14A005B/CS	Pasang rangka matras bawah	Ukuran rangka matras bawah lebih besar (panjang dan lebar) dari ketentuan	Rangka matras bawah masih dapat dipasang ke rangka matras samping	Sistem tetap berfungsi	Tidak terpengaruh	Kesalahan pada proses potong	Uji prototipe awal	2	3	6	4	24	
				Ukuran rangka matras bawah lebih kecil (pendek dan sempit) dari ketentuan	Rangka matras bawah tidak dapat dipasang ke rangka matras samping	Salah satu fungsi sistem tidak berfungsi	Kinerja sistem jauh menurun		Uji prototipe awal	2	9	18	4	72	
				Sudut 45° lebih besar dari ketentuan	Rangka matras bawah tetap dapat dipasang	Sistem tetap dapat berfungsi	Tidak terpengaruh		Uji prototipe awal	2	3	6	4	24	
				Sudut 45° lebih kecil dari ketentuan	Rangka matras bawah tidak dapat dipasang	Salah satu fungsi sistem hilang	Kinerja sistem jauh menurun		Uji prototipe awal	3	9	27	4	108	
				Melengkung terlalu kedalam atau lengkungan tidak siku	Rangka matras bawah tidak dapat dipasang	Salah satu fungsi sistem hilang	Kinerja sistem jauh menurun	Kesalahan pada proses bending serta terkena keneruan yang terjadi pada saat pemasangan	Uji pra produksi	2	9	18	5	90	
				Ukuran lubang Ø 15 lebih besar dari ketentuan	Bush dudukan penusuk kneerest tetap dapat dipasang	Sistem tetap dapat berfungsi	Tidak terpengaruh		Uji prototipe awal	2	3	6	4	24	
				Ukuran lubang Ø 15 lebih kecil dari ketentuan	Bush dudukan penusuk kneerest tidak dapat dipasang	Salah satu fungsi sistem tidak berfungsi	Kinerja sistem jauh menurun		Uji prototipe awal	2	9	18	4	72	
				FCD lubang Ø 15 tidak sesuai ketentuan	Engsel kneerest tidak dapat dipasang	Salah satu fungsi sistem hilang			Uji prototipe awal	2	8	16	4	64	
		C24A007B	Pasang tutup dalam	Ukuran tutup bawah lebih besar (panjang dan lebar) dari ketentuan	Tutup dalam masih dapat dipasang ke rangka matras tengah dan bawah	Sistem tetap dapat berfungsi	Tidak terpengaruh	Kesalahan pada proses potong	Uji prototipe awal	1	2	2	4	8	
				Ukuran tutup bawah lebih kecil (pendek dan sempit) dari ketentuan	Tutup dalam tidak dapat dipasang ke rangka matras tengah dan bawah	Kekuatan rangka matras bawah tidak optimal	Sedikit pengaruhnya terhadap kinerja produk		Uji prototipe awal	1	6	6	4	24	
		C24A008B	Pasang bush dudukan rangka matras	Ukuran lubang Ø 16 mm lebih kecil	Table shaft tidak dapat dipasang	Sistem tidak berfungsi	Produk tidak dapat digunakan	Kesalahan pada proses bor	Uji prototipe awal	2	10	20	4	80	
				Ukuran lubang Ø 16 mm lebih besar	Table shaft tetap dapat dipasang namun longgar	Fungsi sistem memikul beban tidak optimal	Produk tidak aman digunakan		Uji prototipe awal	3	7	21	4	84	
				Ukuran bush lebih panjang dari ketentuan	Rangka matras dasar tidak dapat dipasang ke table support	Sistem tidak berfungsi	Produk tidak dapat digunakan		Kesalahan pada proses potong	Uji prototipe awal	1	10	10	4	40

No	Sub Assembly	No. Asa./Parts	Deskripsi proses	Potensi Risk Events	Potensi Efek Risk Events			Potensi Penyebab Risk Events	Metode Deteksi	Lik	Imp	RS	Det	RPN	Rencana Respon
					Proses berikutnya	Sistem	Kinerja produk								
SA 3	Sub Rakitan Rangka Matras Dasar	C14A008B	Pasang bushudukan rangka matras	Ukuran bush lebih pendek dari ketentuan	Rangka matras dasar tetap dapat dipasang ke table support namun longgar	Fungsi sistem menahan beban tidak stabil	Produk tidak aman digunakan	Kesalahan pada proses potong	Uji prototipe awal	1	8	8	4	32	
		C14A009B	Pasang powerpack 1	Ukuran tidak sesuai ketentuan	-	sistem tetap dapat berfungsi	Tidak terpengaruh	Kesalahan pada proses potong	Uji prototipe awal	1	3	3	4	12	
				Melengkung	Menyulitkan pemasangan ke rangka matras			Kesalahan pada proses potong	Uji prototipe awal	1	3	3	4	12	
				Ukuran lubang mur Ø 6 lebih kecil	Panel tidak dapat dipasang			Kesalahan pada proses bor	Uji prototipe awal	2	4	8	4	32	
				Ukuran lubang mur Ø 6 lebih besar	Panel tetap dapat dipasang				Uji prototipe awal	3	2	6	4	24	
				FCD lubang mur Ø 6 tidak sesuai ketentuan	Panel tidak dapat dipasang				Uji prototipe awal	3	4	12	4	48	
		C14A010B	Pasang powerpack 2	Ukuran tidak sesuai ketentuan	-	Sistem tetap dapat berfungsi	Tidak terpengaruh	Kesalahan pada proses potong	Uji prototipe awal	1	3	3	4	12	
				Melengkung	Menyulitkan pemasangan ke rangka matras			Kesalahan pada proses potong	Uji prototipe awal	1	3	3	4	12	
				Ukuran lubang mur Ø 6 lebih kecil	Panel dan box battery tidak dapat dipasang			Kesalahan pada proses bor	Uji prototipe awal	2	4	8	4	32	
				Ukuran lubang mur Ø 6 lebih besar	Panel tetap dapat dipasang				Uji prototipe awal	3	2	6	4	24	
				FCD lubang mur Ø 6 tidak sesuai ketentuan	Panel dan box battery tidak dapat dipasang				Uji prototipe awal	3	4	12	4	48	
		C14A011B	Pasang engsel luar	Ukuran lebih panjang dari ketentuan	Rangka matras dasar tidak dapat dipasang ke backrest	Sistem tidak berfungsi	Produk tidak dapat digunakan	Kesalahan pada proses potong dan bubut	Uji prototipe awal	1	9	9	4	36	
				Ukuran lebih pendek dari ketentuan	Rangka matras dasar tetap dapat dipasang ke backrest namun longgar	Backrest labil	Produk tidak aman digunakan		Uji prototipe awal	1	7	7	4	28	
				Ukuran lubang Ø 8 lebih kecil dari ketentuan	As engsel tidak dapat dipasang	Sistem tidak berfungsi	Produk tidak dapat digunakan	Kesalahan pada proses bor	Uji prototipe awal	2	9	18	4	72	
				Ukuran lubang Ø 8 lebih besar dari ketentuan	As engsel tetap dapat dipasang namun longgar	Backrest labil	Sedikit pengaruhnya terhadap kinerja produk		Uji prototipe awal	3	7	21	4	84	
		C14A012B	Pasangudukan engsel luar	Ukuran lebih panjang dari ketentuan	Rangka matras dasar tidak dapat dipasang ke backrest	Sistem tidak berfungsi	Produk tidak dapat digunakan	Kesalahan pada proses potong dan bubut	Uji prototipe awal	1	9	9	4	36	
				Ukuran lebih pendek dari ketentuan	Rangka matras dasar tetap dapat dipasang ke backrest	Sistem tetap berfungsi	Tidak terpengaruh		Uji prototipe awal	1	2	2	4	8	
		C14A013B	Pasangudukan gas spring bawah	Ukuran tidak sesuai ketentuan	Gas spring tetap dapat dipasang	Sistem tetap berfungsi	Tidak terpengaruh	Kesalahan pada proses potong dan punching	Uji prototipe awal	2	2	4	4	16	
				Ukuran lubang Ø 8 lebih besar dari ketentuan	Engsel gas spring tetap dapat dipasang namun longgar	Salah satu fungsi sistem tidak berfungsi optimal	Kinerja produk menurun	Kesalahan pada proses punching	Uji prototipe awal	2	4	8	4	32	
				Ukuran lubang Ø 8 lebih kecil dari ketentuan	Engsel gas spring tidak dapat dipasang	Salah satu fungsi sistem hilang			Uji prototipe awal	2	6	12	4	48	
				Lubang Ø 8 tidak center					Uji prototipe awal	2	6	12	4	48	
				Melengkung terlalu ke dalam	Gas spring tidak dapat dipasang				Uji produksi pra	2	6	12	5	60	

No. de	Sub Assembly	No. Ass./Parts	Deskripsi proses	Potensi Risk Events	Potensi Efek Risk Events			Potensi Penyebab Risk Events	Metode Deteksi	Lik	Imp	RS	Det	RPN	Rencana Respon
					Proses berikutnya	Sistem	Kinerja produk								
SA 9	Sub Rakitan Rangka Matras Dasar	C06#005B	Pasang dudukan motor	Ukuran lubang lebih besar	Pin motor tetap dapat dipasang namun longgar	Sistem tetap dapat bekerja	Gerak trendelenburg tidak stabil	Kesalahan pada proses punching	Uji prototipe awal	2	6	12	4	48	
				Lubang tidak center	Pin motor tidak dapat dipasang	Sistem tidak dapat berfungsi	Produk tidak dapat menahan beban	Kesalahan pada proses punching dan bending	Uji prototipe awal	4	9	36	4	144	Perbaiki proses teknik dan inspeksi komponen sebelum dilas
		C14A015C	Pasang engsel gas spring bawah	Ukuran lebih panjang dari ketentuan	Gas spring tetap dapat dipasang	Salah satu fungsi sistem tetap berfungsi	Tidak terpengaruh	Kesalahan pada proses bubut	Uji prototipe awal	1	2	2	4	8	
				Ukuran lebih pendek dari ketentuan	Gas spring tidak dapat dipasang	Salah satu fungsi sistem hilang	Kinerja produk menurun		Uji prototipe awal	1	8	8	4	32	
				Ukuran lubang Ø 8 lebih besar dari ketentuan	Gas spring tetap dapat dipasang	Salah satu fungsi sistem hilang	Kinerja produk menurun		Uji prototipe awal	2	8	16	4	64	
				Ukuran lubang Ø 8 lebih kecil dari ketentuan	Gas spring tetap dapat dipasang namun longgar	Salah satu fungsi sistem tidak berfungsi optimal	Gerak backrest labil		Uji prototipe awal	2	8	16	4	64	
		C14A016A	Pasang engsel spacer gas spring	Ukuran lebih panjang dari ketentuan	Engsel spacer gas spring tidak dapat dipasang	Salah satu fungsi sistem tidak berfungsi optimal	Gerak backrest labil	Kesalahan pada proses potong	Uji prototipe awal	1	8	8	4	32	
				Ukuran lebih pendek dari ketentuan	Posisi gas spring labil	Salah satu fungsi sistem tidak berfungsi optimal	Gerak backrest labil		Uji prototipe awal	1	8	8	4	32	
				Ukuran lubang Ø 8,5 lebih besar dari ketentuan	Engsel spacer gas spring tetap dapat dipasang	Sistem tetap berfungsi	Tidak terpengaruh		Uji prototipe awal	2	2	4	4	16	
				Ukuran lubang Ø 8,5 lebih kecil dari ketentuan	Engsel spacer gas spring tidak dapat dipasang	Salah satu fungsi sistem tidak berfungsi optimal	Gerak backrest labil		Uji prototipe awal	2	8	16	4	64	
SA 10	Rakitan lis matras dasar	C14AA01B	Pasang detil lis matras dasar 1	Ukuran lebih panjang dari ketentuan	Komponen lain tidak dapat dipasang	Fungsi sistem untuk menahan beban tidak berfungsi dengan baik	Kinerja sistem jauh menurun	Kesalahan pada proses potong	Uji prototipe awal	1	9	9	4	36	
				Ukuran lebih pendek dari ketentuan	Komponen lain tetap dapat dipasang	Sistem tetap dapat berfungsi	Tidak terpengaruh		Uji prototipe awal	1	4	4	4	16	
				Sudut 45° lebih besar dari ketentuan	Komponen lain tetap dapat dipasang	Fungsi sistem untuk menahan beban tidak berfungsi dengan baik	Kinerja sistem jauh menurun		Uji prototipe awal	2	4	8	4	32	
				Sudut 45° lebih kecil dari ketentuan	Komponen lain tidak dapat dipasang	Fungsi sistem untuk menahan beban tidak berfungsi dengan baik	Kinerja sistem jauh menurun		Uji prototipe awal	2	9	18	4	72	
				Kedalaman 4 mm diatas toleransi	Pemasangan plat aluminium tidak pas toleransi	Fungsi sistem untuk menahan beban tidak berfungsi	Kinerja sistem jauh menurun	Kesalahan pada proses milling	Uji prototipe awal	2	7	14	4	56	
				Kedalaman 4 mm dibawah toleransi	Pemasangan plat aluminium tidak pas toleransi	Fungsi sistem untuk menahan beban tidak berfungsi	Kinerja sistem jauh menurun		Uji prototipe awal	2	7	14	4	56	
		C14AA02B	Pasang detil lis matras dasar 2	Ukuran lebih panjang dari ketentuan	Komponen lain tidak dapat dipasang	Fungsi sistem untuk menahan beban tidak berfungsi dengan baik	Kinerja sistem jauh menurun	Kesalahan pada proses potong	Uji prototipe awal	1	9	9	4	36	

Kode	Sub Assembly	No. Ass./Parts	Deskripsi proses	Potensi Risk Events	Potensi Efek Risk Events			Potensi Penyebab Risk Events	Metode Deteksi	Lik	Imp	RS	Det	RPN	Rencana Respon
					Proses berikutnya	Sistem	Kinerja produk								
SA 10	Rakitkan lis matras dasar	C14AA02B	Pasang detil lis matras dasar 2	Ukuran lebih pendek dari ketentuan	Komponen lain tetap dapat dipasang	Sistem tetap dapat berfungsi	Tidak terpengaruh	Kesalahan pada proses potong	Uji awal prototipe	1	3	3	4	12	
		C14AA02B	Pasang detil lis matras dasar 2	Sudut 45° lebih besar dari ketentuan	Komponen lain tetap dapat dipasang	Sistem tetap dapat berfungsi	Tidak terpengaruh	Kesalahan pada proses potong	Uji awal prototipe	2	4	8	4	32	
				Sudut 45° lebih kecil dari ketentuan	Komponen lain tidak dapat dipasang	Fungsi sistem untuk menahan beban tidak berfungsi dengan baik	Kinerja sistem jauh menurun		Uji awal prototipe	2	9	18	4	72	
				Kedalaman 4 mm diatas toleransi	Pemasangan plat alumunium tidak pas toleransi	Fungsi sistem untuk menahan beban tidak berfungsi dengan optimal	Kinerja sistem jauh menurun	Kesalahan pada proses milling	Uji awal prototipe	2	7	14	4	56	
				Kedalaman 4 mm dibawah toleransi					Uji awal prototipe	2	7	14	4	56	
				FCD lubang tidak sesuai ketentuan	Tidak dapat dipasang dengan komponen lain (rakitan rangka matras dasar dan plat aluminium)			Kesalahan pada proses potong	Uji awal prototipe	2	9	18	4	72	
				Ukuran lubang lebih besar dari ketentuan	Plat aluminium tidak dapat dipasang				Uji awal prototipe	2	7	14	4	56	
				Ukuran lubang lebih kecil dari ketentuan	Proses tapping sulit namun plat aluminium tetap dapat dipasang	Sistem tetap dapat berfungsi	Tidak terpengaruh		Uji awal prototipe	2	3	6	4	24	
		C14AA03B	Pasang detil lis matras dasar 3	Ukuran lebih panjang dari ketentuan	Tidak dapat dipasang dengan komponen lain	Fungsi sistem untuk menahan beban tidak berfungsi dengan baik	Kinerja sistem jauh menurun	Kesalahan pada proses potong	Uji awal prototipe	1	9	9	4	36	
				Lakukan R60x180 mm tidak sesuai ketentuan	Tidak dapat dipasang dengan detil lis matras 4			Kesalahan pada proses milling	Uji awal prototipe	2	8	16	4	64	
		C14AA04B/05B	Pasang detil lis matras dasar 4	Ukuran lebih panjang dari ketentuan	Komponen lain tidak dapat dipasang	Fungsi sistem untuk menahan beban tidak berfungsi dengan baik	Kinerja sistem jauh menurun	Kesalahan pada proses potong	Uji awal prototipe	1	9	9	4	36	
				Ukuran lebih pendek dari ketentuan	Komponen lain tetap dapat dipasang	Sistem tetap dapat berfungsi	Tidak terpengaruh		Uji awal prototipe	2	4	8	4	32	
				Sudut 45° lebih besar dari ketentuan					Uji awal prototipe	2	9	18	4	72	
				Sudut 45° lebih kecil dari ketentuan	Komponen lain tidak dapat dipasang	Fungsi sistem untuk menahan beban tidak berfungsi dengan baik	Kinerja sistem jauh menurun		Uji awal prototipe	2	3	6	4	24	
				Kedalaman 4 mm diatas toleransi	Pemasangan plat alumunium tidak pas toleransi	Fungsi sistem untuk menahan beban tidak berfungsi dengan optimal	Kinerja sistem jauh menurun	Kesalahan pada proses milling	Uji awal prototipe	2	7	14	4	56	
				Kedalaman 4 mm dibawah toleransi					Uji awal prototipe	2	7	14	4	56	
		C14AA06B	Pasang penguat lis matras dasar	Ukuran lebih panjang dari ketentuan	Tidak dapat dipasang dengan detil lis matras 1 dan 3	Fungsi sistem untuk menahan beban tidak berfungsi dengan baik	Kinerja sistem jauh menurun	Kesalahan pada proses potong	Uji awal prototipe	2	9	18	4	72	
				Melengkung	Menyulitkan pemasangan dengan detil lis matras 1 dan 3	Sistem tetap dapat berfungsi	Tidak terpengaruh		Uji produksi pra	3	3	9	5	45	

No de	Sub Assembly	No.Ass./Parts	Deskripsi proses	Potensi Risk Events	Potensi Efek Risk Events			Potensi Penyebab Risk Events	Metode Deteksi	Lik	Imp	RS	Det	RPN	Rencana Respon
					Proses berikutnya	Sistem	Kinerja produk								
SA 11	Sub Rakitan Backrest	C14B001B/2B	Pasang rangka samping	Ukuran rangka samping tidak tepat sesuai ketentuan	Menyulitkan pengelasan dengan komponen lain	Sistem tetap bekerja	Tidak terpengaruh	Kesalahan pada proses potong dan punching	Uji prototipe awal	2	4	8	4	32	
				Lengkungan tidak siku	Rangka samping tidak dapat dipasang dengan rangka matras atas dan bawah	Fungsi sistem untuk menahan beban hilang	Produk tidak dapat digunakan	Kesalahan pada proses bending	Uji produksi pra	3	9	27	5	135	
				Ukuran lubang Ø 7 lebih besar dari ketentuan	Menyulitkan pemasangan rail	Subsistem tetap dapat bekerja	Tidak terpengaruh		Uji prototipe awal	1	3	3	4	12	
				Ukuran lubang Ø 7 lebih kecil dari ketentuan	Rail tidak dapat dipasang	Fungsi subsistem tidak berfungsi	Kinerja produk menurun		Uji prototipe awal	1	8	8	4	32	
				Ukuran lubang Ø 9 lebih besar dari ketentuan	Lis matras backrest tetap dapat dipasang	Sistem tetap bekerja	Tidak terpengaruh	Kesalahan pada proses punching	Uji prototipe awal	1	3	3	4	12	
				Ukuran lubang Ø 9 lebih kecil dari ketentuan	Lis matras backrest tidak dapat dipasang	Salah satu fungsi sistem tidak bekerja	Kemampuan menahan beban jauh menurun		Uji prototipe awal	1	3	3	4	12	
				Ukuran sudut 45° rangka samping lebih besar dari ketentuan	Tetap dapat dilakukan pengelasan dengan rangka atas dan bawah	Sistem tetap bekerja	Tidak terpengaruh		Uji prototipe awal	2	4	8	4	32	
				Ukuran sudut 45° rangka samping lebih kecil dari ketentuan	Tidak dapat dilakukan pengelasan dengan rangka atas dan bawah	Fungsi sistem untuk menahan beban hilang	Produk tidak dapat digunakan	Kesalahan pada proses potong su	Uji prototipe awal	2	9	18	4	72	
		C14B003B	Pasang rangka bawah	Ukuran rangka bawah lebih pendek	Tetap dapat dilakukan pengelasan dengan rangka samping	Salah satu fungsi sistem tetap bekerja	Tidak terpengaruh		Uji prototipe awal	2	3	6	4	24	
				Ukuran rangka bawah lebih panjang	Tidak dapat dilakukan pengelasan dengan rangka samping	Salah satu fungsi sistem tidak bekerja	Produk tidak dapat digunakan	Kesalahan pada proses potong	Uji prototipe awal	2	9	18	4	72	
				PCD dan ukuran lekukan 45 x 53,6 mm tidak sesuai ketentuan	Dudukan gas spring bawah tidak dapat dipasang	Salah satu fungsi sistem hilang	Kinerja produk menurun		Uji prototipe awal	3	8	24	4	96	
				Ukuran lubang Ø 9 lebih besar dari ketentuan	Lis matras backrest tetap dapat dipasang	Sistem tetap bekerja	Tidak terpengaruh	Kesalahan pada proses punching	Uji prototipe awal	1	2	2	4	8	
				Ukuran lubang Ø 9 lebih kecil dari ketentuan	Lis matras backrest tidak dapat dipasang	Salah satu fungsi sistem tidak bekerja	Kemampuan menahan beban jauh menurun		Uji prototipe awal	1	8	8	4	32	
				Ukuran sudut 45° rangka bawah lebih besar dari ketentuan	Tetap dapat dilakukan pengelasan dengan rangka samping	Sistem tetap bekerja	Tidak terpengaruh	Kesalahan pada proses potong su	Uji prototipe awal	2	4	8	4	32	
				Ukuran sudut 45° rangka bawah lebih kecil dari ketentuan	Tidak dapat dilakukan pengelasan dengan rangka samping	Fungsi sistem untuk menahan beban hilang	Produk tidak dapat digunakan		Uji prototipe awal	2	9	18	4	72	
				Lengkungan tidak siku	Rangka bawah tidak dapat dipasang dengan rangka matras atas dan samping	Fungsi sistem untuk menahan beban hilang	Produk tidak dapat digunakan	Kesalahan pada proses bending	Uji produksi pra	3	9	27	5	135	
		C14B004B	Pasang rangka atas	Ukuran rangka atas lebih panjang dari ketentuan	Rangka samping tidak dapat dipasang	Fungsi sistem untuk menahan beban hilang	Produk tidak dapat digunakan	Kesalahan pada proses potong	Uji prototipe awal	2	9	18	4	72	

No da	Sub Assembly	No.Asa./Parts	Deskripsi proses	Potensi Risk Events	Potensi Efek Risk Events			Potensi Penyebab Risk Events	Metode Deteksi	Lik	Imp	RS	Det	RPN	Rencana Respon
					Proses berikutnya	Sistem	Kinerja produk								
SA 11	Sub Rakitan Backrest	C14B004B	Pasang rangka atas	Ukuran rangka atas lebih pendek dari ketentuan	Rangka samping tetap dapat dipasang	Fungsi sistem tetap dapat bekerja	Tidak terpengaruh	Kesalahan pada proses potong	Uji prototipe awal	2	3	6	4	24	
				Lengkungan tidak siku	Rangka atas tidak dapat dipasang dengan rangka matras samping	Fungsi sistem untuk menahan beban hilang	Produk tidak dapat digunakan	Kesalahan pada proses bending	Uji produksi pra	3	9	27	5	135	
				Ukuran lubang Ø 9 lebih besar dari ketentuan	Lis matras backrest tetap dapat dipasang	Sistem tetap bekerja	Tidak terpengaruh		Uji prototipe awal	1	2	2	4	8	
				Ukuran lubang Ø 9 lebih kecil dari ketentuan	Lis matras backrest tidak dapat dipasang	Salah satu fungsi sistem tidak bekerja	Kemampuan menahan beban jauh menurun		Uji prototipe awal	1	7	7	4	28	
				Ukuran lubang Ø 16 lebih besar dari ketentuan	Headplate tetap dapat dipasang	Fungsi sistem tetap dapat bekerja	Tidak terpengaruh	Kesalahan pada proses punching	Uji prototipe awal	1	2	2	4	8	
				Ukuran lubang Ø 16 lebih kecil dari ketentuan	Headplate tidak dapat dipasang	Salah satu fungsi sistem tidak berfungsi	Kinerja sistem jauh menurun		Uji prototipe awal	1	8	8	4	32	
				PCD lubang Ø 16 tidak sesuai ketentuan					Uji prototipe awal	1	8	8	4	32	
				Ukuran sudut 45° rangka bawah lebih besar dari ketentuan	Tetap dapat dilakukan pengelasan dengan rangka samping	Sistem tetap bekerja	Tidak terpengaruh		Uji prototipe awal	2	4	8	4	32	
				Ukuran sudut 45° rangka bawah lebih kecil dari ketentuan	Tidak dapat dilakukan pengelasan dengan rangka samping	Fungsi sistem untuk menahan beban hilang	Produk tidak dapat digunakan	Kesalahan pada proses potong su	Uji prototipe awal	2	9	18	4	72	
		C14B005B	Pasang pipa engsel	Ukuran lebih panjang dari ketentuan	Tidak dapat dipasang ke engsel luar	Salah satu fungsi sistem tidak berfungsi	Kinerja sistem jauh menurun		Uji prototipe awal	2	9	18	4	72	
				Ukuran lebih pendek dari ketentuan	Tetap dapat dipasang ke engsel luar namun longgar	Fungsi sistem tidak bekerja dengan optimal	Ketidaknyamanan penggunaan	Kesalahan pada proses potong	Uji prototipe awal	2	7	14	4	56	
				Ukuran lubang Ø 6 tidak sesuai ketentuan	Komponen lain tetap dapat dilas	Sistem tetap bekerja	Tidak terpengaruh	Kesalahan pada proses bor	Uji prototipe awal	2	2	4	4	16	
				Lubang Ø 6 tidak center					Uji prototipe awal	2	2	4	4	16	
		C14B006B	Pasang engsel dalam	Ukuran tidak sesuai ketentuan	Tetap dapat dipasang dengan pipa engsel	Salah satu fungsi sistem tetap bekerja	Tidak terpengaruh	Kesalahan pada proses potong	Uji prototipe awal	2	3	6	4	24	
				Ukuran lubang Ø 17,3 lebih besar dari ketentuan	Tidak dapat dipasang dengan pipa engsel	Fungsi sistem untuk menahan beban tidak berfungsi	Produk tidak dapat digunakan		Uji prototipe awal	2	9	18	4	72	
				Ukuran lubang Ø 17,3 lebih kecil dari ketentuan	Tetap dapat dipasang dengan pipa engsel namun longgar	Fungsi sistem untuk menahan beban tidak optimal	Kinerja sistem menurun	Kesalahan pada proses bubut	Uji prototipe awal	3	7	21	4	84	
				Ukuran lubang Ø 8 lebih besar dari ketentuan	As engsel tidak dapat dipasang	Fungsi sistem untuk menahan beban tidak berfungsi	Produk tidak dapat digunakan		Uji prototipe awal	1	9	9	4	36	

No da	Sub Assembly	No.Ass./Parts	Deskripsi proses	Potensi Risk Events	Potensi Efek Risk Events			Potensi Penyebab Risk Events	Metode Deteksi	Lik	Imp	RS	Det	RPN	Rencana Respon
					Proses barikutnya	Sistem	Kinerja produk								
SA 11	Sub Rakitan Backrest	C14B006B	Pasang engsel dalam	Ukuran lubang Ø 8 lebih kecil dari ketentuan	As engsel tetap dapat dipasang namun longgar	Fungsi sistem untuk menahan beban tidak optimal	Kinerja sistem menurun	Kesalahar pada proses bubut	Uji prototipe awal	1	7	7	4	28	
		C14B007B	Pasang plat dudukan gas spring atas	Ukuran lebih panjang dari ketentuan	Dudukan gas spring tetap dapat dipasang	Salah satu fungsi sistem tetap berfungsi	Tidak terpengaruh	Kesalahar pada proses potong	Uji prototipe awal	1	2	2	4	8	
				Ukuran lebih pendek dari ketentuan	Dudukan gas spring tidak dapat dipasang	Salah satu fungsi sistem hilang	Kinerja produk menurun		Uji prototipe awal	1	7	7	4	28	
				Potongan tidak siku	Tidak dapat dipasang ke rangka matras atas dan samping				Uji produksi pra	2	7	14	5	70	
				Ukuran tidak sesuai ketentuan	Gas spring tetap dapat dipasang	Sistem tetap dapat berfungsi			Tidak terpengaruh	Kesalahar pada prcses potong dan puntring	Uji prototipe awal	1	2	2	4
		C14B008B	Pasang dudukan gas spring atas	Ukuran lubang Ø 8 lebih besar dari ketentuan	Engsel gas spring tetap dapat dipasang namun longgar	Salah satu fungsi sistem tidak berfungsi optimal	Kinerja produk menurun	Kesalahar pada proses punching	Uji prototipe awal	1	7	7	4	28	
				Ukuran lubang Ø 8 lebih kecil dari ketentuan	Engsel gas spring tidak dapat dipasang	Salah satu fungsi sistem hilang			Uji prototipe awal	1	7	7	4	28	
				Lubang Ø 8 tidak center					Uji prototipe awal	1	7	7	4	28	
				Melengkung terlalu ke dalam	Gas spring tidak dapat dipasang				Uji produksi pra	2	7	14	5	70	
				Melengkung terlalu ke luar	Gas spring tetap dapat dipasang	Sistem tetap dapat berfungsi	Tidak terpengaruh	Kesalahar pada proses bending	Uji produksi pra	2	2	4	5	20	
				C14B009B/10B	Pasang bush dudukan headplate	Ukuran tidak sesuai ketentuan	Bush tetap dapat dipasang ke rangka samping backrest	Fungsi sistem tetap dapat bekerja	Tidak terpengaruh	Kesalahan pada prcses potong dan bubut	Uji prototipe awal	1	2	2	4
		Ukuran lubang Ø 16,5 lebih besar dari ketentuan	Headplate tetap dapat dipasang				Kinerja produk jauh menurun	Kesalahar pada proses bubut	Uji prototipe awal	2	2	4	4	16	
		Ukuran lubang Ø 16,5 lebih kecil dari ketentuan	Headplate tidak dapat dipasang			Salah satu fungsi sistem tidak bekerja			Uji prototipe awal	2	8	16	4	64	
		Ukuran lubang Ø 7 lebih besar dari ketentuan	Baut pengunci tidak dapat dipasang			Salah satu fungsi sistem tidak bekerja dengan optimal	Kestabilan posisi headplate meragukan	Kesalahar pada proses bor	Uji prototipe awal	2	7	14	4	56	
		Ukuran lubang Ø 7 lebih kecil dari ketentuan	Proses tapping sulit namun baut pengunci tetap dapat dipasang			Sistem tetap dapat berfungsi	Tidak terpengaruh		Uji prototipe awal	1	3	3	4	12	
		C14B011A	Pasang as engsel			Ukuran lebih panjang dari ketentuan	Baut tutup engsel tidak dapat dipasang	Salah satu fungsi sistem tidak bekerja dengan optimal	Kenyamanan produk menurun	Kesalahar pada proses potong	Uji prototipe awal	1	9	9	4
		C14B012C	Pasang baut tutup engsel	Baut tutup engsel tidak dapat dipasang	Backrest tidak dapat dipasang dengan baik	Salah satu fungsi sistem tidak bekerja dengan optimal	Kenyamanan produk menurun	Ukuran as engsel terlalu panjang	Uji prototipe awal	1	9	9	4	36	
								Ukuran lubang Ø 8 engsel dalam lebih kecil dari ketentuan	Uji prototipe awal	1	9	9	4	36	

Kode	Sub Assembly	No.Asa./Parts	Deskripsi proses	Potensi Risk Events	Potensi Efek Risk Events			Potensi Penyebab Risk Events	Metode Deteksi	Lik	Imp	RS	Det	RPN	Rencana Respon
					Proses berikutnya	Sistem	Kinerja produk								
SA 11	Sub Rakitan Backrest	C14B013C	Pasang as engsel gas spring	Ukuran lebih panjang dari ketentuan	Gas spring tetap dapat dipasang	Salah satu fungsi sistem tetap berfungsi	Tidak terpengaruh	Kesalahan pada proses bubut	Uji awal prototipe	2	2	4	4	16	
				Ukuran lebih pendek dari ketentuan	Gas spring tidak dapat dipasang	Salah satu fungsi sistem hilang	Kinerja produk menurun		Uji awal prototipe	2	9	18	4	72	
				Ukuran lubang Ø 8 lebih besar dari ketentuan	Gas spring tetap dapat dipasang	Salah satu fungsi sistem tidak berfungsi optimal	Kinerja produk menurun		Uji awal prototipe	1	9	9	4	36	
				Ukuran lubang Ø 8 lebih kecil dari ketentuan	Gas spring tetap dapat dipasang namun longgar	Salah satu fungsi sistem tidak berfungsi optimal	Gerak backrest labil		Uji awal prototipe	1	7	7	4	28	
		C14B014B	Pasang penguat belakang backrest	Ukuran penguat belakang backrest lebih panjang dari ketentuan	Penguat belakang backrest tidak dapat dipasang ke rangka bawah	Sistem tetap dapat bekerja	Sedikit pengaruhnya terhadap kinerja produk	Kesalahan pada proses potong	Uji awal prototipe	2	7	14	4	56	
				Lengkungan tidak siku	Menyulitkan pemasangan ke rangka bawah		Tidak terpengaruh	Kesalahan pada proses bending	Uji produksi pra	3	3	9	5	45	
SA 12	Rakitan release gas spring	C14BB01C	Pasang release head 2	Ukuran tidak sesuai ketentuan	Komponen lain tetap dapat dipasang	Sistem gas spring tetap berfungsi	Tidak terpengaruh	Kesalahan pada proses potong	Uji awal prototipe	1	3	3	4	12	
				Lengkungan tidak siku	Plat release tidak dapat dipasang	Sistem gas spring tidak berfungsi	Kinerja produk menurun	Kesalahan pada proses bending	Uji produksi pra	3	7	21	5	105	
				Ukuran lubang Ø 8 lebih kecil dari ketentuan	Engsel release tidak dapat dipasang			Kesalahan pada proses punching	Uji awal prototipe	1	7	7	4	28	
				Ukuran lubang Ø 8 lebih besar dari ketentuan	Engsel release tetap dapat dipasang namun longgar	Salah satu fungsi sistem tidak berfungsi dengan optimal	Sedikit pengaruhnya terhadap kinerja produk		Uji awal prototipe	1	5	5	4	20	
				Lubang Ø 8 tidak center	Sub sub rakitan release gas spring tidak dapat dipasang	Salah satu fungsi sub sistem hilang	Kinerja produk menurun	Kesalahan pada proses punching dan bending	Uji awal prototipe	1	7	7	4	28	
				Ukuran lubang Ø 11 lebih kecil dari ketentuan	Slot gas spring bansbach tidak dapat dipasang			Kesalahan pada proses punching	Uji awal prototipe	1	7	7	4	28	
				Ukuran lubang Ø 11 lebih besar dari ketentuan	Slot gas spring bansbach tetap dapat dipasang	Sistem gas spring tetap dapat bekerja	Tidak terpengaruh		Uji awal prototipe	1	2	2	4	8	
		C14BB03C	Pasang plat pegangan	Ukuran tidak sesuai ketentuan	Menyulitkan pengelasan dengan komponen lain	Sistem gas spring tetap berfungsi	Tidak terpengaruh	Kesalahan pada proses potong dan punching	Uji awal prototipe	1	3	3	4	12	
				Melengkung	Menyulitkan pemasangan pipa pegangan			Memuai saat pengelasan	Uji produksi pra	3	3	9	5	45	
		C14BB04C	Pasang pipa pegangan	Ukuran lebih panjang dari ketentuan	Pipa pegangan tidak dapat dipasang	Salah satu fungsi sub sistem hilang	Kinerja produk menurun	Kesalahan pada proses potong	Uji awal prototipe	1	7	7	4	28	
				Ukuran lebih pendek dari ketentuan	Menyulitkan pemasangan dengan plat pegangan	Sistem gas spring tetap berfungsi	Tidak terpengaruh		Uji awal prototipe	1	3	3	4	12	

No da	Sub Assembly	No.Ass./Parts	Deskripsi proses	Potensi Risk Events	Potensi Efek Risk Events			Potensi Penyebab Risk Events	Metoda Deteksi	Lik	Imp	RS	Det	RPN	Rencana Respon
					Proses berikutnya	Sistem	Kinerja produk								
SA 12	Rakitan release gas spring	C14BB05C	Pasang mur M10	Mur M10 tidak dapat dipasang dengan pas	Slot gas spring bansbach tidak dapat dipasang	Salah satu fungsi subsistem hilang	Kinerja produk menurun	Las kurang penuh/rata	Uji prodck dengan elemen terpasang	3	7	21	8	168	
		C14BC00C	Pasang sub sub rakitan release gas spring ke sub rakitan release gas spring	Sub sub rakitan release gas spring tidak dapat dipasang ke sub rakitan release gas spring	Gas spring tidak dapat dipasang	Salah satu fungsi subsistem hilang	Kinerja produk menurun.	Ukuran lubang Ø 11 pada release head lebih kecil dari ketentuan	Uji prototipe awal	2	7	14	4	56	
								Ukuran lubang Ø 11 pada release head lebih besar dari ketentuan	Uji prototipe awal	3	2	6	4	24	
								Ukuran lubang Ø 8 lebih kecil dari ketentuan	Uji prototipe awal	1	7	7	4	28	
								Lubang Ø 8 tidak center	Uji prototipe awal	1	7	7	4	28	
								Las mengalami keretakan/lepas	Uji prodck dengan elemen terpasang	3	7	21	8	168	
				Sub sub rakitan release gas spring dapat dipasang ke sub rakitan release gas spring namun longgar	Gas spring tetap dapat dipasang namun longgar	Salah satu fungsi sistem tidak berfungsi dengan optimal	Sedikit pengaruhnya terhadap kinerja produk	Ukuran lubang Ø 8 lebih besar dari ketentuan	Uji prototipe awal	1	5	5	4	20	
		C14BC01C	Pasang plat release	Ukuran tidak sesuai ketentuan	Gas spring tetap dapat dipasang	Sistem tetap dapat berfungsi	Tidak terpengaruh	Kesalahan pada proses potng dan punching	Uji prototipe awal	2	2	4	4	16	
				Ukuran lubang Ø 8 lebih besar dari ketentuan	Engsel gas spring tetap dapat dipasang namun longgar	Salah satu fungsi sistem tidak berfungsi optimal	Sedikit pengaruhnya terhadap kinerja produk	Kesalahan pada proses punching	Uji prototipe awal	1	5	5	4	20	
				Ukuran lubang Ø 8 lebih kecil dari ketentuan	Engsel gas spring tidak dapat dipasang	Salah satu fungsi sistem hilang	Kinerja produk menurun		Uji prototipe awal	1	7	7	4	28	
				Lubang Ø 8 tidak center				Uji protctipe awal	1	7	7	4	28		
				Melengkung terlalu ke dalam	Plat release tetap dapat dipasang ke release head	Sistem gas spring tetap dapat berfungsi	Tidak terpengaruh	Kesalahan pada proses bending	Uji produksi pra	2	2	4	5	20	
				Melengkung terlalu ke luar	Plat release tidak dapat dipasang ke release head	Salah satu fungsi sistem hilang	Kinerja produk menurun		Uji produksi pra	2	7	14	5	70	
		C14BB03C	Pasang sambungan pengungkit	Ukuran tidak sesuai ketentuan	Menyulitkan pengelasan dengr. komponen lain	Sistem gas spring tetap berfungsi	Tidak terpengaruh	Kesalahan pada proses potong dan punching	Uji prototipe awal	1	3	3	4	12	
				Melengkung	Menyulitkan pemasangan pipa pengungkit			Memuai saat pengelasan	Uji produksi pra	3	3	9	5	45	
		C14BC03C	Pasang pipa pengungkit	Ukuran lebih panjang dari ketentuan	Pipa pengunçkit tidak dapat dipasang	Salah satu fungsi subsistem hilang	Kinerja produk menurun	Kesalahan pada proses potong	Uji prototipe awal	1	7	7	4	28	
				Ukuran lebih pendek dari ketentuan	Menyulitkan pemasangan sambungan pengungkit	Sistem gas spring tetap berfungsi	Tidak terpengaruh		Uji prototipe awal	1	3	3	4	12	
		C14BC04C	Pasang engsel release	Ukuran engsel release lebih panjang dari ketentuan	Sub sub rakitan release gas spring tetap dapat dipasang	Sistem gas spring berfungsi dengan baik	Tidak terpengaruh	Kesalahan pada proses bubut	Uji prototipe awal	1	2	2	4	8	
Ukuran engsel release lebih pendek dari ketentuan	Sub sub rakitan release gas spring tidak dapat dipasang			Sistem gas spring tidak berfungsi	Kinerja produk jauh menurun		Uji prototipe awal	1	7	7	4	28			

No. de	Sub Assembly	No.Ass./Parts	Deskripsi proses	Potensi Risk Events	Potensi Efek Risk Events			Potensi Penyebab Risk Events	Metode Deteksi	Lik	Imp	RS	Det	RPN	Rencana Respon
					Proses berikutnya	Sistem	Kinerja produk								
SA 12	Rakitan release gas spring	C14BC04C	Pasang engsel release	Diameter batang engsel release lebih kecil	Engsel release tetap dapat dipasang namun longgar	Gerakan release gas spring tidak stabil/goyang	Kinerja produk menurun	Kesalahan pada proses bubut	Uji awal prototipe	2	5	10	4	40	
				Diameter batang engsel release lebih besar	Engsel release tidak dapat dipasang	Sistem gas spring tidak berfungsi	Kinerja produk jauh menurun		Uji awal prototipe	2	7	14	4	56	
SA 13	Rakitan lis matras backrest	C14BD01B	Pasang detil lis matras backrest 1	Ukuran lebih panjang dari ketentuan	Komponen lain tidak dapat dipasang	Fungsi sistem untuk menahan beban tidak berfungsi dengan baik	Kinerja sistem jauh menurun	Kesalahan pada proses potong	Uji awal prototipe	1	8	8	4	32	
				Ukuran lebih pendek dari ketentuan	Komponen lain tetap dapat dipasang	Sistem tetap dapat berfungsi	Tidak terpengaruh		Uji awal prototipe	1	3	3	4	12	
				Sudut 45° lebih besar dari ketentuan					Uji awal prototipe	2	4	8	4	32	
				Sudut 45° lebih kecil dari ketentuan	Komponen lain tidak dapat dipasang	Fungsi sistem untuk menahan beban tidak berfungsi dengan baik	Kinerja sistem jauh menurun		Uji awal prototipe	2	9	18	4	72	
				Kedalaman 4 mm diatas toleransi	Pemasangan plat akrilik tidak pas			Kesalahan pada proses milling	Uji awal prototipe	2	7	14	4	56	
				Kedalaman 4 mm dibawah toleransi					Uji awal prototipe	2	7	14	4	56	
				PCD lubang tidak sesuai ketentuan	Tidak dapat dipasang dengan komponen lain (rakitan rangka matras dasar dan plat akrilik)	Fungsi sistem untuk menahan beban tidak berfungsi dengan optimal	Kinerja sistem jauh menurun	Kesalahan pada proses potong	Uji awal prototipe	2	8	16	4	64	
				Ukuran lubang lebih besar dari ketentuan	Plat akrilik tidak dapat dipasang				Uji awal prototipe	1	8	8	4	32	
		C14BD02B	Pasang detil lis matras backrest 2	Ukuran lubang lebih kecil dari ketentuan	Proses tapping sulit namun plat akrilik tetap dapat dipasang	Sistem tetap dapat berfungsi	Tidak terpengaruh		Uji awal prototipe	1	3	3	4	12	
				Ukuran lebih panjang dari ketentuan	Komponen lain tidak dapat dipasang	Fungsi sistem untuk menahan beban tidak berfungsi dengan baik	Kinerja sistem jauh menurun	Kesalahan pada proses potong	Uji awal prototipe	1	8	8	4	32	
				Ukuran lebih pendek dari ketentuan	Komponen lain tetap dapat dipasang	Sistem tetap dapat berfungsi	Tidak terpengaruh		Uji awal prototipe	1	3	3	4	12	
				Sudut 45° lebih besar dari ketentuan					Uji awal prototipe	2	4	8	4	32	
				Sudut 45° lebih kecil dari ketentuan	Komponen lain tidak dapat dipasang	Fungsi sistem untuk menahan beban tidak berfungsi dengan baik	Kinerja sistem jauh menurun		Uji awal prototipe	2	9	18	4	72	
				Kedalaman 4 mm diatas toleransi	Pemasangan plat akrilik tidak pas	Fungsi sistem untuk menahan beban tidak berfungsi dengan optimal	Kinerja sistem jauh menurun	Kesalahan pada proses milling	Uji awal prototipe	2	7	14	4	56	
				Kedalaman 4 mm dibawah toleransi					Uji awal prototipe	2	7	14	4	56	

No da	Sub Assembly	No.Ass./Parts	Deskripsi proses	Potensi Risk Events	Potensi Efek Risk Events			Potensi Penyebab Risk Events	Metode Deteksi	Lik	Imp	RS	Det	RPN	Rencana Respon	
					Proses berikutnya	Sistem	Kinerja produk									
SA 13	Rakitan lis matras backrest	C14BD02B	Pasang detil lis matras backrest 2	FCD lubang tidak sesuai ketentuan	Tidak dapat dipasang dengan komponen lain (rakitan rangka matras dasar dan plat akrilik)	Fungsi sistem untuk menahan beban tidak berfungsi dengan optimal	Kinerja sistem jauh menurun	Kesalahan pada proses boring	Uji prototipe awal	2	8	16	4	64		
				Ukuran lubang lebih besar dari ketentuan	Plat akrilik tidak dapat dipasang				Uji prototipe awal	1	8	8	4	32		
				Ukuran lubang lebih kecil dari ketentuan	Proses tapping sulit namun plat akrilik tetap dapat dipasang	Sistem tetap dapat berfungsi			Tidak terpengaruh	Uji prototipe awal	1	3	3	4	12	
SA 14	Sub Rakitan Headplate	C14CA00B	Pasang Sub rakitan rangka headplate dengan sub rakitan dudukan headplate	Sub rakitan rangka headplate tidak dapat dipasang dengan sub rakitan dudukan headplate	Rakitan headplate tidak dapat dipasang ke matras dasar	Sistem tidak berfungsi	Produk tidak dapat digunakan	Ukuran lubang engsel head plate 8 mm lebih kecil	Uji prototipe awal	2	9	18	4	72		
				Sub rakitan rangka headplate dapat dipasang dengan sub rakitan dudukan headplate namun longgar	Rakitan headplate dapat dipasang ke matras dasar namun longgar	Sistem tidak berfungsi optimal	Kenyamanan produk menurun	Las mengalami keretakan/lepas	Uji produk dengan elemen terpasang	3	8	24	8	192		
		C06KA01B	Pasang rangka panjang	Ukuran rangka panjang lebih panjang dari ketentuan	Rangka pendek tidak dapat dipasang	Fungsi sistem untuk menahan beban kepala tidak berfungsi	Produk tidak dapat digunakan	Kesalahan pada proses potong	Uji prototipe awal	1	8	8	4	32		
				Ukuran rangka panjang lebih pendek dari ketentuan	Menyulitkan pengelasan dengan rangka pendek	Sistem tetap dapat berfungsi	Tidak terpengaruh		Uji prototipe awal	1	3	3	4	12		
				Sudut 45° lebih besar dari ketentuan					Uji prototipe awal	2	4	8	4	32		
				Sudut 45° lebih kecil dari ketentuan	Rangka pendek tidak dapat dipasang	Fungsi sistem untuk menahan beban kepala tidak berfungsi	Produk tidak dapat digunakan		Uji prototipe awal	2	9	18	4	72		
				Kedalaman 5 mm diatas toleransi	Pemasangan plat akrilik tidak pas	Fungsi sistem untuk menahan beban kepala tidak bekerja optimal	Sedikit pengaruhnya terhadap kinerja produk		Uji prototipe awal	2	7	14	4	56		
				Kedalaman 5 mm dibawah toleransi					Uji prototipe awal	2	7	14	4	56		
		C06KA02B	Pasang rangka pendek pada rangka panjang	Ukuran rangka pendek lebih panjang dari ketentuan	Rangka panjang tidak dapat dipasang	Fungsi sistem untuk menahan beban kepala tidak berfungsi	Produk tidak dapat digunakan	Kesalahan pada proses potong	Uji prototipe awal	1	8	8	4	32		
				Ukuran rangka pendek lebih pendek dari ketentuan	Menyulitkan pengelasan dengan rangka panjang	Sistem tetap dapat berfungsi	Tidak terpengaruh		Uji prototipe awal	1	3	3	4	12		
				Sudut 45° lebih besar dari ketentuan					Uji prototipe awal	2	4	8	4	32		
				Sudut 45° lebih kecil dari ketentuan	Rangka panjang tidak dapat dipasang	Fungsi sistem untuk menahan beban kepala tidak berfungsi	Produk tidak dapat digunakan		Uji prototipe awal	2	9	18	4	72		
				Kedalaman 5 mm diatas toleransi	Pemasangan plat akrilik tidak pas	Fungsi sistem untuk menahan beban kepala tidak bekerja optimal	Sedikit pengaruhnya terhadap kinerja produk		Uji prototipe awal	2	7	14	4	56		
				Kedalaman 5 mm dibawah toleransi					Uji prototipe awal	2	7	14	4	56		

No. da	Sub Assembly	No. Ass./Parts	Deskripsi proses	Potensi Risk Events	Potensi Efek Risk Events			Potensi Penyebab Risk Events	Metode Deteksi	Lik	Imp	RS	Det	RPN	Rencana Respon
					Proses berikutnya	Sistem	Kinerja produk								
BA 14	Sub Rakitan Headplate	C06KA05B	Pasang murudukan acrylic	Ukuran lubang mur lebih kecil	Baut tidak dapat dipasang	Fungsi sistem tidak bekerja dengan baik	Kenyamanan produk jauh menurun	Kesalahan pada proses punch	Uji prototipe awal	1	6	6	4	24	
				Ukuran lubang mur lebih besar	Baut dapat dipasang tetapi longgar	Fungsi sistem tidak bekerja optimal	Kenyamanan produk menurun	Kesalahan pada proses punch	Uji prototipe awal	1	4	4	4	16	
				Ukuran segitiga murudukan acrylic tidak tepat sesuai ketentuan	Menyulitkan pengelasan mur ke rangka	Tidak terpengaruh	Tidak terpengaruh	Kesalahan pada proses potong segitiga	Uji prototipe awal	2	3	6	4	24	
		C06KA06C	Pasang engsel head plate pada rangka panjang	Ukuran lubang engsel head plate Ø 8 mm lebih kecil	As engsel headplate tidak dapat dipasang	Sistem tidak berfungsi	Produk tidak dapat digunakan	Kesalahan pada proses bubut	Uji prototipe awal	2	9	18	4	72	
				Ukuran lubang engsel head plate Ø 8 mm lebih besar	As engsel tetap dapat dipasang namun longgar	Fungsi sistem tidak bekerja optimal	Kenyamanan produk menurun		Uji prototipe awal	2	5	10	4	40	
				Ukuran engsel headplate tidak sesuai ketentuan	As engsel tetap dapat dipasang	Tidak terpengaruh	Tidak terpengaruh	Kesalahan pada proses potong	Uji prototipe awal	2	2	4	4	16	
		C06KA02B	Pasangudukan rack kneerest	Lengkungan tidak siku	Gas spring tidak dapat dipasang	Salah satu fungsi sistem tidak bekerja	Kinerja sistem jauh menurun	Kesalahan pada proses bending	Uji prototipe awal	3	7	21	5	105	
				Ukuran lubang Ø 16 lebih kecil dari ketentuan		Salah satu fungsi sistem tidak bekerja	Kinerja sistem jauh menurun	Kesalahan pada proses bor	Uji prototipe awal	2	7	14	4	56	
				Ukuran lubang Ø 16 lebih besar dari ketentuan	Gas spring tetap dapat dipasang namun longgar	Salah satu fungsi sistem tidak berfungsi dengan optimal	Kinerja sistem menurun		Uji prototipe awal	3	5	15	4	60	
				Lubang Ø 16 tidak center	Gas spring tidak dapat dipasang	Salah satu fungsi sistem tidak bekerja	Kinerja sistem jauh menurun	Kesalahan pada proses bending	Uji prototipe awal	3	7	21	4	84	
		C06KC01C	Pasang pipaudukan head plate	Ukuran pipaudukan lebih panjang dari ketentuan	Sub rakitanudukan headplate tidak dapat dipasang dengan engsel headplate	Salah satu fungsi sistem tidak berfungsi dengan optimal	Kinerja sistem menurun	Kesalahan pada proses potong	Uji prototipe awal	2	9	18	4	72	
				Ukuran pipaudukan lebih pendek dari ketentuan		Salah satu fungsi sistem tidak berfungsi dengan optimal	Kinerja sistem menurun		Uji prototipe awal	2	9	18	4	72	
		C06KC02C	Pasang engseludukan head plate	Ukuran engseludukan headplate tidak tepat sesuai ketentuan	As engsel headplate tetap dapat dipasang	Sistem tetap dapat bekerja	Tidak terpengaruh	Kesalahan pada proses potong	Uji prototipe awal	2	2	4	4	16	
				Ukuran lubang engseludukan headplate Ø 8 lebih kecil	As engsel headplate tidak dapat dipasang	Fungsi sistem tidak bekerja dengan baik	Kemampuan menahan beban produk jauh menurun	Kesalahan pada proses punch	Uji prototipe awal	1	9	9	4	36	
				Ukuran lubang engseludukan headplate Ø 8 lebih besar	As engsel headplate tetap dapat dipasang tetapi longgar	Fungsi sistem tidak bekerja optimal	Kenyamanan produk menurun		Uji prototipe awal	1	4	4	4	16	
				Radius ujung engseludukan headplate tidak tepat sesuai ketentuan	-	Sistem tetap dapat bekerja	Tidak terpengaruh		Uji prototipe awal	1	2	2	4	8	
		C06KC03C	Pasang penyangga head plate pada pipaudukan headplate	Ukuran penyangga headplate tidak tepat sesuai ketentuan	Penyangga headplate tetap dapat dipasang	Fungsi sistem tetap dapat bekerja	Tidak terpengaruh	Kesalahan pada proses potong	Uji prototipe awal	2	3	6	4	24	
		C14CB01C	Pasangudukan engsel headplate	Ukuranudukan engsel headplate tidak tepat sesuai ketentuan	As engsel gas spring tetap dapat dipasang	Sistem gas spring tetap dapat bekerja	Tidak terpengaruh	Kesalahan pada proses potong	Uji prototipe awal	2	2	4	4	16	

No da	Sub Assembly	No.Ass./Parts	Deskripsi proses	Potensi Risk Events	Potensi Efek Risk Events			Potensi Penyebab Risk Events	Metode Deteksi	Lik	Imp	RS	Det	RPN	Rencana Respon
					Proses berikutnya	Sistem	Kinerja produk								
SA 14	Sub Rakitan Headplate	C14CB01C	Pasangudukan engsel headplate	Ukuran lubang dudukan engsel headplate Ø 8 lebih kecil	As engsel gas spring tidak dapat dipasang	Fungsi sistem gas spring tidak bekerja dengan baik	Kinerja produk menurun	Kesalahan pada proses punch	Uji prototipe awal	1	7	7	4	28	
				Ukuran lubang dudukan engsel headplate Ø 8 lebih besar	As engsel gas spring tetap dapat dipasang tetapi longgar	Fungsi sistem gas spring tidak bekerja optimal	Kenyamanan produk menurun		Uji prototipe awal	1	5	5	4	20	
				Radius ujung dudukan engsel headplate tidak tepat sesuai ketentuan	-	Sistem gas spring tetap dapat bekerja	Tidak terpengaruh		Uji prototipe awal	1	2	2	4	8	
		C06K002C	Pasang as engsel head plate pada engsel head plate	Ukuran as engsel headplate lebih panjang dari ketentuan	Sub rakitan rangka headplate dapat dipasang dengan sub rakitan dudukan headplate	Sistem tetap dapat bekerja	Tidak terpengaruh	Kesalahan pada proses bubut	Uji prototipe awal	2	2	4	4	16	
				Ukuran as engsel headplate lebih pendek dari ketentuan	Sub rakitan rangka headplate tidak dapat dipasang dengan sub rakitan dudukan headplate	Fungsi sistem hilang	Produk tidak dapat digunakan		Uji prototipe awal	2	9	18	4	72	
				Lebar alur kurang dari 1,5 mm	-	Sistem tetap dapat bekerja	Tidak terpengaruh	Kesalahan pada proses undercut	Uji prototipe awal	2	2	4	4	16	
		C14C001C	Pasang as engsel gas spring	Ukuran panjang 42,9 mm lebih besar dari ketentuan	Gas spring dapat dipasang	Salah satu fungsi sistem tetap bekerja	Tidak terpengaruh	Kesalahan pada proses bubut	Uji prototipe awal	2	2	4	4	16	
				Ukuran panjang 42,9 mm lebih kecil dari ketentuan	Gas spring tidak dapat dipasang	Salah satu fungsi sistem hilang	Kinerja produk jauh menurun		Uji prototipe awal	3	8	24	4	96	
		C14C002C	Pasang spacer	Ukuran lebih panjang dari ketentuan	Spacer gas spring tidak dapat dipasang	Salah satu fungsi sistem tidak berfungsi optimal	Gerak backrest labil	Kesalahan pada proses potong	Uji prototipe awal	2	8	16	4	64	
				Ukuran lebih pendek dari ketentuan	Posisi gas spring labil				Uji prototipe awal	2	8	16	4	64	
				Ukuran lubang Ø 8 lebih besar dari ketentuan	Spacer gas spring tetap dapat dipasang	Sistem tetap berfungsi	Tidak terpengaruh	Kesalahan pada proses bubut	Uji prototipe awal	1	2	2	4	8	
				Ukuran lubang Ø 8 lebih kecil dari ketentuan	Spacer gas spring tidak dapat dipasang	Salah satu fungsi sistem tidak berfungsi optimal	Gerak backrest labil		Uji prototipe awal	1	8	8	4	32	
		C08DB05B	Pasang head release	Ukuran lubang Ø 8 lebih besar dari ketentuan	Release handle dapat dipasang namun longgar	Salah satu fungsi sistem tidak berfungsi optimal	Sedikit pengaruhnya terhadap kinerja produk	Kesalahan pada proses bor	Uji prototipe awal	3	5	15	4	60	
				Lubang Ø 3 tidak center	Release handle tidak dapat dipasang	Salah satu fungsi sistem tidak berfungsi baik	Kinerja produk menurun		Uji prototipe awal	3	7	21	4	84	
		C08DB06B	Pasang handel ungkit	Ukuran lubang Ø 3 lebih besar dari ketentuan	Release handle dapat dipasang namun longgar	Salah satu fungsi sistem tidak berfungsi optimal	Sedikit pengaruhnya terhadap kinerja produk	Kesalahan pada proses bor	Uji prototipe awal	3	5	15	4	60	
				Ukuran lubang Ø 3 lebih kecil dari ketentuan	Release handle tidak dapat dipasang	Salah satu fungsi sistem tidak berfungsi baik	Kinerja produk menurun		Uji prototipe awal	2	7	14	4	56	

No de	Sub Assembly	No.Ass./Parts	Deskripsi proses	Potensi Risk Events	Potensi Efek Risk Events			Potensi Penyebab Risk Events	Metode Deteksi	Lik	Imp	RS	Det	RPN	Rencana Respon
					Proses berikutnya	Sistem	Kinerja produk								
SA 14	Sub Rakitan Headplate	C08DB06B	Pasang handel ungkit	Lubang Ø 3 tidak center	Release handle tidak dapat dipasang	Salah satu fungsi sistem tidak berfungsi baik	Kinerja produk menurun	Kesalahan pada proses bor	Uji awal prototipe	3	7	21	4	84	
SA 15	Sub Rakitan Kneerest	C14DA/DB00B	Pasang Sub rakitan matras kneerest pada Sub rakitan engsel kneerest	Sub rakitan matras kneerest tidak dapat dipasang	Matras kneerest tidak dapat dipasang ke matras dasar	Sistem kehilangan fungsi	Produk tidak dapat digunakan	Ukuran pipa engsel terlalu panjang	Uji awal prototipe	1	9	9	4	36	
								Ukuran lubang bush engsel kneerest Ø 15 lebih kecil	Uji awal prototipe	2	9	18	4	72	
				Sub rakitan matras kneerest tetap dapat dipasang namun longgar	Matras kneerest tetap dapat dipasang ke matras dasar namun longgar	Sistem tidak berfungsi optimal	Sedikit pengaruhnya terhadap kinerja produk	Ukuran pipa engsel terlalu pendek	Uji awal prototipe	1	7	7	4	28	
								Ukuran lubang bush engsel kneerest Ø 15 lebih besar	Uji awal prototipe	2	7	14	4	56	
		C14DA01B/02B	Pasang matras kneerest	Ukuran matras kneerest tidak tepat sesuai ketentuan	Matras kneerest tidak dapat dipasang ke matras dasar	Fungsi sistem tidak dapat bekerja	Produk tidak dapat digunakan	Kesalahan pada proses potong	Uji awal prototipe	2	9	18	4	72	
				Melengkung pada bagian pinggir	Menyulitkan pemasangan ke matras dasar	Fungsi sistem tetap dapat bekerja	Tidak terpengaruh	Kesalahan pada proses bending	Uji awal prototipe	3	4	12	4	48	
		C14DA03B	Pasang plat engsel ke matras kneerest	Lengkungan tidak siku	Head release tidak dapat dipasang atau terpasang longgar	Salah satu fungsi sistem tidak berfungsi dengan baik	Kinerja sistem jauh menurun	Kesalahan pada proses potong	Uji awal prototipe	3	5	15	4	60	
				Ukuran lubang Ø 8 lebih besar dari ketentuan	Engsel gas spring tidak dapat dipasang	Salah satu fungsi sistem hilang		Kesalahan pada proses bor	Uji awal prototipe	2	7	14	4	56	
				Ukuran lubang Ø 8 lebih kecil dari ketentuan	Engsel gas spring tetap dapat dipasang namun longgar	Salah satu fungsi sistem tidak berfungsi optimal	Kinerja sistem menurun		Uji awal prototipe	1	5	5	4	20	
					Las mengalami keretakan/lepas	Gas spring tidak dapat dipasang	Salah satu fungsi sistem hilang	Kinerja sistem jauh menurun	Las kurang penuh/rata	Uji dengan produk elemen terpasang	3	7	21	8	168
		C14DA04B	Pasang engsel kneerest pada matras kneerest	Ukuran lubang bush engsel kneerest Ø 15 mm lebih kecil	As engsel kneerest tidak dapat dipasang	Salah satu fungsi sistem tidak bekerja	Produk tidak dapat digunakan	Kesalahan pada proses bor	Uji awal prototipe	1	9	9	4	36	
				Ukuran lubang bush engsel kneerest Ø 15 mm lebih besar	As engsel kneerest dapat dipasang tetapi longgar	Fungsi sistem tidak bekerja optimal	Kenyamanan produk menurun		Uji awal prototipe	3	4	12	4	48	
		C14DC01B	Pasang pipa engsel	Ukuran lubang Ø 13 lebih besar dari ketentuan	Menyulitkan pengelasan penusuk	Fungsi sistem tetap dapat bekerja	Tidak terpengaruh	Kesalahan pada proses bor	Uji awal prototipe	3	3	9	4	36	
				Ukuran lubang Ø 13 lebih kecil dari ketentuan					Uji awal prototipe	2	3	6	4	24	
				Lubang Ø 13 tidak center	Penusuk tidak dapat dipasang	Sistem kehilangan fungsi	Produk tidak dapat digunakan		Uji awal prototipe	3	8	24	4	96	
		C14DC02B	Pasang mur engsel ke pipa engsel	Ukuran lubang Ø 17,4 lebih besar dari ketentuan	Mur engsel tidak dapat dipasang	Salah satu fungsi sistem tidak berfungsi	Kinerja sistem jauh menurun	Kesalahan pada proses bubut	Uji awal prototipe	2	9	18	4	72	

Kode	Sub Assembly	No.Ass./Parts	Deskripsi proses	Potensi Risk Events	Potensi Efek Risk Events			Potensi Penyebab Risk Events	Metode Deteksi	Lik	Imp	RS	Det	RPN	Rencana Respon
					Proses berikutnya	Sistem	Kinerja produk								
SA 15	Sub Rakitan Kneerest	C14DC02B	Pasang mur engsel ke pipa engsel	Ukuran lubang $\varnothing$ 17,4 lebih kecil dari ketentuan	Mur engsel tetap dapat dipasang namun longgar	Salah satu fungsi sistem tidak berfungsi dengan optimal	Kenyamanan menurun	Kesalahan pada proses bubut	Uji prototipe awal	2	7	14	4	56	
		C14DC03B	Pasang penusuk pada engsel	Ukuran panjang 120 mm lebih besar dari ketentuan	Penusuk tetap dapat dipasang	Salah satu fungsi sistem tetap dapat bekerja	Tidak terpengaruh	Kesalahan pada proses potong	Uji prototipe awal	2	3	6	4	24	
				Ukuran panjang 120 mm lebih pendek dari ketentuan					Uji prototipe awal	2	3	6	4	24	
		C14DC04B	Pasang apacer ke pipa engsel	Ukuran lubang $\varnothing$ 13 lebih besar dari ketentuan	Penusuk tetap dapat dipasang	Salah satu fungsi sistem tetap dapat bekerja	Tidak terpengaruh	Kesalahan pada proses bubut	Uji prototipe awal	2	2	4	4	16	
				Ukuran lubang $\varnothing$ 13 lebih kecil dari ketentuan	Penusuk tidak dapat dipasang	Salah satu fungsi sistem tidak berfungsi			Uji prototipe awal	2	8	16	4	64	
				Ukuran pipa engsel lebih panjang dari ketentuan	Kneerest tidak dapat dipasang ke matras dasar	Sistem kehilangan fungsi	Produk tidak dapat digunakan	Kesalahan pada proses potong	Uji prototipe awal	1	8	8	4	32	
				Ukuran pipa engsel lebih pendek dari ketentuan	Kneerest tetap dapat dipasang ke matras dasar namun longgar	Fungsi sistem tidak bekerja dengan optimal	Kenyamanan produk menurun		Uji prototipe awal	1	5	5	4	20	
				Tekukan tidak siku	Pipa sambungan tidak dapat dipasang	Salah satu fungsi sistem tidak bekerja	Kinerja sistem jauh menurun	Kesalahan pada proses bending	Uji prototipe awal	4	7	28	4	112	
									Uji prototipe awal	2	7	14	4	56	
				Ukuran lubang $\varnothing$ 9,6 lebih kecil dari ketentuan	Pipa sambungan tetap dapat dipasang namun longgar	Salah satu fungsi sistem tidak berfungsi dengan optimal	Kinerja sistem menurun	Kesalahan pada proses bor	Uji prototipe awal	3	5	15	4	60	
		C14DC06B	Pasang engsel kuningan ke bush	Ukuran lubang $\varnothing$ 15 lebih besar dari ketentuan	Engsel kuningan tidak dapat dipasang	Salah satu fungsi sistem tidak bekerja	Kinerja sistem jauh menurun	Kesalahan pada proses bubut	Uji prototipe awal	2	8	16	4	64	
				Ukuran lubang $\varnothing$ 15 lebih kecil dari ketentuan	Engsel kuningan dapat dipasang namun longgar	Salah satu fungsi sistem tidak berfungsi dengan optimal	Kinerja sistem menurun		Uji prototipe awal	2	6	12	4	48	
				Ukuran lubang $\varnothing$ 8 lebih besar dari ketentuan	Baut inbush dapat dipasang namun longgar	Salah satu fungsi sistem tidak bekerja	Kinerja sistem jauh menurun		Uji prototipe awal	1	6	6	4	24	
				Ukuran lubang $\varnothing$ 8 lebih kecil dari ketentuan	Baut inbush tidak dapat dipasang	Salah satu fungsi sistem tidak bekerja	Kinerja sistem jauh menurun		Uji prototipe awal	1	8	8	4	32	
		C14D001A	Pasang engsel gas spring ke plat engsel	Ukuran panjang 41,9 mm lebih besar dari ketentuan	Gas spring dapat dipasang	Salah satu fungsi sistem tetap bekerja	Tidak terpengaruh	Kesalahan pada proses bubut	Uji prototipe awal	2	2	4	4	16	
				Ukuran panjang 41,9 mm lebih kecil dari ketentuan	Gas spring tidak dapat dipasang	Salah satu fungsi sistem hilang			Uji prototipe awal	2	7	14	4	56	
		C14D002A	Pasang engsel sambungan gas spring	Ukuran panjang 33,9 mm lebih besar dari ketentuan	Gas spring dapat dipasang	Salah satu fungsi sistem tetap bekerja	Tidak terpengaruh	Kesalahan pada proses bubut	Uji prototipe awal	2	2	4	4	16	

Kode	Sub Assembly	No. Ass. /Parts	Deskripsi proses	Potensi Risk Events	Potensi Efek Risk Events			Potensi Penyebab Risk Events	Metode Deteksi	Lik	Imp	RS	Det	RPN	Rencana Respon
					Proses berikutnya	Sistem	Kinerja produk								
SA 15	Sub Rakitan Kneerest	C14D002A	Pasang engsel sambungan gas spring 2	Ukuran panjang 33,9 mm lebih kecil dari ketentuan	Gas spring tidak dapat dipasang	Salah satu fungsi sistem hilang	Kinerja produk jauh menurun	Kesalahan pada proses bubut	Uji awal prototipe	2	7	14	4	56	
		C14D003A	Pasang engsel sambungan gas spring 2	Ukuran panjang 54,4 mm lebih besar dari ketentuan	Gas spring dapat dipasang	Salah satu fungsi sistem tetap bekerja	Tidak terpengaruh	Kesalahan pada proses bubut	Uji awal prototipe	2	2	4	4	16	
				Ukuran panjang 54,4 mm lebih kecil dari ketentuan	Gas spring tidak dapat dipasang	Salah satu fungsi sistem hilang	Kinerja produk jauh menurun		Uji awal prototipe	2	7	14	4	56	
		C14D004A	Pasang pipa sambungan gas spring ke rack kneerest bawah dan gas spring	Ukuran lebih panjang dari ketentuan	Gas spring tidak dapat dipasang	Salah satu fungsi sistem hilang	Kinerja produk jauh menurun	Kesalahan pada proses potong	Uji awal prototipe	2	7	14	4	56	
				Ukuran lebih pendek dari ketentuan	Gas spring tidak dapat dipasang	Salah satu fungsi sistem hilang	Kinerja produk jauh menurun		Uji awal prototipe	2	7	14	4	56	
				Ukuran lubang Ø 9,6 lebih besar dari ketentuan	Gas spring tetap dapat dipasang namun longgar	Salah satu fungsi sistem tidak berfungsi optimal	Sedikit pengaruhnya terhadap kinerja produk	Kesalahan pada proses bor	Uji awal prototipe	3	5	15	4	60	
				Ukuran lubang Ø 9,6 lebih kecil dari ketentuan	Gas spring tidak dapat dipasang	Salah satu fungsi sistem hilang	Kinerja produk jauh menurun		Uji awal prototipe	2	7	14	4	56	
				Lubang Ø 9,6 tidak center					Uji awal prototipe	3	7	21	4	84	
				Ukuran lubang Ø 8 lebih besar dari ketentuan	Gas spring tetap dapat dipasang namun longgar	Salah satu fungsi sistem tidak berfungsi optimal	Sedikit pengaruhnya terhadap kinerja produk		Uji awal prototipe	3	5	15	4	60	
				Ukuran lubang Ø 8 lebih kecil dari ketentuan	Gas spring tidak dapat dipasang	Salah satu fungsi sistem hilang	Kinerja produk jauh menurun		Uji awal prototipe	2	7	14	4	56	
				Lubang Ø 8 tidak center					Uji awal prototipe	3	7	21	4	84	
		C14D004C	Pasang release handle ke head release	Ukuran lubang Ø 8 lebih besar dari ketentuan	Release handle dapat dipasang namun longgar	Salah satu fungsi sistem tidak berfungsi optimal	Sedikit pengaruhnya terhadap kinerja produk	Kesalahan pada proses bor	Uji awal prototipe	2	5	10	4	40	
				Lubang Ø 3 tidak center	Release handle tidak dapat dipasang	Salah satu fungsi sistem tidak berfungsi baik	Kinerja produk menurun		Uji awal prototipe	2	7	14	4	56	
SA 16	Sub Rakitan Dudukan Bowl	C14E001C/02C	Pasang pemegang ring bowl	Lengkungan tidak siku	Ring bowl masih dapat dipasang	Subsistem tetap dapat berfungsi	Tidak terpengaruh	Kesalahan pada proses bending	Uji produksi pra	3	3	9	5	45	
		C14E003C	Pasang ring bowl ke pemegang ring bowl	Tidak bulat	Ring bowl masih dapat dipasang	Subsistem tetap dapat berfungsi	Tidak terpengaruh	Kesalahan pada proses rolling	Uji produksi pra	3	3	9	5	45	

Kode	Sub Assembly	No. Ass./Parts	Deskripsi proses	Potensi Risk Events	Potensi Efek Risk Events			Potensi Penyebab Risk Events	Metode Deteksi	Lik	Imp	RS	Dat	RPN	Rencana Respon
					Proses berikutnya	Sistem	Kinerja produk								
SA 16	Sub Rakitan Dudukan Bowl	C14E003C	Pasang ring bowl ke pemegang ring bowl	Las mengalami keretakan/lepas	Ring bowl tidak dapat dipasang	Subsistem tidak berfungsi	Kinerja sistem menurun	Las kurang penuh/rata	Uji produk dengan elemen terpasang	2	6	12	8	96	
SA 17	Sub Rakitan Rail Penopang	C07L001C	Pasang rail accessories	Ukuran rail accessories tidak tepat sesuai ukuran	Baut counter tetap dapat dipasang	Sistem tetap dapat bekerja	Tidak terpengaruh	Kesalahan pada proses potong	Uji prototipe awal	2	4	8	4	32	
				Ukuran lubang Ø 7 mm lebih kecil	Baut rail tidak dapat dipasang	Salah satu fungsi sistem tidak bekerja	Kemampuan menahan accessories hilang	Kesalahan pada proses drilling	Uji prototipe awal	2	8	16	4	64	
				Ukuran lubang Ø 7 mm lebih besar	Baut rail tetap dapat dipasang	Fungsi sistem tidak bekerja dengan optimal	Kemampuan menahan accessories menurun		Uji prototipe awal	3	3	9	4	36	
				Ukuran lubang Ø 11 mm lebih kecil	Menyulitkan pemasangan baut rail	Salah satu fungsi sistem tidak bekerja		Kesalahan pada proses bor keiser	Uji prototipe awal	2	4	8	4	32	
		C07L003C	Pasang baut rail	Ukuran baut rail lebih pendek	Spacer rail tidak dapat dipasang	Salah satu fungsi sistem tidak bekerja	Kemampuan menahan accessories hilang	Kesalahan pada proses potong	Uji prototipe awal	1	6	6	4	24	
				Ukuran baut rail lebih panjang	Spacer rail tetap dapat dipasang	Tidak terpengaruh	Tidak terpengaruh		Uji prototipe awal	1	2	2	4	8	
				Uliir tidak normal	-			Kesalahan pada poses ulir	Uji prototipe awal	1	2	2	4	8	
		C07L002C	Pasang spacer rail	Ukuran spacer rail tidak tepat sesuai ukuran	-	Sistem tetap dapat bekerja	Tidak terpengaruh	Kesalahan pada proses potong	Uji prototipe awal	1	2	2	4	8	
		C07MA00C	Pasang Sub rakitan klem penopang betis ke rail accessories	Sub rakitan klem penopang betis tidak dapat dipasang pada rail accessories	Ring gigi betis tidak dapat dipasang	Fungsi sistem hilang	Kinerja produk jauh menurun	Melengkung terlalu dalam	Uji prototipe awal	3	7	21	4	84	
								Ukuran ganjel lebih tebal	Uji prototipe awal	1	7	7	4	28	
			Pasang klem C penopang betis	Ukuran plat tidak tepat sesuai ketentuan	Menyulitkan proses bending	Fungsi sistem tetap dapat bekerja	Tidak terpengaruh	Kesalahan pada proses potong	Uji prototipe awal	2	4	8	4	32	
				Melengkung terlalu dalam	Klem tidak dapat dipasang pada rail penopang	Fungsi sistem tidak bekerja optimal	Kemampuan menahan beban betis menurun	Kesalahan pada proses press	Uji prototipe awal	3	6	18	4	72	
				Ukuran lubang Ø 28 lebih kecil	Ring gigi betis tidak dapat dipasang	Salah satu fungsi sistem tidak bekerja	Kemampuan produk menurun	Kesalahan pada proses drilling	Uji prototipe awal	2	8	16	4	64	
				Ukuran lubang Ø 28 lebih besar	-	Fungsi subsistem tetap bekerja	Tidak terpengaruh		Uji prototipe awal	3	2	6	4	24	
				Posisi lubang Ø 28 tidak sesuai ketentuan	Ring gigi betis tidak dapat dipasang	Salah satu fungsi sistem hilang	Kinerja produk jauh menurun	Kesalahan pada proses drilling	Uji prototipe awal	3	8	24	4	96	
				Ukuran lubang Ø 13 lebih kecil	Pin tidak dapat dipasang	Fungsi sistem tidak bekerja dengan baik	Kemampuan menahan beban betis jauh menurun		Uji prototipe awal	2	8	16	4	64	
				Ukuran lubang Ø 13 lebih besar	-	Fungsi subsistem tetap bekerja	Tidak terpengaruh		Uji prototipe awal	3	2	6	4	24	
SA 18	Sub Rakitan Penopang Betis	C07MA01C	Pasang klem C penopang betis	Ukuran plat tidak tepat sesuai ketentuan	Menyulitkan proses bending	Fungsi sistem tetap dapat bekerja	Tidak terpengaruh	Kesalahan pada proses potong	Uji prototipe awal	2	4	8	4	32	
				Melengkung terlalu dalam	Klem tidak dapat dipasang pada rail penopang	Fungsi sistem tidak bekerja optimal	Kemampuan menahan beban betis menurun	Kesalahan pada proses press	Uji prototipe awal	3	6	18	4	72	
				Ukuran lubang Ø 28 lebih kecil	Ring gigi betis tidak dapat dipasang	Salah satu fungsi sistem tidak bekerja	Kemampuan produk menurun	Kesalahan pada proses drilling	Uji prototipe awal	2	8	16	4	64	
				Ukuran lubang Ø 28 lebih besar	-	Fungsi subsistem tetap bekerja	Tidak terpengaruh		Uji prototipe awal	3	2	6	4	24	
				Posisi lubang Ø 28 tidak sesuai ketentuan	Ring gigi betis tidak dapat dipasang	Salah satu fungsi sistem hilang	Kinerja produk jauh menurun	Kesalahan pada proses drilling	Uji prototipe awal	3	8	24	4	96	
				Ukuran lubang Ø 13 lebih kecil	Pin tidak dapat dipasang	Fungsi sistem tidak bekerja dengan baik	Kemampuan menahan beban betis jauh menurun		Uji prototipe awal	2	8	16	4	64	
				Ukuran lubang Ø 13 lebih besar	-	Fungsi subsistem tetap bekerja	Tidak terpengaruh		Uji prototipe awal	3	2	6	4	24	

Kode	Sub Assembly	No.Ass./Parts	Deskripsi proses	Potensi Risk Events	Potensi Efek Risk Events			Potensi Penyebab Risk Events	Metode Deteksi	Lik	Imp	RS	Det	RPN	Rencana Respon	
					Proses berikutnya	Sistem	Kinerja produk									
SA 18	Sub Rakitan Penopang Betis	C07MA01C	Pasang klem C penopang betis	Posisi lubang Ø 13 tidak sesuai ketentuan	Pin tidak dapat dipasang	Salah satu fungsi sistem tidak bekerja	Kemampuan produk menurun	Kesalahan pada proses drilling	Uji prototipe awal	3	8	24	4	96		
		C06CD02C	Pasang ganjel pada klem C	Ukuran ganjel lebih tebal	Sub rakitan klem penopang betis sulit dipasang pada rail	Fungsi sistem tidak bekerja optimal	Kemampuan menahan beban betis menurun	Kesalahan pada proses potong	Uji prototipe awal	2	4	8	4	32		
		C07MD06C	Pasang ring gigi betis	Ring gigi betis tidak dapat dipasang	Bush gigi betis tidak dapat dipasang	Salah satu fungsi sistem hilang	Kinerja produk jauh menurun	Kesalahan pada proses cor	Uji prototipe dengan elemen terpasang	2	9	18	7	126		
		C07MC00C	Pasang Sub rakitan tiang penopang betis pada bush gigi betis	Sub rakitan tiang penopang betis tidak dapat dipasang	Sub rakitan tiang penopang betis tidak dapat dipasang	Fungsi sistem hilang	Kinerja produk jauh menurun	Ukuran lubang bush gigi betis Ø16,5 lebih kecil	Uji prototipe dengan elemen terpasang	2	9	18	7	126		
		C07MC01C	Pasang tiang penopang betis	Ukuran panjang tiang penopang betis tidak tepat sesuai ketentuan	-	Tidak terpengaruh	Tidak terpengaruh	Kesalahan pada proses potong	Uji prototipe awal	2	2	4	4	16		
				Ukuran sudut yang terbentuk pada pangkal dari tiang betis kurang dari 9°				Kesalahan pada proses bubut	Uji prototipe awal	3	1	3	4	12		
				Ukuran lengkungan dari tiang betis tidak tepat radius 12,7				Kesalahan pada bending press	Uji prototipe awal	3	3	9	4	36		
		C07MC02C	Pasang rumah tiang betis pada tiang penopang betis	Ukuran rumah tiang betis tidak tepat sesuai ketentuan	-	Tidak terpengaruh	Tidak terpengaruh	Kesalahan pada proses bubut	Uji prototipe awal	2	2	4	4	16		
				Ukuran lubang rumah tiang betis Ø 16 lebih kecil	Peluru penopang betis tidak dapat dipasang	Fungsi sistem tidak bekerja dengan baik	Kemampuan menahan beban betis jauh menurun		Uji prototipe awal	2	7	14	4	56		
				Ukuran lubang rumah tiang betis Ø 16 lebih besar	Peluru penopang betis tetap dapat dipasang	Fungsi subsistem tetap bekerja	Tidak terpengaruh		Uji prototipe awal	2	2	4	4	16		
				Ukuran lubang rumah tiang betis Ø 25 lebih kecil	Menyulitkan pemasangan engsel penopang betis				Uji prototipe awal	2	5	10	4	40		
				Ukuran lubang rumah tiang betis Ø 25 lebih besar	Engsel penopang betis tetap dapat dipasang				Uji prototipe awal	2	2	4	4	16		
				Ukuran lubang rumah tiang betis Ø 10,5 lebih kecil	Baut penopang betis tidak dapat dipasang	Fungsi sistem tidak bekerja dengan baik	Kemampuan menahan beban betis jauh menurun		Uji prototipe awal	2	7	14	4	56		
				Ukuran lubang rumah tiang betis Ø 10,5 lebih besar	Baut penopang betis tidak dapat dipasang	Fungsi sistem tidak bekerja baik	Kemampuan menahan beban betis jauh menurun		Uji prototipe awal	2	7	14	4	56		
		C07MD00C	Pasang Sub rakitan penopang betis ke sub rakitan tiang penopang betis	Sub rakitan penopang betis tidak dapat dipasang ke sub rakitan tiang penopang betis	-	Salah satu fungsi sistem tidak bekerja	Kemampuan produk menurun	Ukuran kepala engsel penopang betis lebih besar dari ketentuan	Uji prototipe awal	2	8	16	4	64		
								Ukuran ujung engsel penopang betis Ø 12 lebih kecil	Uji prototipe awal	2	8	16	4	64		
								Ukuran lubang penopang betis Ø 12 terlalu kecil	Uji prototipe awal	2	8	16	4	64		

Kode	Sub Assembly	No.Ass./Parts	Deskripsi proses	Potensi Risk Events	Potensi Efek Risk Events			Potensi Penyebab Risk Events	Metode Deteksi	Lik	Imp	RS	Det	RPN	Rencana Respon
					Proses berikutnya	Sistem	Kinerja produk								
SA 18	Sub Rakitan Penopang Betis	C07MD00C	Pasang Sub rakitan penopang betis ke sub rakitan tiang penopang betis	Sub rakitan penopang betis tidak dapat dipasang ke sub rakitan tiang penopang betis	-	Salah satu fungsi sistem tidak bekerja	Kemampuan produk menurun	Ukuran lubang tutup penopang betis Ø 29,4 lebih kecil	Uji prototipe awal	2	8	16	4	64	
								Ukuran lubang tutup penopang betis Ø 29,4 lebih besar	Uji prototipe awal	2	8	16	4	64	
		C07MD01C	Pasang engsel penopang betis ke penopang betis	Ukuran panjang engsel penopang betis tidak tepat sesuai ketentuan	-	Fungsi sistem tetap dapat bekerja	Tidak terpengaruh	Kesalahan pada proses potong	Uji prototipe awal	2	2	4	4	16	
				Ukuran sudut batang tengah engsel penopang betis lebih kecil					Uji prototipe awal	3	2	6	4	24	
				Ukuran sudut batang tengah engsel penopang betis lebih besar	Engsel penopang betis tetap dapat dipasang	Fungsi subsistem tidak berfungsi optimal (gerakan engsel kurang lebar)	Fungsi produk tidak nyaman digunakan		Uji prototipe awal	2	6	12	4	48	
				Ukuran kepala engsel penopang betis lebih besar dari ketentuan	Engsel penopang betis tidak dapat dipasang	Salah satu fungsi sistem tidak bekerja	Kemampuan produk menurun	Kesalahan pada proses bubut	Uji prototipe awal	2	8	16	4	64	
				Ukuran kepala engsel penopang betis lebih kecil dari ketentuan	Engsel penopang betis tetap dapat dipasang	Fungsi sistem tetap dapat bekerja	Tidak terpengaruh		Uji prototipe awal	2	2	4	4	16	
				Ukuran ujung engsel penopang betis Ø 12 lebih kecil	Engsel penopang betis tetap dapat dipasang namun longgar	Fungsi sistem tidak bekerja optimal	Fungsi produk tidak nyaman digunakan		Uji prototipe awal	2	6	12	4	48	
				Ukuran ujung engsel penopang betis Ø 12 lebih kecil	Engsel penopang betis tidak dapat dipasang	Salah satu fungsi sistem tidak bekerja	Kemampuan produk menurun		Uji prototipe awal	2	8	16	4	64	
		C07MD02C	Pasang penopang betis ke engsel penopang betis	Ukuran lubang penopang betis Ø 12 terlalu kecil	Tidak dapat dipasang dengan engsel penopang betis	Salah satu fungsi sistem tidak bekerja	Kemampuan produk menurun	Kesalahan pada proses bor	Uji prototipe awal	2	8	16	4	64	
				Ukuran lubang penopang betis Ø 12 terlalu besar	Tetap dapat dipasang dengan engsel penopang betis namun longgar	Fungsi sistem tidak bekerja optimal	Fungsi produk tidak nyaman digunakan		Uji prototipe awal	2	4	8	4	32	
				Ukuran lubang roll pin lebih besar dari ketentuan					Uji prototipe awal	3	4	12	4	48	
		C07MD03C	Pasang tutup penopang betis ke engsel penopang betis	Ukuran tutup penopang betis terlalu panjang	-			Kesalahan pada proses bubut	Uji prototipe awal	2	2	4	4	16	
				Ukuran tutup penopang betis terlalu pendek					Uji prototipe awal	2	2	4	4	16	
				Ukuran lubang tutup penopang betis Ø 19,5 lebih kecil	Menyulitkan pemasangan engsel penopang betis	Fungsi sistem tetap dapat bekerja	Tidak terpengaruh		Uji prototipe awal	2	4	8	4	32	
				Ukuran lubang tutup penopang betis Ø 19,5 lebih besar	-				Uji prototipe awal	3	2	6	4	24	
				Ukuran lubang tutup penopang betis Ø 29,4 lebih kecil	Tidak dapat dipasang dengan engsel penopang betis	Salah satu fungsi sistem tidak bekerja	Kemampuan produk menurun		Uji prototipe awal	2	8	16	4	64	

Kode	Sub Assembly	No. Ass./Parts	Deskripsi proses	Potensi Risk Events	Potensi Efek Risk Events			Potensi Penyebab Risk Events	Metode Deteksi	Lik	Imp	RS	Det	RPN	Rencana Respon
					Proses berikutnya	Sistem	Kinerja produk								
SA 18	Sub Rakitan Penopang Betis	C07M03C	Pasang tutup penopang betis ke engsel penopang betis	Ukuran lubang tutup penopang betis $\varnothing$ 29,4 lebih besar	Tidak dapat dipasang dengan engsel penopang betis	Salah satu fungsi sistem tidak bekerja	Kemampuan produk menurun	Kesalahan pada proses bubut	Uji awal prototipe	2	8	16	4	64	
		OPN8T004	Pasang roll pin ke sub rakitan penopang betis	Ukuran lubang roll pin terlalu besar	Engsel penopang betis dapat masuk namun longgar	Salah satu fungsi sistem tidak bekerja	Kemampuan produk menurun	Kesalahan pada proses bor	Uji awal prototipe	3	5	15	4	60	
		C07M001C	Pasang as klem penopang betis ke bush gigi betis	Ukuran as klem penopang betis tidak sesuai ketentuan	-	Fungsi sistem tidak bekerja optimal	Sedikit pengaruhnya terhadap kinerja produk	Kesalahan pada proses potong	Uji awal prototipe	2	4	8	4	32	
				Ukuran lubang $\varnothing$ 16,5 lebih kecil	Tiang penopang betis tidak dapat dipasang	Salah satu fungsi sistem tidak bekerja	Kinerja produk jauh menurun	Kesalahan pada proses milling	Uji awal prototipe	2	8	16	4	64	
				Ukuran lubang $\varnothing$ 16,5 lebih besar	Tiang penopang betis tetap dapat dipasang	Sistem tetap dapat bekerja	Tidak terpengaruh		Uji awal prototipe	2	2	4	4	16	
				Ukuran lubang $\varnothing$ 24 lebih kecil	Tiang penopang betis tidak dapat dipasang	Salah satu fungsi sistem tidak bekerja	Kinerja produk jauh menurun		Uji awal prototipe	2	8	16	4	64	
				Ukuran lubang $\varnothing$ 24 lebih besar	Tiang penopang betis tetap dapat dipasang	Sistem tetap dapat bekerja	Tidak terpengaruh		Uji awal prototipe	2	2	4	4	16	
				Ukuran lubang $\varnothing$ 10,6 lebih kecil	Baut penopang betis tidak dapat dipasang	Sistem tidak bekerja dengan baik	Kinerja produk menurun	Kesalahan pada proses bubut	Uji awal prototipe	2	8	16	4	64	
				Ukuran lubang $\varnothing$ 10,6 lebih besar					Uji awal prototipe	2	8	16	4	64	
		C07M002C	Pasang bush gigi betis ke ring gigi betis	Ukuran lubang $\varnothing$ 29 lebih kecil	Tiang penopang betis tidak dapat dipasang	Salah satu fungsi sistem tidak dapat bekerja	Kinerja produk mengecewakan	Kesalahan pada proses cor	Uji awal prototipe	2	8	16	4	64	
				Ukuran lubang $\varnothing$ 29 lebih besar	Tiang penopang betis tetap dapat dipasang	Sistem tetap dapat bekerja	Tidak terpengaruh		Uji awal prototipe	3	1	3	4	12	
				Ukuran lubang $\varnothing$ 16,5 lebih kecil	Tiang penopang betis tidak dapat dipasang	Salah satu fungsi sistem tidak dapat bekerja	Kinerja produk mengecewakan		Uji awal prototipe	2	8	16	4	64	
				Ukuran lubang $\varnothing$ 16,5 lebih besar	Tiang penopang betis tetap dapat dipasang	Sistem tetap dapat bekerja	Tidak terpengaruh		Uji awal prototipe	3	2	6	4	24	
		C07M003C	Pasang peluru penopang betis	Ukuran peluru penopang betis lebih panjang	Engsel penopang betis tetap dapat dipasang	Sistem tetap dapat bekerja	Tidak terpengaruh	Kesalahan pada proses potong	Uji awal prototipe	2	2	4	4	16	
				Ukuran peluru penopang betis lebih pendek			Sedikit pengaruhnya terhadap kinerja produk		Uji awal prototipe	3	2	6	4	24	
				Ukuran bola $\varnothing$ 25 tidak sesuai ketentuan				Kesalahan pada proses bubut	Uji awal prototipe	2	2	4	4	16	
		C07M004A	Pasang baut penopang betis ke rumah tiang betis	Ukuran baut penopang betis tidak tepat sesuai ukuran	Handle baut penopang tetap dapat dipasang	Sistem tetap dapat bekerja	Tidak terpengaruh	Kesalahan pada proses potong	Uji awal prototipe	2	2	4	4	16	
				Ukuran lubang $\varnothing$ 10 lebih kecil	Handle baut penopang tidak dapat dipasang		Sedikit pengaruhnya terhadap kinerja produk		Uji awal prototipe	2	6	12	4	48	
				Ukuran lubang $\varnothing$ 10 lebih besar	Handle baut penopang tetap dapat dipasang		Tidak terpengaruh	Kesalahan pada proses milling	Uji awal prototipe	2	2	4	4	16	
		C07M005C	Pasang handle baut penopang ke baut penopang betis	Ukuran handle baut penopang tidak sesuai ketentuan	-	Subsistem tetap dapat bekerja	Tidak terpengaruh	Kesalahan pada proses potong	Uji awal prototipe	2	3	6	4	24	

Kode	Sub Assembly	No. Ass./Parts	Deskripsi proses	Potensi Risk Events	Potensi Efek Risk Events			Potensi Penyebab Risk Events	Metode Deteksi	Lik	Imp	RS	Det	RPN	Rencana Respon
					Proses berikutnya	Sistem	Kinerja produk								
SA 18	Sub Rakitan Penopang Batis	C07M005C	Pasang handle baut penopang ke baut penopang batis	Ultr lebih kecil dari ketentuan	Mur topi tetap dapat dipasang	Subsistem tetap dapat bekerja	Tidak terpengaruh	Kesalahan pada proses tapping	Uji awal prototipe	1	2	2	4	8	
				Ultr lebih besar dari ketentuan	Mur topi tidak dapat dipasang	Subsistem tidak berfungsi	Sedikit pengaruhnya terhadap kinerja produk		Uji awal prototipe	1	4	4	4	16	
SA 19	Sub Rakitan Penahan Pundak	C07M001C	Pasang klem C penahan pundak	Ukuran plat tidak tepat sesuai ketentuan	Menyulitkan proses bending	Subsistem tetap dapat bekerja	Tidak terpengaruh	Kesalahan pada proses potong	Uji awal prototipe	2	4	8	4	32	
				Melengkung terlalu dalam	Menyulitkan pemasangan pada rail	Fungsi subsistem tidak bekerja optimal	Kemampuan menahan beban pasien pada saat gerak trendelenburg menurun	Kesalahan pada proses press	Uji awal prototipe	3	4	12	4	48	
				Ukuran lubang Ø 7 lebih kecil	Menyulitkan proses tapping namun baut pengunci dapat dipasang	Fungsi subsistem tidak bekerja optimal	Kemampuan menahan beban pasien pada saat gerak trendelenburg menurun	Kesalahan pada proses drilling	Uji awal prototipe	1	5	5	4	20	
				Ukuran lubang Ø 7 lebih besar	Baut pengunci tidak dapat dipasang	Fungsi subsistem tidak bekerja dengan baik	Kemampuan menahan beban pasien pada saat gerak trendelenburg jauh menurun		Uji awal prototipe	2	7	14	4	56	
				Ukuran lubang Ø 10 lebih kecil	Tangkai penahan pundak tidak dapat dipasang	Salah satu fungsi subsistem tidak bekerja	Gerak trendelenburg tidak dapat digunakan	Kesalahan pada proses milling	Uji awal prototipe	1	7	7	4	28	
				Ukuran lubang Ø 10 lebih besar	Tangkai penahan pundak tetap dapat dipasang namun longgar	Salah satu fungsi subsistem tidak bekerja dengan baik	Ketidaknyamanan saat penggunaan gerak trendelenburg		Uji awal prototipe	1	5	5	4	20	
				Ukuran lebar slot lebih kecil	Penahan pundak tidak dapat dipasang	Salah satu fungsi subsistem tidak bekerja	Gerak trendelenburg tidak dapat digunakan	Kesalahan pada proses cutter mi	Uji awal prototipe	2	7	14	4	56	
				Ukuran lebar slot lebih besar	Penahan pundak tetap dapat dipasang	Subsistem tetap dapat bekerja	Tidak terpengaruh		Uji awal prototipe	2	2	4	4	16	
		C07M002C	Pasang tangkai penahan pundak	Ukuran lebar tangkai lebih besar	Penahan pundak tidak dapat dipasang	Salah satu fungsi sistem tidak bekerja	Gerak trendelenburg tidak dapat digunakan	Kesalahan pada proses potong	Uji awal prototipe	2	7	14	4	56	
				Ukuran lubang Ø 6,5 lebih besar	Baut tetap dapat dipasang	Sistem tetap dapat bekerja	Tidak terpengaruh	Kesalahan pada proses drilling	Uji awal prototipe	3	2	6	4	24	
				Sudut lengkungan tidak tepat 90°	Penahan pundak tetap dapat dipasang	Sistem tetap dapat bekerja	Tidak terpengaruh	Kesalahan pada proses bending	Uji awal prototipe	3	2	6	4	24	
		C07M003A	Pasang penahan pundak pada tangkai penahan pundak	Ukuran lubang Ø 7 lebih besar	Baut pengunci tidak dapat dipasang	Fungsi subsistem tidak bekerja dengan baik	Kemampuan menahan dan beban pasien pada saat gerak trendelenburg jauh menurun	Kesalahan pada proses drilling	Uji awal prototipe	2	6	12	4	48	
				Ukuran lubang slot lebih besar	Penahan pundak tetap dapat dipasang	Subsistem tetap berfungsi	Tidak terpengaruh	Kesalahan pada proses cor	Uji awal prototipe	1	2	2	4	8	
				Ukuran lubang slot lebih kecil	Penahan pundak tidak dapat dipasang	Fungsi subsistem tidak bekerja optimal	Kemampuan menahan beban pasien pada saat gerak trendelenburg menurun		Uji awal prototipe	1	7	7	4	28	

No. da	Sub Assembly	No. Ass. / Parts	Deskripsi proses	Potensi Risk Events	Potensi Efek Risk Events			Potensi Penyebab Risk Events	Metode Deteksi	Lik	Imp	RS	Det	RPN	Rencana Respon
					Proses berikutnya	Sistem	Kinerja produk								
SA 19	Sub Rakitan Penahan Pundak	OB34AB33	Pasang baut pengunci pada klem C dan penahan pundak	Baut pengunci tidak dapat dipasang pada klem C dan penahan pundak karena Ø 7 lebih kecil dari ketentuan	Penahan pundak dapat dipasang pada rail accessories namun longgar	Fungsi sub sistem tidak bekerja dengan baik	Kestabilan posisi penahan pundak meragukan	Kesalahan pada proses drilling	Uji mirip elemen	2	6	12	6	72	
SA 20	Sub Rakitan Penahan Pinggang	C07P001A	Pasang penahan pinggang	Ukuran lubang Ø 7 lebih besar	Baut pengunci tidak dapat dipasang	Fungsi sub sistem tidak bekerja dengan baik	Kemampuan menahan beban pasien pada saat gerak trencelenburg jauh menurun	Kesalahan pada proses drilling	Uji prototipe awal	2	6	12	4	48	
				Ukuran lubang slot lebih besar	Penahan pinggang masih dapat dipasang	Sub sistem tetap dapat bekerja	Tidak terpengaruh		Uji prototipe awal	1	2	2	4	8	
				Ukuran lubang slot lebih kecil	Penahan pinggang tidak dapat dipasang	Fungsi sub sistem tidak bekerja	Kemampuan menahan beban pasien saat gerak trendelenburg menurun	Kesalahan pada proses cor	Uji prototipe awal	1	7	7	4	28	
		OB34AB33	Pasang baut pengunci pada penahan pinggang	Baut pengunci tidak dapat dipasang pada klem karena lubang Ø 7 lebih kecil dari ketentuan	Penahan pinggang tidak dapat dipasang pada rail accessories	Fungsi sub sistem tidak bekerja dengan baik	Tidak dapat dilakukan gerak lateral tilt	Kesalahan pada proses drilling	Uji mirip elemen	2	6	12	6	72	
SA 21	Sub Rakitan Penopang Tangan	C07Q001C	Pasang klem penopang tangan	Ukuran plat tidak tepat sesuai ketentuan	Menyulitkan proses bending	Sistem tetap dapat bekerja	Tidak terpengaruh	Kesalahan pada proses potong	Uji prototipe awal	2	3	6	4	24	
				Melengkung terlalu dalam	Menyulitkan pemasangan pada rail klem	Fungsi sistem tidak bekerja optimal	Kemampuan menahan beban tangan pasien menurun	Kesalahan pada proses press	Uji prototipe awal	3	4	12	4	48	
				Ukuran lubang Ø 7 lebih besar	Baut pengunci tidak dapat dipasang	Fungsi sistem tidak bekerja dengan baik	Kemampuan menahan beban tangan pasien jauh menurun	Kesalahan pada proses drilling	Uji prototipe awal	3	6	18	4	72	
				Ukuran lubang 16 x 20 mm lebih besar	Sub rakitan penopang tangan tetap dapat dipasang namun longgar	Fungsi sistem tidak bekerja optimal	Kemampuan menahan beban tangar pasien menurun		Uji prototipe awal	1	5	5	4	20	
				Ukuran lubang 16 x 20 mm lebih kecil	Sub rakitan penopang tangan tidak dapat dipasang	Salah satu fungsi sistem tidak bekerja	Kemampuan produk menurun	Kesalahan pada proses milling	Uji prototipe awal	1	7	7	4	28	
				Ukuran lebar slot lebih kecil					Uji prototipe awal	1	7	7	4	28	
				Ukuran lebar slot lebih besar	Sub rakitan penopang tangan tetap dapat dipasang namun longgar	Fungsi sistem tidak bekerja optimal	Kemampuan menahan beban tangan pasien menurun		Uji prototipe awal	1	5	5	4	20	
		C07QA/QB00C	Pasang Sub rakitan penopang tangan pada klem	Sub rakitan penopang tangan tidak dapat dipasang	-	Salah satu fungsi sistem tidak bekerja	Kemampuan produk menurun	Ukuran lubang Ø 16 dan lebar slot lebih kecil pada klem penopang tangan	Uji prototipe awal	1	7	7	4	28	
		C07QA01C	Pasang tiang penopang tangan	Ukuran ujung tiang penopang tangan Ø 12 lebih kecil	Tiang penopang tangan tetap dapat dipasang	Salah satu fungsi sub sistem tetap dapat bekerja	Tidak terpengaruh	Kesalahan pada proses bubut	Uji prototipe awal	2	2	4	4	16	
				Ukuran ujung tiang penopang tangan Ø 12 lebih besar	Bush penopang tangan tidak dapat dipasang	Salah satu fungsi sistem tidak bekerja	Kemampuan produk menurun		Uji prototipe awal	2	7	14	4	56	
		C07QA02C	Pasang penopang tangan	Ukuran penopang tangan terlalu kecil	-	Fungsi sistem tidak bekerja optimal	Kemampuan menahan beban tangar. pasien menurun	Kesalahan pada proses potong	Uji prototipe awal	2	4	8	4	32	
				Ukuran penopang tangan terlalu besar	-	Sistem tetap dapat bekerja	Tidak terpengaruh		Uji prototipe awal	1	2	2	4	8	

No. de	Sub Assembly	No. Ass./Parts	Deskripsi proses	Potensi Risk Events	Potensi Efek Risk Events			Potensi Penyebab Risk Events	Metode Deteksi	Lik	Imp	RS	Det	RPN	Rencana Respon
					Proses berikutnya	Sistem	Kinerja produk								
SA 21	Sub Rakitan Penopang Tangan	C07QA02C	Pasang penopang tangan	Potongan tidak siku Penopang tangan tidak membentuk 90° dengan tiang penopang tangan	-	Sistem tetap dapat bekerja	Tidak terpengaruh Sedikit pengaruhnya terhadap kinerja produk	Kesalahan pada proses potong: Deformasi las antara bush penopang tangan dengan penopang tangan	Uji prototipe awal	1	2	2	4	8	
		C07QB03C	Pasang bush penopang tangan	Ukuran diameter luar (Ø 31,8) bush penopang tangan terlalu besar	-	Sistem tetap dapat bekerja	Tidak terpengaruh	Kesalahan pada proses bubut	Uji prototipe awal	2	2	4	4	16	
				Ukuran diameter luar (Ø 31,8) bush penopang tangan terlalu kecil					Uji prototipe awal	2	2	4	4	16	
				Ukuran panjang bush penopang tangan (26 mm) lebih kecil				Kesalahan pada proses potong:	Uji prototipe awal	1	2	2	4	8	
				Ukuran panjang bush penopang tangan (26 mm) lebih besar					Uji prototipe awal	1	2	2	4	8	
				Ukuran lubang pada pangkal bush Ø 12 lebih besar				Kemampuan menahan beban tangan pasien hilang	Uji prototipe awal	1	6	6	4	24	
				Ukuran lubang pada pangkal bush Ø 12 lebih kecil				Kesalahan pada proses bubut	Uji prototipe awal	1	2	2	4	8	
		DB34AB33	Pasang baut pengunci 17 pada klem	Baut pengunci 17 tidak dapat dipasang pada klem karena lubang Ø7 lebih kecil dari ketentuan	Sub rakitan penopang tangan tidak dapat dipasang pada rail accessories	Fungsi sub sistem tidak bekerja dengan baik	Tidak terpengaruh	Kesalahan pada proses drilling	Uji elemen mirip	2	6	12	6	72	
	Sub Rakitan Tiang Kelambu	C07Q001C	Pasang klem C tiang kelambu	Ukuran klem tidak tepat sesuai ketentuan	Menyulitkan proses bending	Sistem tetap dapat bekerja	Tidak terpengaruh	Kesalahan pada proses potong:	Uji prototipe awal	2	3	6	4	24	
				Melengkung terlalu dalam	Menyulitkan pemasangan klem pada rail	Fungsi sistem tidak bekerja optimal		Kesalahan pada proses press	Uji prototipe awal	3	4	12	4	48	
				Ukuran lubang Ø 7 tidak sesuai ketentuan	Baut pengunci 17 tidak dapat dipasang	Salah satu fungsi sistem tidak bekerja	Sedikit pengaruhnya terhadap kinerja produk	Kesalahan pada proses drilling	Uji prototipe awal	2	6	12	4	48	
				Ukuran lubang 16 x 20 mm lebih besar	Sub rakitan tiang kelambu tetap dapat dipasang tetapi longgar	Fungsi sistem tidak bekerja optimal	Tidak terpengaruh	Kesalahan pada proses milling	Uji prototipe awal	1	5	5	4	20	
				Ukuran lubang 16 x 20 mm lebih kecil	Sub rakitan tiang kelambu tidak dapat dipasang	Salah satu fungsi sistem tidak bekerja	Sedikit pengaruhnya terhadap kinerja produk		Uji prototipe awal	1	7	7	4	28	
				Ukuran lebar slot lebih kecil	Klem tidak dapat dipasang pada rail				Uji prototipe awal	2	7	14	4	56	
				Ukuran lebar slot lebih besar	Klem dapat dipasang pada rail tetapi longgar	Fungsi sistem tidak bekerja optimal	Tidak terpengaruh	Kesalahan pada proses bending	Uji prototipe awal	2	5	10	4	40	
		C07R001C	Pasang holder tiang kelambu	Ukuran lubang holder Ø 9,5 lebih kecil	Tiang kelambu tidak dapat dipasang	Salah satu fungsi sistem tidak bekerja	Sedikit pengaruhnya terhadap kinerja produk	Kesalahan pada proses bubut	Uji prototipe awal	1	4	4	4	16	
				Ukuran lubang holder Ø 9,5 lebih besar	Tiang kelambu tetap dapat dipasang	Sistem tetap dapat bekerja	Tidak terpengaruh	Kesalahan pada proses bubut	Uji prototipe awal	1	2	2	4	8	
		C07R002C	Pasang tiang kelambu pada holder	Ukuran tiang kelambu terlalu pendek	-	Sistem tetap dapat bekerja	Tidak terpengaruh	Kesalahan pada proses potong:	Uji prototipe awal	1	2	2	4	8	

Kode	Assembly	No. Ass./Parts	Deskripsi Risk Events	Potensi Risk Events	Potensi Efek Risk Events			Potensi Penyebab Risk Events	Metode Deteksi	Lik	Imp	RS	Det	UJN	Rencana Respon
					Proses berikutnya	Sistem	Kinerja produk								
A20	Sub rakitan rail penopang dan sub rakitan rangka matras	C07L000C	Sub rakitan rail penopang tidak dapat dipasang dengan baik pada sub rakitan rangka matras	Las-lasan spacer rail mengalami keretakan/lepas	Aksesoris tidak dapat dipasang	Lebih dari satu fungsi sistem tidak dapat bekerja	Kinerja produk sangat mengecewakan dan mengkhawatirkan	Las kurang penuh/rata	Uji produk dengan elemen terpasang	2	8	16	6	128	
A21	Sub rakitan penopang betis dan sub rakitan rail penopang	C07M000A	Sub rakitan penopang betis tidak dapat dipasang dengan baik pada sub rakitan rail penopang	Klem melengkung terlalu dalam			Kemampuan produk menahan beban betis hilang	Kesalahan pada proses bending	Uji prototipe awal	2	7	14	4	56	
				Las-lasan genjeng mengalami keretakan/lepas			Kemampuan menahan beban betis jauh menurun	Las kurang penuh/rata	Uji produk dengan elemen terpasang	2	6	12	8	96	
				Las-lasan rumah tiang penopang betis mengalami keretakan/lepas			Kemampuan produk menurun		Uji produk dengan elemen terpasang	2	8	16	8	128	
				Las-lasan sub rakitan penopang betis ke sub rakitan tiang penopang betis mengalami keretakan/lepas			Kinerja produk jauh menurun		Uji produk dengan elemen terpasang	2	8	16	8	128	
A22	Sub rakitan penahan pundak dan sub rakitan rail penopang	C07N000A	Sub rakitan penahan pundak tidak dapat dipasang dengan baik pada sub rakitan rail penopang	Klem melengkung terlalu dalam	Salah satu fungsi sistem tidak berfungsi		Produk tidak dapat melakukan trendelenburg	Kesalahan pada proses bending	Uji prototipe awal	2	7	14	4	56	
A23	Sub rakitan penahan pinggang dan sub rakitan rail penopang	C07P000A	Sub rakitan penahan pinggang tidak dapat dipasang dengan baik pada sub rakitan rail penopang	Baut pengunci tidak dapat dipasang pada penahan pinggang			Tidak dapat dilakukan gerak lateral tilt	Kesalahan pada proses bor	Uji elemen mirip	2	8	16	6	96	
A24	Sub rakitan penopang tangan dan sub rakitan rail penopang	C07Q000A	Sub rakitan penopang tangan tidak dapat dipasang dengan baik pada sub rakitan rail penopang	Klem melengkung terlalu dalam			Kemampuan produk menahan beban tangan hilang	Kesalahan pada proses bending	Uji prototipe awal	2	8	16	4	64	
				Las-lasan bush penopang tangan mengalami keretakan/lepas			Kemampuan produk menurun	Las kurang penuh/rata	Uji produk dengan elemen terpasang	2	8	16	8	128	

Kode	Assembly	No. Ass./Parts	Deskripsi Risk Events	Potensi Risk Events	Potensi Efek Risk Events			Potensi Penyebab Risk Events	Metode Deteksi	Lik	Imp	RS	Det	GWN	Rencana Respon
					Proses berikutnya	Sistem	Kinerja produk								
A25	Sub rakitan tiang kelambu dan samb rakitan rail penopang	C07M000A	Sub rakitan tiang kelambu tidak dapat dipasang dengan baik pada sub rakitan rail penopang	Klem melengkung terlalu dalam		Salah satu fungsi sistem tidak berfungsi	Sedikit pengaruhnya terhadap kinerja produk	Kesalahan pada proses bending	Uji prototipe awal	2	4	8	4	32	
				Las-lasan tiang kelambu pada holder mengalami keretakan/lepas				Las kurang penuh/rata	Uji produk dengan elemen terpasang	1	4	4	8	32	

Hasil Evaluasi Ulang RPN dan Risk Score RFMEA Sistem Berdasarkan Rencana Respon

Fungsi sistem	Potensi Risk Events	Potensi Penyebab Risk Events	Likelihood	Impact	RS	Detection	RPN	Rencana Respon	Likelihood setelah revisi	Impact setelah revisi	RS setelah revisi	Detection setelah revisi	RPN setelah revisi
Mengatur Hi-Lo awal	Gerakan Hi-Lo oleh motor tidak lancar	Raill roller melengkung	6	7	42	4	168	Evaluasi diameter as raill roller dan perbaikan proses pengelasan raill guider luar	4	6	24	1	24
Mengatur posisi penahan pundak	Tidak dapat mengatur posisi penahan pundak	Ulir dalam Klem C penahan pundak aus	5	7	35	4	140	Mempertebal material klem C (misal dengan material stainless steel casting)	3	6	18	2	36
		Ulir pada baut pengunci aus	5	7	35	4	140	Mempertebal material klem C (misal dengan material stainless steel casting)	3	6	18	2	36
Memposisikan headplate	Headplate tidak maksimal pengaturannya	Pengelasan bush dudukan penyangga headplate pada sub rakitan backrest tidak sejajar	5	9	45	4	180	Perbaikan proses pengelasan	2	8	16	1	16
		Pengelasan penyangga headplate pada sub rakitan dudukan headplate tidak sejajar	5	9	45	4	180	Perbaikan proses pengelasan	2	8	16	1	16
Menopang tangan	Penopang tangan tidak dapat diatur dan dikunci	Ulir dalam Klem C penahan pundak aus	5	7	35	4	140	Mempertebal material klem C (misal dengan material stainless steel casting)	3	6	18	2	36
		Ulir pada baut pengunci aus	5	7	35	4	140	Mempertebal material klem C (misal dengan material stainless steel casting)	3	6	18	2	36

Hasil Evaluasi Ulang RPN dan Risk Score RFMEA Desain Berdasarkan Rencana Respon

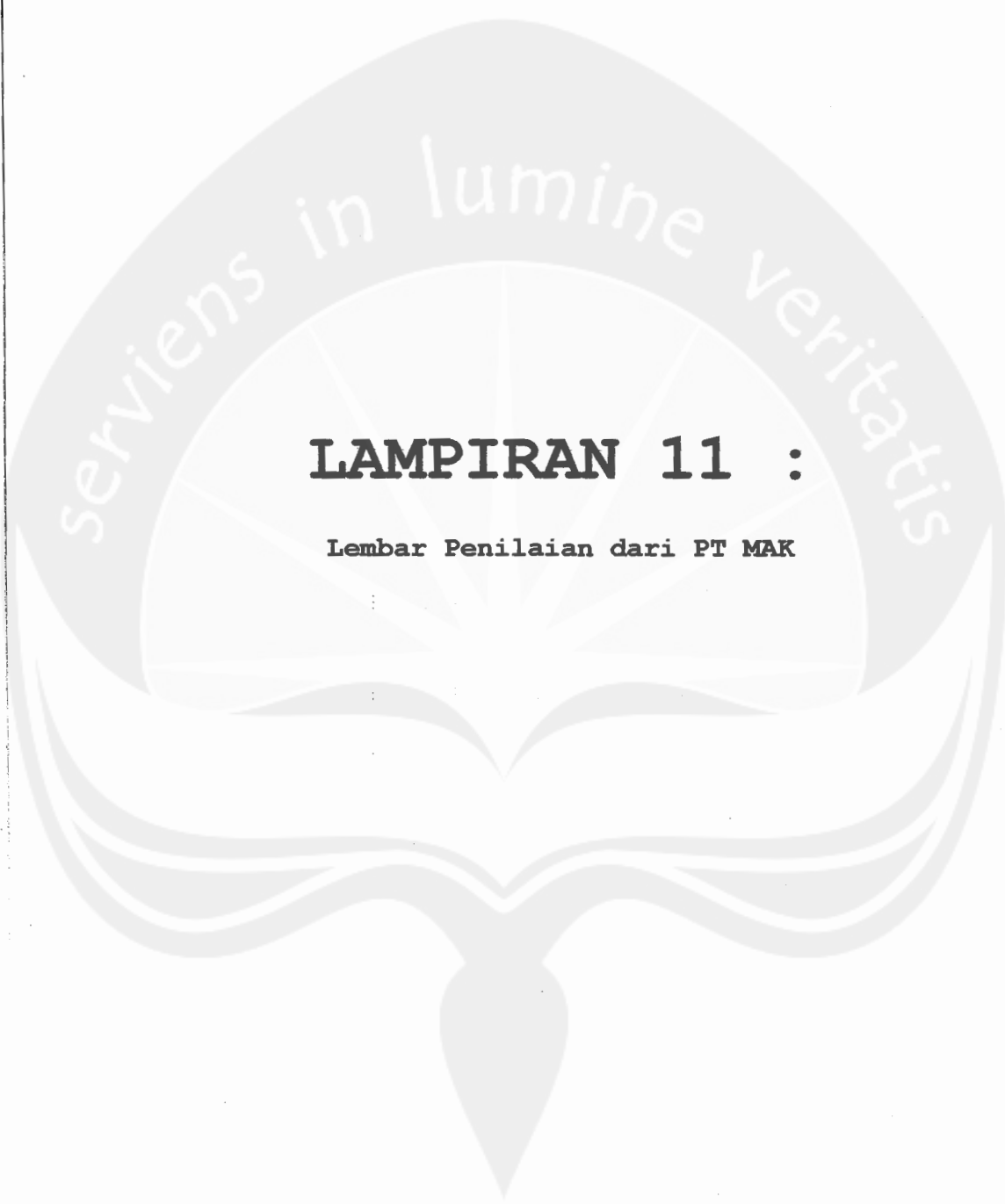
Nama Ass/Part	Potensi Risk Events	Potensi Penyebab Risk Events	Likelihood	Impact	RS	Detection	RPN	Rencana Respon	Likelihood setelah revisi	Impact setelah revisi	RS setelah revisi	Detection setelah revisi	RPN setelah revisi
Sub rakitan lateral neck	PCD lubang dudukan table support tidak pas	Proses pembuatan lubang kurang benar	3	8	24	4	96	Pembuatan jig boring dan atau validasi jig pengelasan lateral neck	2	7	14	1	14
Sub rakitan table support	PCD lubang baut penghubung tidak pas	Proses pembuatan lubang kurang benar	3	8	24	4	96	Perbaiki jig pengelasan	2	7	14	1	14
Sub rakitan rangka matras dasar	Pengelasan bush dudukan kneerest tidak sejajar	Kurang hati-hati saat proses pengelasan	3	8	24	4	96	Validasi jig pengelasan	2	7	14	1	14
	Pengelasan dudukan gas spring backrest tidak center	Kurang hati-hati saat proses pengelasan	3	8	24	4	96	Validasi jig pengelasan	2	7	14	1	14
	Pengelasan engsel luar tidak center	Kurang hati-hati saat proses pengelasan	3	8	24	4	96	Validasi jig pengelasan	2	7	14	1	14
Rakitan release gas spring	Melengkung	Jenis material, dimensi material, proses pengerjaan tidak benar (bending) dan kurang hati-hati saat pengelasan	5	6	30	4	120	Perbaiki jig pengelasan supaya tidak melengkung	2	5	10	1	10
Penahan pundak	Pecah	Jenis material, dimensi material, pemakaian terus menerus dan terkena beban ekstrim	3	8	24	4	96	Pengujian beban pada komponen penahan pundak	2	4	8	2	16
Penahan pinggang	Pecah	Jenis material, dimensi material, pemakaian terus menerus dan terkena beban ekstrim	3	8	24	4	96	Pengujian beban pada komponen penahan pinggang	2	4	8	2	16

Hasil Evaluasi Ulang RPN dan Risk Score RFMEA Proses (Sub Assy) Berdasarkan Rencana Respon

Deskripsi Proses	Potensi Risk Events	Potensi Penyebab Risk Events	Likelihood	Impact	RS	Detection	RPN	Rencana Respon	Likelihood setelah revisi	Impact setelah revisi	RS setelah revisi	Detection setelah revisi	RPN setelah revisi
Pasang rail roller guider (SA2)	Melengkung	Perubahan bentuk/deformasi akibat transportasi	4	7	28	5	140	Perbaikan pada material handling	3	7	21	1	21
Pasangudukan motor (SA5)	Ukuran lubang lebih kecil	Kesalahan pada proses punching	4	9	36	4	144	Penggantian tools punch	2	8	16	1	16
	Ukuran lubang tidak center	Kesalahan pada proses punching dan bending	4	9	36	4	144	Perbaikan proses tekuk dan inspeksi komponen sebelum dilas	2	8	16	1	16
Pasangudukan motor (SA6)	Ukuran lubang lebih kecil	Kesalahan pada proses punching	4	9	36	4	144	Penggantian tools punch	2	8	16	1	16
	Ukuran lubang tidak center	Kesalahan pada proses punching dan bending	4	9	36	4	144	Perbaikan proses tekuk dan inspeksi komponen sebelum dilas	2	8	16	1	16
Pasangudukan motor (SA9)	Ukuran lubang lebih kecil	Kesalahan pada proses punching	4	9	36	4	144	Penggantian tools punch	2	8	16	1	16
	Ukuran lubang tidak center	Kesalahan pada proses punching dan bending	4	9	36	4	144	Perbaikan proses tekuk dan inspeksi komponen sebelum dilas	2	8	16	1	16

Hasil Evaluasi Ulang RPN dan Risk Score RFMEA Proses (Fin Assy) Berdasarkan Rencana Respon

Potensi Risk Events	Potensi Penyebab Risk Events	Likelihood	Impact	RS	Detection	RPN	Rencana Respon	Likelihood setelah revisi	Impact setelah revisi	RS setelah revisi	Detection setelah revisi	RPN setelah revisi
Las-lasan rail roller mengalami deformasi (A4)	Kesalahan saat proses pengelasan	3	9	27	8	216	Perbaikan proses pengelasan (perbaikan, evaluasi dan atau validasi jig pengelasan)	2	8	16	1	16
Las-lasan pipa engsel di backrest mengalami deformasi (A13)	Kesalahan saat proses pengelasan	3	10	30	8	240	Perbaikan proses pengelasan (perbaikan, evaluasi dan atau validasi jig pengelasan)	2	9	18	1	18
Las-lasan dudukan engsel luar dan engsel luar di matras dasar mengalami deformasi (A13)	Kesalahan saat proses pengelasan	3	10	30	8	240	Perbaikan proses pengelasan (perbaikan, evaluasi dan atau validasi jig pengelasan)	2	9	18	1	18
Pengelasan penyangga headplate pada sub rakitan dudukan headplate tidak sejajar (A18)	Kesalahan saat proses pengelasan	4	9	36	7	252	Perbaikan proses pengelasan (perbaikan, evaluasi dan atau validasi jig pengelasan)	2	8	16	1	16
Las-lasan bush dudukan headplate pada sub rakitan backrest tidak sejajar (A18)	Kesalahan saat proses pengelasan	4	9	36	7	252	Perbaikan proses pengelasan (perbaikan, evaluasi dan atau validasi jig pengelasan)	2	8	16	1	16
Las-lasan engsel headplate pada rangka panjang tidak center (A18)	Kesalahan saat proses pengelasan	4	9	36	7	252	Perbaikan proses pengelasan (perbaikan, evaluasi dan atau validasi jig pengelasan)	2	8	16	1	16
Las-lasan bush dudukan kneerest tidak sejajar (A19)	Kesalahan saat proses pengelasan	4	9	36	7	252	Perbaikan proses pengelasan (perbaikan, evaluasi dan atau validasi jig pengelasan)	2	8	16	1	16
Pengelasan penusuk kneerest di rakitan engsel kneerest tidak sejajar (A19)	Kesalahan saat proses pengelasan	4	9	36	7	252	Perbaikan proses pengelasan (perbaikan, evaluasi dan atau validasi jig pengelasan)	2	8	16	1	16



serviens in lumine veritatis

LAMPIRAN 11 :

Lembar Penilaian dari PT MAK

SISTEM PENILAIAN PROGRAM MAHASISWA

Lembar Ini merupakan lampiran pada surat keterangan yang dikeluarkan oleh PT.MAK sebagai sistem penilaian dari pembimbing MAK jika universitas / institusi mahasiswa yang bersangkutan tidak memberikan lembar penilaian.

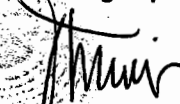
Nama Mahasiswa : Yuli Muliati
No. Mahasiswa : 04 06 04415 Program Studi : Teknik Industri
Universitas / Institusi : Universitas Atma Jaya Yogyakarta
Tema KP / TA : Analisis Risiko Kegagalan Sistem Disain Dan Proses Pada Produk Electric Operating Table-52502E dengan Metode RFMEA
Divisi / Unit / Bagian : Unit Engineering / PT. Mega Andalan Kalasan
Periode KP / TA : 17 Maret 2008 s/d 25 Juli 2008

No.	Aspek Penilaian	A (90-100)	B (75-89)	C (60-74)	D (46-59)	E (30-45)
1	Disiplin	90				
2	Tanggung Jawab	92				
3	Inisiatif / Aktivitas	95				
4	Kerajinan / Ketekunan	97				
5	Perilaku / Kesantunan		87			
6	Kerjasama dengan 'rekan sekerja' di unit kerja	90				
7	Daya Tangkap dan pemahaman terhadap tugas yang diberikan	93				
8	Kemampuan melaksanakan dan menyelesaikan tugas	96				
9	Ketrampilan menggunakan alat atau perkakas	95				
10	Perawatan terhadap peralatan kerja	90				
11	Perhatian terhadap keselamatan kerja		88			

sikan nilai dari setiap aspek penilaian pada kolom penilaian diatas (diisi oleh pembimbing lapangan).

Penilaian Total jika di konversi ke sistem abjad adalah $(A / \cancel{B} / \cancel{C} / \cancel{D} / \cancel{E}) *$

Kalasan , 28 Agustus 2008
Pembimbing Lapangan,


Dwi Winarno
(MAK 0492035)

coret yg tidak perlu