

## BAB 6

### KESIMPULAN DAN SARAN

#### 6.1. Kesimpulan

Tata letak terpilih (Tata Letak Alternatif 1) mampu menyelesaikan permasalahan yang selama ini ada di perusahaan yaitu banyaknya gerakan bolak-balik antar lantai produksi dalam proses perpindahan barang sehingga menyebabkan jarak perpindahan barang menjadi panjang. Tidak adanya jalur perpindahan barang juga sudah dapat dihindari sehingga proses perpindahan barang menjadi lebih lancar dan efektif. Keberadaan mesin-mesin yang rusak di area produksi juga telah diatasi sehingga tidak lagi mengganggu kenyamanan operator saat bekerja.

Tata letak yang baru menghasilkan nilai jarak perpindahan barang sebesar 2.351,27 m atau lebih pendek 1.098,35 m dibandingkan jarak perpindahan barang menggunakan tata letak yang lama. Pada tata letak yang baru tidak ditimbulkan permasalahan baru di dalam perusahaan, dan tata letak terpilih yaitu tata letak Alternatif 1 sudah dikonsultasikan dengan pemilik perusahaan.

#### 6.2. Saran

Saran yang diberikan untuk penelitian selanjutnya adalah dapat dilakukan untuk penambahan kelengkapan data penelitian, salah satunya yaitu dengan menyertakan proporsi produksi masing-masing produk yang dihasilkan untuk mengetahui intensitas jarak perpindahan barang secara keseluruhan di dalam perusahaan.

## DAFTAR PUSTAKA

- Apple, J.M, 1990, *Tata letak pabrik dan pemindahan bahan*, Institut Teknologi Bandung, Bandung.
- Asriningtyas, K., 2010, *Usulan tata letak baru PT. Adi Putro Malang akibat perluasan pabrik*, Skripsi, Program Studi Teknik Industri, Fakultas Teknologi Industri, Universitas Atma Jaya Yogyakarta, Yogyakarta.
- Kristantyo, L., 2010, *Perancangan tata letak pabrik pupuk organik Granul*, Skripsi, Program Studi Teknik Industri, Fakultas Teknologi Industri, Universitas Atma Jaya Yogyakarta, Yogyakarta.
- Lasarus, L., 2013, *Perancangan ulang tata letak lantai produksi divisi sarung tangan PT. Adi Satria Abadi Kalasan*, Skripsi, Program Studi Teknik Industri, Fakultas Teknologi Industri, Universitas Atma Jaya Yogyakarta, Yogyakarta.
- Meyers, Fred E dan Stephens, Matthew P., 2005, *Manufacturing facilities design and material handling, 3rd Ed*, Prentice Hall, Inc., New Jersey.
- Prabowo, Y.D., 2007, *Usulan perancangan tata letak rumah sakit*, Skripsi, Program Studi Teknik Industri, Fakultas Teknologi Industri, Universitas Atma Jaya Yogyakarta, Yogyakarta.
- Purnama, I.L.I, dan Dewi, T.L., *Perancangan ulang tata letak ruang pengatur dan analisis penggunaan sound system di Gereja Bunda Maria Karangploso Maguwaharo, Depok, Sleman, Yogyakarta*, Skripsi, Program Studi Teknik Industri, Fakultas Teknologi Industri, Universitas Atma Jaya Yogyakarta, Yogyakarta.
- Tompkins, James A., White, John A., Bozer, Yavus A., dan Tanchoco, J.M.A., 2003, *Facilities planning 3rd Ed*, John Wiley & Sons, Inc., United States of America.
- Wignjosoebroto, S., 1996, *Tata letak pabrik dan pemindahan bahan*, Edisi Ketiga, PT. Guna Widya, Jakarta.
- Yunita, C., 2010, *Evaluasi perancangan tata letak fasilitas baru plant 3 PT. Komatsu Remanufacturing Asia*, Skripsi, Program Studi Teknik Industri, Fakultas Teknologi Industri, Universitas Atma Jaya Yogyakarta, Yogyakarta.