

BAB 6

KESIMPULAN DAN SARAN

6.1. Kesimpulan

Dari penelitian yang dilakukan di PT YPTI terlihat bahwa permasalahan yang mereka hadapi adalah seringnya produk terlambat dikirim ke konsumen dikarenakan kurang lancarnya aliran perpindahan produk dari satu proses ke proses berikutnya. Hal ini terjadi karena belum adanya suatu mekanisme khusus untuk mengatur perpindahan produk dan produk terlewatkan untuk dicek oleh *shift leader*. Produk dan mesin sering dibiarkan menganggur, hal ini merupakan suatu pemborosan. Oleh karena itulah diberikan beberapa usulan perbaikan, antara lain dibuatnya suatu meja untuk meletakkan produk yang harus dicek, dibuatnya kartu mesin untuk dikumpulkan apabila ada produk yang harus dicek, serta diberikan penambahan asisten *shift leader*.

Usulan perbaikan yang akhirnya dipilih adalah dibuatnya kartu mesin. Kartu mesin dipilih karena tidak memerlukan biaya besar, produk yang pertama selesai dapat diperiksa terlebih dahulu dan tidak ada produk yang terlewatkan untuk diperiksa selama operator tertib mengumpulkan kartu. Selain itu kartu mesin juga tidak memberikan resiko apapun terhadap produk.

6.2. Saran

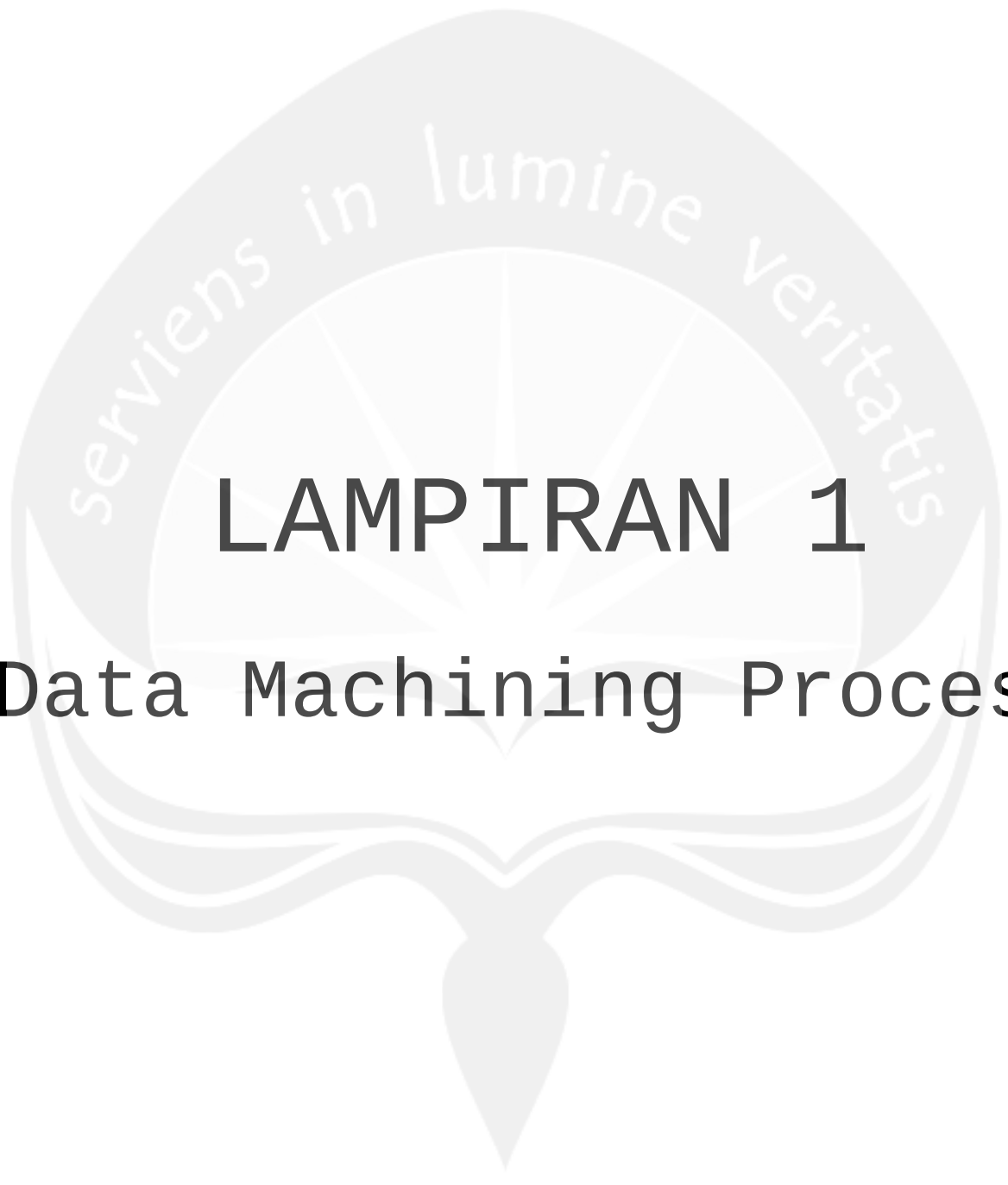
Saran yang dapat diberikan pada PT YPTI antara lain:

- a. Membuat kartu mesin dan menerapkan usulan perbaikan yang diberikan
- b. Memberikan pengarahan baik kepada *shift leader* maupun operator untuk lebih bertanggung jawab terhadap pekerjaan yang telah diberikan dan saling bekerja sama
- c. Memberikan pelatihan kepada *shift leader* agar lebih gesit dalam menjalankan tugasnya dan tanggap menghadapi masalah-masalah yang muncul di rantai produksi

DAFTAR PUSTAKA

- Ariani, D.W., 2008, Manajemen Kualitas, pp. 8.5-8.11, Universitas Terbuka, Jakarta.
- Bolesta, P., Value Stream Mapping-Gaining Traction , Getting Result, <http://www.google.com/PresentationsFVPMEP/VSM/GainingTraction.ppt>, 24 September 2010.
- Hadi, M.Z.S., Diagram Sebab Akibat Diagram Pareto, http://lecturer.eepis-its.edu/~zenhadi/kuliah/ManajemenIndustri/Materi6DiagramSebabAkibat_Pareto.pdf, 2 November 2011.
- Irpan, A., What is Value Stream Mapping, http://www.hrcentro.com/artikel/What_is_Value_Stream_Mapping_100507.html, 15 September 2010.
- Liker, J.K., 2005, The Toyota Way (terjemahan Irawan, S.), pp. 34-42, Erlangga, Jakarta.
- Liker, J.K., dan Meier, D., 2006, The Toyota Way Fieldbook (terjemahan Irawan, S.), pp. 35-59, Erlangga, Jakarta.
- Microsoft Office, Create a Value Stream Map, <http://office.microsoft.com/en-us/visio-help/create-a-value-stream-map-HA010113024.aspx>, 15 September 2010.
- Strategos, value Stream Mapping Symbols, <http://www.strategosinc.com/value-stream-mapping-3.htm>, 15 September 2010.
- Sumartono, B., Pengendalian Kualitas, http://pksm.mercubuana.ac.id/new/elearning/files_modul/92038-2-606376458157.doc, 2 November 2011.
- Wikipedia, Value Stream Mapping, http://en.wikipedia.org/wiki/Value_stream_mapping, 15 September 2010.



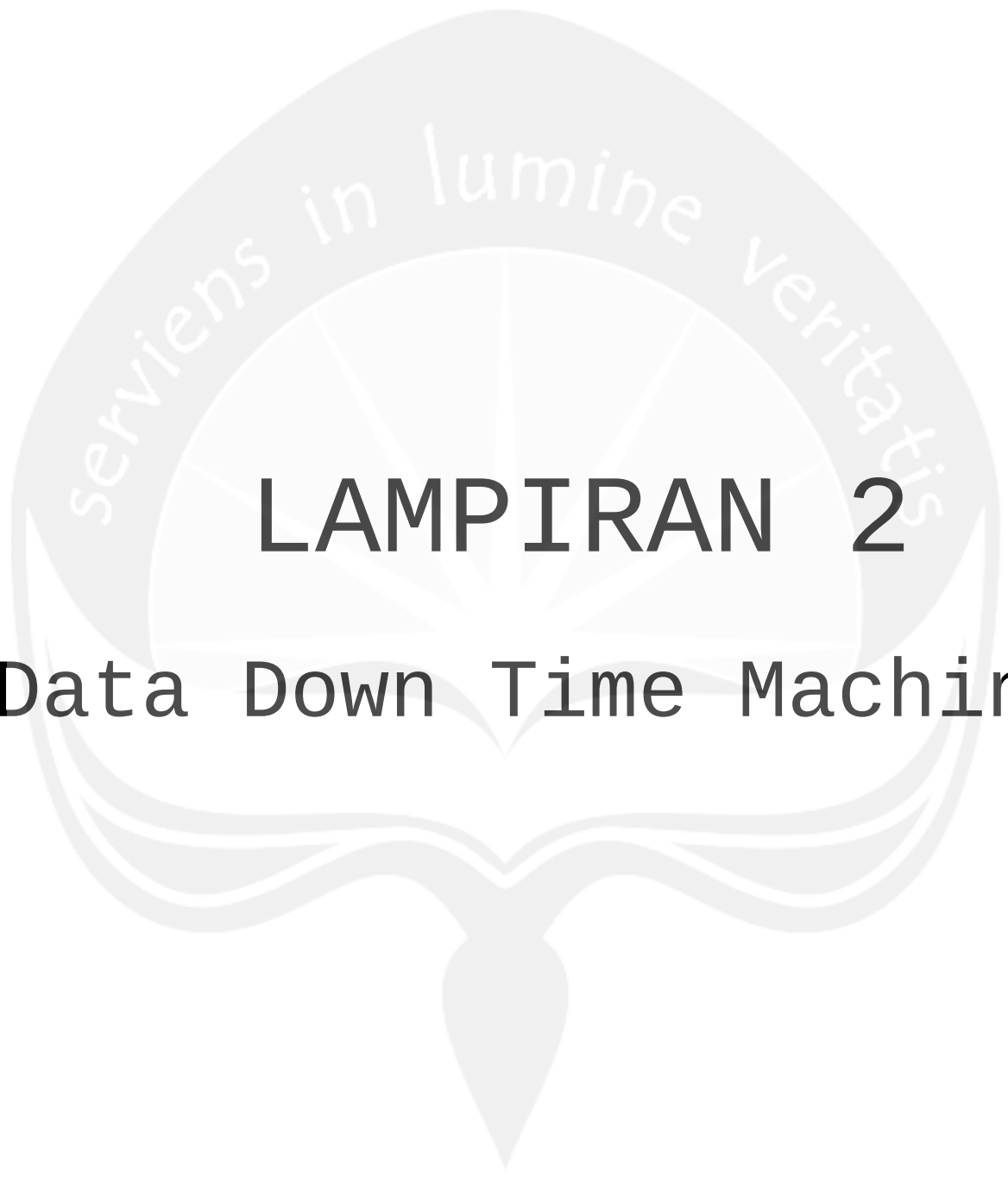


LAMPIRAN 1

Data Machining Process

NO	DESCRIPTION	QTY	ORDER NO.	Material Received		Step 1		
						Mesin	Tgl	Waktu
1	CARBIDE BLOCK-2A	1	10/0182	15 April 2010	Plan. M3 Act. M3	15/4		2' 4'30"
2	PUNCH HOLDER	1	10/0180	19 April 2010	Plan. M8 Act. M8	20/4		8' 11'30"
3	BLOCK LIFTER	1	10/0178	15 April 2010	Plan. M3 Act. M3	20/4		4' 4'30"
4	CUTTER_WHEEL_45	1	10/0201	22 April 2010	Plan. L2 Act. L2	5/5		5 4'15"
5	PUSHER_C_RING	2	10/0202	22 April 2010	Plan. M8 Act. M8	27, 28, 29, 30/4		20'30"
6	ANVIL 55098	10	10/0203	20 April 2010	Plan. M3 Act. M3	20, 21, 22, 23, 24, 26, 27, 29/4		50' 120'
7	KOPEL EKOR BURUNG AS PENGULUNG KERTAS	8	10/0188	20 April 2010	Plan. L1 Act. L2	27, 28, 29, 30/4; 3, 4, 5, 12/5		32' 52'20"
8	BLADE	10&5	10/0154&10/0162	16 April 2010	Plan. M3 Act. M2	17, 19, 20/4		45' 14'
9	3 P42PZHA1	24	10/0218D-1	04 Mei 2010	Plan. M4 Act. M4	5, 6, 12, 21, 24/5; 2, 4, 17/6		25'
10	SIDE_RAIL U38DS819F103-M01	4	10/0220a	03 Mei 2010	Plan. M2 Act. M2	6, 7, 8, 10/5		26'10"
11	PIN_SIDE_RAIL U38DS819F103-M01	12	10/0220b	04 Mei 2010	Plan. L3 Act. L3	3/6		6'
12	SIDE_RAIL U38DS817F103-M01	4	10/0219	03 Mei 2010	Plan. M2 Act. M2	5, 6, 7/5		29'15"
13	SHAFT_350_194	2	10/0223	05 Mei 2010	Plan. L3 Act. L2	6/5		8' 12'45"

PROSES MACHINING											
Step 2			Step 3			Step 4			Step 5		
Mesin	Tgl	Waktu	Mesin	Tgl	Waktu	Mesin	Tgl	Waktu	Mesin	Tgl	Waktu
SG	6/5	30"									
M8	23/4	7'	SG	6/5	2'						
HARDEN		OUT									
SG	20/4	1'	EDM	20, 21/4	2'30"	M2	23, 24, 26/4	10'	EDM	6/5	1'15"
M7		8									
EDM	12/5	1'45"									
M3	19, 20, 21/5	22'15"									
HARDEN		OUT	EDM		10'						
M6	21, 22, 23, 26, 27, 28, 29/4	14'45"	SG	22, 26, 27, 28, 29/4	5'	EDM	4, 18/5	7'50"			
M8		24'									
L3	27, 28, 29, 30/4; 1, 3, 12/5	72'30"	M8	7, 8, 10, 11, 12/5	46'40"	M2	10, 11, 12, 13, 14, 15/5	9'25"	EDM	11, 12, 14, 17/5	25'30"
HARDEN		OUT	SG		30'	EDM		30'			
M9	21, 22, 23, 24, 25, 26/4	37'30"	M6	22, 23, 26/4	7'	SG	23/4; 6/5	5'	EDM	6, 7/5	17'30"
SG	22/5	3'30"	M7	1/6	6'45"	EDM	1, 4/6	7'15"			
SG	24/5	4'	M9	1/6	10'30"	EDM	2/6	2'			
M4		2'	M7		4'						
M7	10/5	3'20"	M8	11/5	3'30"	L2	24/5	1'15"	CG	24/5	4'



LAMPIRAN 2

Data Down Time Machine

MESIN M2 - APRIL

NO	KEGIATAN	TANGGAL																														TOTAL
		1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	
1	Warming Up Mesin					30		20			15		30		25					30	30						30					210
2	Setting Tools	55	50			60	40	55	90	30	35		60	50	40	80	50	50		50	50	85	60	65	55		55	70	40	55	60	1390
3	Setting Benda Kerja	115	55			45	40	55	40	45	35		50	50	55	70	60	60		45	20		40	60	40		50	25	40	70	60	1225
4	Setting Tanggem/ Klem	80	30			20	30	80		20			20		65	20	20	50		25				30	25		55		30	60	50	710
5	Membuat Program Manual	15	80			60	10	45	70				20	80	40	45	40	45		30	45		45	80	10		40	60	40	40	70	1010
6	Edit Program CNC	40	10			35	30	30	50	20	45		60	10	40	40		50		45	55	45	45	45	45		45	15	15	25	10	850
7	Membaca/ Memahami Gambar	50	45			45	35	40	50	15	30		50	35	35	40	45	5		35	40	50	40	50	45		40	60	40	60	55	1035
8	Mengganti/ Menambah Cooling		35			10	10											120		10			15	5			20		15			240
9	Mesin Rusak	10	60				90				30		105				265			10		30	120									720
10	Listrik Mati (PLN Problem)	90									60		30				30	35					30				120				30	425
11	Ganti Tools (Tools Patah, Holder Kurang)	60	30				15	15	50	30	40			30	35	30	20	35		35	35	40	15	25	25		45	50	25	40	45	770
12	Overlapping Shift/ Sosialisasi Proses	40	45			35	30	45	50		15		55	15	25	25	35			15	25	40	40	40	25		25	40	25	45	25	760
13	Operator Tidak Masuk									630											480											1110
14	Tidak ada Job/ Menunggu Job																			75	30											105
15	Meeting																	120														120
16	Cleaning		60			10	5		10				60			15	20							10			15				75	280
17	Konfirmasi/ Menunggu program CAM								20	20						10								20								70
18	Lain-lain	30				30							150	30										15				80	35		50	420
19	Operator Pindah Mesin																															0

MESIN M2 - MEI

NO.	KEGIATAN	TANGGAL																															TOTAL	
		1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31		
1	Warming Up Mesin			30		5					30							30							30	20				15		30	185	
2	Setting Tools			60	70	85	105	75	80		55	55	55	60	70	50		60	80	70	75	55	35		70	60	50	40	80	30		70	1595	
3	Setting Benda Kerja			110	65	65	60	65	90		85	60	95	60	55	45		55	85	90	80	70	35		105	55	70	60	60	15		60	1695	
4	Setting Tanggem/ Klem			80	45	30	15		30		55	35	50	30	50	50		55	20	60	65	60	50		50	30	50	50	40	40		50	1090	
5	Membuat Program Manual			65	15	30	55	25	65		65	75	65	95	65	50		40	75	45	45	35	40		80	55	60	40	10			45	1240	
6	Edit Program CNC			35	50	65	35	65	30		5		15	10	35	30		15	10	45	65	55	5		10	35		25	55	20		10	725	
7	Membaca/ Memahami Gambar			60	50	65	60	55	50		45	55	55	50	50	45		30	45	50	55	60	40		55	40	55	30	55			45	1200	
8	Mengganti/ Menambah Cooling					15		5			15		15		20			5		10	15							15				20	135	
9	Mesin Rusak				10							60		10																60		20	160	
10	Listrik Mati (PLN Problem)										30	60	30		60											90	30	60		10			370	
11	Ganti Tools (Tools Patah, Holder Kurang)			45	70	55	50	65	30		15	30	20	25	30	20			25	10	45	45	10		25	35	35	10	30			10	735	
12	Overlapping Shift/ Sosialisasi Proses			40	35	40	35	45	30		35	35	35	25	35	20		30	25	45	45		15		40	40	45	25	40			40	800	
13	Operator Tidak Masuk																																0	
14	Tidak ada Job/ Menunggu Job										30		30					30		60									20				170	
15	Meeting																					15								60			75	
16	Cleaning				10	10			75					30	30	70							10	90					15	30			50	420
17	Konfirmasi/ Menunggu program CAM			3											35																		88	
18	lain-lain			45	10		10	20				15	45								30		80			15	20		60				350	
19	Operator Pindah Mesin																																0	

MESIN M3 - APRIL

NO	KEGIATAN	TANGGAL																														TOTAL
		1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	
1	Warming Up Mesin	30	30			30	30	30	30	30			30							30			30	30	30		30	30		30	30	480
2	Setting Tools	15	15			35	35	30	30	25			30	40	35	50	20			40	45	25	15	15	15		15	25		30	30	615
3	Setting Benda Kerja	10	10			20	20	20	25	35			155	75	210	55	20			35	50	25	10	15	15		10	120		55	90	1080
4	Setting Tanggem/ Klem													30		30																60
5	Membuat Program Manual	20							30	20			20	90	50	110	15			25	60	20		10						75	10	555
6	Edit Program CNC					15	10						10								45											80
7	Membaca/ Memahami Gambar	15	15			40	35	30	20	20			35	35	40	40	25			30	60	20	15	15			10	20		30	25	575
8	Mengganti/ Menambah Cooling																															0
9	Mesin Rusak							10	105	210			30	20	30	60	505			120	45				15			45		20		1215
10	Listrik Mati (PLN Problem)	90				10							30				30										120				30	310
11	Ganti Tools (Tools Patah, Holder Kurang)	15	10			20	25	25	5	15			10	20	30	30	10			20	40	20	15		10		15	30		30	35	430
12	Overlapping Shift/ Sosialisasi Proses					15	15	15	15	10			45	45	25	30	25			25	40	15						30		30	15	395
13	Operator Tidak Masuk	480				480																	480	480			480	180				2580
14	Tidak ada Job/ Menunggu Job									30										300	60											390
15	Meeting																				10											10
16	Cleaning	10	10			15	15	25	20	30			15	25	10	25	25			40	35	30	15		15		15	25		25	30	455
17	Konfirmasi/ Menunggu program CAM					20	20																		30							70
18	Lain-lain															15																15
19	Operator Pindah Mesin																															0

MESIN M3 - MEI

NO.	KEGIATAN	TANGGAL																															TOTAL
		1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	
1	Warming Up Mesin			30			30	30	30						30			30	30	20	30	30	30		30	30	3					30	413
2	Setting Tools			10			10	15	15						20	20		10	25	10		20	10		30	20	15	30	30			35	325
3	Setting Benda Kerja						10	10	15						25	35		60	20	25	120	35	15		10	25	30	75	210			35	755
4	Setting Tanggem/ Klem						60								30																		90
5	Membuat Program Manual						30	60	60						20	80		60	70	15	105	30			60	20	20	15				30	675
6	Edit Program CNC														35			15	10	30							50	35	10				185
7	Membaca/ Memahami Gambar			20			10	20	20						10	30		20	20	25	35	20	10		10	20	20	10	20			20	340
8	Mengganti/ Menambah Cooling																																0
9	Mesin Rusak																	60			90												150
10	Listrik Mati (PLN Problem)														60											90							150
11	Ganti Tools (Tools Patah, Holder Kurang)			10											10					25	40	40	15		20	20	20	20	5				225
12	Overlapping Shift/ Sosialisasi Proses			15											15	15		30	30		10	30				15	30	30	15			30	265
13	Operator Tidak Masuk																																0
14	Tidak ada Job/ Menunggu Job			630	480	480	120				480	480	480		150				240				45		390				20			30	4025
15	Meeting																																0
16	Cleaning			15			15	15	15						30	45		20	30	20	25	25	10		10	20	20	20	20			30	385
17	Konfirmasi/ Menunggu program CAM														30				15							30	50	150	10				285
18	Lain-lain																										30					15	45
19	Operator Pindah Mesin																																0

MESIN M4 - APRIL

NO	KEGIATAN	TANGGAL																														TOTAL	
		1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30		
1	Warming Up Mesin		30			30	30	30	30	30	30		30	30	30	30	30	30		30	30	30	30	30			30	30	30	30	30	690	
2	Setting Tools	20	20			20	20	20	20	10	20		20	10	20	20	20	10		20	20	20	15	25			20	20	20	10	10	430	
3	Setting Benda Kerja	20	20			20	25	25	20	20	20		20	10	30	20	30	15		25	30	30	10	30			30	20	20	15	10	515	
4	Setting Tanggem/ Klem																				30	20					15			30		95	
5	Membuat Program Manual																															0	
6	Edit Program CNC																															0	
7	Membaca/ Memahami Gambar	20	20			20	20	20	20	20	20		20	10	20	20	20	10		20	20	20		25			20	20	20	10	10	425	
8	Mengganti/ Menambah Cooling																															0	
9	Mesin Rusak																					30										30	
10	Listrik Mati (PLN Problem)	90									60		30				30							30				120					360
11	Ganti Tools (Tools Patah, Holder Kurang)												30											15			15						60
12	Overlapping Shift/ Sosialisasi Proses																															0	
13	Operator Tidak Masuk													480										90			480		240	480	480		2250
14	Tidak ada Job/ Menunggu Job						60						185	30								180	30	360				30	180	60		270	1385
15	Meeting																															0	
16	Cleaning	10	20			25	10	20	20	25	25		10	10	20	20	20	15		20	20	20	10	20			20	20	20	10	10	420	
17	Konfirmasi/ Menunggu program CAM																															0	
18	Lain-lain																							240									240
19	Operator Pindah Mesin																															0	

MESIN M4 - MEI

NO.	KEGIATAN	TANGGAL																															TOTAL
		1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	
1	Warming Up Mesin			30	30	30	30	30			30	30	30		30			30	30	30	30	30			30	30	30	30				30	570
2	Setting Tools			20	20	20	20	20			20	20	20		20			20	10	20	20	20			20	20	20	10				20	360
3	Setting Benda Kerja			30	25	25	20	25			35	30	25		25			25	10	25	35	25			30	30	30	25				25	500
4	Setting Tanggem/ Klem																				30				30								60
5	Membuat Program Manual																																0
6	Edit Program CNC																																0
7	Membaca/ Memahami Gambar			20	20	20	20	20			20	20	20		20			25	10	20	20	20			20	20	20	20				20	375
8	Mengganti/ Menambah Cooling																																0
9	Mesin Rusak																																0
10	Listrik Mati (PLN Problem)												30													90							120
11	Ganti Tools (Tools Patah, Holder Kurang)																																0
12	Overlapping Shift/ Sosialisasi Proses																																0
13	Operator Tidak Masuk																																0
14	Tidak ada Job/ Menunggu Job				150		240	60			60	150	180		510			30							60	30	60	120					1650
15	Meeting																																0
16	Cleaning			20	10	20	20	20			20	20	20		20			20	10	20	20	20			20	20	20	20				20	360
17	Konfirmasi/ Menunggu program CAM																																0
18	Lain-lain				90																												90
19	Operator Pindah Mesin																																0

MESIN M4 - JUNI

NO	KEGIATAN	TANGGAL																														TOTAL
		1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	
1	Warming Up Mesin	30	30	30	30	30		30	30	30	30	10	10		10	30	40	30	30			10		30	30		15		10	30	30	585
2	Setting Tools	20	20	20	20	20		20	20	20	10	10			10	10	10	25	10			20	10	20	10	10	10		10	25	10	370
3	Setting Benda Kerja	30	25	30	30	30		25	30	30	15	45	10		25	10	20	20	60			30	15	25	20	15			10	30	15	595
4	Setting Tanggem/ Klem								20	40		40			30				60			20										210
5	Membuat Program Manual																										10					10
6	Edit Program CNC																															0
7	Membaca/ Memahami Gambar	20	20	20	20	20		20	10	10	10	25	20		25	10	10	20	10			20	15	15	20	10			10	20	10	390
8	Mengganti/ Menambah Cooling																															0
9	Mesin Rusak																															0
10	Listrik Mati (PLN Problem)											30													30							60
11	Ganti Tools (Tools Patah, Holder Kurang)																															0
12	Overlapping Shift/ Sosialisasi Proses																															0
13	Operator Tidak Masuk																															0
14	Tidak ada Job/ Menunggu Job	30	75	180	90	60		240	300	390	570	45			180	120	60							270		280			30			2920
15	Meeting																															0
16	Cleaning	20	20	20	20	20		20	20	20	40	10	15		10	10	10	20	10			10	10	20	20	10	10		10	20	10	405
17	Konfirmasi/ Menunggu program CAM																															0
18	Lain-lain																															0
19	Operator Pindah Mesin																															0

MESIN M6 - APRIL

NO	KEGIATAN	TANGGAL																														TOTAL
		1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	
1	Warming Up Mesin					30		20	30	20	20		15	15	15	15	15	15		30	10	10	20	20			30	20	20	20	20	410
2	Setting Tools	30	20	25		10	20	20	40	25	10			30	25	30	20	10		15	10	30	10	30			25				30	465
3	Setting Benda Kerja	90	50	40		50	40	50	40	45	30		30	40	45	40	50	20		50	55	45	35	40			35	10	20	15	30	995
4	Setting Tanggem/ Klem	10				25	10														5						20	10	20	10	10	120
5	Membuat Program Manual																															0
6	Edit Program CNC																							10								10
7	Membaca/ Memahami Gambar	25	25	20		30	20	20	30	10	20		20	5	10	20	10	10		20	35	20	15					5	5	5	15	395
8	Mengganti/ Menambah Cooling																															0
9	Mesin Rusak																															0
10	Listrik Mati (PLN Problem)	90									60		30				20						30				120					350
11	Ganti Tools (Tools Patah, Holder Kurang)	25					15	20	10	10				25			5			5			10	10								135
12	Overlapping Shift/ Sosialisasi Proses	45	10	10		45	15	15	15	15	15		15	15	15	15	15			45	30	30	30				30				15	440
13	Operator Tidak Masuk																				270											270
14	Tidak ada Job/ Menunggu Job																					390	660				30	600	460	120	185	2445
15	Meeting																															0
16	Cleaning	40	30	25		40	30	30	30	30	30		30	25	30	30	30			40	45	40	45	35			30	15	10	15	30	735
17	Konfirmasi/ Menunggu program CAM																															0
18	Lain-lain																															0
19	Operator Pindah Mesin																							665			480			480		1625

MESIN M6 - MEI

NO.	KEGIATAN	TANGGAL																															TOTAL	
		1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31		
1	Warming Up Mesin			20	20	30	30	30			30				30			30	30	30	30	30			60	60	30	30				10	530	
2	Setting Tools			10	15			15			15				15				10		20	10				20	40	10					180	
3	Setting Benda Kerja			20	15	20	20	20			20				20			15	5	20	35	40			50	40	35	20				10	405	
4	Setting Tanggem/ Klem					10	15	10										5		10	20	25			20	15		10				10	150	
5	Membuat Program Manual																																0	
6	Edit Program CNC																																0	
7	Membaca/ Memahami Gambar			5	10	5	5	5			10				5					10	15	20			10	10	10	10				5	135	
8	Mengganti/ Menambah Cooling																																0	
9	Mesin Rusak										90																	60	30					180
10	Listrik Mati (PLN Problem)																									90							90	
11	Ganti Tools (Tools Patah, Holder Kurang)																		10														10	
12	Overlapping Shift/ Sosialisasi Proses																																0	
13	Operator Tidak Masuk																																0	
14	Tidak ada Job/ Menunggu Job										315				540				10														865	
15	Meeting																																0	
16	Cleaning			15	15	15	15	15			35				20			15	10	15	25	25			25	25		15				15	300	
17	Konfirmasi/ Menunggu program CAM																																0	
18	lain-lain																																0	
19	Operator Pindah Mesin																																0	

MESIN M7 - APRIL

NO	KEGIATAN	TANGGAL																														TOTAL	
		1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30		
1	Warming Up Mesin	10				10							20				5			30				45			30					150	
2	Setting Tools					10	40	70	50	20	20		50	30	10	40	10	40		35	20	10	30	40			35	30		10	55	655	
3	Setting Benda Kerja	45	50			45	45	60	70	50	30		40	30	30	35	40	60		60	35	30	30	20			30	40	45	50	30	1000	
4	Setting Tanggem/ Klem						35	45	60	20			25		10					5	20	15	50				10	10		25	35	365	
5	Membuat Program Manual									20	10			15	10	10	25	10	20		20	10			5			15	15			10	195
6	Edit Program CNC						5	40	30	20	20		20	10	20	30		20		25	20	20	10	15			5	20			20	350	
7	Membaca/ Memahami Gambar	30	30			30	30	35	30	20	20		20	20	30	30	30	30		30	20	30	20	30			20	30	20	10	30	625	
8	Mengganti/ Menambah Cooling		20					10						15									10						15	20		20	110
9	Mesin Rusak																													30		30	
10	Listrik Mati (PLN Problem)	90									60		30		5		30						30					120				30	395
11	Ganti Tools (Tools Patah, Holder Kurang)																10	20													10	40	
12	Overlapping Shift/ Sosialisasi Proses	30	20			30	30	30	30	20	10		10	30	30	30	30	20		30	20	30	10					10	30	30	30	20	560
13	Operator Tidak Masuk									480	480												480	480				480					2400
14	Tidak ada Job/ Menunggu Job																															0	
15	Meeting																												30			30	
16	Cleaning		30					10										60					15								15		130
17	Konfirmasi/ Menunggu program CAM						20	90		60			30					20				15			30				30			20	315
18	Lain-lain					20	30	60	30	90															60			140					430
19	Operator Pindah Mesin																															0	

MESIN M7 - MEI

NO.	KEGIATAN	TANGGAL																															TOTAL
		1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	
1	Warming Up Mesin			45							10		20			10			25	15					15							30	170
2	Setting Tools			50	30	30	35	10	35		30	45	15	30		10		30	60	75	165	20	15		35	15	30	25	50			50	890
3	Setting Benda Kerja			75	30	20	35	50	40		70	35	35	35	30	50		45		60	35	20	40		65	105	75	65	95			35	1145
4	Setting Tanggem/ Klem			40	10		10				20	40		35	30	20		15	95	20	30	5	10		15		10	30	25				460
5	Membuat Program Manual			10		5		5			10	25	15	15				25		45			5		5	10	10	25	10			10	230
6	Edit Program CNC			10	10	20	10	5			15	15		10		10		10	20	25	25		10		5	10	30	25	30			20	315
7	Membaca/ Memahami Gambar			20		5	10				10	15	10	20				15		25					15	10	15	30	20			15	235
8	Mengganti/ Menambah Cooling			20				15			10	15			10			15			20							20					125
9	Mesin Rusak			60															90														150
10	Listrik Mati (PLN Problem)										30	60	30		60					15						90							285
11	Ganti Tools (Tools Patah, Holder Kurang)				40		45	10	30		10	10	10			10		5	30	30	10	15	10		20		10	5	20			15	335
12	Overlapping Shift/ Sosialisasi Proses			35	25	10	35	20	10		35	30	35	30	30	30		30	35	30	30	10			30	30	30	20	30			30	630
13	Operator Tidak Masuk																																0
14	Tidak ada Job/ Menunggu Job																	10															10
15	Meeting																																0
16	Cleaning								60														120										180
17	Konfirmasi/ Menunggu program CAM					50		30					30					10	10	45	85	5	5		80	10	30	30	30				450
18	Lain-lain			30			60						45	20		10		10	40	10	190						165		60			20	660
19	Operator Pindah Mesin																																0

MESIN M7 - JUNI

NO	KEGIATAN	TANGGAL																														TOTAL
		1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	
1	Warming Up Mesin							10	15						30														15			70
2	Setting Tools	30	25	40	35	50	10	15	35	30	40	10	15		30	35	50	35	30	35	10				40	10	25		40		25	700
3	Setting Benda Kerja	70	50	65	65	55	45	35	40	55	55	15	40		75	55	60	10	65	60	30				45	45	45		70	70	50	1270
4	Setting Tanggem/ Klem	40		10	55	5			15	35	5	25				20	15	10		55	10				35	10	20		25	15	55	460
5	Membuat Program Manual	35	10		5	20	10	10	40	30	20	20	15		15	25	35	5	20	20	10				10	10	20				20	405
6	Edit Program CNC	30	30	40	35	30	20	25	15	25	20	40	20		25	20	25	35	30	30					45	45	20		20		15	640
7	Membaca/ Memahami Gambar	20	30	15	5	20	15	20	30		5	10	5		15	20	15	20	25	25	10				20	15	25		15	5	15	400
8	Mengganti/ Menambah Cooling	20						20				20			20										20							100
9	Mesin Rusak																															0
10	Listrik Mati (PLN Problem)											40																				40
11	Ganti Tools (Tools Patah, Holder Kurang)	10	35	25	15			10	15	30	30	10	10		15	20	10	45	10	15					30	5						340
12	Overlapping Shift/ Sosialisasi Proses	30	40	30	35	35		20	30		30	30	25		30	30	30	30	20	30					35	20	20		30	30	30	640
13	Operator Tidak Masuk																															0
14	Tidak ada Job/ Menunggu Job							30								30			60	120												240
15	Meeting																															0
16	Cleaning						60						60															90				210
17	Konfirmasi/ Menunggu program CAM	10		50	10		30	20	40	15	25	25	15			20	30	10		15	20				25	150			10		45	565
18	Lain-lain	60		30	30	30	20	40	125	40	10	100	90												20		90					685
19	Operator Pindah Mesin																															0

MESIN M8 - APRIL

NO	KEGIATAN	TANGGAL																														TOTAL
		1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	
1	Warming Up Mesin				30	6		30	30	30	30		30	30	30			30		30	30	30	30	30	30	30	30				30	540
2	Setting Tools	55	65		55	20	40	30	20	40		60	50	60	55	30	30		35	35	40	35	35	10	20	55	60	30	30	30	1025	
3	Setting Benda Kerja	90	80		80	110	40	50	50	50		35	50	120	75	45	40		30	60	35	30	40	20	20	80	35	35	30	35	1365	
4	Setting Tanggem/ Klem	40	45		40		25	20	30	20		30	80	50		10	30		40			10	10	10		30			20	40	580	
5	Membuat Program Manual	70	50		70	60	10	15	30	30		60	40	10	40		30		60	60	75	25	30	20	20	70	50	30	25	40	1020	
6	Edit Program CNC		30			30								35														30		20	145	
7	Membaca/ Memahami Gambar	30	30		35			15	10	10		25	25		35		20		25	25	30	10	15	20	20	30	30	25	20	20	505	
8	Mengganti/ Menambah Cooling					30																									30	
9	Mesin Rusak						10										90														100	
10	Listrik Mati (PLN Problem)	90								60		30				30						30				120				30	390	
11	Ganti Tools (Tools Patah, Holder Kurang)	25	10		30			10				40		35					20	30	15	30	40	10			25	10	10		340	
12	Overlapping Shift/ Sosialisasi Proses	40			30	10	20	20	20	10		20			60	20	20		35	15	35	20	25			50	30	10	20	20	530	
13	Operator Tidak Masuk					25																									25	
14	Tidak ada Job/ Menunggu Job												60																	60	120	
15	Meeting					20								25																	45	
16	Cleaning	10	25		25		25	25	20	30		10	10		25	35	20		35	25	25	30	20	10	10	30	30	10	20	20	525	
17	Konfirmasi/ Menunggu program CAM		30			30													35												95	
18	Lain-lain																														0	
19	Operator Pindah Mesin																														0	

MESIN M8 - MEI

NO.	KEGIATAN	TANGGAL																															TOTAL
		1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	
1	Warming Up Mesin			30	30	30	30				30			15				30	30	30	20	20	30		20	30	20	20		20		20	455
2	Setting Tools			40	40	40	30	70	40		30	60	40	35	20			30	30	30	35	40	20		40	15	45	50	20	30		35	865
3	Setting Benda Kerja			20	35	45	50	65	30		60	55	35	30	20				40	75	50	50	50			40	40	50	20	30		55	945
4	Setting Tanggem/ Klem				15		20	40	35		55	25	15	20					30	15	40	25					15		20	30		30	430
5	Membuat Program Manual				20	25	20		40		30	50	40	10				10	10	40	70	30	30				60	160	40	45		40	770
6	Edit Program CNC			20	10		50	10							20				20						10				10				150
7	Membaca/ Memahami Gambar			20	20	25	30	30	20		30	40	20	20	20			20		25	25	25	15		30	30	25	35	15	15		30	565
8	Mengganti/ Menambah Cooling																																0
9	Mesin Rusak								120					30	150																		300
10	Listrik Mati (PLN Problem)											60	30													90							180
11	Ganti Tools (Tools Patah, Holder Kurang)			25		20	30	10			30	30		10											25			15	20				215
12	Overlapping Shift/ Sosialisasi Proses			20	30	20	30	30	30		40	35	30	20	20			20	20	30	20	20	20		25	25	30	25				20	560
13	Operator Tidak Masuk																																0
14	Tidak ada Job/ Menunggu Job				90								30																			120	240
15	Meeting																																0
16	Cleaning			20	25	20	45	40	20		40	35	20	30	25			20	10	20		10	10		30	25	35	35	20	15		75	625
17	Konfirmasi/ Menunggu program CAM							15				20		10					30	60													135
18	Lain-lain																										45						45
19	Operator Pindah Mesin																																0

MESIN M9 - APRIL

NO	KEGIATAN	TANGGAL																														TOTAL
		1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	
1	Warming Up Mesin					15														15							20					50
2	Setting Tools	30	55	25		30	50	35	35	40	20						30	40		75	110	60	50	55	40		65	45	80	70	55	1095
3	Setting Benda Kerja	95	30	75		90	145	90	30	130	30						60	75		50	65	35	140	60	50		65	45	15	50	80	1505
4	Setting Tanggem/ Klem	85	30	15		45	20	105	30	10	15							65		20	15		55					60				570
5	Membuat Program Manual	20	25			20	20	35		20	30						10			40	45	30	80		5		40	50	40	10	20	540
6	Edit Program CNC			10		30	15		5											10	10	15	5						10	35	15	160
7	Membaca/ Memahami Gambar	10						5																			10	20	10	10	10	75
8	Mengganti/ Menambah Cooling										30											30										60
9	Mesin Rusak		150			30			45	165	300		1440	1440	1440	1440	960	120									15					7545
10	Listrik Mati (PLN Problem)	90									30												30				120				30	300
11	Ganti Tools (Tools Patah, Holder Kurang)	25	20			15	25	30	35	20							5	10		30	35	25	10	25	15		10	15	20	10		380
12	Overlapping Shift/ Sosialisasi Proses	15	35			15	30	30		30								30			15	15	15	15	30			15			10	300
13	Operator Tidak Masuk					30																										30
14	Tidak ada Job/ Menunggu Job																															0
15	Meeting																															0
16	Cleaning	15	20	50		30	60		10	30								15						15	60				45		80	430
17	Konfirmasi/ Menunggu program CAM						15	30													20	50										115
18	Lain-lain			30																155	15				20		20	60	105	30		435
19	Operator Pindah Mesin																															0

MESIN M9 - MEI

NO.	KEGIATAN	TANGGAL																															TOTAL
		1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	
1	Warming Up Mesin										30					30				30			30								30	120	
2	Setting Tools			55	35	20	35	45	40		40	30	40	75	40	20		45	30	105	40	10	35		10	5	60	70	30	40		35	955
3	Setting Benda Kerja			75	120		210	60	50		70	60	70	30	5	240		150	40	80	150							90	150		50	1650	
4	Setting Tanggem/ Klem			20			15		30		15	30	40	20		30		60	60	10	20								20		40	370	
5	Membuat Program Manual			45	15		10		30		10					30		25	50	10	20								20		65	265	
6	Edit Program CNC				20	20		70				35	30	5	25			20			10	10	20		20	30	30	30		10		385	
7	Membaca/ Memahami Gambar			15					10							10			30	20	10								10		20	105	
8	Mengganti/ Menambah Cooling					330																30										360	
9	Mesin Rusak					60								90									90			30						270	
10	Listrik Mati (PLN Problem)										10	60	30		60										90			90				340	
11	Ganti Tools (Tools Patah, Holder Kurang)			15					10			60		10	30					15	35				105	180	20	40		35		555	
12	Overlapping Shift/ Sosialisasi Proses			20	70	20	40	40	15		40	20	10		20	10		10		20	10		20		10	10	20	20	20	10		10	455
13	Operator Tidak Masuk																																0
14	Tidak ada Job/ Menunggu Job																																0
15	Meeting																																0
16	Cleaning			25	10		10		90		15	50	20	70	30			30			40	130	10						100	40		670	
17	Konfirmasi/ Menunggu program CAM				30	30	50	30	30		30	15	10	30	150								10					30			120	445	
18	Lain-lain			30		15			60		60				60				30		30				90	15	135			30			555
19	Operator Pindah Mesin																																0

MESIN M9 - JUNI

NO	KEGIATAN	TANGGAL																														TOTAL
		1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	
1	Warming Up Mesin							30							30							15							30			105
2	Setting Tools	30	20	20	10	65	40	50	110	60	45	55	50		20	30	30	50	40	20	40	45	15	20	70	60	50		60	50	60	1215
3	Setting Benda Kerja	60	110	270	270		80	170	120	90	90	30	60		120		140	40	140	90		60	120	90	15	125	60		110	165	40	2665
4	Setting Tanggem/ Klem	40	120		10	10	30	80	30	10	25		10		10		30			10		15	30		15	30	40		50		20	615
5	Membuat Program Manual	20	55		40	5	30	40	20	60	50	70	60				60	60	40			5		30		15	35		20	55	15	785
6	Edit Program CNC		15	20		30			30							45	5	5		20	30	10			30		10		10	5	20	285
7	Membaca/ Memahami Gambar	10	10					10		25	10	30	20				20	20	20	10	20				20	10	10		15			260
8	Mengganti/ Menambah Cooling			20																20									20			60
9	Mesin Rusak							10					60		20				60													150
10	Listrik Mati (PLN Problem)								30			60																				90
11	Ganti Tools (Tools Patah, Holder Kurang)	20	10	40		10	10		15						10	25	20	20	15		10	20	20	15	15	30	25		30	20	25	405
12	Overlapping Shift/ Sosialisasi Proses	10	10	10	10		10	10	10	10	10	10				30	10	10	10	10			10		10	10	30			50	10	300
13	Operator Tidak Masuk																															0
14	Tidak ada Job/ Menunggu Job														60																	60
15	Meeting																						90									90
16	Cleaning					60					60	60				30		60	10	90						60	130		60	10	30	660
17	Konfirmasi/ Menunggu program CAM			90		60		10	10	30	20				90	110			45					30				35	30	60		620
18	Lain-lain	30						20												15		170		20		20						275
19	Operator Pindah Mesin																															0

MESIN L2 - APRIL

NO	KEGIATAN	TANGGAL																														TOTAL
		1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	
1	Warming Up Mesin	30	30			15	15	15	15	15			30	30	30	30	30			15	15	15	15	15			30	30	30	30	30	510
2	Setting Tools	30	30			20	20	35	30	20			30	25	20	20	20			20	25	20	30	20			20	30	20	35	40	560
3	Setting Benda Kerja	60	60			50	40	90	55	55			50	40	35	40	30			45	60	20	10	25			75	50	50	45	60	1045
4	Setting Tanggem/ Klem																															0
5	Membuat Program Manual																															0
6	Edit Program CNC																															0
7	Membaca/ Memahami Gambar	20	20			30	30	30	20	20			30	30	30	30	20			40	25	10	20	20			30	20	20	50	40	585
8	Mengganti/ Menambah Cooling																															0
9	Mesin Rusak																															0
10	Listrik Mati (PLN Problem)	90											30										30				120				15	285
11	Ganti Tools (Tools Patah, Holder Kurang)	10	10			20	30	20	30	10			35	25	10	30	10			20	25		40	30			20	15	35	20	20	465
12	Overlapping Shift/ Sosialisasi Proses							10	10	10			15																			45
13	Operator Tidak Masuk																															0
14	Tidak ada Job/ Menunggu Job					90	150			225			120		60	450	370			40	180	500		210			120	60	45	90		2710
15	Meeting																															0
16	Cleaning	30	25			30	30	30	30	30			30	30	30	30	30			30	30	30	30	30			30	30	30	30	30	655
17	Konfirmasi/ Menunggu program CAM																										150					150
18	Lain-lain																															0
19	Operator Pindah Mesin																															0

MESIN L2 - MEI

NO.	KEGIATAN	TANGGAL																															TOTAL
		1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	
1	Warming Up Mesin	30		15		15	15	15	15		30	30	30	30	30			15	15	15	15	15	15		30	30	30	30				30	495
2	Setting Tools	20		20	30	30	20	30	10		30	30	30	20	25			20	20		20	30	10			20	10	20				45	490
3	Setting Benda Kerja	60		360	110	50	45	45	10		55	30	45	45	50			55	80	10	30	40	50		40	40	15	50		20		30	1365
4	Setting Tanggem/ Klem																																0
5	Membuat Program Manual																																0
6	Edit Program CNC																																0
7	Membaca/ Memahami Gambar	10		30	30	40	25	30	15		35	50	30	25	30			40	30	10	10	30	15		10	20		20				25	560
8	Mengganti / Menambah Cooling																																0
9	Mesin Rusak																																0
10	Listrik Mati (PLN Problem)												30																				30
11	Ganti Tools (Tools Patah, Holder Kurang)	10		20	30	40	30	20			30	30	20	20	35			10	30			45				20		10				15	415
12	Overlapping Shift/ Sosialisasi Proses											10																				10	20
13	Operator Tidak Masuk																																0
14	Tidak ada Job/ Menunggu Job	120		40	90													30	90	585	745				360	600	830	450				240	4180
15	Meeting																																0
16	Cleaning	15		30	30	30	30	30	15		30	30	30	30	30			30	30	15	30	30	15		30	30	15	30		15		30	630
17	Konfirmasi/ Menunggu program CAM														30																		30
18	Lain-lain																																0
19	Operator Pindah Mesin																																0

MESIN L3 - APRIL

NO	KEGIATAN	TANGGAL																														TOTAL
		1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	
1	Warming Up Mesin	15	15			15	15	15	15	15			15	15	15	15							15	15			15	15	20	15	15	275
2	Setting Tools	20	20			10	50	15	35	15			85	35	10	20				25	10		30				25	10	10		20	445
3	Setting Benda Kerja	50	100			55	15	45		35			30	20	50	10				25	10		25	110			75	25	55	55	85	875
4	Setting Tanggem/ Klem																										90					90
5	Membuat Program Manual																															0
6	Edit Program CNC																															0
7	Membaca/ Memahami Gambar						10	15	30					20	15	40				20								20				170
8	Mengganti/ Menambah Cooling												20																			20
9	Mesin Rusak					150										300																450
10	Listrik Mati (PLN Problem)	90											30							10			30				120					280
11	Ganti Tools (Tools Patah, Holder Kurang)	20	30			30	30	75	55	110			15	10	60	30					10		25	20			150	50	25	40	80	865
12	Overlapping Shift/ Sosialisasi Proses	40	20			15		15		15				75	45	15							10				15		20	30	30	345
13	Operator Tidak Masuk						90													480												570
14	Tidak ada Job/ Menunggu Job									180						120				300	120		420	240								1380
15	Meeting																															0
16	Cleaning	30	30			30	30	30	30	30			30	30	30	30				15	20		30	30			30	30	30	30	15	560
17	Konfirmasi/ Menunggu program CAM																															0
18	Lain-lain																											60	40	60	60	220
19	Operator Pindah Mesin																															0

MESIN L3 - MEI

NO.	KEGIATAN	TANGGAL																															TOTAL
		1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	
1	Warming Up Mesin	15		15	15	15	15	15	20		15	15	20	15				15	15	15		15			15	15	15	15		15		30	340
2	Setting Tools			15	10	10		10			10	15								15		20				10	10				10	135	
3	Setting Benda Kerja	60		20	40	40	25	60	20		90	110	75	65				40	30	15		30			10		10	15		120	30	905	
4	Setting Tanggem/ Klem																					30										30	
5	Membuat Program Manual																															0	
6	Edit Program CNC																															0	
7	Membaca/ Memahami Gambar			10		10								20				20		10					20							90	
8	Mengganti/ Menambah Cooling			20														15														35	
9	Mesin Rusak																															0	
10	Listrik Mati (PLN Problem)										10		30																	60		100	
11	Ganti Tools (Tools Patah, Holder Kurang)	30		15		30	50	30	20		30	35	35	20				30	20	10		10			220		10	10			25	630	
12	Overlapping Shift/ Sosialisasi Proses				15	15	15	15			30	60	40	30											50							270	
13	Operator Tidak Masuk			480																												480	
14	Tidak ada Job/ Menunggu Job				280	180												520	390	525	840	300			180	680	490	180				4565	
15	Meeting																															0	
16	Cleaning	15		15	30	30	30	30	30		30	25	30	30				30	30	15		30			30	15	30	15		15	25	530	
17	Konfirmasi/ Menunggu program CAM																															0	
18	Lain-lain				90	20	50	20				60	20																		15	275	
19	Operator Pindah Mesin																															0	

MESIN L3 - JUNI

NO	KEGIATAN	TANGGAL																														TOTAL	
		1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30		
1	Warming Up Mesin	30	30	30	30	30		15	30			30			15	15	15	15	15	15		15				20	15	20		15	30		430
2	Setting Tools	20		10	30	20		30	40			20			10	15		10	10	60		40			30	10	25		10		10	400	
3	Setting Benda Kerja	30	30	205	145	40		10	10			45			47	65	55	20	30	20		20			15	25	30		70	65	30	1007	
4	Setting Tanggem/ Klem																										60		45			105	
5	Membuat Program Manual																															0	
6	Edit Program CNC																															0	
7	Membaca/ Memahami Gambar	20	20	5	30	25		15			5				25	15	5	30	30	20		10			15		10			20	300		
8	Mengganti/ Menambah Cooling																															0	
9	Mesin Rusak																															0	
10	Listrik Mati (PLN Problem)										5																					5	
11	Ganti Tools (Tools Patah, Holder Kurang)	20	10	25	25	30		40	30		40				45	15	15	10	10	30		30			30	25	10		70	25	20	555	
12	Overlapping Shift/ Sosialisasi Proses	15	15					20														30			30	20	30		15	15		190	
13	Operator Tidak Masuk																															0	
14	Tidak ada Job/ Menunggu Job	60	430					15							60																	565	
15	Meeting																												45			45	
16	Cleaning	15	30	35	25	30		30	30		30				30	35	35	30	30	45		30			30	30	30		30	30	15	625	
17	Konfirmasi/ Menunggu program CAM	15														30																45	
18	Lain-lain	15						20	90						15	15	15	15														185	
19	Operator Pindah Mesin																															0	

MESIN CG - APRIL

NO	KEGIATAN	TANGGAL																														TOTAL
		1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	
1	Warming Up Mesin	30				30	30	30	30	30			30	30	30	30	30			30	30	30	30	30	30		30	30	30	30	30	660
2	Setting Tools																															0
3	Setting Benda Kerja	60						20	120	20			60	40	20	20	60			20					60		80	30	20	60	60	750
4	Setting Tanggem/ Klem																															0
5	Membuat Program Manual																															0
6	Edit Program CNC																															0
7	Membaca/ Memahami Gambar	5												20	15	10				10								15	10		10	95
8	Mengganti/ Menambah Cooling																								60							60
9	Mesin Rusak																												30			30
10	Listrik Mati (PLN Problem)	90											30														120					240
11	Ganti Tools (Tools Patah, Holder Kurang)																															0
12	Overlapping Shift/ Sosialisasi Proses																															0
13	Operator Tidak Masuk																															0
14	Tidak ada Job/ Menunggu Job	150				420	420	60						60		180				300	240	450	450	450								3180
15	Meeting																			10												10
16	Cleaning							10	10	10			10	15	10	10	10			10	10				10			20	10	10	10	165
17	Konfirmasi/ Menunggu program CAM																										20					20
18	Lain-lain	5						20		20				15	10																	70
19	Operator Pindah Mesin																															0

MESIN CG - MEI

NO.	KEGIATAN	TANGGAL																															TOTAL
		1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	
1	Warming Up Mesin				30							30	30	30	30				30	30	30	30				30	30	30				30	390
2	Setting Tools																																0
3	Setting Benda Kerja				20							60	60	30	30			30	50	120	60	20				50	30					60	620
4	Setting Tanggem/ Klem																																0
5	Membuat Program Manual																																0
6	Edit Program CNC																																0
7	Membaca/ Memahami Gambar											20	10						15	10						10	10						75
8	Mengganti/ Menambah Cooling																					60											60
9	Mesin Rusak																																0
10	Listrik Mati (PLN Problem)																																0
11	Ganti Tools (Tools Patah, Holder Kurang)																																0
12	Overlapping Shift/ Sosialisasi Proses																																0
13	Operator Tidak Masuk																																0
14	Tidak ada Job/ Menunggu Job			480	300	480	480	450			180				120			180	180							240	90	420	480			240	4320
15	Meeting																																0
16	Cleaning				10							10	10	10	10			20	20	10		10				20	10	10				20	170
17	Konfirmasi/ Menunggu program CAM																				10												10
18	Lain-lain														60				5								10						75
19	Operator Pindah Mesin																																0

MESIN SG - APRIL

NO	KEGIATAN	TANGGAL																													TOTAL
		1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30
1	Warming Up Mesin					30	30	30	30				30	30		30	30			30	30	30	30	30	30		30	30	30	30	540
2	Setting Tools																														0
3	Setting Benda Kerja					30	30	20	5				10	5	30	30	50			30	30		30	30			5	20	40	30	425
4	Setting Tanggem/ Klem																														0
5	Membuat Program Manual																														0
6	Edit Program CNC																														0
7	Membaca/ Memahami Gambar					10	5	5					5		10		5			10	10		5	10			5	10	10	10	110
8	Mengganti/ Menambah Cooling																														0
9	Mesin Rusak																														0
10	Listrik Mati (PLN Problem)												30														120				150
11	Ganti Tools (Tools Patah, Holder Kurang)																														0
12	Overlapping Shift/ Sosialisasi Proses																														0
13	Operator Tidak Masuk																														0
14	Tidak ada Job/ Menunggu Job	420					120	120	360				120	740								450			390		240				2960
15	Meeting																														0
16	Cleaning					10	10	10	10				10		10	10	10			10	10		10	10			5	10	10	10	155
17	Konfirmasi/ Menunggu program CAM																														0
18	Lain-lain					10	10	5								10	10			10	10		10	10				10	10	10	115
19	Operator Pindah Mesin																														0

MESIN SG - MEI

NO.	KEGIATAN	TANGGAL																															TOTAL
		1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	
1	Warming Up Mesin			30	30	30	30	30				30	30	15	30			30	30	30	30		30		30	30	30	30	30	30		30	615
2	Setting Tools																																0
3	Setting Benda Kerja			30	30	10	20					30	30	15	20			20	10	30	20		20		20	20	20	60	60	60		20	545
4	Setting Tanggem/ Klem																																0
5	Membuat Program Manual																																0
6	Edit Program CNC						10																										10
7	Membaca/ Memahami Gambar			10		10						10	5	10	10			5		10	5					10	20	10	10	15		10	150
8	Mengganti/ Menambah Cooling																																0
9	Mesin Rusak							180																									180
10	Listrik Mati (PLN Problem)											30																	60			90	
11	Ganti Tools (Tools Patah, Holder Kurang)																																0
12	Overlapping Shift/ Sosialisasi Proses																																0
13	Operator Tidak Masuk																																0
14	Tidak ada Job/ Menunggu Job			120	180						300							270	240						210								1320
15	Meeting																																0
16	Cleaning			20	10	10	10	10				10	10	10	10			10	10	10	10		10			10	20	10	20	10		10	230
17	Konfirmasi/ Menunggu program CAM																																0
18	Lain-lain			10								10	10	10	10			10	10	10	10											10	100
19	Operator Pindah Mesin																																0

MESIN EDM - APRIL

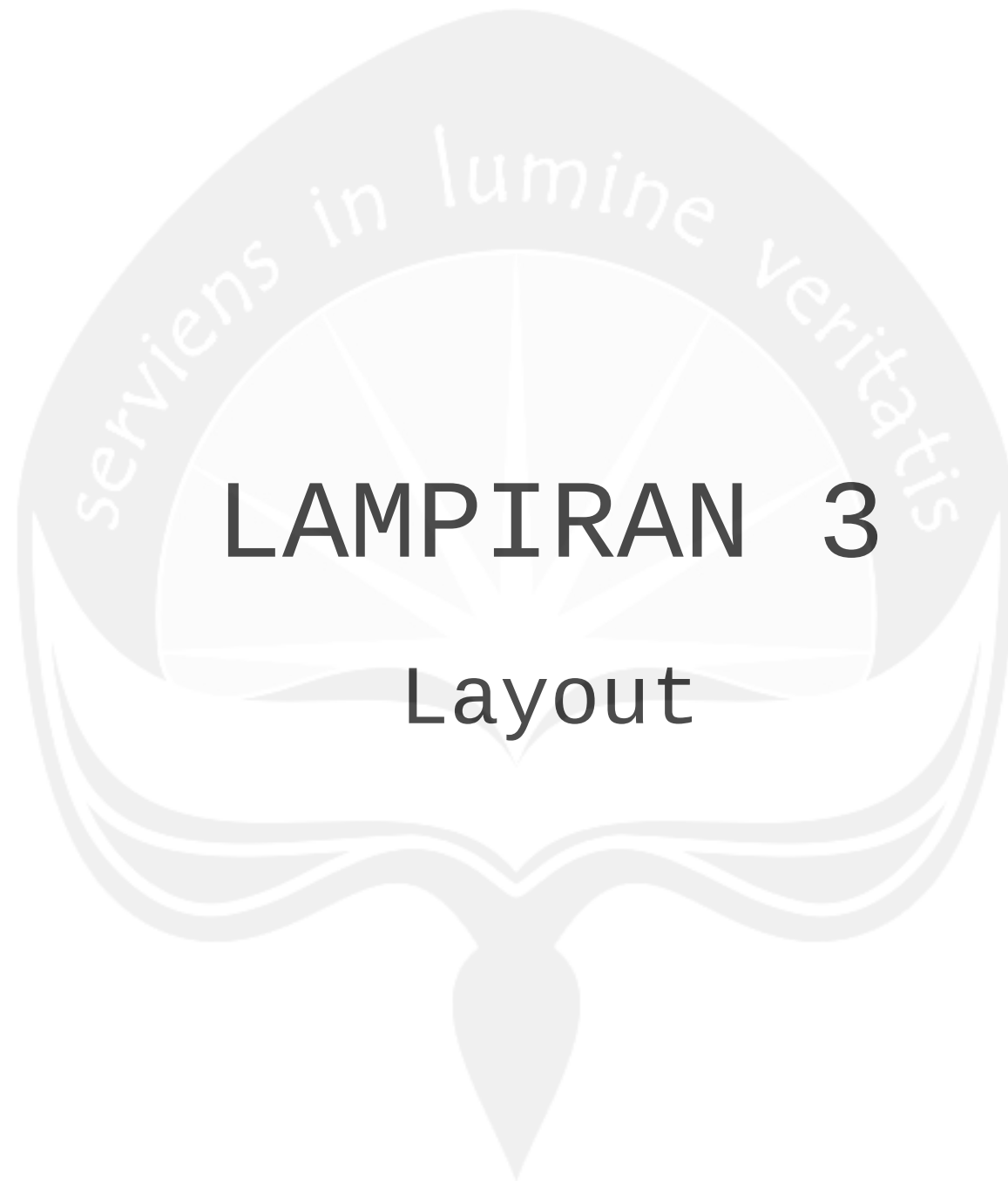
NO	KEGIATAN	TANGGAL																														TOTAL		
		1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30			
1	Warming Up Mesin																															0		
2	Setting Tools	25				20	20	10	5	15			15	15	3	5	3				30	10	10	5	60				50	40	30	30	10	411
3	Setting Benda Kerja	25				25	25	15	10	20			15	15	5	10	5				30	10	15	10	5				50	35	10	25	10	370
4	Setting Tanggem/ Klem	5				5	8	5	3					5		3							10	10					5				59	
5	Membuat Program Manual	15				10	10	6	3	10			10	8	5	5	5				15	5	6	3	15				15	15	10	10	5	186
6	Edit Program CNC																																0	
7	Membaca/ Memahami Gambar	10				10	10		5	10			5	5		5					15	5	10	5	10				10	15	10	10	5	155
8	Mengganti/ Menambah Cooling																																0	
9	Mesin Rusak																																0	
10	Listrik Mati (PLN Problem)	90											70										30					120					310	
11	Ganti Tools (Tools Patah, Holder Kurang)																																0	
12	Overlapping Shift/ Sosialisasi Proses																																0	
13	Operator Tidak Masuk														480									480									960	
14	Tidak ada Job/ Menunggu Job	60					150	690	710	225			250	505	300	645	805					790	660	630							30		6450	
15	Meeting																																0	
16	Cleaning																																0	
17	Konfirmasi/ Menunggu program CAM						60																										60	
18	Lain-lain					20																							75	75	75		245	
19	Operator Pindah Mesin																																0	

MESIN EDM - MEI

NO.	KEGIATAN	TANGGAL																															TOTAL
		1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	
1	Warming Up Mesin																															0	
2	Setting Tools			10	5	5		20	15			20	20		15			5	30	30	10				15	15	15	15	10		30	285	
3	Setting Benda Kerja			100	5	5	5	35	15			25	20		150			3	10	15	5				10	30	40	20	10		15	518	
4	Setting Tanggem/ Klem			15		5						10	10		15			5	5						5		15				5	90	
5	Membuat Program Manual			10	5	5	5	15	10			10	10		10			5	10	15	5				10	3	8	8	5		10	159	
6	Edit Program CNC																															0	
7	Membaca/ Memahami Gambar			15		5	5	10	10			10	10		10			3	10	10	5				3	6	10	10	5		10	147	
8	Mengganti/ Menambah Cooling																															0	
9	Mesin Rusak																															0	
10	Listrik Mati (PLN Problem)												30													90						120	
11	Ganti Tools (Tools Patah, Holder Kurang)																															0	
12	Overlapping Shift/ Sosialisasi Proses																															0	
13	Operator Tidak Masuk																															0	
14	Tidak ada Job/ Menunggu Job			285	525	540	480	30	600		960							720			840	960			550			160			200	6850	
15	Meeting																															0	
16	Cleaning																															0	
17	Konfirmasi/ Menunggu program CAM																															0	
18	Lain-lain			30	90								15					15								180	140					75	545
19	Operator Pindah Mesin																															0	

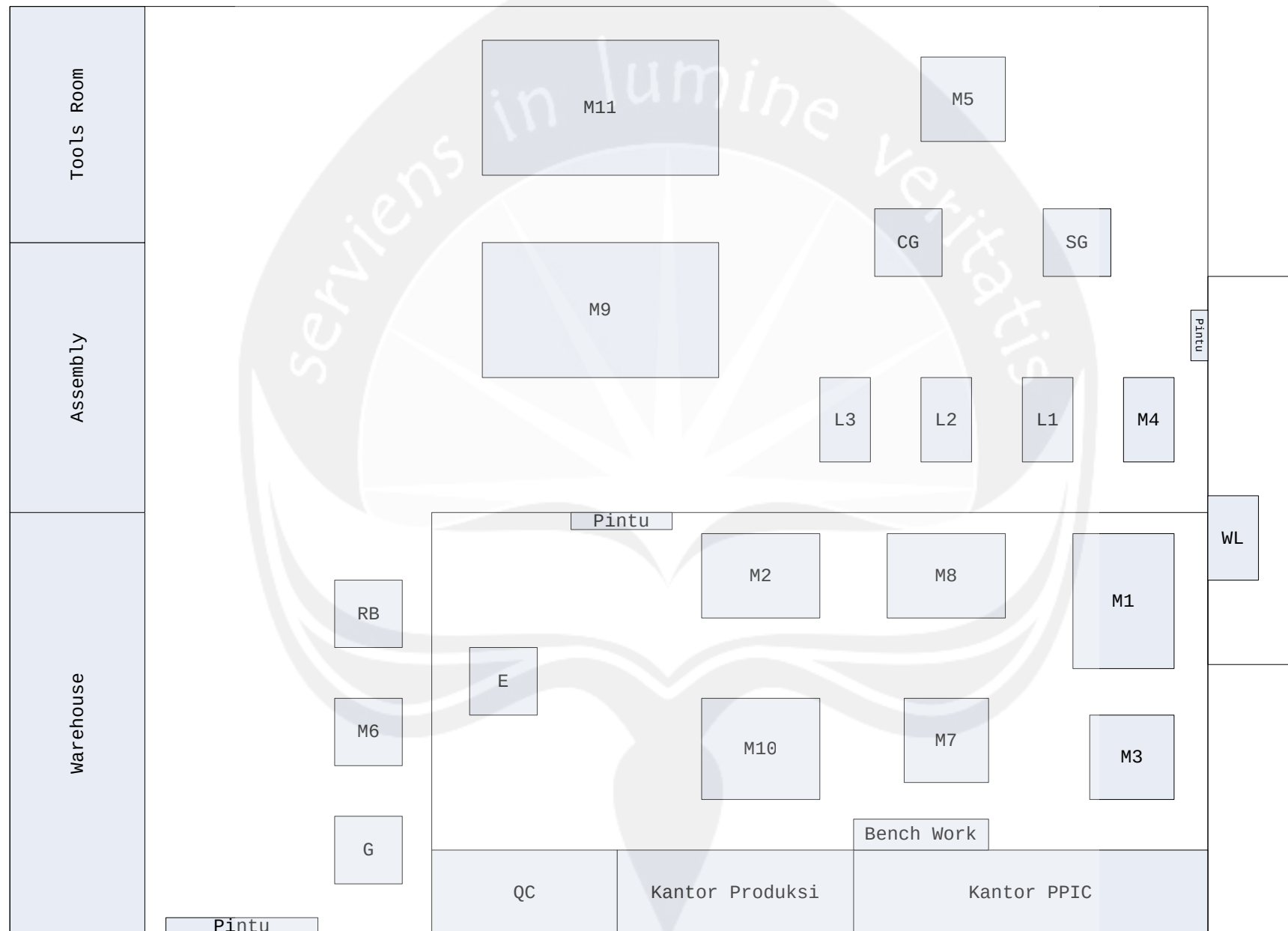
MESIN EDM - JUNI

NO	KEGIATAN	TANGGAL																													TOTAL
		1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30
1	Warming Up Mesin																														0
2	Setting Tools	15	10	20	10				5	5						55	50				25			20	10			5	5		235
3	Setting Benda Kerja	20	10	20	15				5	13							10				25			25	15			10	5		173
4	Setting Tanggem/ Klem	10	5	15						5											5			5	5			5			55
5	Membuat Program Manual	6	8	8	5				3	8						20	10				10			8	10			5	5		106
6	Edit Program CNC																														0
7	Membaca/ Memahami Gambar	5	8	10	5					8						20	10				10			10	10			5	5		106
8	Mengganti/ Menambah Cooling																														0
9	Mesin Rusak																				180										180
10	Listrik Mati (PLN Problem)																														0
11	Ganti Tools (Tools Patah, Holder Kurang)																														0
12	Overlapping Shift/ Sosialisasi Proses																														0
13	Operator Tidak Masuk																											480			480
14	Tidak ada Job/ Menunggu Job	420	360	210	525			960	880	315	960	960	600		960	960		240	960					300	500			270	600	960	11940
15	Meeting																														0
16	Cleaning																														0
17	Konfirmasi/ Menunggu program CAM																														0
18	Lain-lain																				60										60
19	Operator Pindah Mesin																														0



LAMPIRAN 3

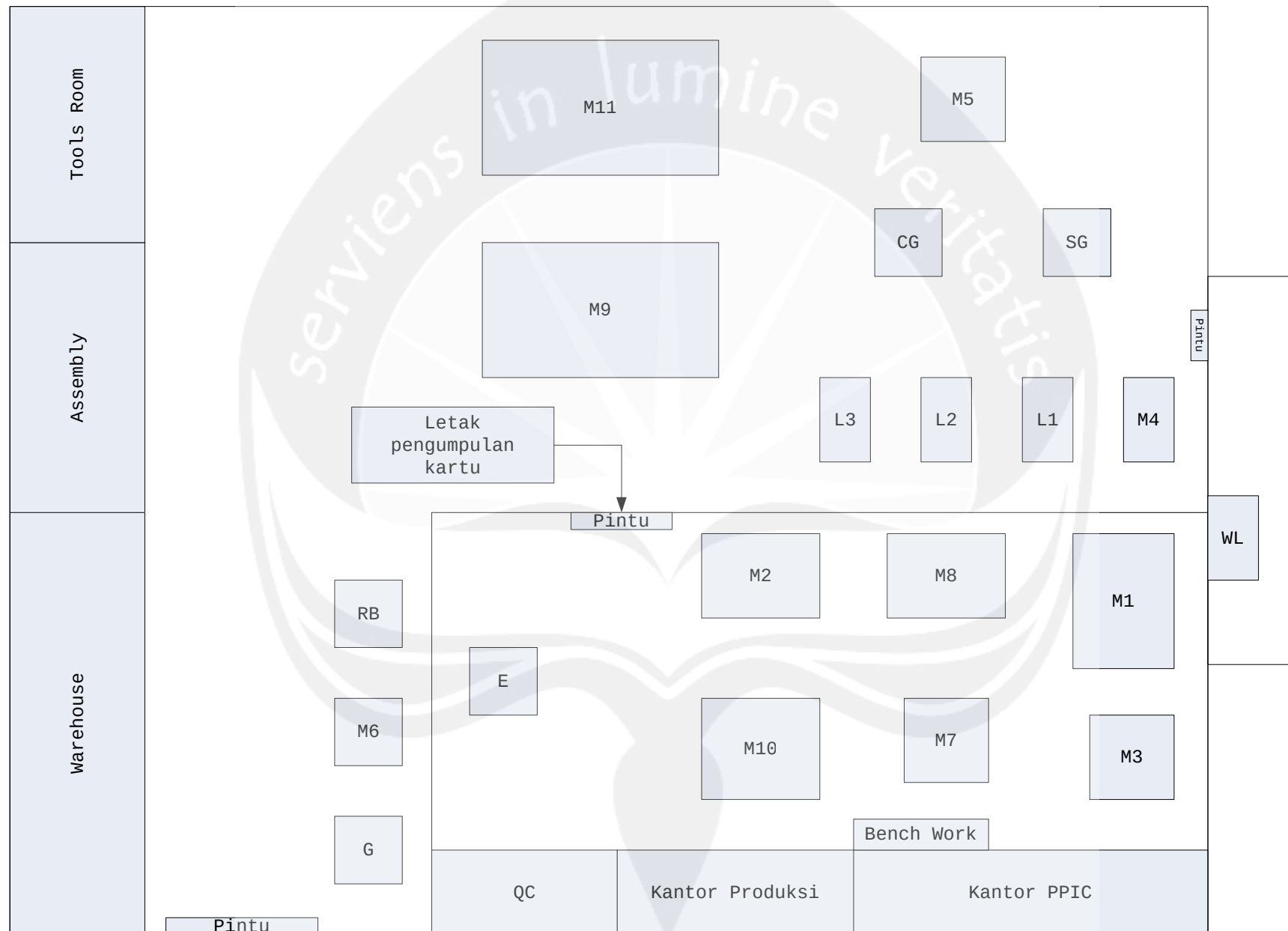
Layout





LAMPIRAN 4

Letak dan Contoh Kartu





M1