

BAB 2

TINJAUAN PUSTAKA

Perancangan produk sangat dibutuhkan untuk membantu tugas-tugas manusia dalam sistem operasi atau kerja agar dicapai hasil yang optimal. Dalam perancangan perlu mencakup efisiensi, kemudahan, murah, aman, dan dapat memberikan kontribusi yang maksimal bagi manusia (Sutrimo, 1997).

Adiwijaya (2007) merancang tungku peleburan kuningan dengan metode rasional, yang digunakan untuk membuat sampel produk dari UAJY-Delcam *Training Center* (ADTC). Tungku peleburan kuningan tersebut memiliki kapasitas maksimal sebesar 10kg kuningan.

Manullang (2008) melakukan perancangan dan pembuatan ulang tungku peleburan kuningan dan alumunium untuk praktikum pengetahuan bahan di Universitas Atmajaya Yogyakarta. Tungku dibuat dengan kapasitas maksimal 5 kilogram, menggunakan kowi berbahan besi dan menggunakan briket sebagai bahan bakarnya.

Penelitian yang dilakukan saat ini ialah mendapatkan hasil dan metode pengecoran yang akan digunakan sebagai pola *packaging* di mesin *thermoforming*.

Tabel 2.1. Perbandingan Penelitian Terdahulu dengan Penelitian Sekarang

Deskripsi	Peneliti		
	Adiwijaya (2007)	Manullang (2008)	Sekarang (2011)
Penggunaan Hasil Perancangan	UAJY-Delcam <i>Training Center</i>	Laboratorium Pengetahuan Bahan	Laboratorium Proses Produksi
Tujuan Penelitian	Merancang dan membuat tungku peleburan kuningan	Merancang dan membuat ulang tungku peleburan kuningan dan alumunium, kapasitas 5 Kg	Mendapatkan hasil dan mengidentifikasi pola <i>packaging</i> yang digunakan di mesin <i>thermoforming</i> .
Material pengecoran	Kuningan	Kuningan dan alumunium	Kuningan dan alumunium